

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

содержание



Руководство по подбору инструмента

T-THREAD (Резьбонарезные пластины)

C4

Сплавы

C8

Система обозначений



➤ Державок и режущих пластин



➤ Страница режимов
Резания

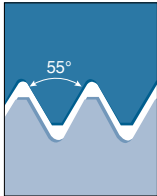
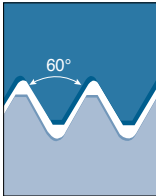
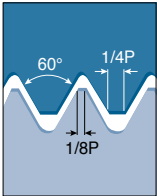
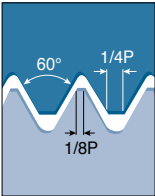


T-THREAD (Резьбонарезные пластины)

[illegible]

Руководство по подбору инструмента

Резьбонарезные пластины

Резьба		T-THREAD			
		Резьба 55°	Резьба 60°	Метрическая, ISO	Американская, UN
					
Страницы		C19	C20	C21 - C25	C26 - C30
Тип резьбы		Неполный профиль	Неполный профиль	Полный профиль	Полный профиль
Назначение		Общее применение для резьб 55° с широким диапазоном шага	Общее применение для резьб 60° с широким диапазоном шага	Общее применение во всех отраслях промышленности	Общее применение во всех отраслях промышленности
 тип M	ER	•	•	•	•
	IR	•	•	•	•
 Обычного типа	ER/IR	•	•	•	•
	EL/IL	•	•	•	•
 тип B	ER	•	•	•	•
	IR	•	•	•	•
 тип U	IRL	•	•	•	•
	EIRL	•	•		
	ERL			•	•
 Многозубый тип	ER			•	•
	IR			•	•

ER: Наружная правосторонняя

ERL: Наружная право/левосторонняя

EL: Наружная левосторонняя

IRL: Внутренняя право/левосторонняя

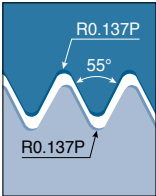
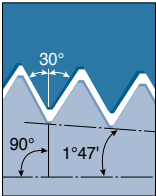
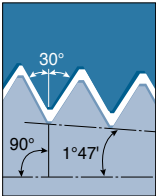
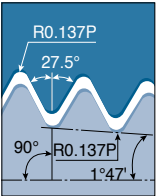
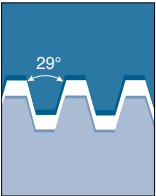
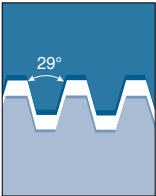
IR: Внутренняя правосторонняя

EIRL: Внешняя/внутренняя право/левосторонняя

IL: Внутренняя левосторонняя

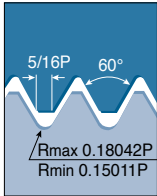
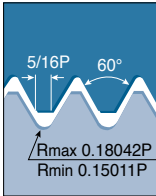
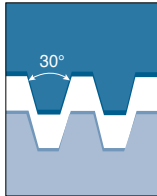
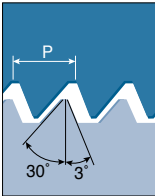
Руководство по подбору инструмента

Резьбонарезные пластины

T-THREAD					
Витворт	NPT	NPTF	BSPT	STUB ACME	ACME
					
C31 - C35	C36 - C37	C38	C39	C40	C41
Полный профиль	Полный профиль	Полный профиль	Полный профиль	Неполный профиль	Неполный профиль
Общеотраслевое применение. Фиттинги и муфты трубопровода	Паровые, газовые и водопроводные трубы	Паровые, газовые и водопроводные трубы. Сухое уплотнение	55° для паровых, газовых и водопроводных труб	Плоский профиль ACME для передачи	Трансмиссия. Винты подачи
•	•		•		
•	•		•		
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•		•		
•	•		•		
•					•
					•
•	•				
•	•				

Руководство по подбору инструмента

Резьбонарезные пластины

Резьба		T-THREAD			
		UNJ	MJ	Трапецеидальная резьба DIN 103	Тип Sage DIN 513
					
Страницы		C42 - C43	C44	C45	C47
Тип резьбы		Полный профиль	Полный профиль	Неполный профиль	Полный профиль
Назначение		Авиационная и аэрокосмическая промышленность	Авиационная и аэрокосмическая промышленность	Трансмиссия. Винты подачи	Для высокой нагрузки в одном направлении
 тип M	ER				
	IR				
 Обычного типа	ER/IR	•	•	•	•
	EL/IL	•		•	•
 тип B	ER				
	IR				
 тип U	ER/IR				•
	EL/IL				•
	ERL/IRL			•	
 Многозубый тип	ER				
	IR				

ER: Наружная правосторонняя

EL: Наружная право/левосторонняя

IR: Наружная левосторонняя

IRL: Наружная право/левосторонняя

ER: Внутренняя правосторонняя

EIRL: Внешняя/внутренняя право/левосторонняя

IL: Внутренняя левосторонняя

Руководство по подбору инструмента

Резьбонарезные пластины

T-THREAD					
Американская Батресс	Круглая DIN 405	Трубная API	API	Упорная резьба	Резьба обсадных труб
C48	C49	C50 - C51	C52	C53	C53
Полный профиль	Полный профиль	Полный профиль	Полный профиль	Полный профиль	Полный профиль
Для высокой нагрузки в одном направлении	Соединения трубопровода, пожарная техника и пищевая промышленность	60° резьба большого радиуса для нефтегазовой промышленности	60° резьба соединений трубопровода для нефтегазовой промышленности	Трубы и скважины в нефтегазовой промышленности	Трубы и скважины в нефтегазовой промышленности
	•				
	•				
•	•	•	•	•	•
•	•				
•					
•					

Сплавы

Классы резьбонарезного инструмента

Классы	ISO	Характеристики и применение
TT7010 Покрытие PVD	P05 — P25 K05 — K25	• Обработка стали и чугуна
TT8010 Покрытие PVD	P30 — P50 M30 — M50 S30 — S50	• Наиболее прочный сплав во всей серии • Широкая область применения при нарезании резьбы на низкоуглеродистой и низколегированной сталях • Средняя и низкая скорость резания для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных материалов
TT9030 Покрытие PVD	P20 — P40 M20 — M40 S20 — S40	• Обработка стали • Обработка нержавеющей стали • Обработка жаропрочных сплавов
P30 Твёрдый сплав	P25 — P35	• Для общего применения при точении стали

T-THREAD

Нарезание резьбы



Содержание

Система обозначения державок

S

E

R

2020

K

16

1

2

3

4

5

6

7

1 Зажимная система

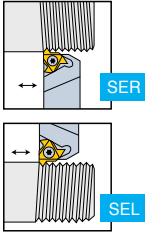
S - Винтовой зажим

2 Применение

E - Наружная
I - Внутренняя

3 Направление инструмента

R - Правосторонняя
L - Левосторонняя



4 Размер хвостовика

Державки для наружных резьб
Хвостовик: hxb

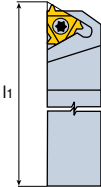
2020: 20x20 мм

Державки для внутренних резьб
Диаметр хвостовика

0025: Диаметр хвостовика 25 мм

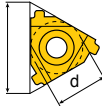
5 Длина державки

	мм
D	60
F	80
H	100
K	125
L	140
M	150
P	170
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400



6 Размер пластины

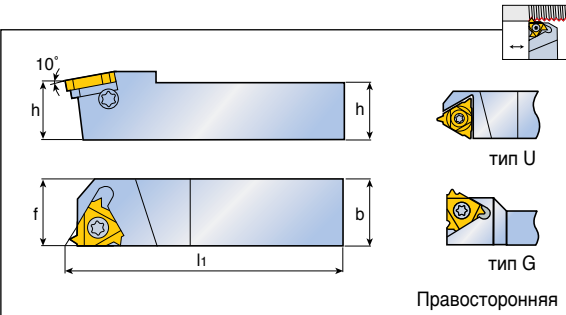
l (мм)	d
06	3.968 мм = 5/32"
08	4.762 мм = 3/16"
08U	4.762 мм = 3/16"
11	6.350 мм = 1/4"
16	9.525 мм = 3/8"
22	12.700 мм = 1/2"
22U	12.700 мм = 1/2"
27	15.875 мм = 5/8"
27U	15.875 мм = 5/8"



7 Дополнительная спецификация

U - Для пластин U-типа
B - С подводом СОЖ
C - Твердосплавный хвостовик
D - Съемная головка
G - Многорезцовая державка
AD - Короткого типа
SP - Специальная позиция

Державки для наружных резьб



Обозначение		Размеры (мм)				Пластина ⁽²⁾
		h	b	l1	f	
SER	0808 H11 ⁽¹⁾	8	8	100	11	11 ER...
	1616 K16G	16	16	125	21.7	16 ER...
	4040 R27	40	40	200	40	27 ER...
SER/L	1010 H11 ⁽¹⁾	10	10	100	11	11 ER/L...
	1212 F16	12	12	80	16	16 ER/L...
	1616 H16	16	16	100	16	16 ER/L...
	2020-16-AD	20	20	67	25	16 ER/L...
	2020 K16	20	20	125	20	16 ER/L...
	2525 M16	25	25	150	25	16 ER/L...
	3232 P16	32	32	170	32	16 ER/L...
	2525 M22	25	25	150	25	22 ER/L...
	3232 P22	32	32	170	32	22 ER/L...
	4040 R22	40	40	200	40	22 ER/L...
	2525 M22U	25	25	150	28	22 UERL...
	3232 P22U	32	32	170	32	22 UERL...
	4040 R22U	40	40	200	40	22 UERL...
	2525 M27	25	25	150	25	27 ER/L...
	3232 P27	32	32	170	32	27 ER/L...
	2525 M27U	25	25	150	32	27 UERL...
	3232 P27U	32	32	170	32	27 UERL...
	4040 R27U	40	40	200	40	27 UERL...

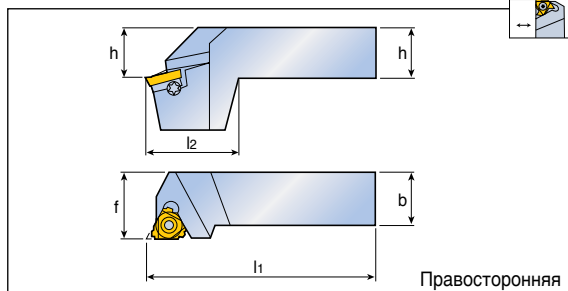
⁽¹⁾ Державки без опорных пластин

⁽²⁾ Правосторонние пластины (ER) для правосторонних державок (SER)

• Все державки изготовлены с углом подъёма резьбы 1.5°

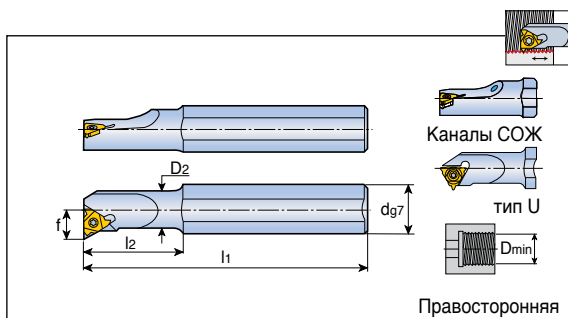
• Для многозубых пластин используйте подкладные пластины AE16M или AI16M

• См. запасные части на странице C15

[illegible]

- C
-
- 12

Державки для внутренних резьб



Обозначение	Размеры (мм)						СОЖ	Пластина ⁽²⁾
	d	D2	l1	l2	Dmin	f		
SIR/L 0005 H06 ⁽¹⁾	12	5.1	100	12	6.4	4.3	X	06 IR/L...
0007 K08 ⁽¹⁾	16	6.6	125	18	7.8	5.3	X	08 IR/L...
0008 K08U ⁽¹⁾	16	7.4	125	21	9.0	6.4	X	08 UIRL...
0010 H11 ⁽¹⁾	10	10	100	-	12	7.4	X	11 IR/L...
SIR 0010 H11B ⁽¹⁾	10	10	100	-	12	7.4	●	11 IR...
SIR/L 0010 K11 ⁽¹⁾	16	10	125	25	12	6.5	X	11 IR/L...
0010 K11B ⁽¹⁾	16	10	125	25	12	7.4	●	11 IR/L...
0013 L11 ⁽¹⁾	16	13	140	32	15	8.9	X	11 IR/L...
0013 M16 ⁽¹⁾	16	13	150	32	16	10.0	X	16 IR/L...
0013 M16B ⁽¹⁾	16	13	150	32	16	10.2	●	16 IR/L...
0016 P16 ⁽¹⁾	20	16	170	40	19	11.4	X	16 IR/L...
0016 P16B ⁽¹⁾	20	16	170	40	19	11.7	●	16 IR/L...
0020-16-AD	20	20	80	-	24	13.7	X	16 IR/L...
0020 P16	20	20	170	-	24	13.4	X	16 IR/L...
0020 P16B	20	20	170	-	24	13.7	●	16 IR/L...
0025-16-AD	25	25	120	-	29	16.3	X	16 IR/L...
0025 R16	25	25	200	-	29	16.3	X	16 IR/L...
0025 R16B	25	25	200	-	29	16.2	●	16 IR/L...
0032 S16	32	32	250	-	36	19.6	X	16 IR/L...
0040 T16	40	40	300	-	44	23.8	X	16 IR/L...
0050 U16	50	50	350	-	54	28.7	X	16 IR/L...
0020 P22 ⁽¹⁾	20	20	170	-	24	15.6	X	22 IR/L...
0025 R22	25	25	200	-	29	17.2	X	22 IR/L...
0025 R22B	25	25	200	-	29	18.1	●	22 IR/L...
0032 S22	32	32	250	-	38	21.5	X	22 IR/L...
0040 T22	40	40	300	-	46	25.8	X	22 IR/L...
0050 U22	50	50	350	-	56	30.6	X	22 IR/L...
0032 S22U	32	32	250	-	38	25.5	X	22 UIRL...
0040 T22U	40	40	300	-	46	29.5	X	22 UIRL...
0032 S27	32	32	250	-	40	22.4	X	27 IR/L...
0040 T27	40	40	300	-	48	26.4	X	27 IR/L...
0050 U27	50	50	350	-	58	31.4	X	27 IR/L...
0060 V27	60	60	400	-	68	36.4	X	27 IR/L...
0032 S27U	32	32	250	-	40	24.7	X	27 UIRL...
0040 T27U	40	40	300	-	48	29.4	X	27 UIRL...
0050 U27U	50	50	350	-	58	34.3	X	27 UIRL...
0060 V27U	60	60	400	-	68	39.3	X	27 UIRL...

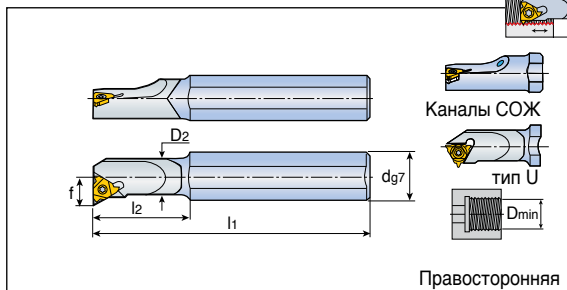
• ⁽¹⁾ Державки без опорных пластин • ⁽²⁾ Правосторонние пластины (IR) для правосторонних державок (SIR)

• Все державки изготовлены с углом подъёма резьбы 1.5°

• См. запасные части на странице C16

Содержание

Монолитные твердосплавные резьбонарезные державки для внутренней обработки повышенной жесткости

[illegible]

- ⁽¹⁾Державки без опорных пластин
- ⁽²⁾Правосторонние пластины (IR) для правосторонних державок (SIR)
- Все державки изготовлены с подъёма резьбы в 1.5°
- Все державки твердосплавных хвостовиков рассчитаны на подачу СОЖ через инструмент
- См. запасные части на странице C16

SER/L

Обозначение	Винт пластины	Винт подкладной пластины	Подкладная пластина внутр./внешн. правая	Подкладная пластина внутр./внешн. левая	Ключ-звездочка
					
SER 0808 H11	S11				T-8/5
SER/L 1010 H11	S11				T-8/5
SEL 1212 F16	S16	A16		AI16	T-10/5
SER 1212 F16	S16	A16	AE16		T-10/5
SEL 1616 H16	S16	A16		AI16	T-10/5
SER 1616 H16	S16	A16	AE16		T-10/5
SER 1616 K16G	S16	A16	AE16		T-10/5
SEL 2020-16-AD	S16	A16		AI16	T-10/5
SER 2020-16-AD	S16	A16	AE16		T-10/5
SEL 2020 K16	S16	A16		AI16	T-10/5
SER 2020 K16	S16	A16	AE16		T-10/5
SEL 2525 M16	S16	A16		AI16	T-10/5
SER 2525 M16	S16	A16	AE16		T-10/5
SEL 3232 P16	S16	A16		AI16	T-10/5
SER 3232 P16	S16	A16	AE16		T-10/5
SEL 2525 M22	S22	A22		AI22	T-20/5
SER 2525 M22	S22	A22	AE22		T-20/5
SEL 3232 P22	S22	A22		AI22	T-20/5
SER 3232 P22	S22	A22	AE22		T-20/5
SEL 4040 R22	S22	A22		AI22	T-20/5
SER 4040 R22	S22	A22	AE22		T-20/5
SEL 2525 M22U	S22	A22		AI22U	T-20/5
SER 2525 M22U	S22	A22	AE22U		T-20/5
SEL 3232 P22U	S22	A22		AI22U	T-20/5
SER 3232 P22U	S22	A22	AE22U		T-20/5
SEL 4040 R22U	S22	A22		AI22U	T-20/5
SEL 2525 M27	TS40	A27		AI27	TK40
SER 2525 M27	TS40	A27	AE27		TK40
SEL 3232 P27	TS40	A27		AI27	TK40
SER 3232 P27	TS40	A27	AE27		TK40
SER 4040 R27	TS40	A27	AE27		TK40
SEL 2525 M27U	TS40	A27		AI27U	TK40
SEL 3232 P27U	TS40	A27		AI27U	TK40
SER 3232 P27U	TS40	A27	AE27U		TK40
SEL 4040 R27U	TS40	A27		AI27U	TK40

SER-D

Обозначение	Винт пластины	Винт подкладной пластины	Подкладная пластина внутр./внешн. правая	Подкладная пластина внутр./внешн. левая	Ключ-звездочка
					
SER 2525 M16D	S16	A16	AE16	-	T-10/5
SER 2525 M22D	S22	A22	AE22	-	T-20/5

SIR/L

Обозначение	Винт пластины	Винт подкладной пластины	Подкладная пластина внутр./внешн. правая	Подкладная пластина внутр./внешн. левая	Ключ-звездочка
					
SIR/L 0005 H06	TS 20038I				T-6/5
SIR/L 0005 H06CB	TS 20038I				T-6/5
SIR 0005 H06-W	TS 20038I				T-6/5
SIR/L 0007 K08	TS 20054I				T-6/5
SIR/L 0007 K08CB	TS 20054I				T-6/5
SIR/L 0008 K08U	TS 20054I				T-6/5
SIR 0008 K08UCB	TS 20054I				T-6/5
SIR/L 0010 H11	S11				T-8/5
SIR 0010 H11B	S11				T-8/5
SIR/L 0010 K11	S11				T-8/5
SIR/L 0010 K11B	S11				T-8/5
SIR/L 0010 M11CB	S11				T-8/5
SIR/L 0012 P11CB	S11				T-8/5
SIR/L 0013 L11	S11				T-8/5
SIR/L 0013 M16	S16S				T-10/5
SIR/L 0013 M16B	S16S				T-10/5
SIR/L 0016 P16	S16S				T-10/5
SIR/L 0016 P16B	S16S				T-10/5
SIR 0016 R16CB	S16S				T-10/5
SIL 0020-16-AD	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0020-16-AD	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0020 P16	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0020 P16	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0020 P16B	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0020 P16B	S16	A16		AI16	T-10/5
SIR 0020 S16CB	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0025-16-AD	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0025-16-AD	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0025 R16	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0025 R16	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0025 R16B	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0025 R16B	S16	A16		AI16	T-10/5
SIR 0025 S16CB	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0032 S16	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0032 S16	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0040 T16	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0040 T16	S16	A16		AI16	T-10/5
SIL 0050 U16	S16	A16	AE16		T-10/5
SIR 0050 U16	S16	A16		AI16	T-10/5

[illegible]

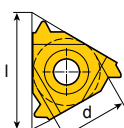
Система обозначения режущих пластин

16 E R M 1.50 ISO 2M TT9030

1 2 3 4 5 6 7 8

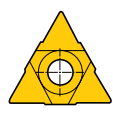
1 Размер пластины

l (мм)	d
06	3.968 мм = 5/32"
08	4.762 мм = 3/16"
11	6.350 мм = 1/4"
16	9.525 мм = 3/8"
22	12.700 мм = 1/2"
27	15.875 мм = 5/8"



2 Применение

E	- Внешняя
I	- Внутренняя
UE	- тип U, внешняя
UI	- Тип U, внутренняя
UEI	- Тип U, внешняя и внутренняя




тип U Обычного типа

3 Направление инструмента

R	- Правосторонний
L	- Левосторонний
RL	- Право- и левосторонний

4 Тип

M	- Со стружколомом
B	- Шлифованный стружколом
☐	- Обычного типа, без обозначения

5 Шаг

Полный профиль		
Значение по номеру		
0.35 - 9.0	мм	
72 - 2	резьбы/д	
Неполный профиль		
буквенное обозначение		
	мм	ТП
A	0.5 - 1.5	48 - 16
AG	0.5 - 3.0	48 - 8
G	1.75 - 3.0	14 - 8
N	3.5 - 5.0	7 - 5
U	5.5 - 6.0	4.5 - 4
Q	5.5 - 9.0	4.5 - 2.75

6 Стандарт резьбы

60	- Неполный профиль 60°
55	- Неполный профиль 55°
ISO	- Метрическая
UN	- Американская UN
W	- Витворт
BSPT	- Британская BSPT
RND	- Круглая DIN 405
TR	- Трапецидальная резьба DIN 103
ACME	- ACME
STACME	- Stub ACME
ABUT	- Американская Батресс
UNJ	- UNJ
MJ	- MJ
NPT	- NPT
API RD	- Трубая API
BUT	- API Батресс
API	- API
EL	- Резьба обсадных труб
SAGE	- Тип Sage DIN 513

7 Число зубьев (Дополнительно)

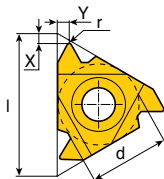
2M	- 2 зуба
3M	- 3 зуба

8 Сплавы

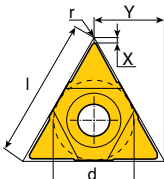
С покрытием	
	TT7010
	TT8010
	TT9030
Без покрытия	
	P30

Неполный профиль 55°

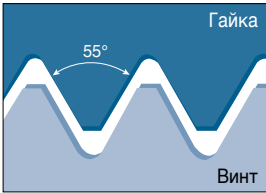
Наружная и внутренняя



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



тип U



• Назначение: Общеотраслевое применение

Пластина	Обозначение	Шаг		Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия	
		мм	TPI	d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная  Обычная  В/М	11ER/L A 55	0.5-1.5	48-16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	●	●		●	
	16ER/L A 55	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	●	●		●	
	16ER/L AG 55	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	●	●	●	●	
	16ERB AG 55	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7		●			
	16ERM AG 55	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.07	1.2	1.7	●	●		●	
	16ER/L G 55	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.20	1.2	1.7	●	●		●	
	16ERB G 55	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.20	1.2	1.7		●			
	16ERM G 55	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.23	1.2	1.7	●	●		●	
	22ER/L N 55	3.5-5.0	7-5	1/2"	22	0.42	1.7	2.5	●	●		●	
	27ER Q 55	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	27	0.60	2.0	2.9	●	●			
Внутренняя  Обычная  В/М	06IR/L A 55	0.5-1.25	48-20	5/32"	6	0.05	0.5	0.6			●		
	08IR/L A 55	0.5-1.5	48-16	3/16"	8	0.05	0.6	0.7			●		
	11IR/L A 55	0.5-1.5	48-16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	●	●	●	●	
	16IR A 55	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	●	●		●	
	16IR/L AG 55	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	●	●	●	●	
	16IRB AG 55	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7		●			
	16IRM AG 55	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	●	●		●	
	16IR/L G 55	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.20	1.2	1.7	●	●		●	
	16IRB G 55	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.20	1.2	1.7		●			
	16IRM G 55	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.20	1.2	1.7	●	●		●	
	22IR/L N 55	3.5-5.0	7-5	1/2"	22	0.42	1.7	2.5	●	●		●	
	27IR/L Q 55	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	27	0.60	2.0	2.9	●	●		●	
	08UIRL U 55	1.75-2.0	14-11	3/16"	8	0.10	0.9	4.0			●		
U 	22UEIRL U 55	5.5-8.0	4.5-3.25	1/2"	22	0.60	0.9	11.0	●			●	
	27UEIRL U 55	6.5-9.0	4-2.75	5/8"	27	0.81	1.2	13.7	●				

• ERB / ERM / IRB / IRM с прессованным стружколомом

●: Стандартная позиция



C11-C14



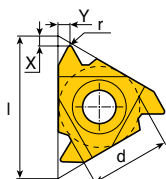
C54-C60

Режимы резания

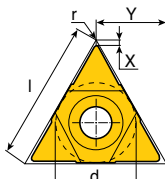
Неполный профиль 60°

T-THREAD

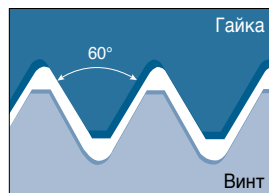
Наружная и внутренняя



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



тип U



- Назначение: Общеотраслевое применение

Пластина	Обозначение	Шаг		Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия	
		мм	TPI	d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
 Наружная  Обычная  В/М	11ER/L A 60	0.5-1.5	48-16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	●	●		●	
	16ER/L A 60	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	●	●	●	●	
	16ERB A 60	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9		●			
	16ERM A 60	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	●	●		●	
	16ER/L AG 60	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	●	●	●	●	
	16ERB AG 60	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7		●			
	16ERM AG 60	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.06	1.2	1.7	●	●		●	
	16ER/L G 60	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	●	●	●	●	
	16ERB G 60	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7		●			
	16ERM G 60	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	●	●		●	
	22ER/L N 60	3.5-5.0	7-5	1/2"	22	0.32	1.7	2.5	●	●	●	●	
	22ERM N 60	3.5-5.0	7-5	1/2"	22	0.32	1.7	2.5	●	●		●	
 Внутренняя  Обычная  В/М	27ER/L Q 60	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	27	0.63	2.1	3.1	●		●	●	
	06IR/L A 60	0.5-1.25	48-20	5/32"	6	0.05	0.6	0.6			●		
	06IRM A 60	0.5-1.25	48-20	5/32"	6	0.05	0.5	0.6			●		
	08IR/L A 60	0.5-1.5	48-16	3/16"	8	0.05	0.6	0.7			●		
	08IRM A 60	0.5-1.5	48-16	3/16"	8	0.05	0.6	0.7		●	●		
	11IR/L A 60	0.5-1.5	48-16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	●	●	●	●	
	11IRM A 60	0.5-1.5	48-16	1/4"	11	0.05	0.7	0.9	●	●		●	
	16IR/L A 60	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	●	●	●	●	
	16IRB A 60	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9		●			
	16IRM A 60	0.5-1.5	48-16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	●	●		●	
	16IR/L AG 60	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	●	●	●	●	
	16IRB AG 60	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7			●		
	16IRM AG 60	0.5-3.0	48-8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	●	●		●	
	16IR/L G 60	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	●	●	●	●	
	16IRB G 60	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7		●			
	16IRM G 60	1.75-3.0	14-8	3/8"	16	0.10	1.2	1.7	●	●		●	
	22IR/L N 60	3.5-5.0	7-5	1/2"	22	0.22	1.7	2.5	●	●	●	●	
	22IRM N 60	3.5-5.0	7-5	1/2"	22	0.19	1.7	2.5	●	●		●	
 U	27IR/L Q 60	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	27	0.31	2.1	3.1	●	●		●	
	08UIRL U 60	1.75-2.0	14-11	3/16"	8	0.10	0.8	4.0			●		
	22UEIRL U 60	5.5-8.0	4.5-3.25	1/2"	22	0.28	0.6	11.0	●			●	
	27UEIRL U 60	6.5-9.0	4-2.75	5/8"	27	0.28	1.0	13.7	●			●	



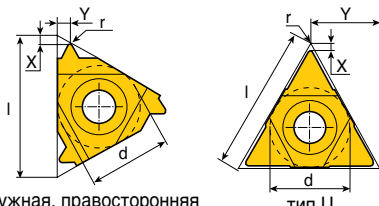
• ERB / ERM / IRB / IRM с прессованным стружколомом

●: Стандартная позиция

Наружная ISO метрическая

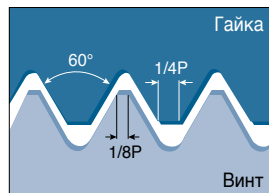
T-THREAD

Полный профиль (DIN13 12-1986, класс: 6G)



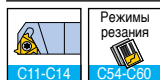
Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)

тип U



• Назначение: Общеотраслевое применение

Пластина	Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия
			d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	
Наружная  Обычная  В/М	11ER/L 0.35 ISO	0.35	1/4"	11	0.04	0.8	0.4		•		•
	11ER 0.40 ISO	0.40	1/4"	11	0.04	0.7	0.4		•		
	11ER 0.45 ISO	0.45	1/4"	11	0.05	0.7	0.4				
	11ER/L 0.50 ISO	0.50	1/4"	11	0.05	0.6	0.6	•	•	•	
	11ER 0.60 ISO	0.60	1/4"	11	0.07	0.6	0.6		•		•
	11ER 0.70 ISO	0.70	1/4"	11	0.07	0.6	0.6	•	•		•
	11ER/L 0.75 ISO	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•		•
	11ER 0.80 ISO	0.80	1/4"	11	0.09	0.6	0.6	•	•		•
	11ER/L 1.00 ISO	1.00	1/4"	11	0.12	0.7	0.7	•	•		•
	11ER 1.25 ISO	1.25	1/4"	11	0.15	0.8	0.9	•	•		•
	11ER/L 1.50 ISO	1.50	1/4"	11	0.18	0.8	1.0	•	•		•
	11ER 1.75 ISO	1.75	1/4"	11	0.21	0.8	1.1	•			
	16ER/L 0.35 ISO	0.35	3/8"	16	0.04	0.8	0.4	•	•		
	16ER/L 0.40 ISO	0.40	3/8"	16	0.04	0.7	0.4		•		•
	16ER 0.45 ISO	0.45	3/8"	16	0.05	0.7	0.4	•	•		
	16ER/L 0.50 ISO	0.50	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•		•
	16ER 0.60 ISO	0.60	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•		•
	16ER/L 0.70 ISO	0.70	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•		•
	16ER/L 0.75 ISO	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6	•	•		•
	16ERM 0.75 ISO	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6		•		
	16ER/L 0.80 ISO	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•		•
	16ERB 0.80 ISO	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6		•		
	16ER/L 1.00 ISO	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7	•	•	•	•
	16ERB 1.00 ISO	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7		•		
	16ERM 1.00 ISO	1.00	3/8"	16	0.11	0.7	0.7	•	•		•
	16ER/L 1.25 ISO	1.25	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•		•
	16ERB 1.25 ISO	1.25	3/8"	16	0.15	0.8	0.9		•		
	16ERM 1.25 ISO	1.25	3/8"	16	0.14	0.8	0.9	•	•		•
	16ER/L 1.50 ISO	1.50	3/8"	16	0.18	0.8	1.0	•	•	•	•
	16ERB 1.50 ISO	1.50	3/8"	16	0.18	0.8	1.0		•		
	16ERM 1.50 ISO	1.50	3/8"	16	0.19	0.8	1.0	•	•		•
	16ER/L 1.75 ISO	1.75	3/8"	16	0.21	0.9	1.2	•	•	•	•
	16ERB 1.75 ISO	1.75	3/8"	16	0.21	0.9	1.2		•		
	16ERM 1.75 ISO	1.75	3/8"	16	0.20	0.9	1.2	•	•		•



• ERB / ERM с прессованным стружколомом

• Стандартная позиция

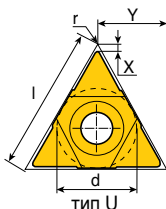
Содержание

TaeguTec
PIONEER IN CUTTING

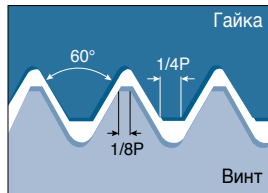
Наружная ISO метрическая

T-THREAD

Полный профиль (DIN13 12-1986, класс: 6G)



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



- Назначение: Общеотраслевое применение

[illegible]

Режимы
резания



C54-C60

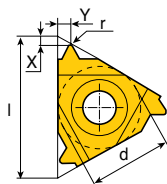
- ERB / ERM с прессованным стружколомом

●: Стандартная позиция

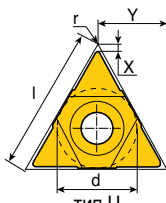
Внутренняя ISO метрическая

T-THREAD

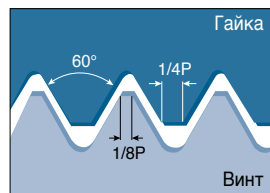
Полный профиль (DIN13 12-1986, класс: 6H)



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)

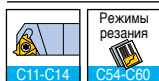


тип U



• Назначение: Общеотраслевое применение

Пластина	Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)					Покрyтие			Без покрытия	
			d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Внутренняя  Обычная  В/М	06IR/L 0.50 ISO	0.50	5/32"	6	0.03	0.9	0.5			•		
	06IR/L 0.75 ISO	0.75	5/32"	6	0.04	0.8	0.5			•		
	06IR/L 1.00 ISO	1.00	5/32"	6	0.05	0.7	0.6			•		
	06IR/L 1.25 ISO	1.25	5/32"	6	0.07	0.6	0.6			•		
	08IR/L 0.50 ISO	0.50	3/16"	8	0.05	0.6	0.5			•		
	08IR 0.75 ISO	0.75	3/16"	8	0.04	0.6	0.5			•		
	08IR/L 1.00 ISO	1.00	3/16"	8	0.05	0.6	0.6		•	•		
	08IR/L 1.25 ISO	1.25	3/16"	8	0.07	0.6	0.7			•		
	08IR/L 1.50 ISO	1.50	3/16"	8	0.08	0.6	0.7			•		
	08IR/L 1.75 ISO	1.75	3/16"	8	0.10	0.6	0.8			•		
	11IR/L 0.35 ISO	0.35	1/4"	11	0.02	0.8	0.3		•			
	11IR 0.40 ISO	0.40	1/4"	11	0.02	0.8	0.4		•			
	11IR/L 0.50 ISO	0.50	1/4"	11	0.03	0.6	0.6	•	•		•	
	11IR 0.70 ISO	0.70	1/4"	11	0.04	0.6	0.6		•			
	11IR/L 0.75 ISO	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•		•	
	11IR 0.80 ISO	0.80	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•		•		
	11IR/L 1.00 ISO	1.00	1/4"	11	0.05	0.6	0.7	•	•	•	•	
	11IRM 1.00 ISO	1.00	1/4"	11	0.05	0.6	0.7		•			
	11IR/L 1.25 ISO	1.25	1/4"	11	0.07	0.8	0.8	•	•		•	
	11IR/L 1.50 ISO	1.50	1/4"	11	0.08	0.8	1.0	•	•	•	•	
	11IRM 1.50 ISO	1.50	1/4"	11	0.08	0.8	1.0	•	•			
	11IR/L 1.75 ISO	1.75	1/4"	11	0.10	0.8	1.1	•	•		•	
	11IR/L 2.00 ISO	2.00	1/4"	11	0.12	0.8	0.9	•	•	•		
	16IR 0.35 ISO	0.35	3/8"	16	0.02	0.8	0.3		•			
	16IR/L 0.40 ISO	0.40	3/8"	16	0.02	0.8	0.4		•			
	16IL 0.45 ISO	0.45	3/8"	16	0.02	0.8	0.4		•			
	16IR/L 0.50 ISO	0.50	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•		•	
	16IR/L 0.60 ISO	0.60	3/8"	16	0.03	0.6	0.6		•		•	
	16IR/L 0.70 ISO	0.70	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•		•	
	16IR/L 0.75 ISO	0.75	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•	•	
	16IR/L 0.80 ISO	0.80	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•			•	
	16IR/L 1.00 ISO	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•		•	
	16IRB 1.00 ISO	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7		•			
	16IRM 1.00 ISO	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•		•	



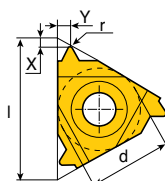
• IRB / IRM с прессованным стружколомом

•: Стандартная позиция

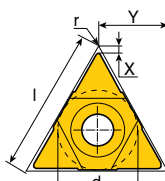
Внутренняя ISO метрическая

T-THREAD

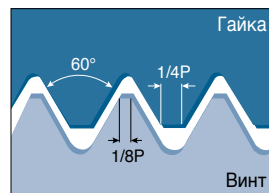
Полный профиль (DIN13 12-1986, класс: 6H)



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



тип U



• Назначение: Общеотраслевое применение

Пластина	Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия	
			d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
 Внутренняя Обычная  В/М	16IR/L 1.25 ISO	1.25	3/8"	16	0.07	0.8	0.9	●	●	●	●	
	16IRB 1.25 ISO	1.25	3/8"	16	0.07	0.8	0.9		●			
	16IRM 1.25 ISO	1.25	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	●	●		●	
	16IR/L 1.50 ISO	1.50	3/8"	16	0.08	0.8	1.0	●	●	●	●	
	16IRB 1.50 ISO	1.50	3/8"	16	0.08	0.8	1.0		●			
	16IRM 1.50 ISO	1.50	3/8"	16	0.08	0.8	1.0	●	●		●	
	16IR/L 1.75 ISO	1.75	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	●	●		●	
	16IRB 1.75 ISO	1.75	3/8"	16	0.10	0.9	1.2		●			
	16IRM 1.75 ISO	1.75	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	●	●		●	
	16IR/L 2.00 ISO	2.00	3/8"	16	0.12	1.0	1.3	●	●	●	●	
	16IRB 2.00 ISO	2.00	3/8"	16	0.12	1.0	1.3		●			
	16IRM 2.00 ISO	2.00	3/8"	16	0.11	1.0	1.3	●	●		●	
	16IR/L 2.50 ISO	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	●	●	●	●	
	16IRB 2.50 ISO	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5		●			
	16IRM 2.50 ISO	2.50	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	●	●		●	
	16IR/L 3.00 ISO	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5	●	●	●	●	
	16IRB 3.00 ISO	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5		●			
	16IRM 3.00 ISO	3.00	3/8"	16	0.17	1.1	1.5	●	●		●	
	22IL 3.00 ISO	3.00	1/2"	22	0.17	1.1	1.5			●		
	22IR/L 3.50 ISO	3.50	1/2"	22	0.22	1.6	2.3	●	●		●	
 U	22IR/L 4.00 ISO	4.00	1/2"	22	0.25	1.6	2.3	●	●		●	
	22IR/L 4.50 ISO	4.50	1/2"	22	0.29	1.6	2.4	●	●		●	
	22IR/L 5.00 ISO	5.00	1/2"	22	0.32	1.6	2.3	●	●		●	
	27IR/L 5.50 ISO	5.50	5/8"	27	0.35	1.6	2.3	●	●	●		
	27IR/L 6.00 ISO	6.00	5/8"	27	0.39	1.8	2.5	●	●		●	
	08UIRL 2.00 ISO	2.00	3/16"	8	0.12	0.9	4.0			●		
	22UIRL 5.50 ISO	5.50	1/2"	22	0.35	2.4	11.0	●			●	
	22UIRL 6.00 ISO	6.00	1/2"	22	0.39	2.1	11.0	●			●	
	27UIRL 8.00 ISO	8.00	5/8"	27	0.53	2.4	13.7		●			



• IRB / IRM с прессованным стружколомом

●: Стандартная позиция

Полный профиль, многозубая

Technical drawing of a triangular plate with a central hole. The plate has a base length l and a height Y . A central hole has a diameter d . The distance from the top vertex to the center of the hole is X .

Гайка

60°

1/4P

1/8P

Винт

- Назначение: Общеотраслевое применение

[illegible]

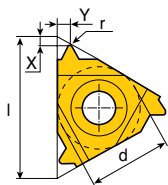
- : Стандартная позиция



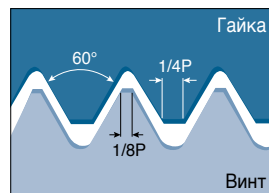
Наружная американская UN

T-THREAD

Полный профиль, UN, UNC, UNF, UNEF

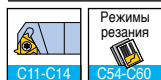


Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



• Назначение: Общеотраслевое применение

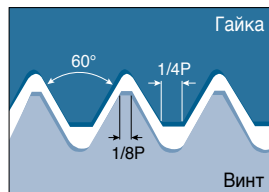
Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия	
			d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная  Обычная  В/М	11ER 44 UN	44	1/4"	11	0.05	0.6	0.6		●			
	11ER 36 UN	36	1/4"	11	0.07	0.6	0.6		●			
	11ER 32 UN	32	1/4"	11	0.09	0.6	0.6		●			
	11ER/L 28 UN	28	1/4"	11	0.10	0.6	0.7		●		●	
	11ER/L 24 UN	24	1/4"	11	0.12	0.7	0.8		●			
	11ER/L 20 UN	20	1/4"	11	0.15	0.8	0.9	●	●			
	11ER 18 UN	18	1/4"	11	0.17	0.8	1.0		●			
	11ER 16 UN	16	1/4"	11	0.18	0.9	1.1	●	●		●	
	16ER 72 UN	72	3/8"	16	-	0.8	0.4		●			
	16ER 56 UN	56	3/8"	16	0.04	0.7	0.4		●			
	16ER 48 UN	48	3/8"	16	0.05	0.6	0.6		●	●		
	16ER/L 40 UN	40	3/8"	16	0.06	0.6	0.6		●	●		
	16ER/L 36 UN	36	3/8"	16	0.07	0.6	0.6		●		●	
	16ER/L 32 UN	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	●	●		●	
	16ER/L 28 UN	28	3/8"	16	0.10	0.6	0.7	●	●		●	
	16ER/L 24 UN	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8	●	●	●	●	
	16ERB 24 UN	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8		●			
	16ERM 24 UN	24	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	●	●		●	
	16ER/L 20 UN	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	●	●		●	
	16ERB 20 UN	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9		●			
	16ERM 20 UN	20	3/8"	16	0.14	0.8	0.9	●	●		●	
	16ER/L 18 UN	18	3/8"	16	0.17	0.8	1.0	●	●		●	
	16ERB 18 UN	18	3/8"	16	0.17	0.8	1.0		●			
	16ERM 18 UN	18	3/8"	16	0.15	0.8	1.0	●	●	●	●	
	16ER/L 16 UN	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	●	●	●	●	
	16ERB 16 UN	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1		●			
	16ERM 16 UN	16	3/8"	16	0.19	0.9	1.1	●	●		●	
	16ER/L 14 UN	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	●	●		●	
	16ERB 14 UN	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2		●			
	16ERM 14 UN	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	●	●		●	
	16ER/L 13 UN	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3	●	●		●	
	16ERB 13 UN	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3		●			
	16ERM 13 UN	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3		●			



- ERB / ERM с прессованным стружколомом
- Допуск: Class 2A

●: Стандартная позиция

Полный профиль, UN, UNC, UNF, UNEF



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)

- Назначение: Общеотраслевое применение

[illegible]

Режимы
резания



C54-C60

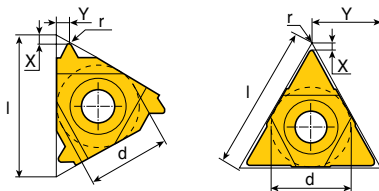
- ERB / ERM с прессованным стружколомом
- Допуск: Class 2A

- : Стандартная позиция

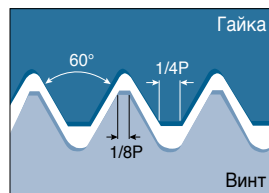
Внутренняя американская UN

T-THREAD

Полный профиль, UN, UNC, UNF, UNEF

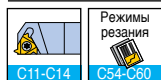


Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



• Назначение: Общеотраслевое применение

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия	
			d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Внутренняя	06IR 32 UN	32	5/32"	6	0.04	0.8	0.5			●		
	06IL 28 UN	28	5/32"	6	0.04	0.8	0.6			●		
Обычная	06IR/L 24 UN	24	5/32"	6	0.05	0.7	0.6			●		
	06IR/L 20 UN	20	5/32"	6	0.06	0.6	0.6			●		
В/М	06IR/L 18 UN	18	5/32"	6	0.07	0.6	0.7			●		
	08IR 32 UN	32	3/16"	8	0.04	0.6	0.5			●		
	08IR/L 28 UN	28	3/16"	8	0.04	0.6	0.6			●		
	08IR/L 24 UN	24	3/16"	8	0.05	0.6	0.6			●		
	08IR/L 20 UN	20	3/16"	8	0.06	0.6	0.7			●		
	08IR 18 UN	18	3/16"	8	0.07	0.6	0.7			●		
	08IR/L 16 UN	16	3/16"	8	0.09	0.6	0.7			●		
	08IR 14 UN	14	3/16"	8	0.10	0.6	0.8		●	●		
	11IR 64 UN	64	1/4"	11	0.02	0.8	0.4		●			
	11IR 36 UN	36	1/4"	11	0.04	0.6	0.6		●			
	11IR/L 32 UN	32	1/4"	11	0.04	0.6	0.6		●		●	
	11IR/L 28 UN	28	1/4"	11	0.04	0.6	0.7		●			
	11IR/L 24 UN	24	1/4"	11	0.05	0.7	0.8	●	●		●	
	11IR/L 20 UN	20	1/4"	11	0.06	0.8	0.9		●		●	
	11IR/L 18 UN	18	1/4"	11	0.07	0.8	1.0	●	●		●	
	11IR/L 16 UN	16	1/4"	11	0.09	0.9	1.1	●	●	●	●	
	11IR/L 14 UN	14	1/4"	11	0.10	0.9	1.1	●	●		●	
	11IR 12 UN	12	1/4"	11	0.12	0.9	1.1	●				
	11IR 11 UN	11	1/4"	11	0.14	0.8	1.1	●				
	16IR 44 UN	44	3/8"	16	0.03	0.6	0.6		●			
	16IR 32 UN	32	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	●	●		●	
	16IR 27 UN	27	3/8"	16	0.04	0.7	0.8				●	
	16IR/L 28 UN	28	3/8"	16	0.04	0.6	0.7		●		●	
	16IR 24 UN	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8	●	●		●	
	16IRB 24 UN	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8		●			
	16IR/L 20 UN	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	●	●		●	
	16IRB 20 UN	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9		●			
	16IRM 20 UN	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	●	●		●	
	16IR/L 18 UN	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0	●	●		●	
	16IRB 18 UN	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0		●			
	16IRM 18 UN	18	3/8"	16	0.08	0.8	1.0	●	●		●	



• IRB / IRM с прессованным стружколомом
• Допуск: Class 2B, ANSI B1, 3M-1986

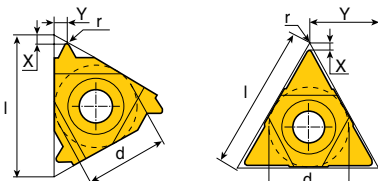
●: Стандартная позиция

Содержание

Внутренняя американская UN

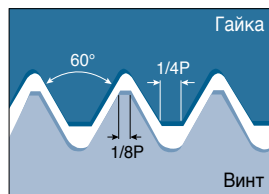
T-THREAD

Полный профиль, UN, UNC, UNF, UNEF



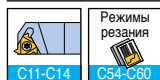
Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)

тип U



• Назначение: Общеотраслевое применение

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия
			d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30
 Внутренняя Обычная  В/М	16IR/L 16 UN	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	●	●		●
	16IRB 16 UN	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1		●		
	16IRM 16 UN	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	●	●		●
	16IR/L 14 UN	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	●	●		●
	16IRB 14 UN	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2		●		
	16IRM 14 UN	14	3/8"	16	0.11	0.9	1.2	●	●		●
	16IR/L 13 UN	13	3/8"	16	0.11	1.0	1.3		●		●
	16IR/L 12 UN	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	●	●	●	●
	16IRM 12 UN	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	●	●		●
	16IR 11.5 UN	11.5	3/8"	16	0.13	1.1	1.5		●		●
	16IR 11 UN	11	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	●	●		●
	16IR/L 10 UN	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	●	●		●
	16IRB 10 UN	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5		●		
	16IR 9 UN	9	3/8"	16	0.17	1.2	1.7		●		
	16IR/L 8 UN	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5	●	●		●
	16IRB 8 UN	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5		●		
	16IRM 8 UN	8	3/8"	16	0.20	1.1	1.5	●	●		●
	22IR/L 7 UN	7	1/2"	22	0.22	1.6	2.3	●	●	●	
	22IR/L 6 UN	6	1/2"	22	0.26	1.6	2.3	●	●		●
	22IR 5 UN	5	1/2"	22	0.32	1.6	2.3	●			●
 Внутренняя U	27IR 4.5 UN	4.5	5/8"	27	0.36	1.7	2.4	●			
	27IR/L 4 UN	4	5/8"	27	0.41	1.8	2.7	●	●		●
	08UIRL 13 UN	13	3/16"	8	0.10	1.0	4.0		●		
	08UIRL 12 UN	12	3/16"	8	0.10	0.9	4.0	●			
	08UIRL 11 UN	11	3/16"	8	0.10	0.9	4.0	●			
	22UIRL 4.5 UN	4.5	1/2"	22	0.36	2.4	11.0	●			
	22UIRL 4 UN	4	1/2"	22	0.41	2.4	11.0		●		



- IRB / IRM с прессованным стружколомом
- Допуск: Class 2B, ANSI B1, 3M-1986

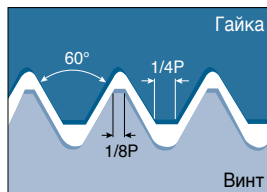
●: Стандартная позиция

Содержание

TaeguTec
CORPORATION

Полный профиль, многозубые, UN, UNC, UNF, UNEF

Полный профиль, многозубые, UN, UNC, UNF, UNEF



- Назначение: Общеотраслевое применение

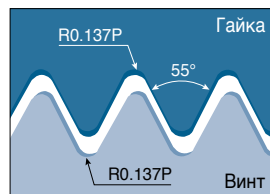
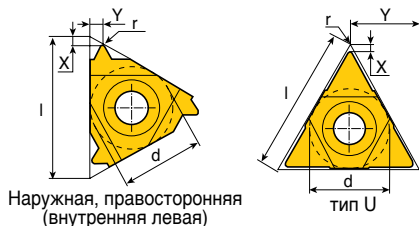
●: Стандартная позиция



Наружная Витворт

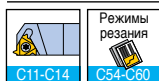
T-THREAD

Полный профиль, BSW, BSF, BSP (B.S. 84-1956 DIN 259)



- Назначение: Общеотраслевое применение, Фитинги и муфты трубопровода

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)					Покрyтие			Без покрытия	
			d	l	r	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная Обычная В/М	11ER 36 W	36	1/4"	11	0.07	0.6	0.6		•			
	11ER 20 W	20	1/4"	11	0.14	0.8	0.9				•	
	11ER/L 19 W	19	1/4"	11	0.15	0.8	1.0		•			
	11ER 18 W	18	1/4"	11	0.16	0.8	1.0	•				
	11ER 16 W	16	1/4"	11	0.18	0.9	1.1				•	
	11ER 14 W	14	1/4"	11	0.21	0.9	1.1	•			•	
	16ER/L 32 W	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6		•		•	
	16ER/L 28 W	28	3/8"	16	0.09	0.6	0.7	•	•		•	
	16ER 26 W	26	3/8"	16	0.10	0.7	0.7	•	•		•	
	16ER/L 24 W	24	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	•	•		•	
	16ER/L 22 W	22	3/8"	16	0.13	0.8	0.9	•	•		•	
	16ER 20 W	20	3/8"	16	0.14	0.8	0.9	•	•	•	•	
	16ER/L 19 W	19	3/8"	16	0.15	0.8	1.0	•	•	•	•	
	16ERB 19 W	19	3/8"	16	0.15	0.8	1.0		•			
	16ERM 19 W	19	3/8"	16	0.16	0.8	1.0	•	•		•	
	16ER/L 18 W	18	3/8"	16	0.16	0.8	1.0	•	•		•	
	16ER/L 16 W	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	•	•		•	
	16ERB 16 W	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1		•			
	16ERM 16 W	16	3/8"	16	0.20	0.9	1.1	•	•		•	
	16ER/L 14 W	14	3/8"	16	0.21	1.0	1.2	•	•	•	•	
	16ERB 14 W	14	3/8"	16	0.21	1.0	1.2		•			
	16ERM 14 W	14	3/8"	16	0.24	1.0	1.2	•	•		•	
	16ER/L 12 W	12	3/8"	16	0.25	1.1	1.4	•	•		•	
	16ER/L 11 W	11	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•	•	•	
	16ERB 11 W	11	3/8"	16	0.27	1.1	1.5		•			
	16ERM 11 W	11	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•		•	
	16ER/L 10 W	10	3/8"	16	0.31	1.1	1.5	•	•		•	
	16ERB 10 W	10	3/8"	16	0.31	1.1	1.5		•			
	16ER 9 W	9	3/8"	16	0.34	1.2	1.7	•			•	
	16ER/L 8 W	8	3/8"	16	0.39	1.2	1.5	•	•		•	
	22ER 7 W	7	1/2"	22	0.45	1.6	2.3		•		•	
	22ER 6 W	6	1/2"	22	0.52	1.6	2.3	•	•		•	
	22ER 5 W	5	1/2"	22	0.65	1.7	2.4	•			•	
	27ER 4.5 W	4.5	5/8"	27	0.73	1.8	2.6				•	
	27ER 4 W	4	5/8"	27	0.82	2.0	2.9		•		•	



- ERB / ERM с прессованным стружколомом
- Допуск: класс Medium

•: Стандартная позиция

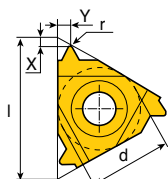
Содержание

TaeguTec
PREFERRED MFG GROUP

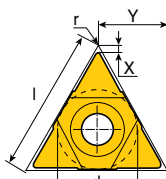
Внутренняя Витворт

T-THREAD

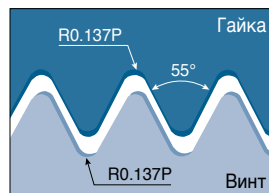
Полный профиль, BSW, BSF, BSP (B.S. 84-1956 DIN 259)



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



тип I



Гайка

Винт

- Назначение: Общеиндустриальное применение, соединительные части труб

[illegible]

Режимы
резания



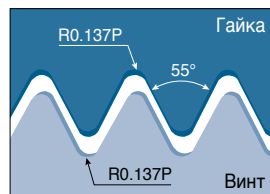
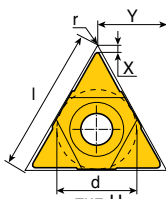
C54-C60

- Допуск: класс Medium

- : Стандартная позиция

Полный профиль, BSW, BSF, BSP (B.S. 84-1956 DIN 259)

Полный профиль, BSW, BSF, BSP (B.S. 84-1956 DIN 259)



- Назначение: Общеиндустриальное применение, соединительные части труб

[illegible]

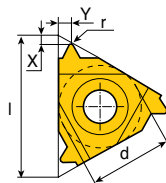
- IRB / IRM с прессованным стружколомом
- Допуск: класс Medium

●: Стандартная позиция

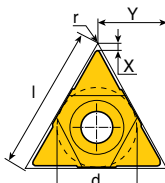
Внутренняя Витворт

T-THREAD

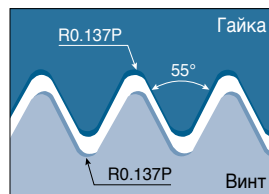
Полный профиль, BSW, BSF, BSP (B.S. 84-1956 DIN 259)



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



тип II



Гайка

Винт

- Назначение: Общеиндустриальное применение, соединительные части труб

[illegible]

Режимы
резания



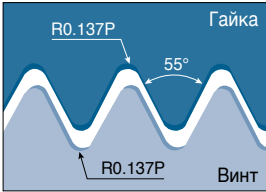
C54-C60

- Допуск: класс Medium

- : Стандартная позиция

Внутренняя и наружная Витворт

Полный профиль, многозубая, BSW, BSF, BSP



• Назначение: Общеиндустриальное применение, соединительные части труб

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)				Число зубьев	Покрытие			Без покрытия	
			d	l	X	Y		TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Внутренняя / наружная	16ER/IR 14 W 2M	14	3/8"	16	1.7	2.7	2	●				
	22ER/IR 14 W 3M	14	1/2"	22	2.8	4.5	3	●				
	22ER/IR 11 W 2M	11	1/2"	22	2.3	3.4	2	●				
												

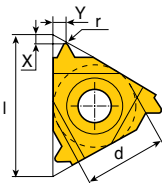
●: Стандартная позиция



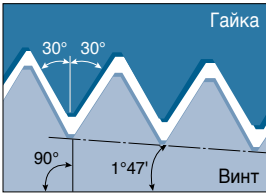
C11-C14



Режимы
резания
C54-C60



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



• Назначение: Паровые, газовые и водопроводные трубы

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)						Покрытие			Без покрытия	
			d	l	r	X	Y		TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная  Обычная  В/М	16ER 27 NPT	27	3/8"	16	0.04	0.7	0.8	●	●			●	
	16ER/L 18 NPT	18	3/8"	16	0.06	0.8	1.0	●	●			●	
	16ERB 18 NPT	18	3/8"	16	0.06	0.8	1.0		●				
	16ERM 18 NPT	18	3/8"	16	0.05	0.8	1.0	●	●				
	16ER/L 14 NPT	14	3/8"	16	0.07	0.9	1.2	●	●	●		●	
	16ERB 14 NPT	14	3/8"	16	0.07	0.9	1.2		●				
	16ERM 14 NPT	14	3/8"	16	0.05	0.9	1.2	●	●			●	
	16ER/L 11.5 NPT	11.5	3/8"	16	0.09	1.1	1.5	●	●			●	
	16ERB 11.5 NPT	11.5	3/8"	16	0.09	1.1	1.5		●				
	16ERM 11.5 NPT	11.5	3/8"	16	0.09	1.1	1.5	●	●			●	
	16ER 8 NPT	8	3/8"	16	0.12	1.3	1.8	●	●			●	
	16ERB 8 NPT	8	3/8"	16	0.12	1.3	1.8		●				
	16ERM 8 NPT	8	3/8"	16	0.15	1.3	1.8	●	●			●	
Внутренняя  Обычная  В/М	06IR 27 NPT	27	5/32"	6	0.04	0.6	0.6				●	●	
	08IR 27 NPT	27	3/16"	8	0.04	0.6	0.6				●		
	08IR/L 18 NPT	18	3/16"	8	0.06	0.6	0.6				●	●	
	11IR 27 NPT	27	1/4"	11	0.04	0.7	0.8	●					
	11IR/L 18 NPT	18	1/4"	11	0.06	0.8	1.0	●	●	●			
	11IR/L 14 NPT	14	1/4"	11	0.07	0.8	1.0	●		●			
	16IR 27 NPT	27	3/8"	16	0.04	0.7	0.8		●			●	
	16IR 18 NPT	18	3/8"	16	0.06	0.8	1.0	●	●			●	
	16IR/L 14 NPT	14	3/8"	16	0.07	0.9	1.2	●	●	●		●	
	16IRB 14 NPT	14	3/8"	16	0.07	0.9	1.2		●				
	16IRM 14 NPT	14	3/8"	16	0.05	0.9	1.2	●	●			●	
	16IR/L 11.5 NPT	11.5	3/8"	16	0.09	1.1	1.5	●	●	●		●	
	16IRB 11.5 NPT	11.5	3/8"	16	0.09	1.1	1.5		●				
	16IRM 11.5 NPT	11.5	3/8"	16	0.09	1.1	1.5	●	●			●	
	16IR/L 8 NPT	8	3/8"	16	0.12	1.3	1.8	●	●			●	
	16IRB 8 NPT	8	3/8"	16	0.12	1.3	1.8		●				
	16IRM 8 NPT	8	3/8"	16	0.12	1.3	1.8		●				

• ERB / ERM / IRB / IRM с прессованным стружколомом

●: Стандартная позиция

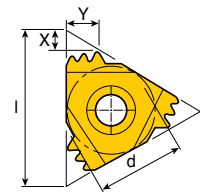


• ERB / ERM / IRB / IRM с прессованным стружколомом

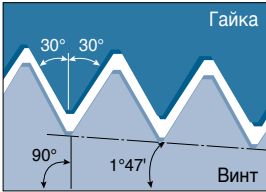
●: Стандартная позиция

Внутренняя и наружная NPT

Полный профиль, многозубая, государственные стандарты



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



• Назначение: Паровые, газовые и водопроводные трубы

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)				Число зубьев	Покрытие			Без покрытия
			d	l	X	Y		TT7010	TT9030	TT8010	P30
Наружная / внутренняя	22ER/IR 11.5 NPT 2M	11.5	1/2"	22	2.3	3.5	2		●		
	27ER/IR 11.5 NPT 3M	11.5	5/8"	27	3.3	5.5	3		●		
	27ER/IR 8 NPT 2M	8	5/8"	27	3.1	5.0	2		●		
											


C11-C14


Режимы
резания
C54-C60

●: Стандартная позиция

T-THREAD

Гайка

30° 30°

90°

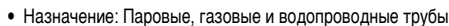
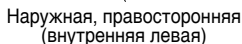
1°47'

ВИНТ

- [illegible]

Полный профиль, британская стандартная трубная (B.S. 21-1957)

Полный профиль, британская стандартная трубная (B.S. 21-1957)



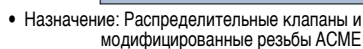
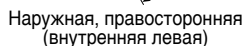
- ERB / ERM / IRB / IRM с прессованным стружколомом

●: Стандартная позиция



ASME / ANSI B.1.8-1988: 2G

ASME / ANSI B.1.8-1988: 2G

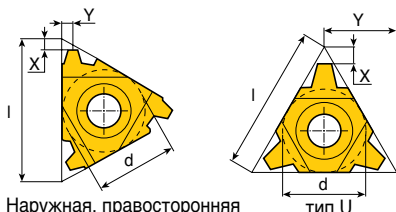


●: Стандартная позиция

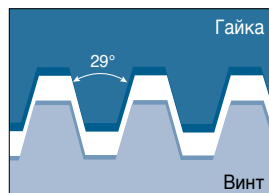


ASME / ANSI B.1.8-1988 класс 3G

T-THREAD



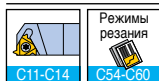
Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



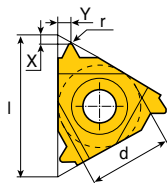
- Назначение: Винты подачи

[illegible]

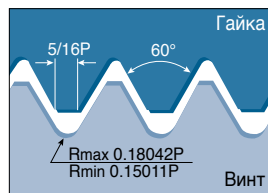
●: Стандартная позиция



Полный профиль (MIL-S-8879C 9-1992 класс 3A)



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



- Назначение: Авиационно-космическая промышленность

[illegible]

●: Стандартная позиция



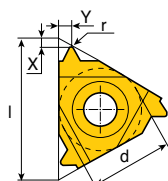
Режимы
резания



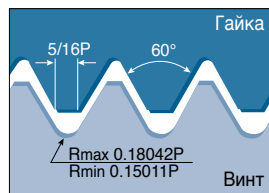
C54-C60

Полный профиль

Полный профиль



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



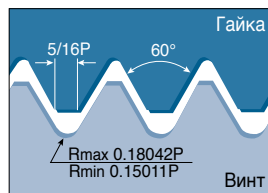
- Назначение: Авиационно-космическая промышленность

[illegible]

- : Стандартная позиция

Полный профиль (ISO 5855)

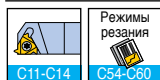
Полный профиль (ISO 5855)



- Назначение: Авиационно-космическая промышленность

[illegible]

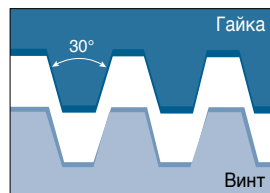
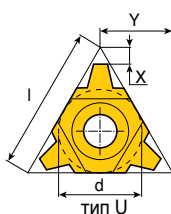
●: Стандартная позиция



Наружная и внутренняя трапецевидная

T-THREAD

DIN 103

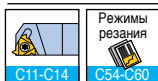


• Назначение: Винты подачи

Пластина	Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)				Покрытие			Без покрытия	
			d	l	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
 Обычная	16ER/L 1.5 TR	1.5	3/8"	16	1.0	1.1	●	●		●	
	16ER/L 2 TR	2.0	3/8"	16	1.0	1.3	●	●		●	
	16ER/L 3 TR	3.0	3/8"	16	1.3	1.5	●	●	●	●	
	22ER/L 4 TR	4.0	1/2"	22	1.8	1.9	●	●		●	
	22ER/L 5 TR	5.0	1/2"	22	2.0	2.4	●	●	●	●	
	22ER/L 6 TR	6.0	1/2"	22	2.0	2.4		●			
	27ER/L 6 TR	6.0	5/8"	27	2.3	2.7	●	●			
	27ER/L 7 TR	7.0	5/8"	27	2.2	2.6	●	●			
 Обычная	08IR/L 1.5 TR⁽¹⁾	1.5	3/16"	8	0.6	0.6			●		
	16IR 1.5 TR	1.5	3/8"	16	1.0	1.1			●		
	16IR/L 2 TR	2.0	3/8"	16	1.0	1.3	●	●		●	
	16IR/L 3 TR	3.0	3/8"	16	1.3	1.5	●	●	●	●	
	22IR/L 4 TR	4.0	1/2"	22	1.8	1.9	●	●		●	
	22IR/L 5 TR	5.0	1/2"	22	2.0	2.4	●	●	●	●	
	22IR/L 6 TR	6.0	1/2"	22	2.0	2.4	●	●	●	●	
	27IR/L 6 TR	6.0	5/8"	27	2.3	2.7	●	●			
 U	27IR/L 7 TR	7.0	5/8"	27	2.2	2.6	●				
	22UERL 6 TR	6.0	1/2"	22	2.0	11.0	●	●	●	●	
	22UERL 7 TR	7.0	1/2"	22	2.3	11.0	●			●	
	22UERL 8 TR	8.0	1/2"	22	2.5	11.0	●			●	
	27UERL 8 TR	8.0	5/8"	27	2.5	13.7	●	●	●		
	27UERL 9 TR	9.0	5/8"	27	3.0	13.7	●	●			
	27UERL 10 TR⁽¹⁾	10.0	5/8"	27	3.2	13.7	●	●			
	08UIRL 2 TR	2.0	3/16"	8	0.9	4.0			●		
	22UIRL 6 TR	6.0	1/2"	22	2.0	11.0	●	●		●	
	22UIRL 7 TR	7.0	1/2"	22	2.3	11.0	●			●	
	27UIRL 8 TR	8.0	5/8"	27	2.5	13.7	●	●	●	●	
	27UIRL 9 TR	9.0	5/8"	27	3.0	13.7	●	●			
	27UIRL 10 TR⁽¹⁾	10.0	5/8"	27	3.2	13.7		●			

- ⁽¹⁾ Только одна режущая грань
- DIN 103 04 / 1977, 150 2901 / 1977 Class 7H (7E)

●: Стандартная позиция



Содержание

TaeguTec
Member of the Group

Полный профиль (DIN 40430)

Гайка

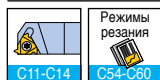
Винт

80°

- Назначение: Электротехническая промышленность

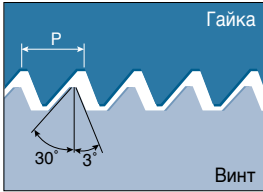
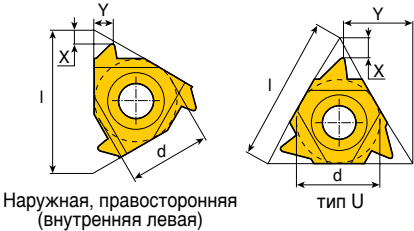
[illegible]

●: Стандартная позиция



Наружная и внутренняя тип Sage

DIN 513



• Назначение: Для высокой нагрузки в одном направлении

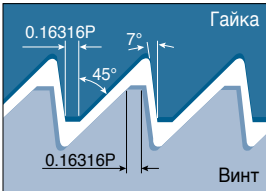
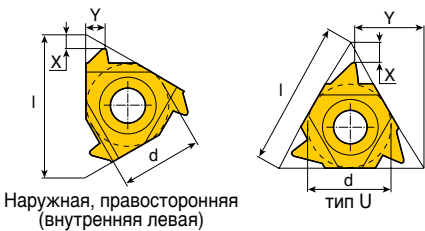
Пластина	Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)				Покрытие			Без покрытия
			d	l	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	
 Обычная	16ER/L 2 SAGE	2.0	3/8"	16	1.1	1.6		•		
	22ER/L 3 SAGE	3.0	1/2"	22	1.5	2.4		•		
	22ER/L 4 SAGE	4.0	1/2"	22	1.9	3.1	•	•		
 U	22UER/L 5 SAGE	5.0 ⁽¹⁾	1/2"	22	1.2	11.6	•	•		
	22UER/L 6 SAGE	6.0 ⁽¹⁾	1/2"	22	1.2	11.7		•		
 Обычная	16IR/L 2 SAGE	2.0	3/8"	16	1.2	1.7		•		
	22IR/L 3 SAGE	3.0	1/2"	22	1.9	2.9	•	•		
	22IR 4 SAGE	4.0	1/2"	22	2.3	3.5		•		
 U	22UIR 5 SAGE	5.0 ⁽¹⁾	1/2"	22	1.9	11.7	•	•		
	22UIR 6 SAGE	6.0 ⁽¹⁾	1/2"	22	2.1	11.9		•		


C11-C14


Режимы резания
C54-C60

• ⁽¹⁾ Требуется специальная подкладная пластина

•: Стандартная позиция



• Назначение: Для высокой нагрузки в одном направлении

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)				Покрытие			Без покрытия	
			d	l	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная Обычная	11ER 20 ABUT	20	1/4"	11	1.0	1.3	●	●			
	11ER 16 ABUT	16	1/4"	11	1.0	1.5					
	16ER 20 ABUT	20	3/8"	16	1.0	1.3		●			
	16ER/L 16 ABUT	16	3/8"	16	1.1	1.5	●	●			
	16ER/L 12 ABUT	12	3/8"	16	1.4	2.0	●	●		●	
	16ER/L 10 ABUT	10	3/8"	16	1.5	2.3		●		●	
	22ER 8 ABUT	8	1/2"	22	2.1	3.3	●				
Наружная U	22ER 6 ABUT	6	1/2"	22	2.1	3.4		●			
	22UER 4 ABUT	4	1/2"	22	2.3	9.5	●			●	
	27UER/L 3 ABUT	3	5/8"	27	3.1	11.7	●				
Внутренняя Обычная	11IR 20 ABUT	20	1/4"	11	1.0	1.3		●			
	11IR/L 16 ABUT	16	1/4"	11	1.0	1.5	●	●	●		
	16IR 20 ABUT	20	3/8"	16	1.0	1.3	●	●			
	16IR/L 16 ABUT	16	3/8"	16	1.0	1.5	●	●			
	16IR/L 12 ABUT	12	3/8"	16	1.4	2.0	●	●		●	
	16IR/L 10 ABUT	10	3/8"	16	1.5	2.3	●	●		●	
	22IR 8 ABUT	8	1/2"	22	2.1	3.3		●			
Внутренняя U	22IR/L 6 ABUT	6	1/2"	22	2.1	3.4		●		●	
	22UIR 4 ABUT	4	1/2"	22	2.3	9.5				●	
	27UIR/L 3 ABUT	3	5/8"	27	3.1	11.7		●			

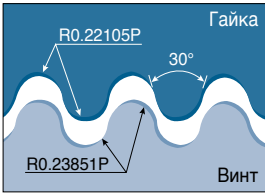


• ANSI B1.9-1973 класс 2

●: Стандартная позиция

Наружная и внутренняя круглая

DIN 405



• Назначение: Соединительные части труб, пожаротушение, пищевая промышленность

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)				Покрытие			Без покрытия	
			d	l	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная Обычная	16ER/L10 RND	10	3/8"	16	1.1	1.2	●	●		●	
	16ER/L 8 RND	8	3/8"	16	1.4	1.3	●	●		●	
	16ERM 8 RND	8	3/8"	16	1.4	1.3		●			
	16ER/L 6 RND	6	3/8"	16	1.5	1.7	●			●	
	16ERM 6 RND	6	3/8"	16	1.5	1.7		●			
	22ER/L 6 RND	6	1/2"	22	1.5	1.7	●	●	●	●	
	22ER/L 4 RND	4	1/2"	22	2.2	2.3	●	●		●	
Внутренняя Обычная	27ER 4 RND	4	5/8"	27	2.2	2.3	●			●	
	16IR 10 RND	10	3/8"	16	1.1	1.2	●	●		●	
	16IR/L 8 RND	8	3/8"	16	1.4	1.4	●	●		●	
	16IR/L 6 RND	6	3/8"	16	1.4	1.5	●	●	●		
	16IRM 6 RND	6	3/8"	16	1.4	1.5	●	●		●	
	22IR 6 RND	6	1/2"	22	1.5	1.7	●	●		●	
	22IR/L 4 RND	4	1/2"	22	2.2	2.3	●	●		●	
	27IR/L 4 RND	4	5/8"	27	2.2	2.3	●	●		●	



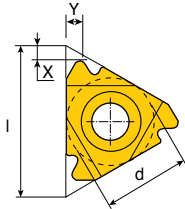
C11-C14



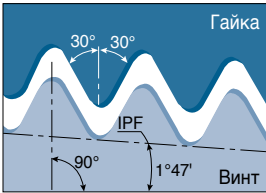
Режимы резания
C54-C60

- ERM / IRM с прессованным стружколомом
- Допуск класса 7H
- Стандартная позиция

Круглый профиль



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



• Назначение: Нефтегазовая промышленность

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)					Покрытие			Без покрытия	
			d	l	IPF	X	Y	TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная  Обычная	16ER 10 API RD	10	3/8"	16	0.75	1.5	1.4	●	●		●	
	16ER/L 8 API RD	8	3/8"	16	0.75	1.3	1.6	●	●		●	
Внутренняя  Обычная	16IR/L 10 API RD	10	3/8"	16	0.75	1.5	1.4	●	●	●	●	
	16IR/L 8 API RD	8	3/8"	16	0.75	1.3	1.6	●			●	

●: Стандартная позиция

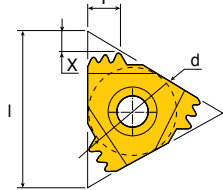


C11-C14

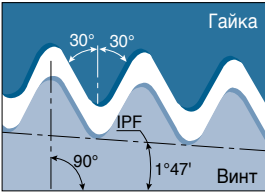


Режимы резания
C54-C60

Круглый профиль, многозубая



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



• Назначение: Нефтегазовая промышленность

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)					Число зубьев	Покрытие			Без покрытия
			d	l	IPF	X	Y		TT7010	TT9030	TT8010	P30
Внутренняя / Наружная	22ER/IR 10 API RD 2M	10	1/2"	22	0.75	2.4	3.7	2		●		
	27ER/IR 10 API RD 3M	10	5/8"	27	0.75	3.8	6.2	3		●		
	27ER/IR 8 API RD 2M	8	5/8"	27	0.75	3.0	4.5	2		●		
												



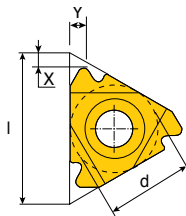
C11-C14



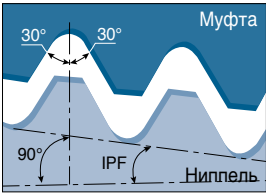
Режимы
резания
C54-C60

• API Spec 5B8-1996

• Стандартная позиция



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



• Назначение: Нефтегазовая промышленность

Пластина	Обозначение	TPI	Размеры (мм)					Номер соединения или размер	Покрытие			Без покрытия	
			d	l	IPF	X	Y		TT7010	TT9030	TT8010	P30	
Наружная Обычная	22ER/L 5 API 403 ⁽¹⁾	5	1/2"	22	3	1.8	2.5	2.375"-4.5"REG	●	●		●	
	27ER/L 4 API 382 ⁽²⁾	4	5/8"	27	2	2.1	2.8	NC23-NC50	●	●			
	27ER 4 API 383 ⁽²⁾	4	5/8"	27	3	2.1	2.8	NC56-NC77	●	●			
	27ER/L 4 API 502 ⁽³⁾	4	5/8"	27	2	2.0	3.0	6-5/8"REG		●		●	
	27ER 4 API 503 ⁽³⁾	4	5/8"	27	3	2.0	3.0	5-1/2, 7-5/8, 8-5/8"REG	●	●		●	
Внутренняя Обычная	22IR/L 5 API 403 ⁽¹⁾	5	1/2"	22	3	1.8	2.5	2.375"-4.5"REG	●	●		●	
	27IR/L 4 API 382 ⁽²⁾	4	5/8"	27	2	2.1	2.8	NC23-NC50	●	●		●	
	27IR 4 API 383 ⁽²⁾	4	5/8"	27	3	2.1	2.8	NC56-NC77		●			
	27IR/L 4 API 502 ⁽³⁾	4	5/8"	27	2	2.0	3.0	6-5/8"REG	●			●	
	27IR/L 4 API 503 ⁽³⁾	4	5/8"	27	3	2.0	3.0	5-1/2, 7-5/8, 8-5/8"REG	●			●	



C11-C14

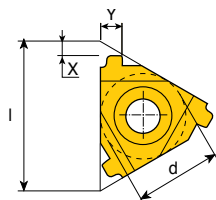


C54-C60

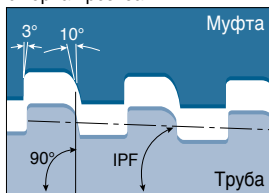
• ⁽¹⁾ V-0.040 ⁽²⁾ V-0.038R ⁽³⁾ V-0.050
• 0.050, API spec 74-1994

●: Стандартная позиция

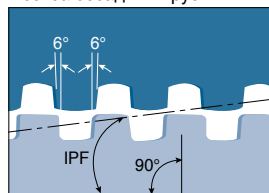
Упорная Баттресса/Безмуфтовая обсадная труба **T-THREAD**



Наружная, правосторонняя
(внутренняя левая)



Резьба обсадных труб



- Назначение: Нефтегазовая промышленность

[illegible]

- ANSI B1.9-1973 class 2

- : Стандартная позиция

Параметры обработки для резьбонарезания

ISO	Материал		Условия	Предел прочности (Н/мм²)	Твердость по Бринеллю	Материал №
P	Нелегированная сталь, литье, легкообрабатываемая сталь	<0.25%C	Отожженная	420	125	1
		>=0.25%C	Отожженная	650	190	2
		<0.55%C	Закалённая и отпущенная	850	250	3
		>=0.55%C	Отожженная	750	220	4
			Закалённая и отпущенная	1000	300	5
	Низколегированная сталь и литье (менее 5% легирующих добавок)		Отожженная	600	200	6
		Закалённая и отпущенная		930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь		Отожженная	680	200	10
		Закалённая и отпущенная	1100	325	11	
M	Нержавеющая сталь и литье	Ферритная/Мартенситная	680	200	12	
		Мартенситная	820	240	13	
		Аустенитная	600	180	14	
K	Серый чугун (GG)	Ферритный		160	15	
		Перлитный		250	16	
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	Ферритный		180	17	
		Перлитный		260	18	
	Ковкий чугун	Ферритный		130	19	
	Перлитный		230	20		
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированные		60	21	
		Структурированные		100	22	
	Алюминий - литье, легированный сплав	<=12% Si	Неструктурированные		75	23
			Структурированные		90	24
		>12% Si	Жаропрочные сплавы		130	25
		>1% Pb	Легкообрабатываемые		110	26
	Сплавы меди	Латунь		90	27	
		Электролитная медь		100	28	
	Неметаллические материалы	Реактопласты, волокниты			29	
	Твердая резина			30		
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные		200	31
		На основе никеля или кобальта	Структурированные		280	32
			Отожженные		250	33
			Структурированные		350	34
			Литье		320	35
	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36	
	Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050		37		
H	Закаленная сталь	Закалка		55HRC	38	
		Закалка		60HRC	39	
	Отбеленный чугун	Литье		400	40	
	Чугун с шаровидным графитом	Упрочненный		55HRC	41	

• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов"

■ Сталь ■ Нержавеющая сталь ■ Чугун ■ Цветные металлы ■ Жаропрочные сплавы ■ Закаленная сталь

Параметры обработки для резьбонарезания

Скорость резания (м/мин)					
Покрытие			Без покрытия		
TT7010	TT9030	TT8010	P30		
120-200	140-220	85-125	80-120		
120-200	140-220	85-125	80-120		
110-190	130-210	80-120	70-110		
110-190	130-210	80-120	70-110		
90-170	110-190	70-100	65-95		
70-120	70-120	50-70	70-110		
90-170	110-190	70-100	65-95		
80-120	100-140	60-100	70-110		
70-120	90-140	40-80	40-80		
70-100	70-100	40-70	40-70		
40-80	40-80	40-70	40-70		
85-125	90-130	40-70	40-70		
120-180	130-190	80-120	80-120		
50-100	60-110	40-60	40-60		
	100-140	80-120			
	110-150	80-120			
	110-150	80-120			
	80-120	80-120			
	110-150	60-100			
	80-120	55-95			
	1300-1500	700-900			
	400-600	330-430			
	500-800	350-450			
	370-470	300-360			
	200-280	150-210			
	260-340	160-240			
	350-450	250-310			
	100-140	80-120			
	250-350	160-200			
	250-350	150-210			
	50-70	20-50			
	30-50	20-50			
	30-50	20-40			
	20-40	15-30			
	20-40	15-30			
	120-140	90-110			
	40-60	20-50			
	30-60	20-35			
	20-40	20-30			
	20-40	20-30			
	20-30	15-25			

► Максимальная глубина первого прохода (управление ЧПУ)

Полный профиль	Шаг		Пластина Обозначение пластины	Число проходов		Максимальная глубина первого прохода (D1), мм	
	мм	TPI		Мин.	Макс.	Низкоуглеродистая сталь	
ISO метрическая	1.00		16 ERM 1.00 ISO	5	9	Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾
	1.25		16 ERM 1.25 ISO	6	11	0.34	0.51
	1.50		16 ERM 1.50 ISO	6	12	0.42	0.63
	1.75		16 ERM 1.75 ISO	8	13	0.46	0.69
	2.00		16 ERM 2.00 ISO	8	14	0.48	0.72
	2.50		16 ERM 2.50 ISO	10	15	0.50	0.75
	3.00		16 ERM 3.00 ISO	12	17	0.53	0.80
Американская UN		24	16 ERM 24 UN	5	9	0.56	0.84
		20	16 ERM 20 UN	6	10	0.34	0.51
		18	16 ERM 18 UN	6	11	0.42	0.63
		16	16 ERM 16 UN	7	12	0.46	0.69
		14	16 ERM 14 UN	8	13	0.47	0.71
		12	16 ERM 12 UN	9	14	0.44	0.66
		8	16 ERM 8 UN	10	15	0.50	0.75
Британская BSW		19	16 ERM 19 W	12	17	0.56	0.84
		16	16 ERM 16 W	6	11	0.35	0.52
		14	16 ERM 14 W	7	12	0.47	0.71
		11	16 ERM 11 W	8	13	0.50	0.75
NPT		18	16 ERM 18 NPT	9	14	0.44	0.66
		14	16 ERM 14 NPT	10	15	0.50	0.75
		11.5	16 ERM 11.5 NPT	13	26	0.24	0.36
		8	16 ERM 8 NPT	15	24	0.27	0.40
Круглая		6	16 ERM 6 RND	17	30	0.31	0.46
Неполный профиль 60°		48-16	16 ERM A 60	(1)		0.42	0.63
		14-8	16 ERM G 60			0.22	0.33
		48-8	16 ERM AG 60			0.50	0.75
		7-5	16 ERM N 60			0.24	0.36
Неполный профиль 55°		14-8	16 ERM G 55			0.41	0.62
		48-8	16 ERM AG 55			0.50	0.75
						0.22	0.33

• ⁽¹⁾ Касается числа проходов для соответствующего шага резьбы

⁽²⁾ Соответствующая методу глубина прохода

⁽³⁾ Уменьшенная глубина для каждого прохода

Максимальная глубина первого прохода (D1), мм							
Высокоуглеродистая сталь		Легированная сталь		Нержавеющая сталь		Цветный металлы, алюминий	
Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾	Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾	Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾	Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾
0.31	0.46	0.27	0.41	0.22	0.33	0.48	0.71
0.38	0.57	0.34	0.50	0.27	0.41	0.59	0.88
0.41	0.62	0.37	0.55	0.30	0.45	0.64	0.97
0.43	0.65	0.38	0.58	0.31	0.47	0.67	1.01
0.45	0.68	0.40	0.60	0.33	0.49	0.70	1.05
0.48	0.72	0.42	0.64	0.34	0.52	0.74	1.12
0.50	0.76	0.45	0.67	0.36	0.55	0.78	1.18
0.31	0.46	0.27	0.41	0.22	0.33	0.48	0.71
0.38	0.57	0.34	0.50	0.27	0.41	0.59	0.88
0.41	0.62	0.37	0.55	0.30	0.45	0.64	0.97
0.42	0.64	0.38	0.57	0.31	0.46	0.66	0.99
0.41	0.62	0.37	0.55	0.28	0.41	0.64	0.97
0.45	0.68	0.40	0.60	0.33	0.49	0.70	1.05
0.50	0.76	0.45	0.67	0.36	0.55	0.78	1.18
0.32	0.47	0.28	0.42	0.21	0.31	0.49	0.73
0.42	0.64	0.38	0.57	0.31	0.46	0.66	0.99
0.45	0.68	0.40	0.60	0.33	0.49	0.70	1.05
0.40	0.59	0.35	0.53	0.29	0.43	0.62	0.92
0.22	0.32	0.19	0.29	0.16	0.23	0.34	0.50
0.22	0.32	0.19	0.29	0.14	0.22	0.34	0.50
0.24	0.36	0.22	0.32	0.18	0.26	0.38	0.56
0.28	0.41	0.25	0.37	0.20	0.30	0.43	0.64
0.38	0.57	0.34	0.50	0.27	0.41	0.59	0.88
0.20	0.30	0.18	0.26	0.14	0.21	0.31	0.46
0.45	0.68	0.40	0.60	0.33	0.49	0.70	1.05
0.22	0.32	0.19	0.29	0.16	0.23	0.34	0.50
0.37	0.56	0.33	0.50	0.27	0.40	0.57	0.87
0.45	0.68	0.40	0.60	0.33	0.49	0.70	1.05
0.20	0.30	0.18	0.26	0.14	0.21	0.31	0.46

► Максимальная глубина первого прохода (управление ЧПУ) при обработке наружных резьб пластинами М-типа

Полный профиль	Шаг		Обозначение пластины	Число проходов		Максимальная глубина первого прохода (D1), мм	
	мм	TPI		Min.	Max.	Низкоуглеродистая сталь	
ISO метрическая	1.50		11 IRM 1.50 ISO	10	20	0.20	0.30
	1.00		16 IRM 1.00 ISO	9	16	0.14	0.20
	1.25		16 IRM 1.25 ISO	9	16	0.19	0.28
	1.50		16 IRM 1.50 ISO	10	20	0.20	0.30
	1.75		16 IRM 1.75 ISO	11	18	0.21	0.32
	2.00		16 IRM 2.00 ISO	12	21	0.22	0.33
	2.50		16 IRM 2.50 ISO	14	21	0.23	0.34
	3.00		16 IRM 3.00 ISO	16	22	0.24	0.35
Американская UN		20	16 IRM 20 UN	7	13	0.20	0.30
		18	16 IRM 18 UN	8	15	0.20	0.30
		16	16 IRM 16 UN	11	19	0.20	0.30
		14	16 IRM 14 UN	11	20	0.21	0.31
		12	16 IRM 12 UN	12	21	0.23	0.34
		8	16 IRM 8 UN	14	20	0.24	0.36
Британская BSW		19	16 IRM 19 W	7	12	0.28	0.42
		16	16 IRM 16 W	9	14	0.26	0.39
		14	16 IRM 14 W	10	16	0.27	0.41
		11	16 IRM 11 W	12	19	0.31	0.46
NPT		14	16 IRM 14 NPT	21	35	0.13	0.20
		11.5	16 IRM 11.5 NPT	21	33	0.17	0.25
		8	16 IRM 8 NPT	20	34	0.23	0.34
Круглая		6	16 IRM 6 RND	12	24	0.30	0.46
Неполный профиль 60°		48-16	06 IRM A 60	(1)		0.22	0.33
		48-16	08 IRM A 60			0.13	0.20
		48-16	11 IRM A 60			0.13	0.20
		48-16	16 IRM A 60			0.13	0.20
		14-8	16 IRM G 60			0.22	0.33
		48-8	16 IRM AG 60			0.14	0.21
		7-5	22 IRM N 60			0.23	0.34
Неполный профиль 55°		14-8	16 IRM G 55			0.34	0.50
		48-8	16 IRM AG 55			0.14	0.20

- ⁽¹⁾ Касается числа проходов для соответствующего шага резьбы
- ⁽²⁾ Соответствующая методу глубины прохода
- ⁽³⁾ Уменьшенная глубина для каждого прохода

► Число проходов для режущих пластин стандартного типа

Шаг	мм	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	6.0
	TPI	48	24	16	12	10	8	6	4
Число проходов		4-6	5-9	5-12	6-14	7-15	8-17	10-20	11-22

- Для станка с упрощенной системой ЧПУ (06IR или 08IR) добавить 1-3 прохода. Увеличивается для твердых материалов.

Максимальная глубина первого прохода (D1), мм							
Высокоуглеродистая сталь		Легированная сталь		Нержавеющая сталь		Цветные металлы, алюминий	
Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾	Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾	Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾	Eq. ⁽²⁾	Dim. ⁽³⁾
0.18	0.27	0.16	0.24	0.12	0.18	0.28	0.42
0.13	0.18	0.11	0.16	0.09	0.13	0.20	0.28
0.17	0.25	0.15	0.22	0.12	0.18	0.27	0.39
0.18	0.27	0.16	0.24	0.12	0.18	0.28	0.42
0.19	0.29	0.17	0.26	0.14	0.21	0.29	0.45
0.20	0.30	0.18	0.26	0.14	0.21	0.31	0.46
0.21	0.31	0.18	0.27	0.15	0.22	0.32	0.48
0.22	0.32	0.19	0.29	0.16	0.23	0.34	0.50
0.18	0.27	0.16	0.24	0.12	0.18	0.28	0.42
0.18	0.27	0.16	0.24	0.12	0.18	0.28	0.42
0.18	0.27	0.16	0.24	0.13	0.20	0.28	0.42
0.19	0.28	0.17	0.25	0.13	0.19	0.29	0.43
0.21	0.31	0.18	0.27	0.15	0.22	0.32	0.48
0.22	0.32	0.19	0.29	0.16	0.23	0.34	0.50
0.25	0.38	0.22	0.34	0.17	0.25	0.39	0.59
0.23	0.35	0.21	0.31	0.17	0.25	0.36	0.55
0.24	0.37	0.22	0.33	0.18	0.27	0.38	0.57
0.28	0.41	0.25	0.37	0.20	0.30	0.43	0.64
0.12	0.18	0.10	0.16	0.08	0.12	0.18	0.28
0.15	0.23	0.14	0.20	0.11	0.16	0.24	0.35
0.21	0.31	0.18	0.27	0.14	0.20	0.32	0.48
0.27	0.41	0.24	0.37	0.20	0.30	0.42	0.64
0.20	0.30	0.18	0.26	0.14	0.21	0.31	0.46
0.12	0.18	0.10	0.16	0.08	0.13	0.18	0.28
0.12	0.18	0.10	0.16	0.08	0.13	0.18	0.28
0.12	0.18	0.10	0.16	0.08	0.13	0.18	0.28
0.20	0.30	0.18	0.26	0.14	0.21	0.31	0.46
0.13	0.19	0.11	0.17	0.09	0.14	0.20	0.29
0.21	0.31	0.18	0.27	0.15	0.22	0.32	0.48
0.31	0.45	0.27	0.40	0.22	0.33	0.48	0.70
0.13	0.18	0.11	0.16	0.09	0.13	0.20	0.28

► Для многозубых пластин

Полный профиль	Описание пластины	Число проходов	1-й проход	2-й проход	3-й проход	4-й проход	Наружная / Внутренняя
ISO метрическая	16 ER 1.0 ISO 3M	2	0.39	0.24	-	-	Наружная
	16 ER 1.5 ISO 2M	3	0.40	0.31	0.21	-	Наружная
	22 ER 1.5 ISO 3M	2	0.54	0.38	-	-	Наружная
	22 ER 2.0 ISO 2M	3	0.56	0.42	0.27	-	Наружная
	22 ER 2.0 ISO 3M	2	0.75	0.50	-	-	Наружная
	27 ER 3.0 ISO 2M	4	0.60	0.52	0.44	0.30	Наружная
	16 IR 1.0 ISO 3M	2	0.32	0.26	-	-	Внутренняя
	16 IR 1.5 ISO 2M	3	0.36	0.29	0.22	-	Внутренняя
	22 IR 1.5 ISO 3M	2	0.49	0.38	-	-	Внутренняя
	22 IR 2.0 ISO 2M	3	0.50	0.40	0.25	-	Внутренняя
	22 IR 2.0 ISO 3M	2	0.72	0.43	-	-	Внутренняя
	27 IR 3.0 ISO 2M	4	0.57	0.45	0.38	0.33	Внутренняя
UN	16 ER 16 UN 2M	3	0.45	0.32	0.20	-	Наружная
	22 ER 16 UN 3M	2	0.60	0.37	-	-	Наружная
	22 ER 12 UN 2M	3	0.60	0.39	0.31	-	Наружная
	22 ER 12 UN 3M	2	0.80	0.50	-	-	Наружная
	27 ER 8 UN 2M	4	0.63	0.55	0.42	0.36	Наружная
	16 IR 16 UN 2M	3	0.40	0.29	0.23	-	Внутренняя
	22 IR 16 UN 3M	2	0.57	0.35	-	-	Внутренняя
	22 IR 12 UN 2M	3	0.55	0.39	0.28	-	Внутренняя
	22 IR 12 UN 3M	2	0.75	0.47	-	-	Внутренняя
	27 IR 8 UN 2M	4	0.65	0.49	0.42	0.27	Внутренняя
NPT	22 ER 11.5 NPT 2M	4	0.55	0.46	0.35	0.32	Наружная
	27 ER 11.5 NPT 3M	3	0.75	0.57	0.36	-	Наружная
	27 ER 8 NPT 2M	4	0.80	0.62	0.54	0.45	Наружная
	22 IR 11.5 NPT 2M	4	0.55	0.46	0.35	0.32	Внутренняя
	27 IR 11.5 NPT 3M	3	0.75	0.57	0.36	-	Внутренняя
	27 IR 8 NPT 2M	4	0.80	0.62	0.54	0.45	Внутренняя
Витворт	16 ER 14 W 2M	3	0.51	0.39	0.26	-	Наружная
	22 ER 14 W 3M	2	0.72	0.44	-	-	Наружная
	22 ER 11 W 2M	3	0.65	0.46	0.37	-	Наружная
	16 IR 14 W 2M	3	0.51	0.39	0.26	-	Внутренняя
	22 IR 14 W 3M	2	0.72	0.44	-	-	Внутренняя
	22 IR 11 W 2M	3	0.65	0.46	0.37	-	Внутренняя
Трубная API	22 ER 10 API RD 2M	3	0.58	0.53	0.30	-	Наружная
	27 ER 10 API RD 3M	2	0.98	0.43	-	-	Наружная
	27 ER 8 API RD 2M	3	0.82	0.59	0.40	-	Наружная
	22 IR 10 API RD 2M	3	0.58	0.53	0.30	-	Внутренняя
	27 IR 10 API RD 3M	2	0.98	0.43	-	-	Внутренняя
	27 IR 8 API RD 2M	3	0.82	0.59	0.40	-	Внутренняя