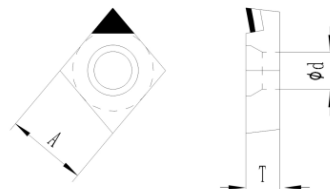
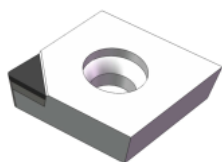


Ромб 80°

PCD – Поликристаллический алмаз

Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
CCGW030101	0.1	1	N	3.5	1.9	1.4
CCGW030102	0.2	1	N	3.5	1.9	1.4
CCGW040102	0.2	1	N	4.3	2.3	1.8
CCGW040104	0.4	1	N	4.3	2.3	1.8
CCGW060202	0.2	1	N	6.35	2.8	2.38
CCGW060204	0.4	1	N	6.35	2.8	2.38
CCGW09T301	0.1	1	N	9.525	4.4	3.97
CCGW09T302	0.2	1	N	9.525	4.4	3.97
CCGW09T304	0.4	1	N	9.525	4.4	3.97
CCGW09T308	0.8	1	N	9.525	4.4	3.97
CCGW120402	0.2	1	N	12.7	5.5	4.76
CCGW120404	0.4	1	N	12.7	5.5	4.76
CNMG120402	0.2	1	N	12.7	5.16	4.76
CNMG120404	0.4	1	N	12.7	5.16	4.76
CNMG120408	0.8	1	N	12.7	5.16	4.76
CNMG120412	1.2	1	N	12.7	5.16	4.76
CNMG160602	0.2	1	N	15.875	6.35	6.35
CNMG160604	0.4	1	N	15.875	6.35	6.35
CNMG160608	0.8	1	N	15.875	6.35	6.35
CNMG160612	1.2	1	N	15.875	6.35	6.35
CNMG190608	0.8	1	N	19.05	7.94	6.35
CNMG190612	1.2	1	N	19.05	7.94	6.35
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низже	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Низже	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

*Для заказа: 1) выберите подходящий типоразмер пластины, 2) выберите количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберите направление резания 4) выберите сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.

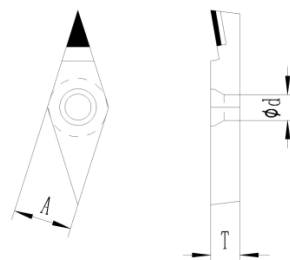
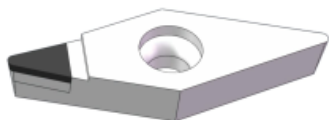
Пример готового шифра для заказа CNMG120402-1N KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Ромб 35°

PCD – Поликристаллический алмаз

Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
VCGW070201	0.1	1	N	3.97	2.3	2.38
VCGW070202	0.2	1	N	3.97	2.3	2.38
VCGW080202	0.2	1	N	4.76	2.3	2.38
VCGW080204	0.4	1	N	4.76	2.3	2.38
VCGW110302	0.2	1	N	6.35	2.8	3.18
VCGW110304	0.4	1	N	6.35	2.8	3.18
VCGW160402	0.2	1	N	9.525	4.4	4.76
VCGW160404	0.4	1	N	9.525	4.4	4.76
VCGW160408	0.8	1	N	9.525	4.4	4.76
VCGW160412	1.2	1	N	9.525	4.4	4.76
VBGW110302	0.2	1	N	6.35	2.8	3.18
VBGW110304	0.4	1	N	6.35	2.8	3.18
VBGW160402	0.2	1	N	9.525	4.4	4.76
VBGW160404	0.4	1	N	9.525	4.4	4.76
VNMG160402	0.2	1	N	9.525	3.81	4.76
VNMG160404	0.4	1	N	9.525	3.81	4.76
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низе	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Низе	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.

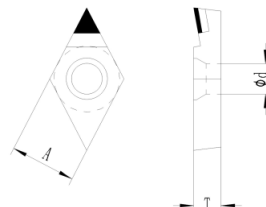
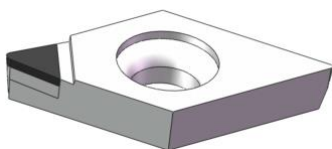
Пример готового шифра для заказа VNMG160404-1N KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Ромб 55°

PCD – Поликристаллический алмаз

Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
DCGW070201	0.1	1	N	6.35	2.8	2.38
DCGW070202	0.2	1	N	6.35	2.8	2.38
DCGW070204	0.4	1	N	6.35	2.8	2.38
DCGW070208	0.8	1	N	6.35	2.8	2.38
DCGW110302	0.2	1	N	9.525	4.4	3.18
DCGW110304	0.4	1	N	9.525	4.4	3.18
DCGW11T301	0.1	1	N	9.525	4.4	3.97
DCGW11T302	0.2	1	N	9.525	4.4	3.97
DCGW11T304	0.4	1	N	9.525	4.4	3.97
DCGW11T308	0.8	1	N	9.525	4.4	3.97
DNMG110402	0.2	1	N	9.525	3.81	4.76
DNMG110404	0.4	1	N	9.525	3.81	4.76
DNMG150402	0.2	1	N	12.7	5.16	4.76
DNMG150404	0.4	1	N	12.7	5.16	4.76
DNMG150602	0.2	1	N	12.7	5.16	6.35
DNMG150604	0.4	1	N	12.7	5.16	6.35
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низже	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Низже	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.

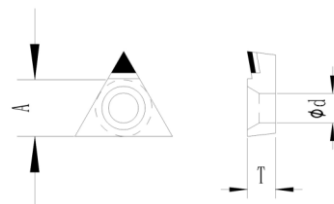
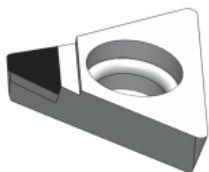
Пример готового шифра для заказа DNMG150604-1N KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Треугольник 60°

PCD – Поликристаллический алмаз

Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
TBGW060102	0.2	1	N	3.97	2.3	1.59
TBGW060104	0.4	1	N	3.97	2.3	1.59
TCGW060102	0.2	1	N	3.97	2.3	1.59
TCGW060104	0.4	1	N	3.97	2.3	1.59
TCGW080202	0.2	1	N	4.76	2.3	2.38
TCGW080204	0.4	1	N	4.76	2.3	2.38
TCGW090202	0.2	1	N	5.56	2.5	2.38
TCGW090204	0.4	1	N	5.56	2.5	2.38
TCGW110202	0.2	1	N	6.35	2.8	2.38
TCGW110204	0.4	1	N	6.35	2.8	2.38
TCGW110302	0.2	1	N	6.35	2.8	3.18
TCGW110304	0.4	1	N	6.35	2.8	3.18
TCGW16T302	0.2	1	N	9.525	4.4	3.97
TCGW16T304	0.4	1	N	9.525	4.4	3.97
TEGW16T302	0.2	1	N	9.525	4.4	3.97
TEGW16T304	0.4	1	N	9.525	4.4	3.97
TPGW080202	0.2	1	N	4.76	2.3	2.38
TPGW080204	0.4	1	N	4.76	2.3	2.38
TPGW090202	0.2	1	N	5.56	2.5	2.38
TPGW090204	0.4	1	N	5.56	2.5	2.38
TPGW090208	0.8	1	N	5.56	2.5	2.38
TPGW110202	0.2	1	N	6.35	2.8	2.38
TPGW110204	0.4	1	N	6.35	2.8	2.38
TPGW110208	0.8	1	N	6.35	2.8	2.38
TPGW110304	0.4	1	N	6.35	2.8	3.18
TPGW110308	0.8	1	N	6.35	2.8	3.18
TPGW160302	0.2	1	N	9.525	4.4	3.18
TPGW160304	0.4	1	N	9.525	4.4	3.18
TPGW160308	0.8	1	N	9.525	4.4	3.18
TPGW160402	0.2	1	N	9.525	4.4	4.76
TNGA160402	0.2	1	N	9.525	3.18	4.76
TNGA160404	0.4	1	N	9.525	3.18	4.76
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Ниж	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Ниж	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.

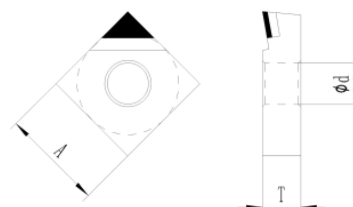
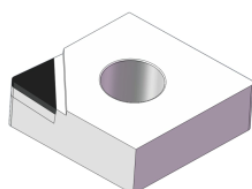
Пример готового шифра для заказа TNGA160404-1N KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Квадрат 90°

PCD – Полукристаллический алмаз

Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
SPGW060302	0.2	1	N	6.35	2.8	3.18
SPGW060304	0.4	1	N	6.35	2.8	3.18
SPGW090302	0.2	1	N	9.525	4.5	3.18
SPGW090304	0.4	1	N	9.525	4.5	3.18
SPGW090308	0.8	1	N	9.525	4.5	3.18
SCGW091302	0.2	1	N	9.525	4.5	3.97
SCGW091304	0.4	1	N	9.525	4.5	3.97
SCGW091308	0.8	1	N	9.525	4.5	3.97
SPGW120402	0.2	1	N	12.7	5.5	4.76
SPGW120404	0.4	1	N	12.7	5.5	4.76
SPGW120408	0.8	1	N	12.7	5.5	4.76
SNGA120402	0.2	1	N	12.7	5.16	4.76
SNGA120404	0.4	1	N	12.7	5.16	4.76
SNGA120408	0.8	1	N	12.7	5.16	4.76
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низкая	Высокая	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Высокая	Низкая	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

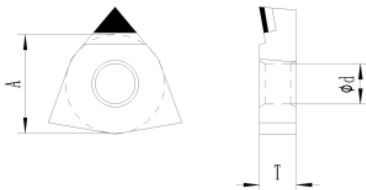
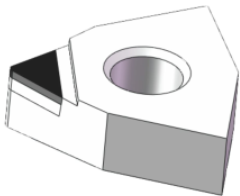
*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.

Пример готового шифра для заказа SNGA120408-1N KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Тригон 80°

PCD – Поликристаллический алмаз
Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
WCGW020101	0.1	1	N	3.97	2.3	1.59
WCGW020102	0.2	1	N	3.97	2.3	1.59
WCGW040202	0.2	1	N	6.35	2.8	2.38
WCGW040204	0.4	1	N	6.35	2.8	2.38
WCGW06T302	0.2	1	N	9.525	4.4	3.97
WCGW06T304	0.4	1	N	9.525	4.4	3.97
WBGW060102	0.2	1	N	3.97	2.3	1.59
WBGW060104	0.4	1	N	3.97	2.3	1.59
WBGW080202	0.2	1	N	4.76	2.3	2.38
WBGW080204	0.4	1	N	4.76	2.3	2.38
WNMG080402	0.2	1	N	12.7	5.16	4.76
WNMG080404	0.4	1	N	12.7	5.16	4.76
WNMG080408	0.8	1	N	12.7	5.16	4.76
WNMG080412	1.2	1	N	12.7	5.16	4.76
**						

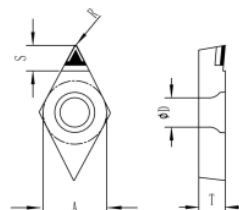
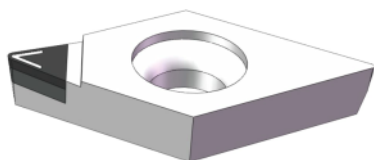
Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низ	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Низ	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.
Пример готового шифра для заказа WNMG080412-1N KMD120
**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Пластины со стружколом

PCD – Поликристаллический алмаз

Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
VCGW110302-SD	0.2	1	N	6.35	2.8	3.18
VCGW110304-SD	0.4	1	N	6.35	2.8	3.18
VCGW160402-SD	0.2	1	N	9.525	4.4	4.76
VCGW160404-SD	0.4	1	N	9.525	4.4	4.76
DCGW11T302-SD	0.2	1	N	9.525	4.4	3.97
DCGW11T304-SD	0.4	1	N	9.525	4.4	3.97
TPGW080202-SD	0.2	1	N	4.76	2.5	2.38
TPGW080204-SD	0.4	1	N	4.76	2.5	2.38
TPGW090202-SD	0.2	1	N	5.76	2.8	2.38
TPGW090204-SD	0.4	1	N	5.76	2.8	2.38
TPGW110304-SD	0.4	1	N	6.35	3.4	3.18
TPGW110308-SD	0.8	1	N	6.35	3.4	3.18
CCGW060202-SD	0.2	1	N	6.35	2.8	2.38
CCGW060204-SD	0.4	1	N	6.35	2.8	2.38
CCGW09T302-SD	0.2	1	N	9.525	4.4	3.97
CCGW09T304-SD	0.4	1	N	9.525	4.4	3.97
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низже	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Низже	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

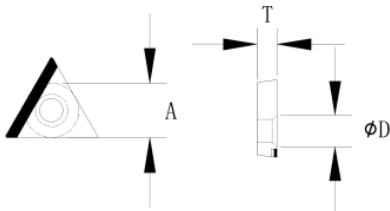
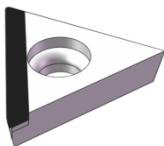
*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.

Пример готового шифра для заказа CCGW09T304-SD-1N KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Треугольник 60° (F-Серия).

PCD – Полукристаллический алмаз
Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



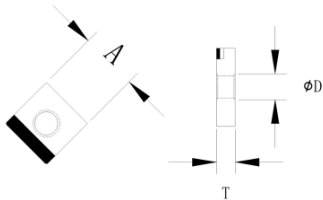
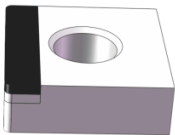
Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
TCGW090202-F	0.2	1	N	5.56	2.8	2.38
TCGW090204-F	0.4	1	N	5.56	2.8	2.38
TCGW110202-F	0.2	1	N	6.35	2.8	2.38
TPGW110304-F	0.4	1	N	6.35	5.4	3.18
TCGW160304-F	0.4	1	N	9.525	4.4	3.18
TPGW160304-F	0.4	1	N	9.525	4.4	3.18
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Ниж	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твёрдости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Ниж	Хорошая износостойкость и твёрдость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.
Пример готового шифра для заказа TPGW160304-F-1N KMD120
**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Пластина Квадрат 90° (F-Серия).

PCD – Поликристаллический алмаз
Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение ISO	Радиус R (мм)	Количество режущих кромок	Направление резания	A (мм)	Диаметр отверстия ØD (мм)	T (мм)
SNMG090302-F	0.2	1	N	9.525	3.81	3.18
SNMG090304-F	0.4	1	N	9.525	3.81	3.18
SNMG090308-F	0.8	1	N	9.525	3.81	3.18
SNMG120402-F	0.2	1	N	12.7	5.16	4.76
SNMG120404-F	0.4	1	N	12.7	5.16	4.76
SNMG120408-F	0.8	1	N	12.7	5.16	4.76
**						

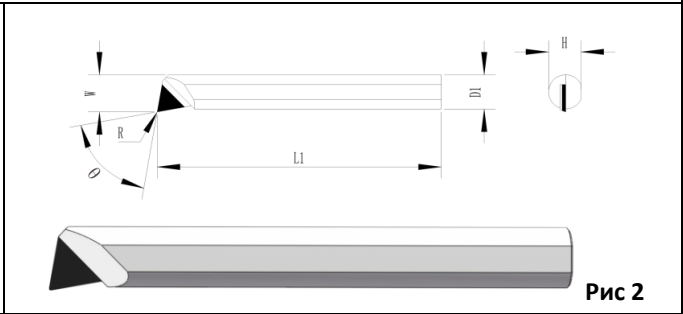
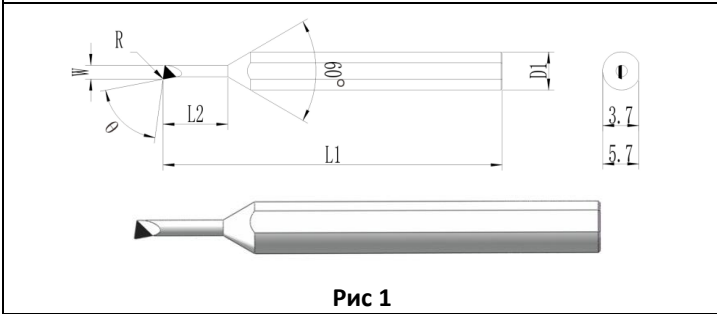
Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низкая	Высокая	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Высокая	Низкая	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

Материал	Категория	V (m/min)	f (mm/rev)	Ap (mm)
PCD	Алюминий и цветные металлы	200–3000	0.01–0.06	0.05–1.0
	Композитные материалы	100–500	0.01–0.05	0.05–1.0
	Твердосплавные материалы	20–30	0.01–0.06	0.05–0.1

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер пластины, 2) выберете количество режущих кромок (см. столбец Количество режущих кромок), 3) выберете направление резания 4) выберете сплав. 5) Если затрудняетесь в выборе - свяжитесь с нами.
Пример готового шифра для заказа SNMG120408-F-1N KMD120
**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Серия SDH-PCD

PCD – Поликристаллический алмаз
Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Модель	Размер режущей кромки (W)	Угол при вершине (°)	Радиус (R)	Глубина обработки (L2)	Диаметр хвостовика (D1)	Общая длина (L1)	Мин. Ø отв.	Рис.
SDH-0.8-75°-R0.05-L5-D4-50-PCD	0.8	75°	0.05	5	4	50	0.9	Рис 1
SDH-1.0-75°-R0.05-L5-D4-50-PCD	1.0	75°	0.05	5	4	50	1.2	Рис 1
SDH-1.5-75°-R0.05-L8-D6-50-PCD	1.5	75°	0.05	8	6	50	1.6	Рис 1
SDH-2.0-75°-R0.05-L10-D6-50-PCD	2.0	75°	0.05	10	6	50	2.2	Рис 1
SDH-2.5-75°-R0.05-L12-D6-50-PCD	2.5	75°	0.05	12	6	50	2.7	Рис 1
SDH-3.4-70°-R0.1-D3-50-PCD	3.4	70°	0.1	-	3	50	3.7	Рис 2
SDH-4.4-70°-R0.2-D4-50-PCD	4.4	70°	0.2	-	4	50	4.7	Рис 2
SDH-5.5-70°-R0.2-D5-50-PCD	5.5	70°	0.2	-	5	50	5.8	Рис 2
SDH-6.5-70°-R0.2-D6-50-PCD	6.5	70°	0.2	-	6	50	6.8	Рис 2
SDH-8.6-70°-R0.2-D8-70-PCD	8.6	70°	0.2	-	8	70	8.9	Рис 2
SDH-10.6-70°-R0.2-D10-70-PCD	10.6	70°	0.2	-	10	70	10.8	Рис 2
**								

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Низже	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Низже	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

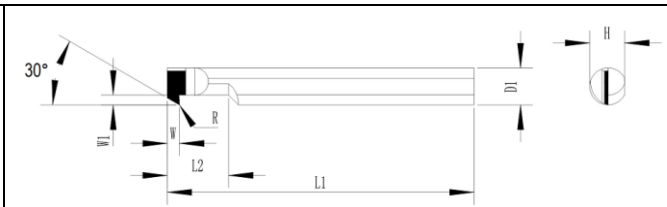
*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер 2) выберете сплав. 3) Если затрудняетесь в выборе свяжитесь с нами.
Пример готового шифра для заказа SDH-10.6-70°-R0.2-D10-70-PCD KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Резец для обратной расточки

Серия SDM-PCD

PCD – Поликристаллический алмаз
Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение	W	W1	R	L2	D1	L1
SDM-W2.0-1.5-30°-R0.1-L10-D4-50-PCD	2	1.5	0.1	10	4	50
SDM-W2.0-1.5-30°-R0.1-L10-D5-50-PCD	2	1.5	0.1	10	5	50
SDM-W2.0-2.0-30°-R0.1-L10-D6-50-PCD	2	2	0.1	10	6	50
SDM-W2.0-2.5-30°-R0.1-L15-D8-70-PCD	2	2.5	0.1	15	8	70
SDM-W2.0-3.0-30°-R0.1-L20-D10-70-PCD	2	3	0.1	20	10	70
SDM-W2.0-3.0-30°-R0.1-L20-D12-70-PCD	2	3	0.1	20	12	70
**						

Сплав	Размер зерна	Износостойкость	Прочность	Особенности и применение
KMD150	Сверхмелкий	Ниж	Выше	Сверхвысокая чистота обработки, острота режущей кромки, отличная обрабатываемость. Область применения: мягкий алюминий, медь, древесина и т.д.
KMD820	Мелкий			Оптимальная износостойкость инструмента, качество режущей кромки, ударопрочность и чистота поверхности. Область применения: алюминий с содержанием кремния до 14%, медные сплавы, графит.
KMD120	Средний			Умеренная чистота обработки, ударопрочность и износостойкость. Область применения: медь, алюминий, древесина, резина и т.д.
KMD630 KMD640	Крупный			Универсальные характеристики: высокая износостойкость, чистота обработки, прочность. Область применения: материалы средней и высокой твердости.
KMD140	Сверхкрупный	Выше	Ниж	Хорошая износостойкость и твердость, но низкая ударопрочность и чистота обработки. Область применения: Композитные материалы, керамика, пластик и т.д.

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер 2) выберете сплав. 3) Если затрудняетесь в выборе свяжитесь с нами.
Пример готового шифра для заказа SDH-10.6-70°-R0.2-D10-70-PCD KMD120
**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Резец для внутренних канавок
Серия SDM-PCD

PCD–Поликристаллический алмаз
Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



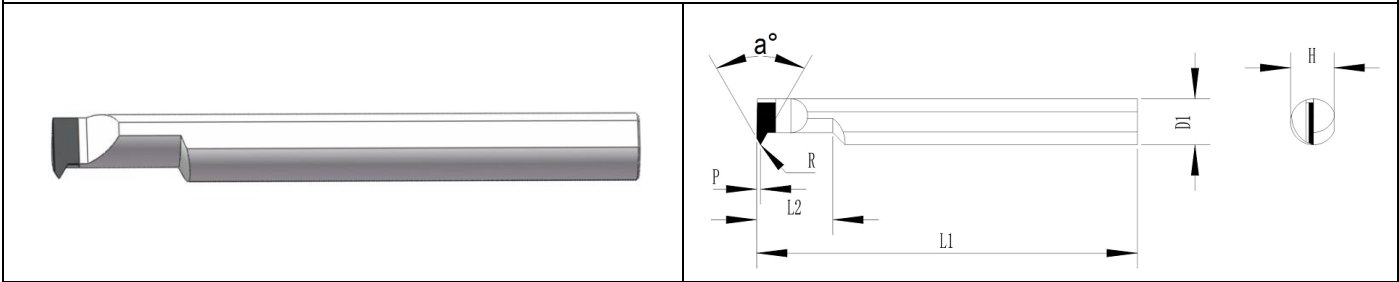
Обозначение	W	W1	R	L2	D1	L1
SDS-0.8-1.5-R0.05-L10-D4-50-PCD	0.8	1.5	0.05	10	4	50
SDS-1.0-1.5-R0.05-L10-D5-50-PCD	1.0	1.5	0.05	10	5	50
SDS-1.5-2.0-R0.05-L10-D6-50-PCD	1.5	2.0	0.05	10	6	50
SDS-2.0-2.5-R0.05-L15-D8-70-PCD	2.0	2.5	0.05	15	8	70
SDS-2.5-3.0-R0.05-L15-D10-70-PCD	2.5	3.0	0.05	15	10	70
SDS-3.0-3.0-R0.05-L20-D12-70-PCD	3.0	3.0	0.05	20	12	70
**						

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер 2) выберете сплав. 3) Если затрудняетесь в выборе свяжитесь с нами.
Пример готового шифра для заказа SDS-0.8-1.5-R0.05-L10-D4-50-PCD KMD120

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

Резец резьбовой
Серия SDU-PCD

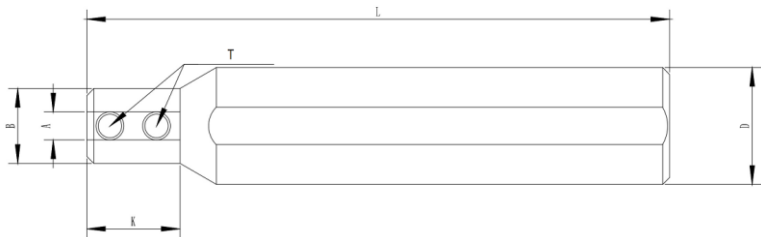
PCD–Поликристаллический алмаз
Группа обрабатываемых материалов согласно ISO:



Обозначение	Шар P	TPI	a°	L2	D1	L1
SDU-P0.5-1.0-P0.5-60°-L10-D4-50-PCD	0.5-1.0	48-24	60°	10	4	50
SDU-P0.5-1.25-60°-L10-D5-50-PCD	0.5-1.25	48-20	60°	10	5	50
SDU-P0.5-1.5-60°-L15-D6-50-PCD	0.5-1.5	48-16	60°	15	6	50
SDU-P1.0-2.0-60°-L20-D8-70-PCD	1.0-2.0	24-13	60°	20	8	70
SDU-P0.5-1.25-60°-L20-D10-70-PCD	0.5-1.25	48-20	60°	20	10	70
SDU-P1.0-2.0-60°-L20-D12-70-PCD	1.0-2.0	24-13	60°	20	12	70
**						

*Для заказа: 1) выберете подходящий типоразмер 2) выберете сплав. 3) Если затрудняетесь в выборе свяжитесь с нами.
Пример готового шифра для заказа SDU-P0.5-1.0-P0.5-60°-L10-D4-50-PCD KMD120
**Заполните для заказа нестандартной позиции.

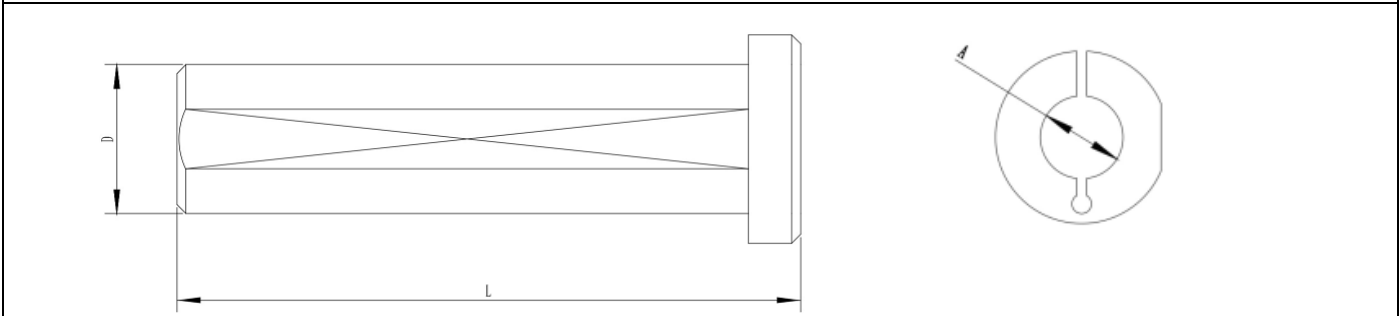
Втулка переходная
Серия NC



Код заказа	D	L	A	B	Винт (Т)	K
NC2504-125	25	125	04	16	M5	20
NC2505-125	25	125	05	16	M5	20
NC2506-125	25	125	06	16	M5	20
NC2507-125	25	125	07	19	M5	20
NC2508-125	25	125	08	19	M5	20
NC2510-125	25	125	10	23	M6	25
NC2512-125	25	125	12	23	M6	25
NC3208-125	32	125	08	22	M6	25
NC3210-125	32	125	10	22	M6	25
NC3212-125	32	125	12	31	M8	25
NC3214-125	32	125	14	31	M8	25
NC3216-125	32	125	16	31	M8	25
**						

**Заполните для заказа нестандартной позиции.

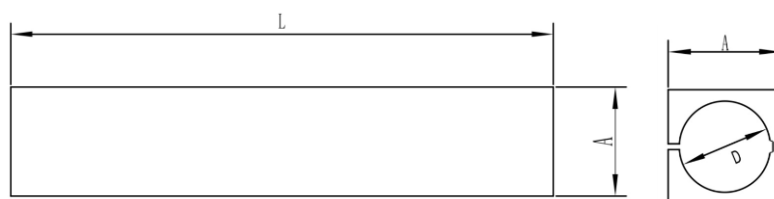
Втулка переходная
Серия NC



Код заказа	D	L	A
NC2508-105	25	105	08
NC2510-105	25	105	10
NC2512-105	25	105	12
NC2514-105	25	105	14
NC2516-105	25	105	16
NC2518-105	25	105	18
NC2520-105	25	105	20
NC3208-105	32	105	08
NC3210-105	32	105	10
NC3212-105	32	105	12
NC3214-105	32	105	14
NC3216-105	32	105	16
NC3218-105	32	105	18
NC3220-105	32	105	20
NC3225-105	32	105	25
NC3228-105	32	105	28
NC4016-105	40	105	16
NC4020-105	40	105	20
NC4025-105	40	105	25
NC4032-105	40	105	32
**			

**Заполните для заказа нестандартной позиции

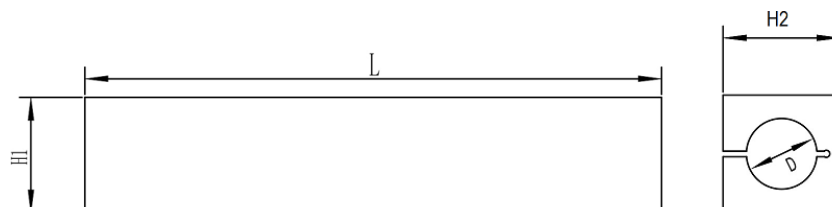
Втулка переходная Серия МС



Код заказа	D	L	A
MC0808-50-D04	04	50	08
MC1010-60-D05	05	60	10
MC1010-60-D06	06	60	10
MC1212-60-D07	07	60	12
MC1212-60-D08	08	60	12
MC1414-80-D10	10	80	14
MC1616-80-D12	12	80	16
MC1818-80-D14	14	80	18
MC2020-100-D16	16	100	20
MC2525-100-D20	20	100	25
**			

**Заполните для заказа нестандартной позиции

Втулка переходная Серия YX



Код заказа	H1	H2	D
YX1616-04	16	16	Ø4
YX1616-05	16	16	Ø5
YX1616-06	16	16	Ø6
YX1616-07	16	16	Ø7
YX1616-08	16	16	Ø8
YX2020-06	20	20	Ø6
YX2020-07	20	20	Ø7
YX2020-08	20	20	Ø8
YX2020-10	20	20	Ø10
YX2020-12	20	20	Ø12
YX2525-08	25	25	Ø8
YX2525-10	25	25	Ø10
YX2525-12	25	25	Ø12
YX2525-14	25	25	Ø14
YX2525-16	25	25	Ø16
YX2525-18	25	25	Ø18
YX2525-20	25	25	Ø20
YX3232-16	32	32	Ø16
YX3232-20	32	32	Ø20
**			

**Заполните для заказа нестандартной позиции

Режимы обработки

Материал	Категория	V (m/min)	f (mm/rev)	Ap (mm)
PCD	Алюминий и цветные металлы	200–3000	0.01–0.06	0.05–1.0
	Композитные материалы	100–500	0.01–0.05	0.05–1.0
	Твердосплавные материалы	20–30	0.01–0.06	0.05–0.1