

# Taegu Mill



## Новинки

### **MILL•RUSH** Высокопозитивная пластина с 3-мя режущими кромками Новое поколение пластин с винтовой режущей кромкой превышает ожидания вашей производительности

- Надежное уникальное винтовое крепление под углом обладает повышенной прочностью крепления
- Винтовая режущая кромка для обработки уступов под 90 градусов с системой внутреннего охлаждения
- Высокопозитивный осевой передний угол способствует низкому усилию резания
- Прогрессивная режущая кромка способствует эффективному отводу стружки



### **MILL•RUSH** Двусторонняя позитивная пластина с 6-ю режущими кромками

Отличное решение для обработки уступа под 90 градусов, двусторонняя пластина, 6 режущих кромок

- Винтовая режущая кромка для обработки уступов под 90 градусов с системой внутреннего охлаждения
- Зажим типа "ласточкин хвост" обеспечивает надежное крепление пластины
- Позитивный передний угол способствует легкой обработке с низкими усилиями при резании
- Шлифованная периферийная поверхность для достижения высокой точности



### **CHASEMILL** Новые фрезы с усиленной пластиной - АРКТ 09Т3 2S 90-LINE

Новая серия - ChaseMill 90-line

ТаегуТес представляет линию нового фрезерного инструмента с пластинами АРКТ 09Т3

- Утолщенная пластина имеет усиленную режущую кромку, что способствует улучшению стойкости
- Большой угол спирали уменьшает режущую нагрузку, что приводит к стабильной и легкой обработке резанием
- Все новые корпуса фрез и пластины соизмеримы с существующей продукцией



## Новинки

**CHASE<sup>2</sup>MILL**  
4D 90-LINE

Линия фрез 90° и пластины с 4-мя режущими кромками  
Серия Chase 2 Mill AN11

- Фрезы 90° и сменные пластины с 4-мя режущими кромками
- Фрезы с большой плотностью пластин для увеличения производительности
- Высокопозитивная режущая кромка - плавное резание



**CHASE<sup>2</sup>MILL**  
4D 45-LINE

Линия фрез 45° с пластинами с 4-мя режущими кромками  
Дополнительная функция фрезы: Chase2Mill AN16 серия с углом врезания 45°

- Сочетание высокопозитивной пластины с углом врезания 45° способствует очень плавному и мягкому резанию
- Пластина с 4-мя винтовыми кромками
- Максимальная глубина резания - 8.4мм



**CHASE<sup>ALU</sup>**  
2S 90 ALU LINE

Высокоскоростная обработка алюминия

- Исключительно высокая производительность при обработке алюминия и цветных материалов
- Доступны различные радиусы при вершине - от R0.4 до R5.0
- Надежный, стабильный и уникальный V-образный дизайн пластины



**CHASE<sup>2</sup>QUAD**  
8D 45-LINE

Для тяжелой обработки

- Экономически выгодная обработка пластиной с 8-ю режущими кромками
- Максимальная глубина резания - 8.8мм с углом врезания 45°



## Новинки

### **CHASE2 QUAD** RD 90-LINE Фрезы для чистовой обработки, комбинированный тип Высокоскоростная обработка чугуна

- Комбинация CBN и керамических пластин способствует высокоскоростной обработке, что приводит к высокой производительности
- Керамические пластины используются в нерегулируемом кармане, а CBN пластины в регулируемом



### **CHASE2 FEED** 4D FEED LINE Фрезы для работы на высоких подачах

- Особенно применимы для работы на высоких подачах
- Пластины с 4-мя кромками способствуют экономически эффективной обработке
- Система сквозного охлаждения (воздух)
- Минимальный диаметр 16 мм



### **CHASE2 MOLD** RD 360-LINE Двусторонняя пластина Экономически выгодная двусторонняя пластина

- Уникальные двусторонние круглые пластины: рифленные и обычные
- Уникальная пластина и посадочное место на фрезе для сильной и надежной фиксации (бесповоротная система)
- При обработке фрезой с большим вылетом рекомендуется обработка рифленными пластинами, которые влияют на уменьшение нагрузки при резании



### **NEW CHASEMOLD** RS 360-LINE

#### Новые фрезы с усиленной пластиной

- Увеличенная толщина пластины и система усиленного зажима винтом в новой линии фрез New ChaseMold для тяжелой обработки (или по требованию)
- Идеально для тяжелого прерывистого резания
- Надежная обработка даже при сложных условиях
- Оптимальная геометрия содействует длительной стойкости



## **LSQUAD & LSTRIO** Концевые фрезы

4S 75-LINE

3S 90-LINE

Добавлены новые концевые фрезы к серии LS



- Концевые фрезы **LS-MILL** с огромной номенклатурой могут заменить существующие ISO фрезы с клиновым зажимом
- Концевые фрезы **LS-MILL** используются с пластинами фрез серии LS-MILL, которые доступны в широком спектре различных сплавов и стружколомов. Пластины отличаются своей толщиной и мощностью по сравнению с существующими пластинами ISO

## **LSQUAD**

4S 45-LINE 4S 75-LINE

Расширение линии LS-QUAD: фрезы с углом в плане 45° и 75°

Новые фрезы с углом в плане 45° и 75° и номенклатура пластин предлагают конечному потребителю дополнительные функции

### Фрезы

- Низкие силы резания благодаря большому переднему углу
- Увеличенные задний и передний углы фрезы создают условия для плавного резания
- Уникальное крепление винтом под углом способствует прочной фиксации пластины и расположению большего количества пластин на фрезе
- Фрезы с мелким шагом обеспечивают повышение производительности и стойкости.



### Пластины AL

- Уникальная геометрия обеспечивает отличное стружкодробление и отличное качество обработанной поверхности
- Низкое сопротивление при резании благодаря позитивной винтовой режущей кромке
- Утолщенная пластина с позитивной кромкой увеличивает жесткость и производительность

### Пластины HE

- Применяется для глубинного торцевого фрезерования и обработки уступов
- Низкое сопротивление при резании благодаря позитивной винтовой режущей кромке

## **LSLIGHT** Легковесные фрезы

Новые торцевые фрезы для общего точения и обработки алюминия (корпус из алюминия + сталь)

- Корпус фрезы, произведенный из сплава алюминия и стали, имеет вес на 50% меньший, чем обычный стальной корпус
- Уменьшенный вес фрезы способствует лучшему манипулированию и загрузки ее в патрон АСИ
- Стабилизирует обработку и улучшает производительность при использовании на универсальных и маломощных станках (например, DIN69871 30~40, BT30~40, HSK 50~63A и др.)



## LIONMILL Обновленная серия фрез ISO

4S 75-LINE 4S 45-LINE 3S 90-LINE

- Покрытие Nikotex предотвращает возникновение коррозии и улучшает стойкость корпуса
- Упрощенная конфигурация: система клинового зажима со стальной опорой заменяется на систему клинового зажима с твердосплавной опорной пластиной
- Твердосплавная опорная пластина гарантирует длительную износостойкость
- **LION-HP<sup>plus</sup>** усовершенствованные существующие пластины HP, что дает продолжительную стойкость и улучшенное качество поверхности
- **LION-GP<sup>plus</sup>** усовершенствованные существующие пластины, благодаря полной шлифованной поверхности, что гарантирует потребителю увеличенную стойкость
- **LION-EM<sup>plus</sup>** усовершенствованные существующие пластины EM гарантирует потребителю увеличенную стойкость и уменьшены себестоимости



## LIONMILL Для тяжелой обработки

4S 60-LINE

### 4 винтовые режущие кромки и пластины с зазубринами

- Уникальное клиновое крепление "ласточкин хвост" обеспечивает мощное и стабильное крепление
- Отличный отвод стружки благодаря широкой системе стружечных геометрий
- Утолщенная твердосплавная опорная пластина гарантирует увеличенную стойкость
- Большая и толстая пластина применяется для обработки в тяжелых условиях при глубине резания до 18 мм (SCKN 27)
- Уменьшение режущей нагрузки благодаря винтовой режущей кромке (тип HE)
- Уменьшенный шум при обработке и улучшенное качество обработанной поверхности обеспечивает рифленая геометрия, которая формирует отличную стружку (тип HS)



## CHASE2 ПЕРТА Новые фрезы с 14-ю режущими кромками

14D 45-LINE

### Новое фрезерное решение для черновой обработки чугуна и стали

- Фреза с углом в плане 14-45° и двусторонними пластинами является экономически выгодным решением
- Идеальное решение для обработки чугуна и стали
- Возможность использования пластин для двух типов фрез; фрезы с винтовым креплением пластины для обработки стали и с клиновым креплением - для обработки чугуна



## Новинки

### **TRIOBALL** Сферические черновые фрезы для работы на больших подачах

- Дизайн с тремя эффективными стружечными канавками позволяет работать на высоких подачах, увеличивая производительность
- Уникальная двусторонняя пластина с двумя режущими кромками
- Отличный отвод стружки благодаря отверстию СОЖ



### **FINEBALL** Контурная обработка

- Винтовая и прямая режущие кромки гарантируют плавное и стабильное резание
- Фрезы FineBall демонстрируют минимальное биение и отличную точность благодаря оптимизированному дизайну пластины
- Увеличенная площадь контакта поверхности пластины и корпуса фрезы, что обеспечивает улучшенное крепление и жесткость
- Асимметричная форма пластины и державки обеспечивает точное крепление



### **TOP<sup>MINI</sup>SLOT** Фрезы для обработки пазов с пластинами ZNHT

- Стандартная ширина паза 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 мм (3-10 мм)
- Позитивная форма стружечной канавки для плавного и легкого резания
- Прочный дизайн пластины с 4-мя режущими кромками (2 правых/2 левых угла)
- Шлифованная пластина для достижения высокой точности
- Прочный корпус фрезы формируется за счет уникальной формы перегородки посадочного места под пластину



### **TOPSLOT** Фрезы для обработки пазов с пластинами ZNHU

- Стандартная ширина паза 10-26 мм (Нерегулируемый и регулируемый типы фрез)
- Мягкое резание благодаря двусторонней надежной пластине с высокопозитивным передним углом
- Экономичные 4-х гранные режущие пластины (2 правые/2 левые грани)
- Простота, жесткость и стабильность регулировки механизма благодаря уникальному дизайну и минимальному количеству компонентов



# E СОДЕРЖАНИЕ





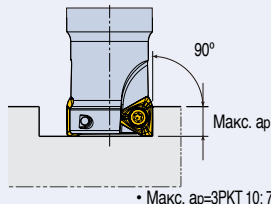


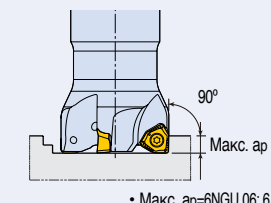

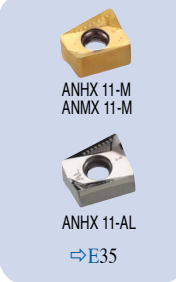
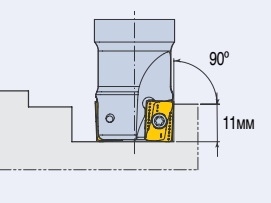

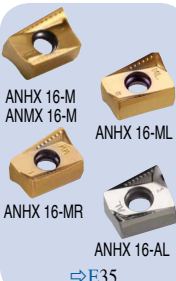
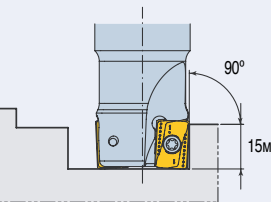


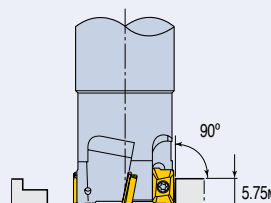


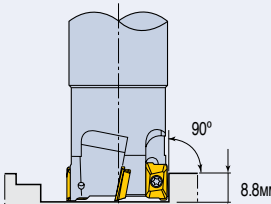
	Страница
<b>НОМЕНКЛАТУРА ФРЕЗ TaeguTmill</b>	<b>E10 - E31</b>
<b>ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ TaeguTmill</b>	
<b>Система обозначений пластин для фрез TaeguTmill</b>	<b>E32 - E33</b>
<b>TRIOBALL: 3FB</b>	<b>E34</b>
<b>MILLRUSH: 3PK(H)T 10, 3PK(H)T 15, 3PK(H)T 19</b>	<b>E34</b>
<b>MILL2RUSH: 6NGU 06, 6NGU 09</b>	<b>E34</b>
<b>CHASE2MILL: ANMX 11, ANHX 11, ANMX 16, ANHX16</b>	<b>E35</b>
<b>CHASE2MILL: ANHX 1607 ANR-M</b>	<b>E35</b>
<b>CHASEMILL: AXMT 06, AXCT 06, AXMT 09, AXCT 09</b>	<b>E35</b>
<b>CHASEMILL: APKT 09, APKT 12, APCT 12, APKT 17</b>	<b>E36</b>
<b>CHASEMILL(Пластины для концевых фрез): APKT 16</b>	<b>E36</b>
<b>Пластины для "кукурузных" концевых фрез : APMT 15</b>	<b>E37</b>
<b>CHASE2FEED: BLMP 06</b>	<b>E37</b>
<b>CHASE2FEED: BLMP 12</b>	<b>E37</b>
<b>F-BALL: BN</b>	<b>E37</b>
<b>TRIOBALL: CNHX</b>	<b>E38</b>
<b>HEXA2MILL: HNMX 05, HNCX 05, HNHX 10, HNCF 10, HNCF 10-WC &amp; HNEN 10</b>	<b>E38</b>
<b>FINEBALL: NFB, NFR</b>	<b>E39</b>
<b>CHASEOCTO: OFCW 05, OFCT 05, OFMT 05, RFMT 14</b>	<b>E40</b>
<b>CHASEOCTO: OFCN 07, OFMR 07, OFCR 07, RFMR 19</b>	<b>E40</b>
<b>CHASEBALL: RBET, RBEX</b>	<b>E40</b>
<b>CHASEMOLD: RDMX, RXMX, RXHX</b>	<b>E41</b>
<b>CHASE2MOLD: RNHU, RNMU</b>	<b>E41</b>
<b>CHASESPEED: RPGX12, RNGX12</b>	<b>E41</b>
<b>NEW CHASEMOLD: RYMX, RYHX</b>	<b>E42</b>
<b>CHASEQUAD: SDMT 05, XOMT 06, SPMG, SPMT, SEMT 13, SEHT 13</b>	<b>E42</b>
<b>CHASEQUAD: SEKT 12</b>	<b>E43</b>
<b>CHASE2QUAD: SNEX 12</b>	<b>E43</b>
<b>LS2QUAD: SNGX 12, SNMX 12, SNGX 12-W</b>	<b>E44</b>
<b>CHASE2QUAD: SNGX 13, SNMX 16, SNHX 16</b>	<b>E44</b>
<b>CHASEBALL: SPMT 06-RBE, SPMT 11-EM, SPMT 12-EM</b>	<b>E45</b>
<b>LSQUAD: SPKT 12, SPKT 15</b>	<b>E45</b>
<b>LIONMILL HEAVY: SCKN 21, SCKN27</b>	<b>E46</b>
<b>LIONMILL: SDKN 12, SDKN 15</b>	<b>E46</b>
<b>LIONMILL: SEKN 12, SEKN 15, SEKR 12, SEKR 15</b>	<b>E46</b>
<b>LIONMILL: SPKN 12, SPKN 15, SPKR 12, SPKR 15</b>	<b>E47</b>
<b>LS2TRIO: TNGX 22, TNMX 22</b>	<b>E47</b>
<b>LSTRIO: TPKT 22</b>	<b>E47</b>
<b>LIONMILL: TPKN 16, TPKN 22, TPKR16, TPKR 22</b>	<b>E48</b>
<b>CHASE2FEED: XDMX 08, XDMX 13</b>	<b>E48</b>
<b>CHASEALU: XECT 16</b>	<b>E48</b>
<b>CHASE2HEPTA: XNMU 09, XNHU 09</b>	<b>E49</b>
<b>TOPSLOT MINI: ZNHT</b>	<b>E49</b>
<b>TOPSLOT: ZNHU</b>	<b>E50</b>



Страница

<b>КОНЦЕВЫЕ И ТОРЦОВЫЕ ФРЕЗЫ TaeguTmill</b>	
<b>MILLRUSH:</b> 3P TE90-10/15/19, 3P TE90-M□□-10/15/19, 3P TF90-10/15/19	<b>E52 - E53</b>
<b>MILL2RUSH:</b> 6N TE90-06/09, 6N TE90-M□□-06/09, 6N TF90-06/09	<b>E54 - E55</b>
<b>CHASEMILL:</b> TE90AX-06, TE90AX-M□□-06, TEF-AX06, TFM90AX-06	<b>E56 - E57</b>
<b>CHASEMILL:</b> 2S-TE90AP-09, 2S-TE90AP-M□□-09, 2S-TEF-AP09, 2S-TFM90AP-09	<b>E58 - E59</b>
<b>CHASEMILL:</b> TE90AX-09, TE90AX-M□□-09, TEF-AX09, TFM90AX-09	<b>E60 - E61</b>
<b>CHASEMILL:</b> TE90AP, TE90AP-M□□-12/17, TEF-AP, TES-AP, TFM90AP, TFM75AP	<b>E62 - E66</b>
<b>CHASE2MILL:</b> TE90AN, TE90AN-M□□, TEF-AN, TES-AN, TFM90AN, TFM45AN	<b>E67 - E71</b>
<b>CHASEALU:</b> TE90XE-16, TFM90XE-16	<b>E72</b>
<b>CHASEQUAD:</b> TE90SD-05-C, TE90SD-M□□-05, TEF-SD05, TFM90SD-05	<b>E73 - E74</b>
<b>CHASEQUAD:</b> TSF, TDM, TCF-11, TE45SE-12, TEF, TES	<b>E75 - E77</b>
<b>CHASEQUAD:</b> TFM90SE-13/13-B, TFM45SE-12/12-F	<b>E78 - E79</b>
<b>CHASE2QUAD:</b> TFM90SNS, TQ90SNS-12, TFM90SNS-12CB, TFM90SN-13, TFM88SN-13	<b>E80 - E83</b>
<b>CHASE2QUAD:</b> TFM45SNS-16, TFM45SNS-16B-CA, TFM45SNW-16, TQ45SNW-16	<b>E84 - E85</b>
<b>LSTRIO:</b> SCRM90TP-ST□□-22, SCRM90TP-22	<b>E86</b>
<b>LS2TRIO:</b> SCRM90TN-22	<b>E87</b>
<b>CHASE2FEED:</b> TEBL-06/12, TEBL-M□□-06/12, TEMBL-06/12	<b>E88 - E89</b>
<b>CHASE2FEED:</b> TEXD-08/13, TEXD-M□□-08/13, TFMXD-08/13	<b>E90 - E91</b>
<b>CHASEFEED:</b> TFMRB-50	<b>E92</b>
<b>CHASE2MOLD:</b> TERNS-12, TERNS-M16-12, TFMRNS-12	<b>E93</b>
<b>NEW CHASEMOLD:</b> TERY, TERY-M□□-□□, TFMRY	<b>E94 - E95</b>
<b>CHASEMOLD:</b> TERD-05,07 / TERX-10,12,16,20 / TERD-M□□-□□ / TFMRX	<b>E96 - E97</b>
<b>CHASESPEED:</b> TERP-12CH, TFMRN-12CH	<b>E98</b>
<b>HEXA2MILL:</b> TFM55AHNS-05, TFM45HNS-10, TFM15HNS-10, TFMHN-10, TQHN-10	<b>E99 - E101</b>
<b>CHASE2HEPTA:</b> 14D-F45XNW-09, 14D-F45XN-09	<b>E102 - E103</b>
<b>CHASEOCTO:</b> TFM43OFS-05, TFM43ZOFW-07	<b>E104</b>
<b>LSQUAD:</b> SCRM75SP-ST□□-12, SCRM75SP-12, SCRM75SP-15, SCRM45SP-12, SCRM45SP-15	<b>E105 - E107</b>
<b>LS2QUAD:</b> SCRM75SN-12, SCRM45SN-12	<b>E108 - E109</b>
<b>LSLIGHT:</b> HSCRM75SP-12	<b>E110</b>
<b>LIONMILL HEAVY:</b> LM60SC-21, LM60SC-27	<b>E111</b>
<b>LIONMILL:</b> LM75SE □□□-ST□□-□□, LM75SP-12, LM75SP-15	<b>E112 - E113</b>
<b>LIONMILL:</b> LM45SE 363-ST32-12, LM45SD-12, LM45SD-15, LM45SE-12, LM45SE-15	<b>E114 - E116</b>
<b>LIONMILL:</b> LM90TE 480-ST32-22, LM90TP-22	<b>E117 - E118</b>
<b>TRIOBALL:</b> 3F	<b>E119</b>
<b>CHASEBALL:</b> TTBE	<b>E120</b>
<b>FINEBALL:</b> TNF	<b>E121 - E122</b>
<b>FINEBALL:</b> TNFR	<b>E123 - E124</b>
<b>F-BALL:</b> TBN	<b>E125 - E126</b>
<b>F-BALL:</b> TBNR	<b>E127</b>
<b>TOPSLOT MINI:</b> TSM □□□-Z□□□	<b>E128 - E129</b>
<b>TOPSLOT:</b> TSM □□□-ZN□□	<b>E130 - E134</b>
<b>TS-THREAD</b>	<b>E135 - E163</b>
<b>Руководство по использованию</b>	
Карта сплавов и руководство по выбору твёрдых сплавов	<b>E164 - E165</b>
Данные по обработке наклонной поверхности	<b>E166 - E178</b>
Регулировка CHASE2QUAD FINISHMILL	<b>E179</b>
Регулировка TOPSLOT	<b>E180 - E181</b>
Рекомендации по использованию	<b>E182 - E194</b>
Дополнительная техническая информация	<b>E195 - E200</b>

# Номенклатура фрез TaeguTmill



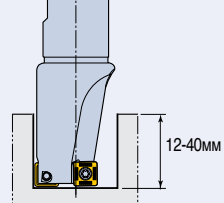


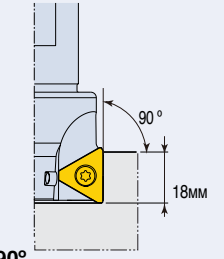


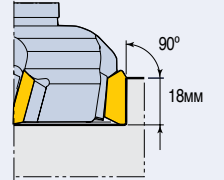


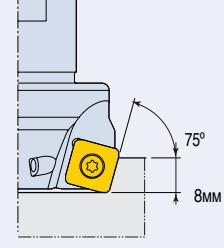


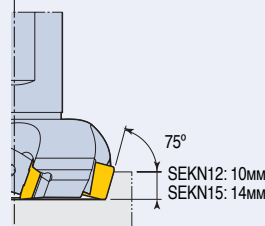

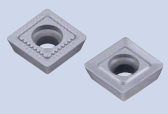
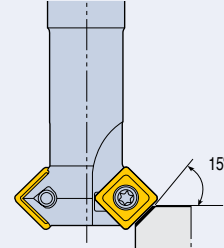
Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>MILL-RUSH</b></p> <p>3P TE90-□□□-10/15/19</p>   <p>⇒E34</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>• Макс. ap=3PKT 10: 7мм 3PKT 15: 11мм 3PKT 19: 15мм</p> <p>⇒E52</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров:  <math>\varnothing 16\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math>(3PKT10)  <math>\varnothing 32\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math>(3PKT15)  <math>\varnothing 40\text{-}\varnothing 50\text{мм}</math>(3PKT19)</li> <li>• 3-гранная пластина с винтовой режущей кромкой</li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей</li> </ul>
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>MILL-RUSH</b></p> <p>6N TE90-□□□-06/09</p>   <p>⇒E34</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>• Макс. ap=6NGU 06: 6.2мм 6NGU 09: 9.2мм</p> <p>⇒E54</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров:  <math>\varnothing 25\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math>(6NGU 06)  <math>\varnothing 32\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math>(6NGU 09)</li> <li>• 6-гранная пластина с позитивной режущей кромкой</li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок</li> </ul>
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>CHASE2 MILL</b></p> <p>TE90AN-□□□-11</p>   <p>⇒E35</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E67</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 25\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• 4-гранная пластина с позитивной режущей кромкой</li> <li>• Универсальное применение</li> </ul>
<p><b>CHASE2 MILL</b></p> <p>TE90AN-□□□-16</p>   <p>⇒E35</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E69</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 32\text{-}\varnothing 50\text{мм}</math></li> <li>• 4-гранная пластина с позитивной режущей кромкой</li> <li>• Универсальное применение</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b></p> <p>TE90AX-□□□-06</p>   <p>⇒E35</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E56</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 8\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> <li>• С: Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>CHASEMILL</b></p> <p>2S-TE90AP □□□-09</p>   <p>⇒E36</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E58</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 10\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> <li>• L: удлинённый хвостовик</li> <li>• Улучшенная конструкция фрезы</li> <li>• С: Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill


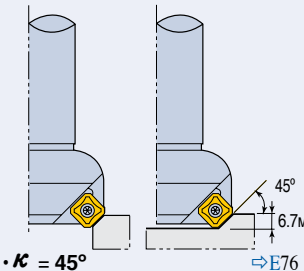


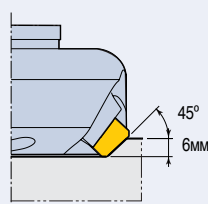



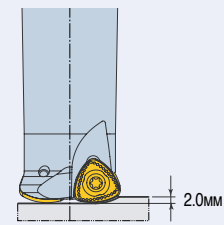


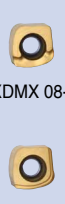



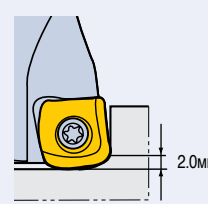
Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEMILL</b> TE90AX-□□□-09</p>  <p>AXMT 09-EML AXMT 09-ML AXCT 09-AL □□R-EML ⇒E35</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E60</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 10\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> <li>• L: удлинённый хвостовик</li> <li>• C: Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> TE90AP-□□□-12</p>  <p>APKT 12-EM □□R-EM APKT 12-EL APCT 12-AL APKT 12-EML ⇒E36</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E62</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 16\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> <li>• L: удлинённый хвостовик</li> <li>• C: Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> TE90AP-□□□-17</p>  <p>APKT 17-M APKT 17-EM APKT 17-EL APKT 17-EML □□R-EM □□R-GM APKT 17-AL ⇒E36</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E64</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 20\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• General purpose end mill for shouldering, slotting, contouring and ramping operations</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> <li>• Прочная пластина и низкое усилие резания</li> <li>• L: удлинённый хвостовик</li> <li>• C: Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<p><b>CHASEALU</b> TE90XE □□□-□□-16</p>  <p>ХЕСТ 16-AL ⇒E48</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E72</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 25\text{-}\varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• Высокопроизводительные фрезы для обработки алюминия и цветных материалов</li> <li>• Надежное и стабильно крепление</li> <li>• Большой угол врезания</li> </ul>
<p><b>CHASEQUAD</b> TE90SD-□□□-05-C</p>  <p>SDMT 05-M ⇒E42</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E73</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 10 - \varnothing 40\text{мм}</math></li> <li>• Повышенная плотность пластин на фрезе</li> <li>• Позитивная режущая кромка</li> <li>• Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<p><b>CHASEQUAD</b> TSF-□□□</p>  <p>XOMT 06 SPMG/T 09-EM SPMG/T 11-EM SPMG/T 14-EM ⇒E42</p>	 <p>Макс. глубина сверления 18-60мм • <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E75</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 12 - \varnothing 50\text{мм}</math></li> <li>• Подрезка торцов</li> <li>• Зенкование</li> <li>• Возможность врезания</li> </ul>

НОВИНКА


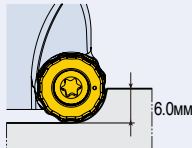

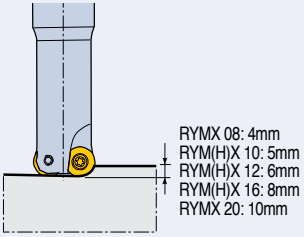

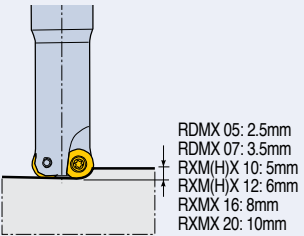

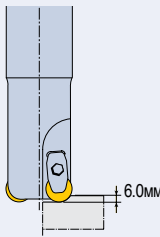

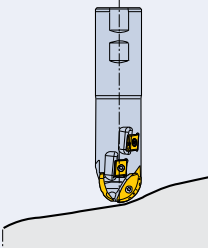

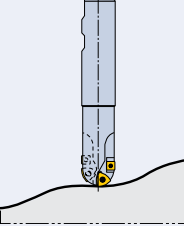
# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEQUAD</b> TDM-□□□</p>  <p>HOBIHKA</p>	 <p>XOMT 06 SPMG/T 09-EM SPMG/T 11-EM SPMG/T 14-EM ⇒E42</p>	 <p>12-40мм</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E75</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø12 - Ø50мм</li> <li>• Для сверлильно-фрезерных операций</li> </ul>
<p><b>LSTRIO</b> SCRM90TP □□R-ST□□-22</p>  <p>HOBIHKA</p>	 <p>TPKT 22 PDTR/MDP TPKT 22 PDR-ML TPKT 22 PDR/M ⇒E47</p>	 <p>90° 18мм</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E86</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø80мм</li> <li>• Концевая фреза для обработки уступов и прорезания канавок</li> </ul>
<p><b>LIONMILL</b> LM90TE 480-ST32-22</p>  <p>HOBIHKA</p>	 <p>TEKN 22</p>	 <p>90° 18мм</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E117</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80мм</li> <li>• Концевая фреза для обработки уступов и прорезания канавок</li> <li>• Сменные посадочные элементы и клинья</li> </ul>
<p><b>LSQUAD</b> SCRM75SP □□R-ST□□-12</p>  <p>HOBIHKA</p>	 <p>SPKT 12 EDTR/MDP SPKT 12 EDR-ML SPKT 12 EDRM SPKT 12 EER-AL SPKT 12 EDTR-HE ⇒E45</p>	 <p>75° 8мм</p> <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E105</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø63мм</li> <li>• Универсальные концевые фрезы</li> </ul>
<p><b>LIONMILL</b> LM75SE □□-ST□□-12/15</p> 	 <p>SEKN 12 EFC SEKN 15 EFC</p>	 <p>75° SEKN12: 10мм SEKN15: 14мм</p> <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E112</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63-Ø80мм</li> <li>• Универсальные концевые фрезы</li> <li>• Сменные посадочные элементы и клинья</li> </ul>
<p><b>CHASEQUAD</b> TCF-□□□-11</p> 	 <p>SPMG/T 11-EM ⇒E42</p>	 <p>15°-45°</p> <p>• <math>\kappa = 15^\circ-45^\circ</math> ⇒E76</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø8.3 - Ø38.9мм</li> <li>• Фрезы для обработки фасок и снятия заусенцев</li> <li>• Обратное снятие фасок</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEQUAD</b> TE45SE-□□□-12</p>  <p><b>HOBIHKA</b></p>	 <p>SEKT 12-M ⇒E43</p>  <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E76</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø25 - Ø32мм</li> <li>• Фрезы для обработки фасок и снятия заусенцев на верхних и нижних поверхностях заготовки</li> <li>• Торцовое фрезерование и фрезерование V-образных пазов</li> <li>• Система винтового крепления</li> </ul>
<p><b>LIONMILL</b> LM45SE 363-ST32-12</p>  <p><b>HOBIHKA</b></p>	 <p>SEKN 12-HP+ SEKR 12 SEKN 12-GP ⇒E46</p>  <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E114</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63мм</li> <li>• Универсальные концевые фрезы</li> <li>• Сменные посадочные элементы и клинья</li> </ul>
<p><b>CHASE 2 FEED</b> TEBL □□□-06</p> 	 <p>BLMP 06-M ⇒E37</p>  <p>⇒E88</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø16-Ø40мм</li> <li>• Особенно применимы для работы на высоких подачах</li> <li>• Повышенная плотность пластин на фрезе</li> <li>• 4-гранная пластина, уменьшающая силы резания</li> <li>• Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<p><b>CHASE 2 FEED</b> TEBL □□□-12</p> 	 <p>BLMP 12-M ⇒E37</p>  <p>⇒E89</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32-Ø40мм</li> <li>• Фрезы для высоких подач с 6 режущими кромками</li> <li>• Уникальная и мощная геометрия</li> </ul>
<p><b>CHASE 2 FEED</b> TEXD □□□-08</p>  	 <p>XDMX 08-M XDMX 08-MR ⇒E48</p>  <p>⇒E90</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø20-Ø26мм</li> <li>• Фрезы для сверхбыстрых подач при производстве штампов и прессформ</li> <li>• Уникальная геометрия пластин и конструкция фрез</li> </ul>
<p><b>CHASE 2 FEED</b> TEXD □□□-13</p>  	 <p>XDMX 13-MM XDMX 13-MR ⇒E48</p>  <p>⇒E91</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32-Ø40мм</li> <li>• Фрезы для сверхбыстрых подач при производстве штампов и прессформ</li> <li>• Уникальная геометрия пластин и конструкция фрез</li> </ul>

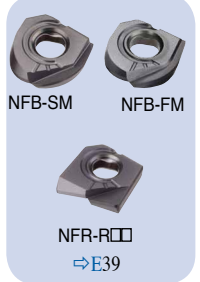
# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>HOBIHKA</b> <b>CHASE2MOLD</b> <b>TERNS</b> □□□-12</p>  <p>RNMU1205S-M RNHU1205-ML ⇒E41</p>	 <p>⇒E93</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32-Ø40мм</li> <li>• Уникальная двусторонняя пластина</li> <li>• Экономичные 16-гранные и 6-гранные пластины с рифленной режущей кромкой</li> <li>• Универсальное применение и прерывистое резание</li> </ul>
<p><b>NEW</b> <b>CHASEMOLD</b> <b>HOBIHKA</b> <b>TERY</b> 08/10/12/16/20</p>  <p>RYMX 08/10/12/16/20-M RYMX 08/10/12/16/20-ML RYHX 10/12/16-ML RYMX 08/10/12/16-MR RYHX 10/12/16-AL ⇒E42</p>	 <p>RYMX 08: 4mm RYM(H)X 10: 5mm RYM(H)X 12: 6mm RYM(H)X 16: 8mm RYMX 20: 10mm ⇒E94</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø16-Ø50мм</li> <li>• Универсальные копировальные фрезы для производства штампов и прессформ</li> <li>• Различные типы пластин (-M, -MR, -ML &amp; AL)</li> </ul>
<p><b>CHASEMOLD</b> <b>TERD</b> 05/07 <b>TERX</b> 10/12/16/20</p>  <p>RDMX 05/07-M RXMX 10/12/16/20-M RXMX 10/12/16-ML RXMX 10/12/16-MR RXHX 10/12-MR RXHX 10/12-AL ⇒E41</p>	 <p>RDMX 05: 2.5mm RDMX 07: 3.5mm RXM(H)X 10: 5mm RXM(H)X 12: 6mm RXMX 16: 8mm RXMX 20: 10mm ⇒E96</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø8-Ø50мм</li> <li>• Универсальные черновые фрезы для контурной обработки</li> <li>• Различные типы пластин (-M, -MR, -ML &amp; AL)</li> </ul>
<p><b>CHASESPEED</b> <b>TERP</b> □□□-12</p>  <p>RPGX 1204 CH ⇒E41</p>	 <p>⇒E98</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32, Ø40мм</li> <li>• Керамические пластины серии CH</li> <li>• Обработка никелиевых жаропрочных сплавов и чугуна с шаровидным графитом</li> </ul>
<p><b>TRIOBALL</b> / Сферические фрезы для черновой обработки <b>3F</b> 32/50</p>  <p>3FB C-M 3FB P-M ⇒E34</p>	 <p>⇒E119</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32, Ø50мм</li> <li>• Универсальные копировальные фрезы для контурной обработки</li> <li>• 3 эффективных зуба</li> <li>• Отличная производительность</li> </ul>
<p><b>CHASEBALL</b> / Сферические фрезы для черновой обработки <b>TTBE</b> □□</p>  <p>⇒E45 SPMT 06-RBE SPMT 11/12-EM, RBE RBET 20/25/30/32-M RBEX 40/50-M RBEX50-MM RBEX50-MR ⇒E40</p>	 <p>⇒E120</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø20 - Ø50мм</li> <li>• Универсальные копировальные фрезы для контурной обработки</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill

НОВИНКА

**FINEBALL** / Концевые сферические фрезы  
**TTBE**  
**TNF**

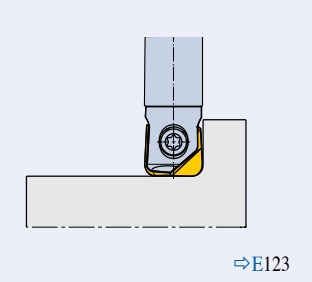


**Характеристики**

- Диапазон диаметров:  
 Ø08 - Ø32мм (Стальной хвостовик)  
 Ø08 - Ø32мм (Твердосплавный хвостовик)
- Универсальные копируемые фрезы для чистового и получистового фрезерования профилей

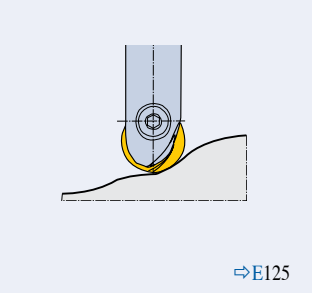
НОВИНКА

**FINEBALL** / С радиусом при вершине  
**TNFR**



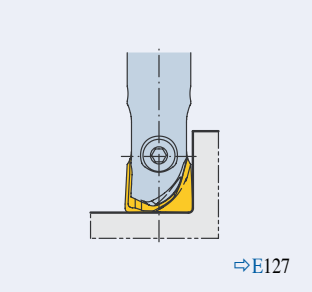
- Диапазон диаметров:  
 Ø08 - Ø25мм (Стальной хвостовик)  
 Ø08 - Ø25мм (Твердосплавный хвостовик)
- С радиусом при вершине
- R 0.3-R 3.0

**F-BALL** / Концевые сферические фрезы  
**TBN**



- Диапазон диаметров:  
 Ø10 - Ø32мм (Стальной хвостовик)  
 Ø10 - Ø30мм (Твердосплавный хвостовик)
- Универсальные копируемые фрезы для чистового и получистового фрезерования профилей

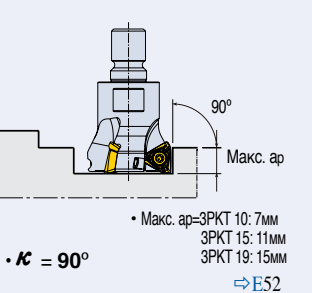
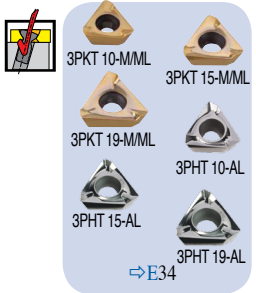
**F-BALL** / С радиусом при вершине  
**TBNR**



- Диапазон диаметров:  
 Ø16мм (Стальной хвостовик)  
 Ø16мм (Твердосплавный хвостовик)
- С радиусом при вершине: 0.3 - 3.0мм

НОВИНКА

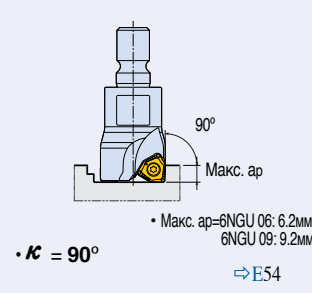
**MILL-RUSH**  
**3P TE90-□□□-M□□-10/15/19**



- Диапазон диаметров:  
 Ø20-Ø40мм(3PKT10)  
 Ø32-Ø40мм(3PKT15)  
 Ø40мм(3PKT19)
- Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

НОВИНКА

**MILL-RUSH**  
**6N TE90-□□□-M□□-06/09**



- Диапазон диаметров:  
 Ø25-Ø40мм(6NGU 06)  
 Ø32-Ø40мм(6NGU 09)
- Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

# Номенклатура фрез TaeguTmill

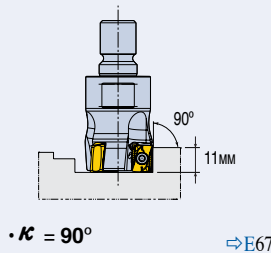
НОВИНКА

Обозначение / Пластина

Применение

Характеристики

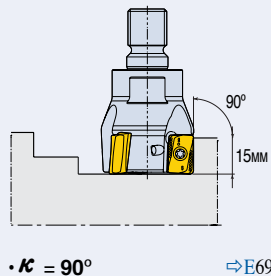
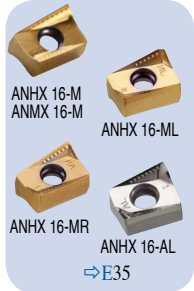
CHASE2 MILL  
TE90AN-□□□-M□□-11



- Диапазон диаметров: Ø25-Ø40мм
- 4-гранные пластины с позитивной режущей кромкой
- Универсальное применение
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

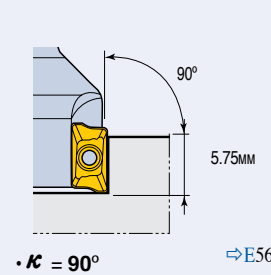
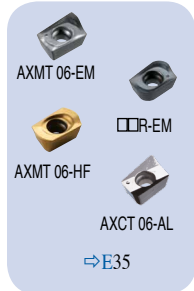
НОВИНКА

CHASE2 MILL  
TE90AN-□□□-M□□-16



- Диапазон диаметров: Ø32-Ø40мм
- 4-гранные пластины с позитивной режущей кромкой
- Универсальное применение
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

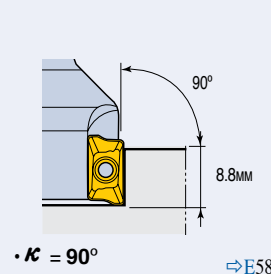
CHASEMILL  
TE90AX-□□□-M□□-06



- Диапазон диаметров: Ø10 - Ø32мм
- Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

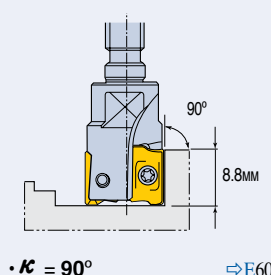
НОВИНКА

CHASEMILL  
2S-TE90AP □□□-M□□-09



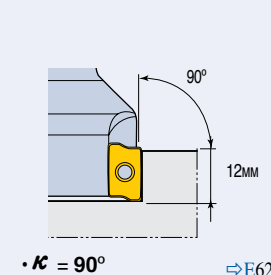
- Диапазон диаметров: Ø10 - Ø32мм
- Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

CHASEMILL  
TE90AX-□□□-M□□-09




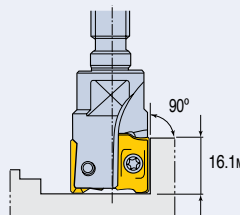

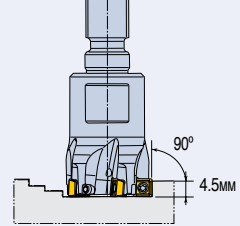
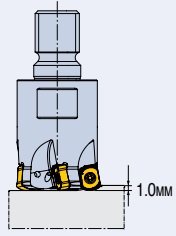
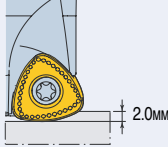

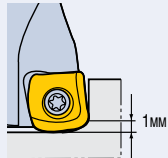

- Диапазон диаметров: Ø10 - Ø32мм
- Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

CHASEMILL  
TE90AP-□□□-M□□-12




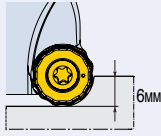

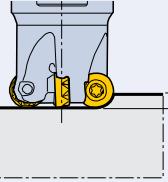

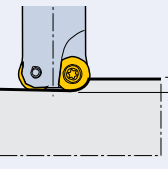

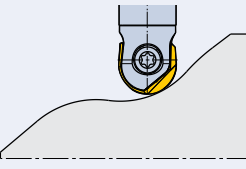

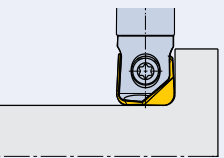

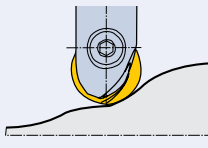
- Диапазон диаметров: Ø16 - Ø42мм
- Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей
- Модульные фрезы
- Совместимость с системой FlexTec

# Номенклатура фрез TaeguTmill


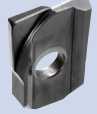
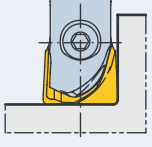


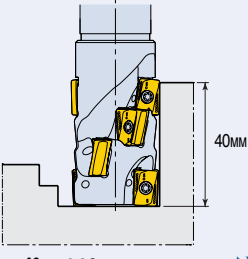
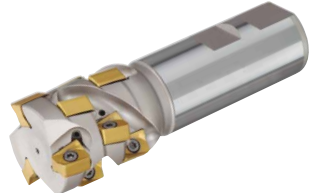
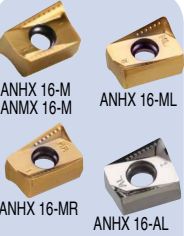
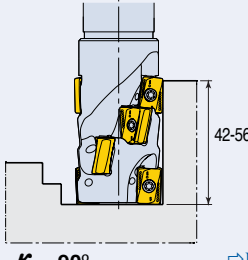


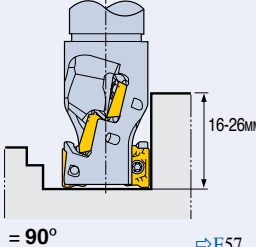


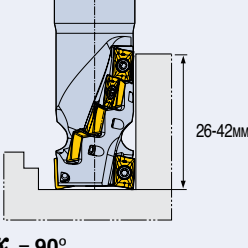

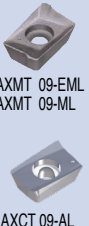
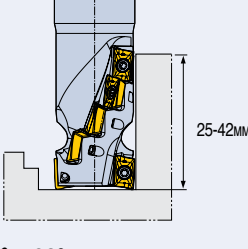
Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEMILL</b> ES HOURLINE <b>TE90AP-□□-M□□-17</b></p>  <p>APKT 17-M APKT 17-EM APKT 17-EL APKT 17-EML APKT 17-AL → E36 □□R-EM □□R-GM</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> → E64</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 10 - \varnothing 40</math> мм</li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей</li> <li>• Модульные фрезы</li> <li>• Совместимость с системой FlexTec</li> </ul>
<p><b>CHASEQUAD</b> ES HOURLINE <b>TE90SD-□□-M□□-05</b></p>  <p>SDMT 05-M → E42</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> → E73</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 12 - \varnothing 32</math> мм</li> <li>• Модульные фрезы</li> <li>• Совместимость с системой FlexTec</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>FEED</b> ES HOURLINE <b>TEBL □□-M□□-06</b></p>  <p>BLMP 06-M → E37</p>	 <p>→ E88</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 16 - \varnothing 42</math> мм</li> <li>• Особенно применимы для работы на высоких подачах</li> <li>• Повышенная плотность пластин на фрезе</li> <li>• 4-гранная пластина, уменьшающая силы резания</li> <li>• Внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>FEED</b> ES HOURLINE <b>TEBL □□-M□□-12</b></p>  <p>BLMP 12-M → E37</p>	 <p>→ E89</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 32 - \varnothing 40</math> мм</li> <li>• Фрезы для высоких подач с 6 режущими кромками</li> <li>• Уникальная и мощная геометрия</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>FEED</b> ES HOURLINE <b>TEXD □□-M□□-08</b></p>  <p>XDMX 08-M XDMX 08-MR → E48</p>	 <p>→ E90</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 20 - \varnothing 40</math> мм</li> <li>• Фрезы для сверхбыстрых подач при производстве штампов и прессформ</li> <li>• Уникальная и мощная геометрия</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>FEED</b> ES HOURLINE <b>TEXD □□-M□□-13</b></p>  <p>XDMX 13-M XDMX 13-MR → E48</p>	 <p>→ E91</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 32 - \varnothing 40</math> мм</li> <li>• Фрезы для сверхбыстрых подач при производстве штампов и прессформ</li> <li>• Уникальная и мощная геометрия</li> </ul>

НОВИНКА


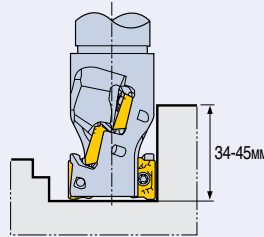

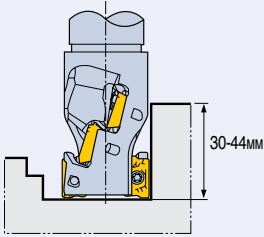

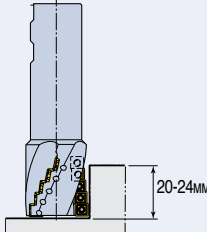

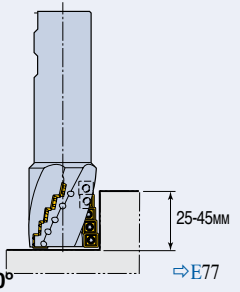

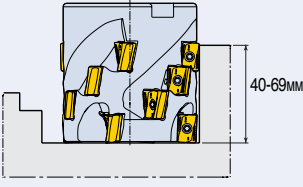

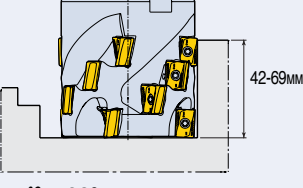
# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>HOBIHKA</b></p> <p><b>CHASE2MOLD</b> TERNS □□□-M 16-12</p>  <p>RNHU1205-ML RNMU1205S-M ⇒E41</p>	 <p>⇒E93</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32, Ø33мм</li> <li>• Уникальная двусторонняя пластина</li> <li>• Экономичные 16-гранные и 6-гранные пластины с рифленной режущей кромкой</li> <li>• Универсальное применение и прерывистое резание</li> </ul>
<p><b>NEW</b></p> <p><b>CHASEMOLD</b> <b>HOBIHKA</b> TERY □□□-M□□□□</p>  <p>RYMX 08/10/12/16/20-M RYMX 08/10/12/16/20-ML RYHX 10/12/16-ML RYMX 08/10/12/16-MR RYHX 10/12/16-AL ⇒E42</p>	 <p>RYMX 08: 4mm RYM(H)X 10: 5mm RYM(H)X 12: 6mm RYM(H)X 16: 8mm RYMX 20: 10mm ⇒E94</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø16-Ø50мм</li> <li>• Универсальные копировальные фрезы</li> <li>• Различные типы пластин (-M, -MR, -ML &amp; AL)</li> </ul>
<p><b>CHASEMOLD</b> TERD □□□-M□□□□ TERX □□□-M□□□□</p>  <p>RDMX 05/07-M RXMX 10/12/16/20-M RXMX 10/12/16-ML RXMX 10/12/16-MR RXHX 10/12-MR RXHX 10/12-AL ⇒E41</p>	 <p>RDMX 05: 2.5mm RDMX 07: 3.5mm RXM(H)X 10: 5mm RXM(H)X 12: 6mm RXMX 16: 8mm RXMX 20: 10mm ⇒E96</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø8-Ø42мм</li> <li>• Универсальные черновые фрезы для контурной обработки</li> <li>• Различные типы пластин (-M, -MR, -ML &amp; AL)</li> </ul>
<p><b>HOBIHKA</b></p> <p><b>FINEBALL</b> / Концевые сферические фрезы TNF</p>  <p>NFB-SM NFB-FM NFR-R□□ ⇒E39</p>	 <p>⇒E122</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø08 - Ø32мм (Modular type)</li> <li>• Универсальные копировальные фрезы для чистового и получистового фрезерования профилей</li> </ul>
<p><b>HOBIHKA</b></p> <p><b>FINEBALL</b> / С радиусом при вершине TNFR</p>  <p>NFR-R□□ ⇒E39</p>	 <p>⇒E124</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø08 - Ø25мм (Modular type)</li> <li>• С радиусом при вершине</li> <li>• R 0.3-R 3.0</li> </ul>
<p><b>F-BALL</b> / Концевые сферические фрезы TBN</p>  <p>BN □□□F BN 160-□□R ⇒E37</p>	 <p>⇒E126</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø10 - Ø32мм (Modular type)</li> <li>• Универсальные копировальные фрезы для чистового и получистового фрезерования профилей</li> </ul>


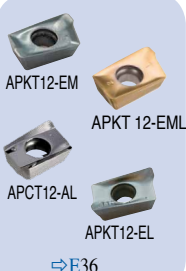
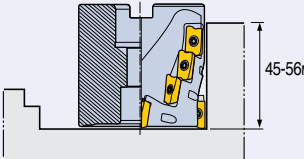

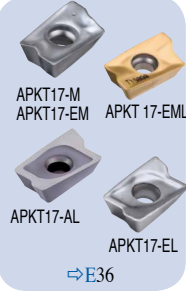
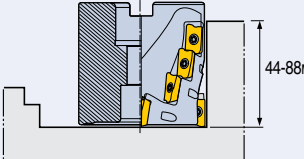
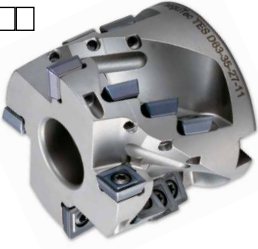

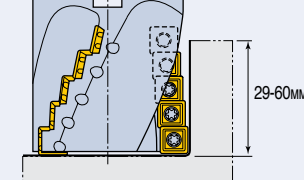


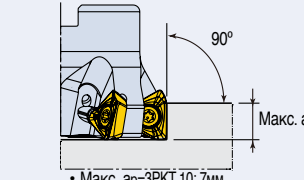


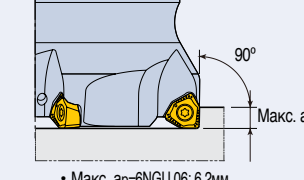


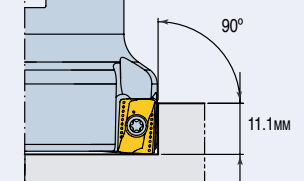
# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики	
<p><b>F-BALL</b> / С радиусом при вершине  <b>TBNR</b></p> 	 BN160-R00 ⇒E37	 ⇒E127	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø16мм (Модульные фрезы)</li> <li>• С радиусом при вершине: 0.3 - 3.0мм</li> </ul>
<p><b>NOBINKA</b>  <b>CHASE2 MILL</b>  <b>TEF-□□□-AN11</b></p> 	 ANHX 11-M ANMX 11-M ANHX 11-AL ⇒E35	 40мм • K = 90° ⇒E67	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32 - Ø40мм</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы с пластинами ANHX / ANMX 11</li> <li>• Универсальное фрезерование, прорезание канавок и контурная обработка</li> </ul>
<p><b>NOBINKA</b>  <b>CHASE2 MILL</b>  <b>TEF-□□□-AN16</b></p> 	 ANHX 16-M ANMX 16-M ANHX 16-ML ANHX 16-MR ANHX 16-AL ⇒E35	 42-56мм • K = 90° ⇒E69	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø50мм</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы с пластинами ANHX/ANMX 16</li> <li>• Универсальное фрезерование, прорезание канавок и контурная обработка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b>  <b>TEF-□□□-AX06</b></p> 	 AXMT 06-EM AXCT 06-AL ⇒E35	 16-26мм • K = 90° ⇒E57	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø16 - Ø25мм</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы</li> <li>• Универсальное фрезерование, прорезание канавок и контурная обработка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b>  <b>2S-TEF □□□-AP09</b></p> 	 APCT 09-EM APCT 09-ML APCT 09-AL ⇒E36	 26-42мм • K = 90° ⇒E59	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø20 - Ø32мм</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы</li> <li>• Универсальное фрезерование, прорезание канавок и контурная обработка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b>  <b>TEF-□□□-AX09</b></p> 	 AXMT 09-EML AXMT 09-ML AXCT 09-AL ⇒E35	 25-42мм • K = 90° ⇒E61	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø20 - Ø32мм</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы</li> <li>• Универсальное фрезерование, прорезание канавок и контурная обработка</li> </ul>


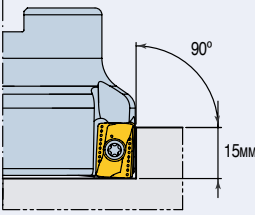

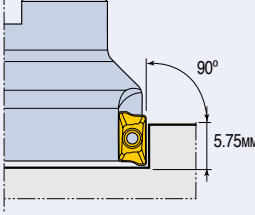

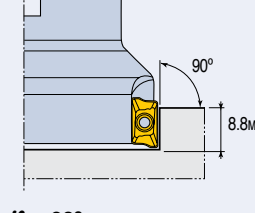

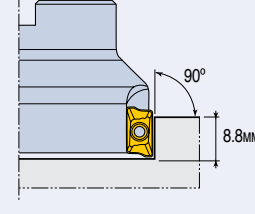

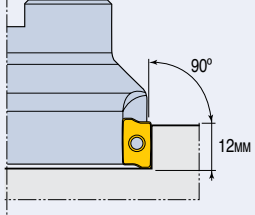

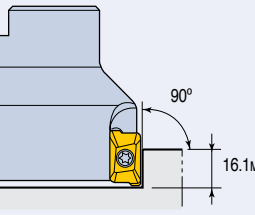
# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEMILL</b> TEF-□□□-AP12</p>  <p>APKT12-EM APKT 12-EML APCT12-AL APKT12-EL ⇒E36</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E63</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 25 - \varnothing 40</math>мм</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы</li> <li>• Универсальное фрезерование, прорезание канавок и контурная обработка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> TEF-□□□-AP17</p>  <p>APKT17-M APKT 17-EML APKT17-AL APKT17-EL ⇒E36</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E65</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 32 - \varnothing 40</math>мм</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы</li> <li>• Универсальное фрезерование, прорезание канавок и контурная обработка</li> </ul>
<p><b>CHASEQUAD</b> TEF-□□□-SD05</p>  <p>SDMT 05-M ⇒E42</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E73</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 20 - \varnothing 25</math>мм</li> <li>• Универсальное фрезерование</li> <li>• "Кукурузные" концевые фрезы</li> </ul>
<p><b>CHASEQUAD</b> TEF-□□□</p>  <p>SPMG/T 09-EM SPMG/T 11-EM ⇒E42</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E77</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 32 - \varnothing 50</math>мм</li> <li>• Универсальные фрезы для прорезания канавок и контурной обработки</li> <li>• "Кукурузная" насадная фреза</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>MILL</b> TES-□□□-AN11</p>  <p>АНХ 11-M АНМХ 11-M АНХ 11-AL ⇒E35</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E67</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 50 - \varnothing 80</math>мм</li> <li>• Универсальные фрезы для прорезания канавок и обработки уступов</li> <li>• "Кукурузная" насадная фреза</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>MILL</b> TES-□□□-AN16</p>  <p>АНХ 16-M АНМХ 16-M АНХ 16-ML АНХ 16-MR АНХ 16-AL ⇒E35</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E70</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 50 - \varnothing 100</math>мм</li> <li>• Универсальные фрезы для прорезания канавок и обработки уступов</li> <li>• "Кукурузная" насадная фреза</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill


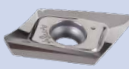
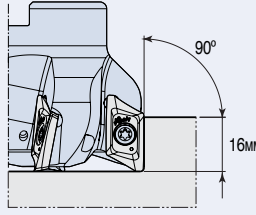

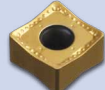
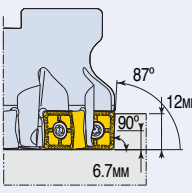


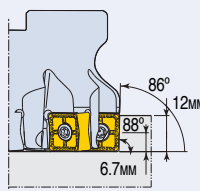


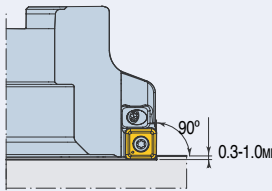


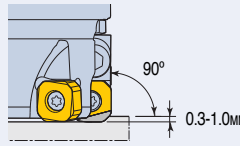

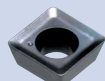
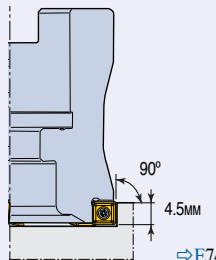
Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEMILL</b> ES COMBINE TES-□□□-AP12</p>   <p>⇒E36</p>	 <p>45-56mm</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E63</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø63мм</li> <li>• Универсальные фрезы для прорезания канавок и обработки уступов</li> <li>• "Кукурузная" насадная фреза</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> ES COMBINE TES-□□□-AP17</p>   <p>⇒E36</p>	 <p>44-88mm</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E65</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø100мм</li> <li>• Универсальные фрезы для прорезания канавок и обработки уступов</li> <li>• "Кукурузная" насадная фреза</li> </ul>
<p><b>CHASEGUARD</b> ES COMBINE TES-□□□</p>   <p>⇒E42</p>	 <p>29-60mm</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E77</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø100мм</li> <li>• Универсальные фрезы для прорезания канавок и контурной обработки</li> <li>• "Кукурузная" насадная фреза</li> </ul>
<p><b>NOBINKA</b> <b>MILL-RUSH</b> 3P TF90-□□□-□□R-10/15/19</p>   <p>⇒E34</p>	 <p>90°</p> <p>Макс. ap</p> <p>• Макс. ap=3PKT 10: 7мм 3PKT 15: 11мм 3PKT 19: 15мм ⇒E53</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø63мм(3PKT10) Ø50 - Ø125мм(3PKT15) Ø63 - Ø160мм(3PKT19)</li> <li>• 3-гранная пластина с винтовой режущей кромкой</li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок, контурной обработки и фрезерования наклонных поверхностей</li> </ul>
<p><b>NOBINKA</b> <b>MILL-RUSH</b> 6N TF90-□□□-□□R-06/09</p>   <p>⇒E34</p>	 <p>90°</p> <p>Макс. ap</p> <p>• Макс. ap=6NGU 06: 6.2мм 6NGU 09: 9.2мм</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E55</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø125мм(6NGU06) Ø63 - Ø160мм(6NGU09)</li> <li>• 6-гранные пластины</li> <li>• Универсальные концевые фрезы для обработки уступов, прорезания канавок</li> </ul>
<p><b>NOBINKA</b> <b>CHASE 2 MILL</b> TFM90AN □□□-11</p>   <p>⇒E35</p>	 <p>90°</p> <p>11.1mm</p> <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math></p> <p>⇒E68</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø125мм</li> <li>• 4-гранные пластины с позитивной режущей кромкой</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASE<sup>2</sup>MILL</b> ES PROLINE TFM90AN □□□-16</p> 	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math>      ⇨ E70</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø200мм</li> <li>• 4-гранные пластины с позитивной режущей кромкой</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> ES PROLINE TFM90AX-□□□-06</p> 	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math>      ⇨ E57</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32, Ø40мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы для серийного (многономенклатурного) производства</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> ES PROLINE 2S-TFM90AP □□□-09</p> 	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math>      ⇨ E59</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø80мм</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> ES PROLINE TFM90AX-□□□-09</p> 	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math>      ⇨ E61</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø80мм</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> ES PROLINE TFM90AP-□□□-□□-12</p> 	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math>      ⇨ E63</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø80мм</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> ES PROLINE TFM90AP-□□□-17/17-B</p> 	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math>      ⇨ E65</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40 - Ø200мм</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> <li>• Винтовая режущая кромка</li> <li>• Прочная пластина и низкое усилие резания</li> </ul>



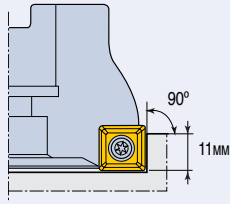


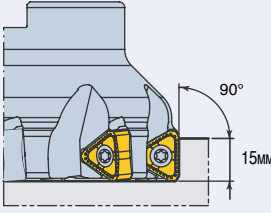


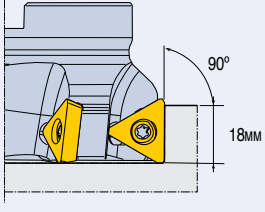

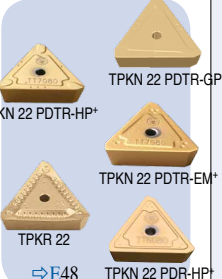
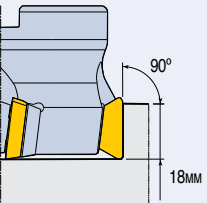


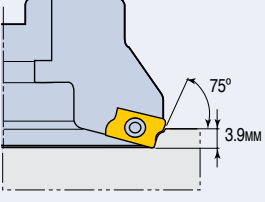


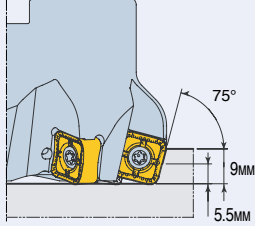
НОЖИЧКА

# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEALU</b> TFM90XE <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>R-16</p>   <p>XECT 16-AL ⇒E48</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E72</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40-Ø125мм</li> <li>• Высокопроизводительные фрезы для обработки алюминия и цветных материалов</li> <li>• Надежное и стабильно крепление</li> <li>• Большой угол врезания</li> </ul>
<p><b>CHASE2QUAD</b> TFM90SN <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>R-13</p>   <p>SNGX 13-M SNGX 13-MM SNGX 13-ML SNGX 13-CE SNGX 13-W ⇒E44</p>	 <p>⇒E83</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø125мм</li> <li>• Максимальная глубина резания 12 мм</li> <li>• Идеально подходит для универсального торцового фрезерования и автоматизированного производства</li> </ul>
<p><b>CHASE2QUAD</b> TFM88SN <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>R-13</p>   <p>SNGX 13ZN-M/ML SNGX 13-W C08 ZN-M ⇒E44</p>	 <p>⇒E83</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø200мм</li> <li>• Максимальная глубина резания 12 мм</li> </ul>
<p><b>CHASE2QUAD</b> TFM90SNS <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>R-12 TQ90SNS <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>R-12</p>   <p>SNEX 12P-W SNEX 12-W SNEX12-CBN/T22 SNET 12-W ⇒E43</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E80</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø125 - Ø400мм</li> <li>• Фрезы для чистовой обработки чугуна - Регулируемые все карманы</li> <li>• Универсальные пластины с 8 режущими кромками</li> </ul>
<p><b>CHASE2QUAD</b> TFM90SNS <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>R-12CB</p>   <p>SNEX 12-T/T17 SNEX 12-CE ⇒E43</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E82</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø125мм</li> <li>• Фрезы с пластинами CBN для чистовой обработки чугуна</li> <li>• Регулируется только карман с пластиной wiper</li> </ul>
<p><b>CHASEQUAD</b> TFM90SD-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>-<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>R-05</p>   <p>SDMT 05-M ⇒E42</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E74</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø32 - Ø40мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Позитивная режущая кромка</li> <li>• Экономичные пластины с 4 режущими кромками</li> </ul>



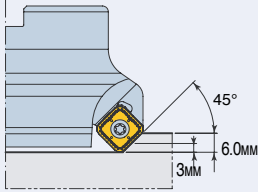


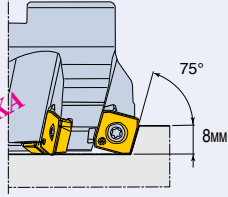


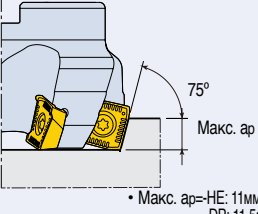
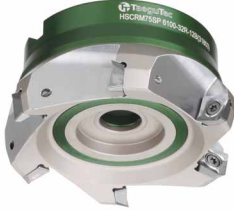

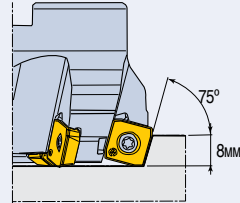

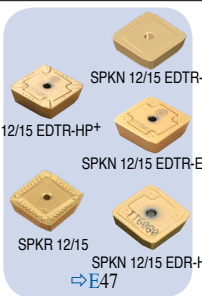
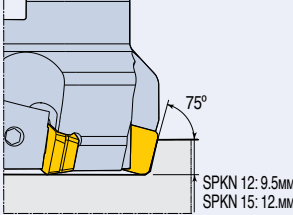

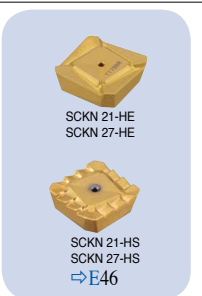
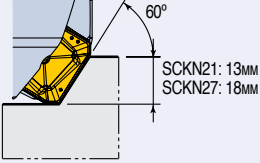
НОВИНКА

# Номенклатура фрез TaeguTmill


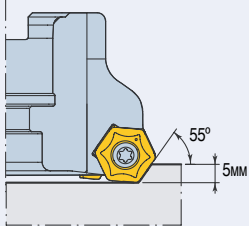

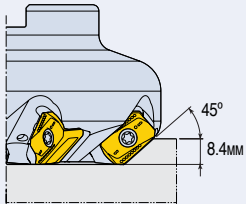

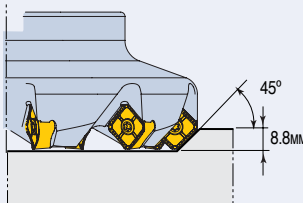

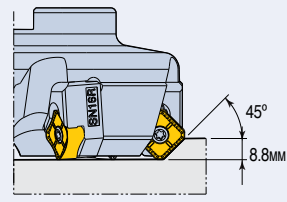

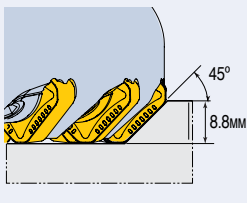

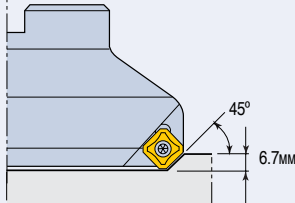
Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASEQUAD</b> TFM90SE-□□-□□R-13</p>   <p>SEHT 13-AL SEMT 13-M ⇒E42</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E78</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø160мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Прочные пластины с 4 режущими кромками</li> </ul>
<p><b>LS2TRIO</b> SCRM90TN-□□-□□R-22</p>   <p>TNGX 22 PNTN TNMX 22 PNTN ⇒E47</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E87</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø250мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Угол в плане <math>90^\circ</math></li> <li>• Крепление двухсторонним винтом</li> </ul>
<p><b>LSTRIO</b> SCRM90TP □□-□□R-22</p>   <p>TPKT 22 PDTR/MDP TPKT 22 PDR-ML TPKT 22 PDRM ⇒E47</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E86</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63 - Ø315мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>
<p><b>LIONMILL</b> LM90TP □□-□□R-22</p>   <p>TPKN 22 PDTR-HP* TPKN 22 PDTR-GP TPKR 22 TPKN 22 PDR-HP* ⇒E48</p>	 <p>• <math>\kappa = 90^\circ</math> ⇒E118</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80-Ø315мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Сменные посадочные элементы и клинья</li> </ul>
<p><b>CHASEMILL</b> TFM75AP □□-□□R-17</p>   <p>APKT 17-M APKT 17-EM ⇒E36</p>	 <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E66</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø125мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы с углом APKT17</li> </ul>
<p><b>LS2QUAD</b> SCRM75SN □□-□□R-12</p>   <p>SNGX 12 XTN SNMX 12 XTN ⇒E44</p>	 <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E108</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø250мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Угол в плане <math>75^\circ</math></li> <li>• Крепление двухсторонним винтом</li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>

НОВИНКА


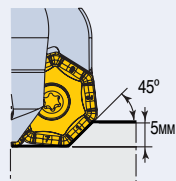

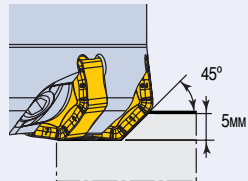

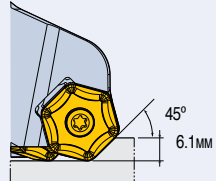

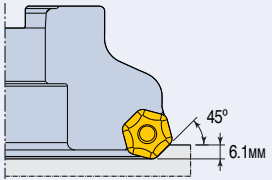

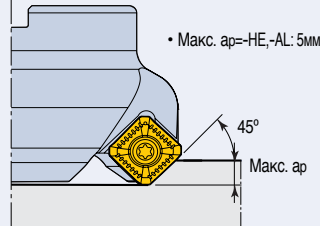

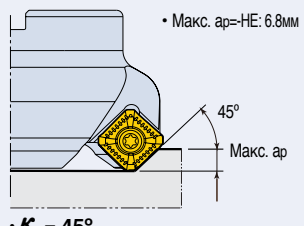
# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>LSQUAD</b> SCRM45SN □□-□□R-12</p>   <p>SNGX 12 XTN SNMX 12 XTN</p> <p>SNGX 12 -W ⇒E44</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E109</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø250мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Угол в плане <math>45^\circ</math></li> <li>• Крепление двухсторонним винтом</li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>
<p><b>LSQUAD</b> SCRM75SP □□-□□R-12</p>   <p>SPKT 12 EDTR/DP SPKT 12 EDR-ML SPKT 12 EDRM SPKT 12 EER-AL SPKT 12 EDTR-HE ⇒E45</p>	 <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E105</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø315мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Угол в плане <math>75^\circ</math></li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>
<p><b>LSQUAD</b> SCRM75SP □□-□□R-15</p>   <p>SPKT 15 EETR-DP SPKT 15 EETR-HE ⇒E45</p>	 <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E106</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø315мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы</li> <li>• Угол в плане <math>75^\circ</math></li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>
<p><b>LSLIGHT</b> HSCRM75SP □□-□□R-12</p>   <p>SPKT 12 EDTR/DP SPKT 12 EDR-ML SPKT 12 EDRM SPKT 12 EER-AL SPKT 12 EETR-HE ⇒E45</p>	 <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E110</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø160мм</li> <li>• Для универсальной обработки и обработки алюминия (корпус из сплава алюминий+сталь)</li> </ul>
<p><b>LIONMILL</b> LM75SP □□-□□R-12/15</p>   <p>SPKN 12/15 EDTR-GP SPKN 12/15 EDTR-HP+ SPKN 12/15 EDTR-EM+ SPKR 12/15 SPKN 12/15 EDR-HP+ ⇒E47</p>	 <p>• <math>\kappa = 75^\circ</math> ⇒E113</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø315мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы для легких условий при обработке</li> <li>• Сменные посадочные элементы и клинья</li> </ul>
<p><b>LIONMILL</b> LM60SC □□-□□R-21/27</p>   <p>SCKN 21-HE SCKN 27-HE SCKN 21-HS SCKN 27-HS ⇒E46</p>	 <p>• <math>\kappa = 60^\circ</math> ⇒E111</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø125-Ø500мм</li> <li>• Для тяжелого торцового фрезерования</li> <li>• Сменные посадочные элементы и клинья</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>HEXA<sup>2</sup>MILL</b> TFM55AHS □□-□□R-05</p>  <p>NOBNIKA</p>	 <p>• <math>\kappa = 55^\circ</math> → E99</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 50 - \varnothing 160</math>мм</li> <li>• Торцовые фрезы для черновой и получистовой обработки чугуна и стали</li> <li>• Стандартные пластины с 12 режущими кромками</li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>MILL</b> TFM45AN-□□-16</p>  <p>NOBNIKA</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> → E71</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 50 - \varnothing 160</math>мм</li> <li>• 4-гранные пластины с позитивной режущей кромкой</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>QUAD</b> TFM45SNS □□-□□R-16</p>  <p>NOBNIKA</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> → E84</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 63 - \varnothing 250</math>мм</li> <li>• Фрезы для работы на тяжелых режимах</li> <li>• Максимальная глубина резания 8,8мм с углом в плане <math>45^\circ</math></li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>QUAD</b> TFM45SNS □□-□□R-16B-CA</p>  <p>NOBNIKA</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> → E84</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 125 - \varnothing 315</math>мм</li> <li>• Фрезы для работы на тяжелых режимах</li> <li>• Максимальная глубина резания 8,8мм с углом в плане <math>45^\circ</math></li> <li>• С картриджами</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>QUAD</b> TFM45SNW □□-□□R-16</p>  <p>NOBNIKA</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> → E85</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 80 - \varnothing 250</math>мм</li> <li>• Фрезы для обработки чугуна в тяжелых условиях</li> <li>• Максимальная глубина резания 8,8мм с углом в плане <math>45^\circ</math></li> <li>• Фрезы для обработки чугуна с мелким шагом зубьем и клиновым прижимом</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup>QUAD</b> TFM45SE-□□-12/12F</p> 	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> → E79</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: <math>\varnothing 50 - \varnothing 250</math>мм</li> <li>• Универсальные торцовые фрезы для серийного (многономенклатурного) производства</li> <li>• Высокопозитивные пластины</li> <li>• Низкое усилие резания</li> <li>• Винтовое крепление</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>CHASE 2 HEPTA</b> 14D-F45XN □□□-□□R-09</p>  <p>XNMMU 09-M XNHU 09-CE XNHU 09-MM ⇒E49</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E103</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63 - Ø250мм</li> <li>• Торцовые фрезы для черновой и получистовой обработки чугуна и стали</li> <li>• С винтовым креплением</li> <li>• 14 режущих кромок</li> </ul>
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>CHASE 2 HEPTA</b> 14D-F45XNW □□□-□□R-09</p>  <p>XNHU 09-MM XNHU 09-CE ⇒E49</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E102</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø315мм</li> <li>• Торцовые фрезы для черновой обработки чугуна и стали</li> <li>• С клиновым зажимом</li> <li>• 14 режущих кромок</li> </ul>
<p><b>HEXA 2 MILL</b> TFM45HNS □□□-□□R-10</p>  <p>HNHX 10-M HNHX 10-MM HNHX 10-ML HNHX 10-W ⇒E38</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E100</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63 - Ø250мм</li> <li>• Торцовые фрезы для черновой и получистовой обработки чугуна и стали</li> <li>• Все карманы нерегулируемые</li> </ul>
<p><b>HEXA 2 MILL</b> TFM45HN □□□-□□R-10</p>  <p>HNHX 10-M HNHX 10-MM HNHX 10-ML HNHX 10-W HNHX 10-CE ⇒E38</p>	 <p>• <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E101</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø315мм</li> <li>• Торцовые фрезы для черновой и получистовой обработки чугуна</li> <li>• Все карманы нерегулируемые</li> <li>• Фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>LSQUAD</b> SCRM45SP □□□-□□R-12</p>  <p>SPKT 12 AFTR-HE SPKT 12 AFR-AL ⇒E45</p>	 <p>• Макс. ap=HE, AL: 5мм • <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E107</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø250мм</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> <li>• Угол в плане 45°</li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>
<p><b>НОВИНКА</b></p> <p><b>LSQUAD</b> SCRM45SP □□□-□□R-15</p>  <p>SPKT 15 AFTR-HE ⇒E45</p>	 <p>• Макс. ap=HE: 6.8мм • <math>\kappa = 45^\circ</math> ⇒E107</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80 - Ø315мм</li> <li>• Универсальное торцовое фрезерование</li> <li>• Угол в плане 45°</li> <li>• Стандартные фрезы и фрезы с мелким шагом зубьев</li> </ul>

# Номенклатура фрез TaeguTmill

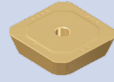
НОВИНКА

**LIONMILL**  
CS-BASIC LINE

LM45SD □□-□□R-12/15

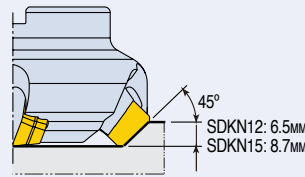


SDKN 12/15-HP+



SDKN 12/15-GP

⇒E46



•  $\kappa = 45^\circ$

⇒E115

- Диапазон диаметров: Ø80-Ø250мм
- Универсальные торцовые фрезы для легких условий при обработке
- Сменные посадочные элементы и клинья

НОВИНКА

**LIONMILL**  
CS-BASIC LINE

LM45SE □□-□□R-12/15



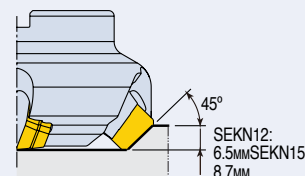
SEKN 12/15-HP+



SEKR 12/15

SEKN 12/15-GP

⇒E46



•  $\kappa = 45^\circ$

⇒E116

- Диапазон диаметров: Ø80-Ø250мм
- Универсальные торцовые фрезы для легких условий при обработке
- Сменные посадочные элементы и клинья

**CHASECTO**  
CS-BASIC LINE

TFM43OFS □□-□□R-05



OFCT 05-M

OFCT 05EM



OFCW 05-MR

OFCW 05-EMR

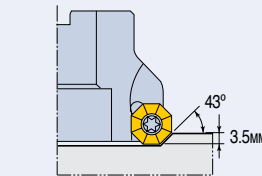


OFMT 05-ML

RFMT 14 ML

OFCT 05-AL

⇒E40



•  $\kappa = 43^\circ$

⇒E104

- Диапазон диаметров: Ø32 - Ø125мм
- Универсальные торцовые фрезы для серийного (многономенклатурного) производства
- Пластина с 8-ю режущими кромками
- С винтовым креплением
- Низкое усилие резания
- Разнообразные стружколомы для всех видов обработки

**CHASECTO**  
CS-BASIC LINE

TFM43ZOFW-□□-07



OFMR07-M

OFCN07-MR

OFCR07-ML

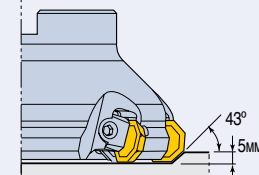
OFCN07-EMR

RFMR 19M

OFCR07-EML

OFMR 07-AL

⇒E40



•  $\kappa = 43^\circ$

⇒E104

- Диапазон диаметров: Ø63 - Ø200мм
- Пластина с 8-ю режущими кромками
- С клиновым зажимом
- Универсальные торцовые фрезы
- Разнообразные стружколомы для всех видов обработки

НОВИНКА

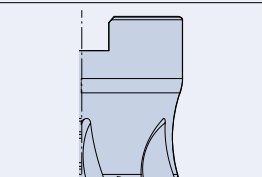
**CHASE<sup>2</sup>FEED**  
CS-2FEED LINE

TFMBL □□-06



BLMP 06-M

⇒E37

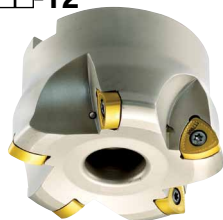


⇒E88

- Диапазон диаметров: Ø32-Ø63мм
- Особенно применимы для работы на высоких подачах
- Повышенная плотность пластин на фрезе
- 4-гранная пластина, уменьшающая силы резания
- Внутренний подвод СОЖ

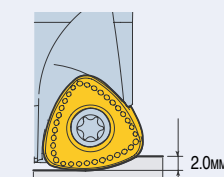
**CHASE<sup>2</sup>FEED**  
CS-2FEED LINE

TFMBL □□-12



BLMP 12-M



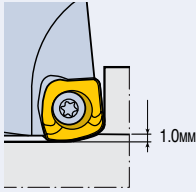


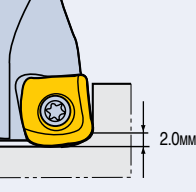








⇒E37



⇒E89

- Диапазон диаметров: Ø50-Ø125мм
- Фрезы для высоких подач с 6 режущими кромками
- Уникальная и мощная геометрия

# Номенклатура фрез TaeguTmill





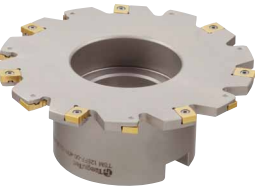
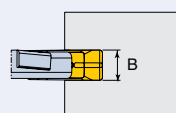
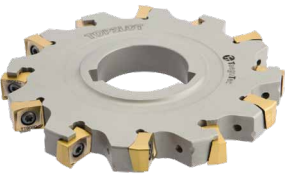
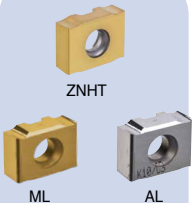



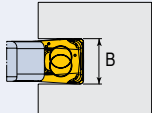

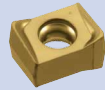
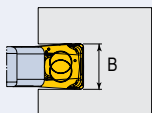


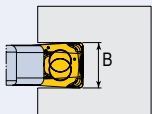
Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASE<sup>2</sup> FEED</b> TFMXD □□□-□□R-08</p>   <p>XDMX 08-M XDMX 08-MR ⇒E48</p>	 <p>⇒E90</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50мм</li> <li>• Фрезы для сверхбыстрых подач при производстве штампов и прессформ</li> <li>• Уникальная геометрия пластин и конструкция фрез</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup> FEED</b> TFMXD □□□-□□R-13</p>   <p>XDMX 13-MM XDMX 13-MR ⇒E48</p>	 <p>⇒E91</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50-Ø125мм</li> <li>• Фрезы для сверхбыстрых подач при производстве штампов и прессформ</li> <li>• Уникальная геометрия пластин и конструкция фрез</li> </ul>
<p><b>CHASE FEED</b> TFMRB □□□-□□R-50</p>  <p>RBEX50-M RBEX50-MM RBEX50-MR ⇒E40</p>	 <p>⇒E92</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63 - Ø200мм</li> <li>• Фрезы для сверх высоких подач для подрезки торцов</li> </ul>
<p><b>CHASE<sup>2</sup> MOLD</b> TFMRNS □□□-12</p>  <p>RNMU 1205S-M RNHU 1205-ML ⇒E41</p>	 <p>⇒E93</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40-Ø80мм(Торцовая фреза)</li> <li>• Уникальная двусторонняя пластина</li> <li>• Экономичные 16-гранные и 6-гранные пластины с рифленой режущей кромкой</li> <li>• Универсальное применение и прерывистое резание</li> </ul>
<p><b>CHASE MOLD</b> TFMRY □□□-□□R-□□</p>  <p>RYMX 08/10/12/16/20-M RYMX 08/10/12/16/20-ML RYHX 10/12/16-ML RYMX 08/10/12/16-MR RYHX 10/12/16-AL ⇒E42</p>	 <p>RYMX 08: 4mm RYM(H)X 10: 5mm RYM(H)X 12: 6mm RYM(H)X 16: 8mm RYMX 20: 10mm ⇒E95</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø40mm-Ø160mm</li> <li>• Универсальные копируемые фрезы</li> <li>• Различные типы пластин (-M, -MR, -ML &amp; AL)</li> </ul>
<p><b>CHASE MOLD</b> TFMRX □□□-□□R-□□</p>  <p>RDMX 05,07-M RXMX 10,12,16-M RXMX 10,12,16-ML RXMX 10,12,16, 20-MR RXMX 10,12-MR RXHX 10,12-AL ⇒E41</p>	 <p>RDMX 05: 2.5mm RDMX 07: 3.5mm RXM(H)X 10: 5mm RXM(H)X 12: 6mm RXMX 16: 8mm RXMX 20: 10mm ⇒E97</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50-Ø160мм</li> <li>• Универсальные черновые фрезы для контурной обработки</li> <li>• Различные типы пластин (-M, -MR, -ML &amp; AL)</li> </ul>

НОВИНКА

NEW

НОВИНКА

# Номенклатура фрез TaeguTmill

Обозначение / Пластина	Применение	Характеристики
<p><b>CHASESPEED</b> TFMRN <input type="text"/>-<input type="text"/>R-12CH</p>  <p>NOBINKA</p>	 <p>RNGX 1207 CH</p> <p>⇒E41</p>	 <p>⇒E98</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø50 - Ø80мм</li> <li>• Керамические пластины серии CH</li> <li>• Обработка никелиевых жаропрочных сплавов и чугуна с шаровидным графитом</li> </ul>
<p><b>TOP SLOT</b> TSM <input type="text"/>FD-<input type="text"/>-<input type="text"/>N-Z<input type="text"/></p>  <p>NOBINKA</p>	 <p>ZNHT ML AL</p> <p>⇒E49</p>	 <p>⇒E128</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63-Ø250мм</li> <li>• Ширина резания (B): 3-10мм</li> <li>• Универсальная дисковая фреза</li> <li>• Фреза для полной обработки паза, нерегулируемая</li> <li>• 4-гранная тангенциальная пластина</li> </ul>
<p><b>TOP SLOT</b> TSM <input type="text"/>FF-<input type="text"/>-<input type="text"/>R-Z<input type="text"/></p>  <p>NOBINKA</p>	 <p>ZNHT ML AL</p> <p>⇒E49</p>	 <p>⇒E129</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80-Ø160мм</li> <li>• Ширина резания (B): 3-10мм</li> <li>• Универсальная дисковая фреза фланцевого типа</li> <li>• Фреза для полной обработки паза, нерегулируемая</li> <li>• 4-гранная тангенциальная пластина</li> </ul>
<p><b>TOP SLOT</b> TSM <input type="text"/>FD-<input type="text"/>-<input type="text"/>N-ZN<input type="text"/></p>  <p>NOBINKA</p>	 <p>ZNHU 080 ZNHU 110</p> <p>⇒E50</p>	 <p>⇒E130,132</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø80-Ø125мм</li> <li>• Ширина резания (B): 10-20мм</li> <li>• Универсальная дисковая фреза</li> <li>• Фреза для полной обработки паза, нерегулируемая</li> <li>• Низкое усилие резания</li> <li>• 4-гранная пластина с позитивной режущей кромкой</li> </ul>
<p><b>TOP SLOT</b> TSM <input type="text"/>FF-<input type="text"/>-<input type="text"/>R-ZN<input type="text"/></p>  <p>NOBINKA</p>	 <p>ZNHU 080 ZNHU 110</p> <p>⇒E50</p>	 <p>⇒E130,132</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø63-Ø125мм</li> <li>• Ширина резания (B): 10-20мм</li> <li>• Универсальная дисковая фреза фланцевого типа</li> <li>• Фреза для полной обработки паза, нерегулируемая</li> <li>• Низкое усилие резания</li> <li>• 4-гранная пластина с позитивной режущей кромкой</li> </ul>
<p><b>TOP SLOT</b> TSM <input type="text"/>FD-SW-<input type="text"/>N-ZN<input type="text"/></p>  <p>NOBINKA</p>	 <p>ZNHU 080 ZNHU 110 ZNHU 140</p> <p>⇒E50</p>	 <p>ZNHU 080: 10-14мм ZNHU 110: 14-20мм ZNHU 140: 20-26мм</p> <p>⇒E131,133,134</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон диаметров: Ø100-Ø315мм</li> <li>• Фреза для полной обработки паза, регулируемая</li> <li>• Дисковая фреза</li> <li>• Низкое усилие резания</li> <li>• 4-гранная пластина с позитивной режущей кромкой</li> </ul>

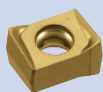
# Номенклатура фрез TaeguTmill

НОВИНКА

Обозначение / Пластина

**TOPSLOT**

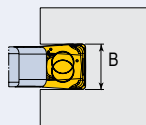
TSM □□□FF-S/W-□□R-ZN□□



ZNHU 080  
ZNHU 110  
ZNHU 140

⇒E50

Применение

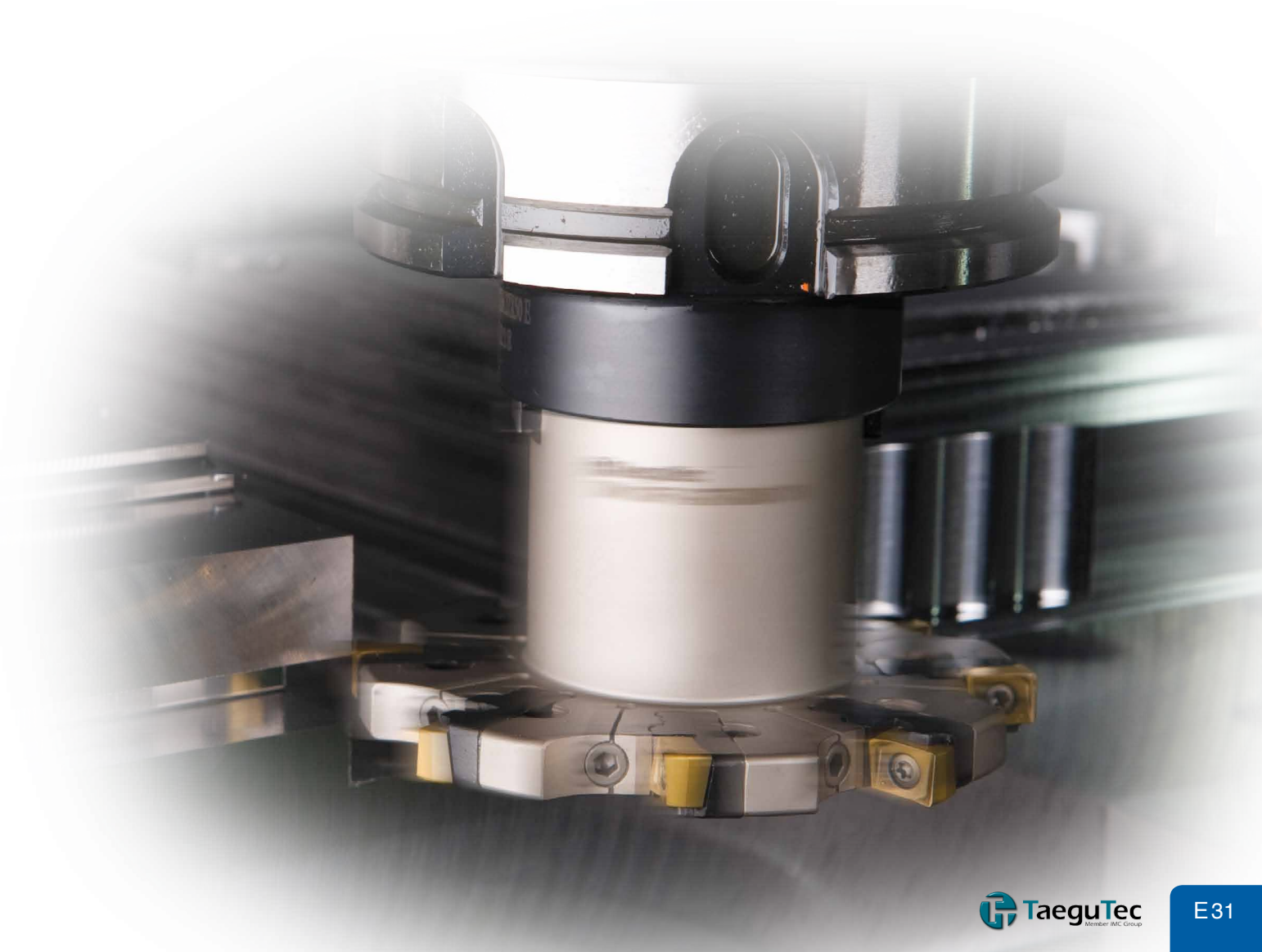


ZNHU 080: 10-14mm  
ZNHU 110: 14-20mm  
ZNHU 140: 20-26mm

⇒E131,133,134

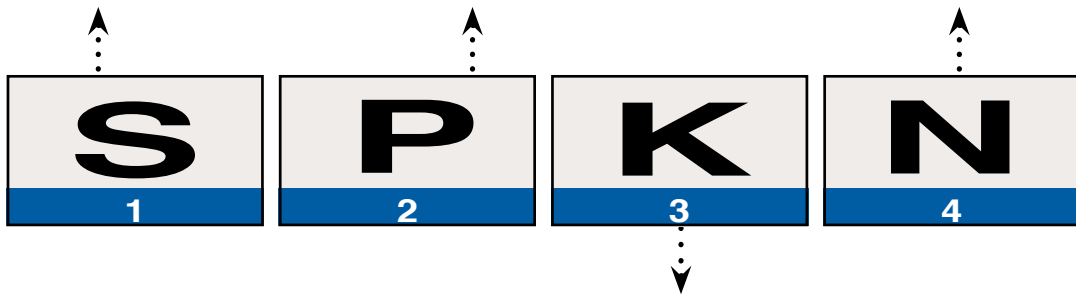
Характеристики

- Диапазон диаметров: Ø100-Ø315mm
- Фреза для полной обработки паза, регулируемая
- Дисковая фреза фланцевого типа
- Низкое усилие резания
- 4-гранная пластина с позитивной режущей кромкой

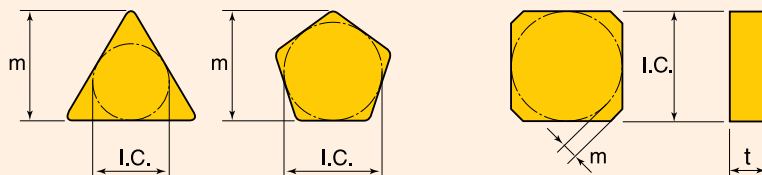


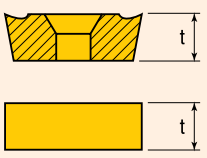
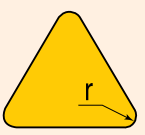




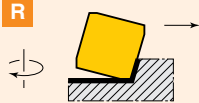

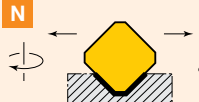
# Пластины для фрез TaeguTmill Система обозначений

1 Форма пластины				2 Задний угол				4 Форма стружколома и способ крепления		
A	B	C	H	B	5°	F	25°	A	F	G
				C	7°	G	30°			
L	O	P	R	D	15°	N	0°	M	N	R
			специальная	E	20°	P	11°			специальная
S	T	W	X					T	W	X

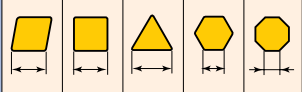


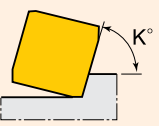
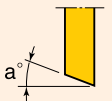
3 Допуск									
Класс	Допуск (мм)			Диаметр вписанной окружности (I.C.), мм					
	m	t	I.C.	6.35	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4
A	±0.005	±0.025	±0.025	•	•	•	•	•	•
E	±0.025	±0.025	±0.025	•	•	•	•	•	•
F	±0.005	±0.025	±0.013	•	•	•	•	•	•
G	±0.025	±0.13	±0.025	•	•	•	•	•	•
H	±0.013	±0.025	±0.013	•	•	•	•	•	•
K	±0.013	±0.025	±0.05	•	•				
			±0.08						
			±0.10			•	•		
			±0.13					•	
M	±0.13	±0.13	±0.05	•	•				
			±0.08			•			
			±0.10				•	•	
			±0.13					•	



<b>6</b> <b>Толщина (мм)</b>	<b>7</b> <b>Радиус при вершине (мм)</b>	<b>8</b> <b>Форма режущей кромки</b>	<b>9</b> <b>Направление резания</b>
 <p>01t=1.59    05t=5.56  02t=2.38    06t=6.35  03t=3.18    07t=7.94  T3t=3.97    09t=9.52  04t=4.76</p>	 <p>02R=0.2    15R=1.5  04R=0.4    16R=1.6  05R=0.5    24R=2.4  08R=0.8    32R=3.2  10R=1.0    40R=4.0  12R=1.2</p>	<p>F </p> <p>E </p> <p>T </p> <p>S </p>	<p><b>R</b> </p> <p><b>L</b> </p> <p><b>N</b> </p>

<b>12</b>	<b>03</b>	<b>08</b> <b>ED</b>	<b>T</b>	<b>R</b>	-	<b>10</b>
5	6	7	8	9		10

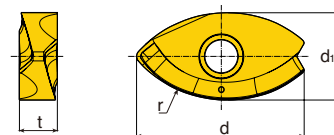
<b>5</b> <b>Длина режущей кромки</b>	
I,C	C, R,S, T, H, O
5.56	09
6.35	06 06 11
7.94	08 13
9.525	09 09 16
12.7	12 12 22 05 05
15.875	16 15 27 09
17.94	07
19.05	19 19 33 10
25.4	25 25
<b>L</b>	

<b>7</b> <b>Углы фаски</b>
<b>Главный угол в плане</b>
<p>1-й</p>  <p>A=45°  D=60°  E=75°  F=85°  P=90°  Z=Special</p>
<b>Задний угол</b>
<p>2-й</p>  <p>B= 5°    F=25°  C= 7°    G=30°  D=15°    N= 0°  E=20°    P=11°</p> <p>Z=специальный</p>

<b>10</b> <b>Стружколом</b>	
AL	Алюминий
WC	С зачистной кромкой
MR	Черновой
M	Получерновой
L	Чистовой
ML	Получистовой
E□□	Экономичный
<p>· <b>Обозначение углов фрезы</b></p> <p><b>K</b> : Главный угол в плане</p> <p><math>\gamma_A</math> : Осевого передний угол</p> <p><math>\gamma_R</math> : Радиальный передний угол</p> <p><math>\gamma_f</math> : Фактический передний угол</p> <p>· Подробная информация на стр. E 194</p>	



## 3FB *НОВИНКА*



C-M



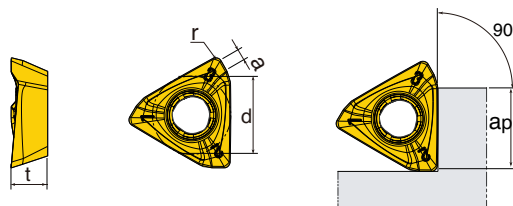
P-M

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав			Применение
	d	d1	t	r	ap	TT9080	TT8080	TT7800	
3FB320C-M	23	12	5.2	16	16	•	•	•	3F 32-□□□⇒E119 3F 50-□□□⇒E119
3FB320P-M	21	9.9	5.2	16	16	•	•	•	
3FB500C-M	36	18.6	7	25	25	•	•	•	
3FB500P-M	32.9	15.3	7	25	25	•	•	•	

# MILL RUSH



## 3PK(H)T 10 / 3PK(H)T 15 / 3PK(H)T 19 *НОВИНКА*



M



ML

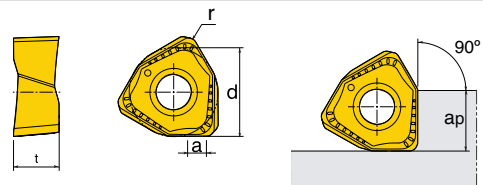


AL

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав						Применение	
	d	t	a	r	ap	TT9080	TT8080	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080		K10
3PKT 100404R-M	6.9	4	1.3	0.4	7	•				•			3P TE90-□□□-□□□-10⇒E52 3P TE90-□□□-M□□-10⇒E52 3P TF90-□□□-□□R-10⇒E53
3PKT 100408R-M	6.9	4	0.9	0.8	7	•	•						
3PKT 100408R-ML	6.9	4	0.9	0.8	7	•	•						
3PHT 100408R-M	6.9	4	0.9	0.8	7	•							
3PHT 100404R-AL	6.9	4	1.3	0.4	7							•	
3PHT 100408R-AL	6.9	4	0.9	0.8	7							•	
3PKT 150508R-M	10.7	5	1.6	0.8	11	•	•	•		•			3P TE90-□□□-□□□-15⇒E52 3P TE90-□□□-M□□-15⇒E52 3P TF90-□□□-□□R-15⇒E53
3PKT 150508R-ML	10.7	5	1.6	0.8	11	•	•						
3PHT 150508R-M	10.7	5	1.6	0.8	11	•							
3PHT 150516R-M	10.7	5	0.8	1.6	11	•							
3PHT 150504R-AL	10.7	5	2.0	0.4	11							•	
3PHT 150508R-AL	10.7	5	1.6	0.8	11							•	
3PKT 190608R-M	13.5	6	2.0	0.8	15	•	•	•		•			3P TE90-□□□-□□□-19⇒E52 3P TE90-□□□-M□□-19⇒E52 3P TF90-□□□-□□R-19⇒E53
3PKT 190608R-ML	13.5	6	2.0	0.8	15	•	•						
3PKT 190616R-M	13.5	6	1.2	1.6	15	•	•			•			
3PHT 190608R-M	13.5	6	2.0	0.8	15	•							
3PHT 190604R-AL	13.5	6	2.0	0.4	15							•	
3PHT 190608R-AL	13.5	6	2.0	0.8	15							•	

# MILL RUSH

## 6NGU 06 / 6NGU 09 *НОВИНКА*

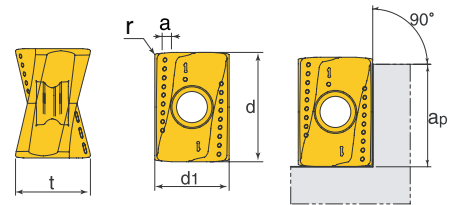


M



M

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав						Применение	
	d	t	a	r	ap	TT9080	TT8080	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080		
6NGU 060404R-M	9.26	4.76	2.36	0.4	6.2	•							6N TE90-□□□-□□□-06⇒E54 6N TE90-□□□-M□□-06⇒E54 6N TF90-□□□-□□R-06⇒E55
6NGU 060405R-M	9.26	4.76	2.36	0.5	6.2	•							
6NGU 060408R-M	9.26	4.76	1.96	0.8	6.2	•	•	•	•				
6NGU 060410R-M	9.26	4.76	1.76	1.0	6.2	•							
6NGU 060416R-M	9.26	4.76	1.16	1.6	6.2	•	•						
6NGU 090504R-M	13.05	6.74	2.2	0.4	9.2	•							6N TE90-□□□-□□□-09⇒E54 6N TE90-□□□-M□□-09⇒E54 6N TF90-□□□-□□R-09⇒E55
6NGU 090508R-M	13.05	6.74	2.0	0.8	9.2	•	•	•	•	•			
6NGU 090516R-M	13.05	6.74	1.2	1.6	9.2	•	•	•	•	•			

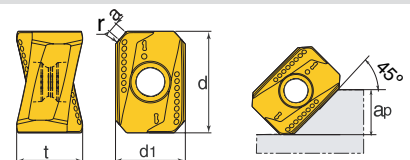


**ANMX 11 / ANHX 11 / ANMX 16 / ANHX 16** *НОВИНКА*



Обозначение	Размеры (мм)						Сплав								Применение		
	d	d <sub>1</sub>	t	a	r	ap	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6800	TT6290		TT6080	K10
ANMX 110608R-M	12	9.2	8.6	1.1	0.8	11	•		•								TE90AN-11⇒E67
ANHX 110604R-M	12	9.2	8.6	1.5	0.4	11	•		•								TE90AN-M□□-11
ANHX 110608R-M	12	9.2	8.6	1.1	0.8	11	•		•	•	•						⇒E67
ANHX 110616R-M	12	9.2	8.6	0.7	1.6	11	•		•								TFM90AN-11⇒E68
ANHX 110604R-AL	12	9.2	8.6	1.5	0.4	11										•	TEF-AN11⇒E67
ANHX 110608R-AL	12	9.2	8.6	1.2	0.8	11										•	TES-AN11⇒E67
ANMX 160708R-M	16	11	10.8	1.4	0.8	15	•		•								TE90AN-16⇒E69
ANHX 160704R-M	16	11	10.7	1.7	0.4	15	•	•	•	•	•	•					TE90AN-M□□-16
ANHX 160708R-M	16	11	10.6	1.4	0.8	15	•	•	•	•	•	•					⇒E69
ANHX 160716R-M	16	11	10.5	0.6	1.6	15	•		•	•	•	•					TFM90AN-16⇒E70
ANHX 160724R-M	16	11	10.4	-	2.4	15	•					•					TEF-AN16⇒E69
ANHX 160708R-ML	16	11	10.9	1.3	0.8	15			•								TES-AN16⇒E70
ANHX 160708R-MR	16	11	10.7	1.3	0.8	15			•	•							
ANHX 160704R-AL	16	11	10.9	1.3	0.4	15										•	
ANHX 160708R-AL	16	11	10.7	1.3	0.8	15										•	

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.

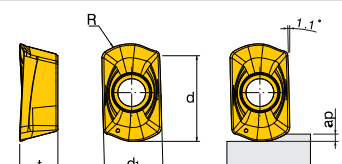
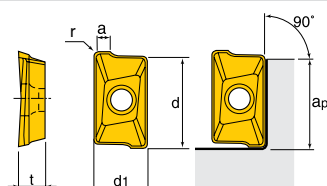
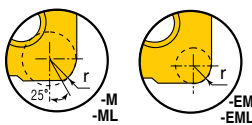


**ANHX 1607 ANR-M** *НОВИНКА*

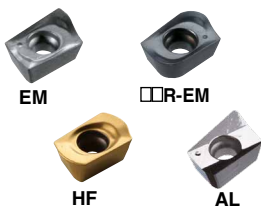


Обозначение	Размеры (мм)							Сплав				Применение
	d	d <sub>1</sub>	t	a	r	ap	TT8080	TT7800	TT7080	TT6080		
ANHX 1607 ANR-M	16	11	10.4	1.6	1.0	8.4	•	•	•	•	TFM45AN⇒E71	

• только для фрез с углом в плане 45°



**AXMT 06 / AXCT 06**  
**AXMT 09 / AXCT 09**

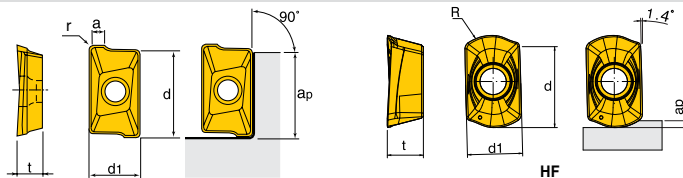


Обозначение	Размеры (мм)						Сплав								Применение					
	d	d <sub>1</sub>	t	a	r	ap	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT7030		TT6290	TT6080	TT6030	K10	CT7000
AXMT 0602 PER-EM	6	4.15	2.6	1.0	0.2	5.75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 060204R-EM	6	4.15	2.6	1.0	0.4	5.75														
AXMT 060208R-EM	6	4.15	2.6	1.0	0.8	5.75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 060216R-EM	6	4.15	2.6	1.0	1.6	5.75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 0602R-HF	6	4.04	3.0	-	3.0	0.5	•	•	•											
AXMT 0602 PER-AL	6	4.15	2.6	-	0.4	5.75														
AXCT 060202R-AL	6	4.15	2.6	0.83	0.2	5.75														•
AXCT 060204R-AL	6	4.15	2.6	0.83	0.4	5.75														•
AXMT 0903 PER-ML	9.5	6.21	3.6	1.4	0.4	8.8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 0903 PER-EML	9.5	6.21	3.6	0.84	0.4	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 090308R-EML	9.5	6.21	3.6	-	0.8	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 090316R-EML	9.5	6.21	3.6	-	1.6	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 090320R-EML	9.5	6.21	3.6	-	2.0	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXMT 090332R-EML	9.5	6.21	3.6	-	3.2	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AXCT 0903 PER-AL	9.5	6.21	3.71	0.83	0.4	8.8														•

• AXMT 0602 PER-AL будет заменена на AXCT 0602 R-AL после исчерпания запасов на складе.

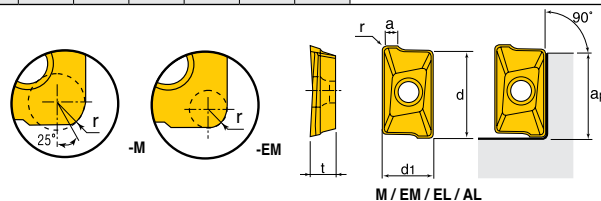
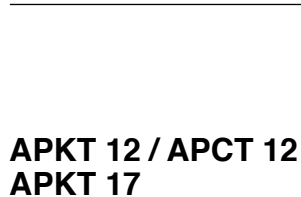
• AXMT 09 будут выведены из производства и будут заменены на АРКТ 09 после исчерпания запасов на складе.

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**АПКТ 09** *НОВИНКА*

Обозначение	Размеры (мм)						Сплав						Применение
	d	d <sub>1</sub>	t	a	r	ap	TT9080	TT8080	TT7080	TT6800	TT6080	K10	
APKT 09T3 PER-EM	9.8	6.2	3.8	1.2	0.4	8.8	●	●	●	●	●		Концевые и торцовые фрезы 2S-TE90AP □□□-09⇒E58 2S-TE90AP □□□-M□□-09⇒E58 2S-TEF □□□□-AP09⇒E59 2S-TFM90AP □□□-09⇒E59
APKT 09T308R-EM	9.8	6.2	3.8	1.0	0.8	8.8	●	●	●	●			
APKT 09T316R-EM	9.8	6.2	3.8	0.7	1.6	8.8	●	●	●	●			
APKT 09T320R-EM	9.8	6.2	3.8	0.5	2	8.8	●	●	●	●			
APKT 09T332R-EM	9.8	6.2	3.8	-	3.2	8.8	●	●	●	●			
APCT 09T3 PER-ML	9.8	6.2	3.8	1.5	0.4	8.8					●		
APCT 09T3 PER-AL	9.8	6.2	3.8	1.5	0.4	8.8					●		
APKT 09T3R-HF	9.6	5.94	3.9	-	5.25	1.0	●	●					

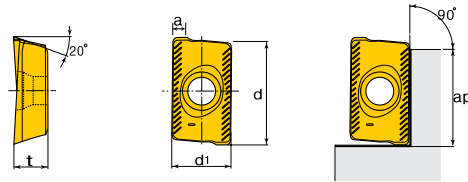


**АПКТ 12 / APCT 12**  
**АПКТ 17**

Обозначение	Размеры (мм)						Сплав										Применение		
	d	d <sub>1</sub>	t	a	r	ap	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT7030	TT6800	TT6290		TT6080	K10
APKT 1204 PER-EM	12.9	8.3	4.76	1.6	0.8	12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		Концевые и торцовые фрезы TE90AP □□□-12⇒E62 TE90AP □□□-M□□-12⇒E62 TEF □□□□-W□□-AP12 ⇒E63 TFM90AP □□□□-R-12⇒E63
APKT 1204 PER-EL	12.9	8.3	4.76	1.04	0.8	12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 1204 PER-EML	12.9	8.3	4.73	1.6	0.8	12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 120404R-EM	12.9	8.3	4.76	-	0.4	12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 120416R-EM	12.9	8.3	4.76	-	1.6	12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 120424R-EM	12.5	8.3	4.76	-	2.4	12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 120430R-EM	12.2	8.3	4.6	-	3.0	11.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 120430R-EL	12.2	8.3	4.5	-	3.0	11.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 120432R-EM	12.2	8.3	4.6	-	3.2	11.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APKT 120440R-EM	12.1	8.3	4.57	-	4.0	11.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APCT 120430R-ML	12.2	8.3	4.81	-	3.0	11.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APCT 120432R-ML	12.1	8.3	4.81	-	3.2	11.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APCT 120440R-ML	12.0	8.3	4.75	-	4.0	11.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
APCT 1204 PER-AL	12.2	8.3	4.87	1.7	0.8	12.5												●	
APCT 120404R-AL	12.3	8.3	4.9	2.1	0.4	12.5												●	
APCT 120416R-AL	12.1	8.3	4.8	0.9	1.6	12.5												●	
APKT 1705 PER-M	17	10.7	5.56	3.17	0.8	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Концевые и торцовые фрезы TE90AP □□□-17⇒E64 TE90AP □□□-M□□-17⇒E64 TEF □□□□-W□□-AP17 ⇒E65 TES □□□□-□□R-AP17 ⇒E65 TFM90AP □□□□R-17 ⇒E65 TFM75AP □□□□R-17 ⇒E66
APKT 1705 PER-EM	17	10.7	5.56	2.26	0.8	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 1705 PER-EML	17	10.7	5.56	2.28	0.8	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 1705 PER-EL	17	10.7	5.56	2.1	0.8	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170504R-EM	17	10.7	5.56	2.63	0.4	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170510R-EM	17	10.7	5.56	2.0	1.0	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170516R-M	17	10.7	5.56	2.54	1.6	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170516R-EM	17	10.7	5.56	1.39	1.6	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170524R-EM	17	10.7	5.56	0.9	2.4	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170530R-EM	17	10.7	5.56	2.5	3	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170532R-M	17	10.7	5.56	2.33	3.2	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170532R-EM	17	10.7	5.56	1.3	3.2	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170535R-EM	17	10.7	5.56	1	3.5	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170540R-EM	17	10.7	5.56	-	4	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170548R-M	17	10.7	5.56	1.09	4.8	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170548R-EM	17	10.7	5.56	-	4.8	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170550R-EM	17	10.7	5.56	-	5	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 170564R-EM	17	10.7	5.56	-	6.4	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 1705□□R-GM	17	10.7	5.56	-	□□	16.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
APKT 1705 PER-AL	16.8	10.7	5.27	3.15	0.8	16.1												●	

- TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.
- □□R-GM: Специальные с радиусом при вершине (0,4-6,4мм)

**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ**

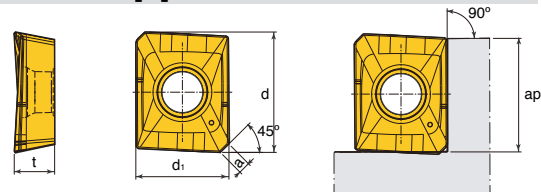


**АПКТ 16**

Обозначение	Размеры (мм)						Сплав					Применение
	d	d <sub>1</sub>	t	a	r	ap	TT8020	TT7800	TT7080	TT6080	P30	
APKT 160408 PDTR	16.4	9.45	5.25	1.7	0.8	13	●	●	●	●	●	●



# Пластины для "кукурузных" концевых фрез

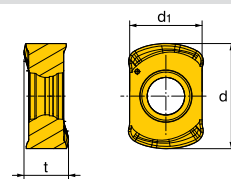


**APMT 15** *НОВИНКА*



Обозначение	Размеры (мм)				Сплав					Применение	
	d	d <sub>1</sub>	t	a	TT9080	TT8080	TT7800	TT7080	TT6080		P30
APMT 1505 PPTR	16.6	12.8	5.56	1.6	•	•	•	•	•	•	Концевые фрезы

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.

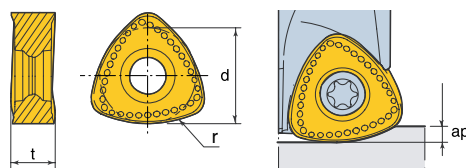


**BLMP 06** *НОВИНКА*



Обозначение	Размеры (мм)				Сплав				Применение
	d	d <sub>1</sub>	t	ap	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	
BLMP 0603R-M	9	6.39	3.73	1	•	•	•	•	TEBL □□□-06⇒E88 TEBL □□□-M□□-06⇒E88 TFMBL □□□-06⇒E88

• TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT8080.

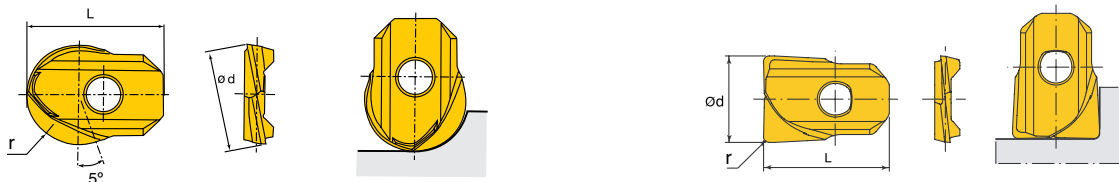


**BLMP 12**



Обозначение	Размеры (мм)				Сплав						Применение
	d	t	r	ap	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	
BLMP 1205R-M	12	5.5	15	2	•	•	•	•	•	•	TEBL □□□-12⇒E89 TEBL □□□-M□□-12⇒E89 TFMBL □□□-12⇒E89

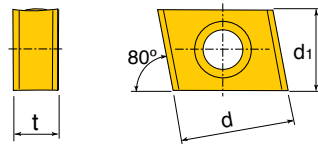
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**BN**



Обозначение	Размеры (мм)			Сплав				Применение
	d	r	L	TT9030	TT8030	TT1040	UF10	
BN 100F	10	5	12.0	•		•	•	TBN-□□□-□□⇒E125 TBN-□□□-M□□⇒E126 TBN-□□□-C□□-CTC⇒E125
BN 120F	12	6	17.45	•	•	•	•	
BN 160F	16	8	22.8	•	•	•	•	
BN 200F	20	10	26.3	•	•	•	•	
BN 250F	25	12.5	26.3	•		•	•	
BN 300F	30	15	30.2	•		•	•	
BN 320F	32	16	32.3	•		•	•	
BN 160-R03	16	0.3	22.6	•		•		TBNR 160-□□⇒E127 TBNR 160-M□□⇒E127 TBNR 160-□□-CTC⇒E127
BN 160-R05	16	0.5	22.6	•		•		
BN 160-R10	16	1.0	22.6	•		•		
BN 160-R15	16	1.5	22.6	•		•		
BN 160-R20	16	2.0	22.6	•		•		
BN 160-R30	16	3.0	22.6	•		•		

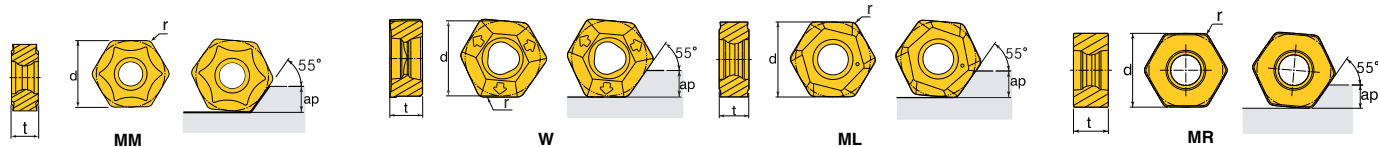


## CNHX *НОВИНКА*



Обозначение	Размеры (мм)			Сплав		Применение Концевые сферические
	d	d <sub>1</sub>	t	TT8080	TT7800	
CNHX 131108T	12.7	11	5.4	•	•	3F 32-□□□⇒E119 3F 50-□□□⇒E119
CNHX 160608T	16	12	6.4	•	•	

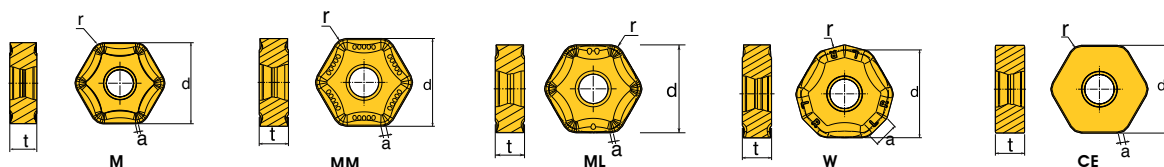
## HEXA<sup>2</sup>MILL *12D 43-LINE*



### HNMX 05 / HNCX 05

Обозначение	Размеры (мм)				Сплав										Применение	
	d	t	r	a <sub>p</sub>	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT7080	TT6800	TT6290	TT6080	TT6060	TT6030		AS10
HNCX 050410-MM	12.7	5.0	1.0	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Концевые и торцовые фрезы  TFM55AHNS-□□□□R-05 ⇒E99
HNMX 050410-MM	12.7	5.0	1.0	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
HNCX 05R-W	12.7	5.56	250	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
HNCX 05L-W	12.7	5.56	250	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
HNCX 050410-ML	12.7	5.0	1.0	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
HNCX 050610-MR	12.7	6.0	1.0	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

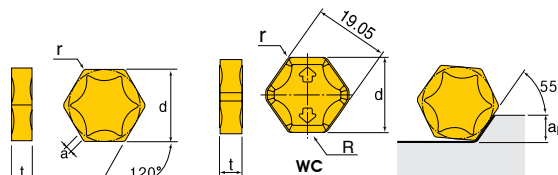
- HNCX 05L-W используются для левосторонних фрез.
- TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



### HNHX 10

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав										Применение		
	d	t	a	r	a <sub>p</sub>	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6800	TT6290	TT6080	TT6060	TT6030		CT7000	AS10
HNHX 1006 ANT-N-M	19.05	6.35	1.0	1.0	6.1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Концевые и торцовые фрезы  TFM45HNS-□□□□R-10⇒E100 TFM15HNS-□□□□R-10⇒E100 TFM45HN / TQ45HN-□□□□R-10 ⇒E101
HNHX 1006 ANT-N-MM	19.05	6.35	1.0	1.0	6.1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HNHX 1006 ANT-N-ML	19.05	6.35	1.0	1.0	6.1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HNHX 1006 ANT-N-W	19.05	6.35	4.85	250	6.1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HNHX 1006 ANT-N-CE	19.05	6.35	1.0	1.0	6.1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

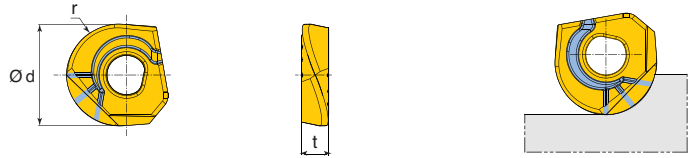
- For TFM15HNS-□□□□R-10 при работе на больших подачах, мы рекомендуем пластину HNHX 1006 ANT-N-M.
- TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



### HCNF 10, HCNF 10-WC & HNEN 10

Обозначение	Размеры (мм)						Сплав							Применение	
	d	t	a	r	R	a <sub>p</sub>	TT6800	TT6300	TT6290	TT6080	TT6060	TT6030	AS10		K10
HCNF 100510-MR	19.05	5.8	0.6	1.0	-	8.0	•	•	•	•	•	•	•	•	Концевые и торцовые фрезы
HCNF 100510-EM	19.05	5.8	0.6	1.0	-	8.0	•	•	•	•	•	•	•	•	
HCNF 100510-ML	19.05	5.8	0.6	1.0	-	8.0	•	•	•	•	•	•	•	•	
HCNF 100510-WC	19.337	5.8	-	1.0	400	8.0	•	•	•	•	•	•	•	•	
HNEN 100510 T	19.05	5.8	0.6	1.0	-	8.0	•	•	•	•	•	•	•	•	

## NFB *НОВИНКА*



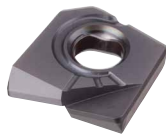
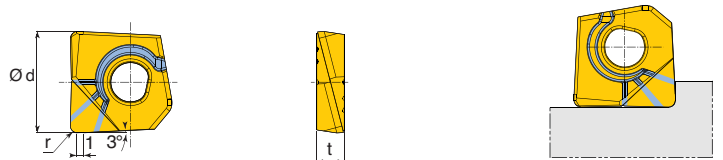
FM



SM

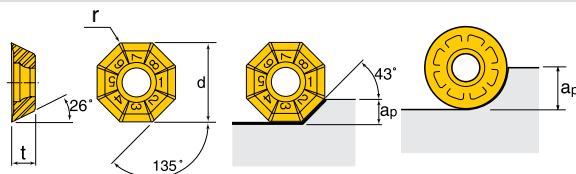
Обозначение	Размеры (мм)			Сплав		Применение Концевые фрезы
	D	t	r	TT9030	TT1040	
NFB 080-FM	8	2.2	4	●	●	TNF □□□-□□⇒E121 TNF □□□-M□□⇒E122 TNF □□□-CT⇒E121
NFB 080-SM	8	2.2	4	●	●	
NFB 100-FM	10	2.7	5	●	●	
NFB 100-SM	10	2.7	5	●	●	
NFB 120-FM	12	3.2	6	●	●	
NFB 120-SM	12	3.2	6	●	●	
NFB 160-FM	16	4.2	8	●	●	
NFB 160-SM	16	4.2	8	●	●	
NFB 200-FM	20	5.2	10	●	●	
NFB 200-SM	20	5.2	10	●	●	
NFB 250-FM	25	6.2	12.5	●	●	
NFB 250-SM	25	6.2	12.5	●	●	
NFB 300-FM	30	7.2	15	●	●	
NFB 300-SM	30	7.2	15	●	●	
NFB 320-FM	32	7.2	16	●	●	
NFB 320-SM	32	7.2	16	●	●	

## NFR *НОВИНКА*








NFR-R□□

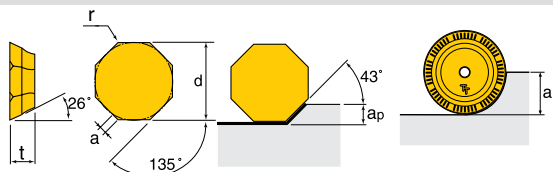
Обозначение	Размеры (мм)			Сплав		Применение Концевые фрезы
	d	t	r	TT9030	TT1040	
NFR 080A-R03	8	2.2	0.3	●	●	TNF □□□-□□⇒E121 TNF □□□-M□□⇒E122 TNF □□□-CT⇒E121 TNFR □□□-□□⇒E123 TNFR □□□-M□□⇒E124 TNFR □□□-CT⇒E123
NFR 080A-R05	8	2.2	0.5	●	●	
NFR 080A-R06	8	2.2	0.6	●	●	
NFR 080A-R10	8	2.2	1.0	●	●	
NFR 100A-R03	10	2.7	0.3	●	●	
NFR 100A-R05	10	2.7	0.5	●	●	
NFR 100A-R08	10	2.7	0.8	●	●	
NFR 100A-R10	10	2.7	1.0	●	●	
NFR 100A-R15	10	2.7	1.5	●	●	
NFR 100A-R20	10	2.7	2.0	●	●	
NFR 120A-R03	12	3.2	0.3	●	●	
NFR 120A-R05	12	3.2	0.5	●	●	
NFR 120A-R10	12	3.2	1.0	●	●	
NFR 120A-R15	12	3.2	1.5	●	●	
NFR 120A-R20	12	3.2	2.0	●	●	
NFR 160A-R03	16	4.2	0.3	●	●	
NFR 160A-R05	16	4.2	0.5	●	●	
NFR 160A-R10	16	4.2	1.0	●	●	
NFR 160A-R13	16	4.2	1.3	●	●	
NFR 160A-R15	16	4.2	1.5	●	●	
NFR 160A-R20	16	4.2	2.0	●	●	
NFR 160A-R30	16	4.2	3.0	●	●	
NFR 200A-R03	20	5.2	0.3	●	●	
NFR 200A-R05	20	5.2	0.5	●	●	
NFR 200A-R10	20	5.2	1.0	●	●	
NFR 200A-R15	20	5.2	1.5	●	●	
NFR 200A-R16	20	5.2	1.6	●	●	
NFR 200A-R20	20	5.2	2.0	●	●	
NFR 200A-R30	20	5.2	3.0	●	●	
NFR 250A-R03	25	6.2	0.3	●	●	
NFR 250A-R05	25	6.2	0.5	●	●	
NFR 250A-R10	25	6.2	1.0	●	●	
NFR 250A-R15	25	6.2	1.5	●	●	
NFR 250A-R20	25	6.2	2.0	●	●	
NFR 250A-R30	25	6.2	3.0	●	●	










## OFCW 05 / OFCT 05 / OFMT 05 / RFMT 14

	Обозначение	Размеры (мм)				Сплав											Применение						
		d	t	r	a <sub>p</sub>	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT7030	TT6800	TT6290	TT6080	TT6060	TT6030	CT7000	P30	K10	Концевые и торцовые фрезы	
 MR/EMR	OFCW 05T3 TN-MR	12.7	3.76	0.8	3.5																		TFM430FS-□□□ ⇒E104
 M/EM	OFCW 05T3 TN-EMR	12.7	3.85	0.6	3.5	•	•																
 ML	OFCT 05T3 TN-M	12.7	3.86	0.8	3.5																		
 AL	OFCT 05T3 TN-EM	12.7	3.86	0.6	3.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
 RFMT	OFCT 05T3 TN-AL	12.7	3.67	0.5	3.5																		
	OFMT 05T3 TN-ML	12.7	3.8	0.6	3.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	RFMT 1404 ML	14.0	4.53	-	7.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

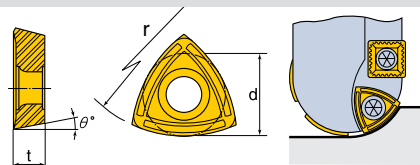
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.




## OFCN 07 / OFMR 07 / OFCR 07 / RFMR 19

	Обозначение	Размеры (мм)					Сплав											Применение					
		d	t	a	r	a <sub>p</sub>	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT7030	TT6290	TT6080	TT6060	TT6030	CT7000	P30	K10	Концевые и торцовые фрезы	
 MR	OFCN 0704 TN-MR	17.94	5.0	2.2	0.8	5																	TFM430ZF-□□□ ⇒E104
 EMR	OFCN 0704 TN-EMR	17.94	5.1	1.3	0.8	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
 AER-M	OFMR 0704 AER-M	17.94	5.1	-	0.6	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
 ML	OFCR 0704 TN-ML	17.94	5.0	1.7	0.8	5																	
 EML	OFCR 0704 TN-EML	17.94	5.1	1.3	0.8	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
 AL	OFMR 0704 TN-AL	17.94	5.1	1.65	0.8	5																	
 RFMR	OFMR 0704 TN-ML	17.94	5.1	1.65	0.8	5																	
	RFMR 1904 M	19.00	5.3	-	-	9.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

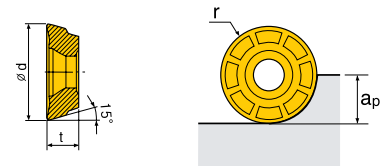
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



## RBET & RBEX

	Обозначение	Размеры (мм)				Сплав								Применение									
		d	t	r	θ °	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT6080	TT6030	P30	Сферические концевые фрезы							
 RBET-M	RBET 20 - M	6.7	3.2	10	14°	•																TTBE□□□⇒E120 TFMRB-□□-50⇒E92	
 RBEX-M	RBET25 - M	8.5	3.65	12.5	14°	•																	
	RBET 30 - M	10.5	4.76	15	14°	•	•																
	RBET 32 - M	10.5	4.76	16	14°	•	•																
	RBEX 40 - M	12.7	5.56	20	11°	•																	
	RBEX 50 - M	12.7	5.56	25	11°	•																	
 RBEX-MM	RBEX 50 - MM	12.7	5.56	25	11°	•																	
 RBEX-MR	RBEX 50 - MR	12.7	5.56	25	11°	•	•																

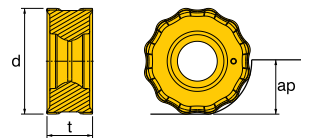
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.





## RDMX / RXMX / RXHX

Обозначение	Размеры (мм)				Сплав											Применение		
	r	d	t	a <sub>p</sub>	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080	TT6030	TT6290		K10	
 RDMX 05,07-M	RDMX 0501-M	2.5	5	1.5	2.5	•	•	•		•		•	•				Концевые и торцовые фрезы TERD-□□□-□□□⇒E96	
	RDMX 0702-M	3.5	7	2.38	3.5	•	•	•		•		•	•				TERD-□□□-M□□□□⇒E96	
 M  ML  MR  AL	RXMX 1003-M	5	10	3.18	5	•	•	•		•		•	•				TERX-□□□-□□□□□ ⇒E96 TERX-□□□-M□□□□ ⇒E96 TFMRX-□□□-□□□□□ ⇒E97	
	RXMX 1003-ML	5	10	3.18	5	•	•	•	•									
	RXMX 1003-MR	5	10	3.18	5	•	•	•		•								
	RXHX 1003-MR	5	10	3.18	5	•				•								
	RXHX 1003-AL	5	10	3.18	5											•		
	RXMX 12T3-M	6	12	3.97	6	•	•	•	•	•	•	•	•					
	RXMX 12T3-ML	6	12	3.97	6	•	•	•		•								
	RXMX 12T3-MR	6	12	3.97	6	•	•	•		•		•						
	RXHX 12T3-MR	6	12	3.97	6	•				•								
	RXHX 12T3-AL	6	12	3.97	6											•		
	RXMX 1604-M	8	16	4.76	8	•	•	•	•	•	•	•	•					
	RXMX 1604-ML	8	16	4.76	8	•	•	•	•									
	RXMX 1604-MR	8	16	4.76	8	•	•	•		•								
	RXMX 2006-M	10	20	5.85	10	•	•	•	•	•	•	•	•					
RXMX 2006-MR	10	20	5.85	10	•	•			•									

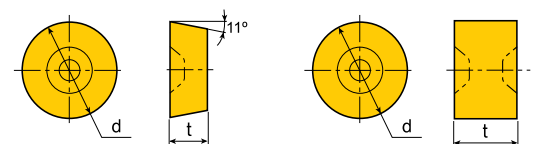
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



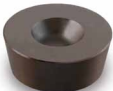

## RNHU / RNMU **НОВИНКА**

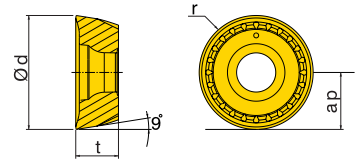
Обозначение	Размеры (мм)			Сплав			Применение
	d	t	a <sub>p</sub>	TT9080	TT8080	TT7800	
 RNHU1205-ML	12	5	6	•	•	•	TERNS□□□-□□R-12⇒E93 TERNS□□□-M□□-12⇒E93 TFMRS□□□-□□R-12⇒E93
 RNMU1205S-M				•	•	•	

## CHASESPEED /Керамические пластины



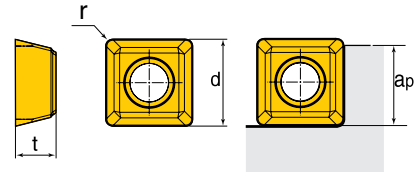
## RPGX 12 / RNGX 12

Обозначение	Размеры (мм)			Сплав	Применение
	d	t	a <sub>p</sub>		
 RPGX 12	12.7	4.76	6	•	TERP□□□⇒E98 TFMRN□□□⇒E98
 RNGX 12				•	









**RYMX / RYHX** *НОВИНКА*

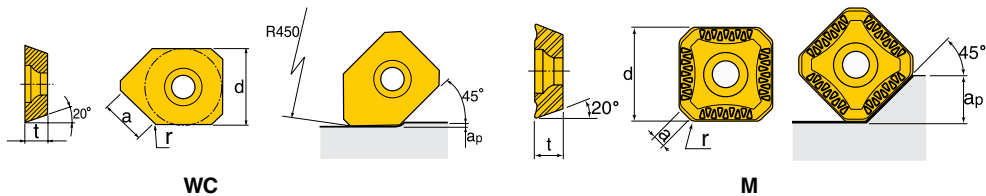
Обозначение	Размеры (мм)				Сплав								Применение
	r	d	t	ap	TT9080	TT8080	TT8020	TT7800	TT7080	TT6080	TT6030	K10	
RYMX 0803-M	4	8	3.2	4	•	•		•	•	•			Концевые и торцовые фрезы  TERY□□□□□□⇒E94 TERY□□□□-M□□□□⇒E94 TFMRY□□□□□□⇒E95 TFMRY□□□□-H□□□□⇒E95
RYMX 0803-ML	4	8	3.2	4	•	•		•					
RYMX 0803-MR	4	8	3.2	4	•			•	•				
RYMX 1004-M	5	10	4.0	5	•	•		•	•	•			
RYMX 1004-ML	5	10	4.0	5	•	•		•					
RYMX 1004-MR	5	10	4.0	5	•	•			•				
RYHX 1004-AL	5	10	4.0	5								•	
RYHX 1004-ML	5	10	4.0	5		•							
RYMX 1205-M	6	12	4.8	6	•	•		•	•	•			
RYMX 1205-ML	6	12	4.8	6	•	•	•	•					
RYMX 1205-MR	6	12	4.8	6	•	•			•	•			
RYHX 1205-AL	6	12	4.8	6								•	
RYHX 1205-ML	6	12	4.8	6		•							
RYMX 1606-M	8	16	6.1	8	•	•	•	•	•	•			
RYMX 1606-ML	8	16	6.1	8	•	•		•					
RYMX 1606-MR	8	16	6.1	8	•			•	•				
RYHX 1606-AL	8	16	6.1	8								•	
RYHX 1606-ML	8	16	6.1	8		•							
RYMX 2007-M	10	20	7.0	10	•	•		•					
RYMX 2007-ML	10	20	7.0	10	•	•		•					



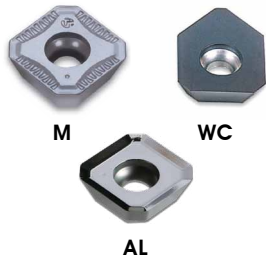
**SDMT 05 / XOMT 06 / SPMG / SPMT / SEMT 13 / SEHT 13**

Обозначение	Размеры (мм)				Сплав												Применение					
	d	t	r	ap	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT7030	TT6800	T6290	TT6080	TT6060		TT6030	C17000	P30	K10	
 M	SDMT 050204-M	5.09	2.38	0.4	4.5	•	•	•	•	•												TER90SD-□□□-05-C⇒E73 TE90SD-□□□-M□□□-05⇒E73 TEF-□□□□-□□-SD05⇒E73 TFM90SD-□□□□-05⇒E74
 XOMT	XOMT 060204	6.16	2.56	0.4	5.6	•			•													TSF-□□□⇒E75 TDM-□□□⇒E75
 SPMG	SPMG 090404-EM	9.8	4.30	0.4	9				•													TSF-□□□⇒E75 TDM-□□□⇒E75
	SPMG 090408-EM	9.8	4.3	0.8	9	•				•												TCF-□□□⇒E76 TEF-□□□⇒E77 TES-□□□⇒E77
	SPMG 110408-EM	11.5	4.8	0.8	10.7	•	•			•												
	SPMG 140508-EM	14.2	5.2	0.8	13.4	•				•	•	•										
 SPMT	SPMT 090408-EM	9.8	4.3	0.8	9	•	•			•	•	•	•	•	•							TSF-□□□⇒E75 TDM-□□□⇒E75
	SPMT 110408-EM	11.5	4.8	0.8	10.7	•	•			•	•	•	•	•	•							TCF-□□□⇒E76 TEF-□□□⇒E77 TES-□□□⇒E77
	SPMT 140508-EM	14.2	5.2	0.8	13.4		•	•	•	•	•	•										
 M  AL	SEMT 1304 PETR-M	13.68	4.76	-	11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	TFM90SE-□□□□-13⇒E78
	SEMT 1304 PETR-ML	13.68	4.76	-	11	•	•															
	SEHT 1304 PER-AL	13.5	4.37	-	9																	

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.

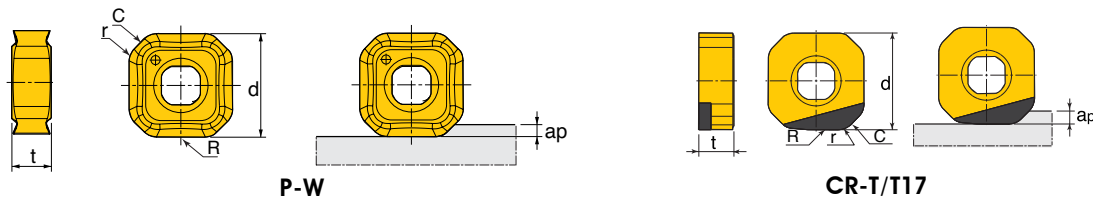


## SEKT 12

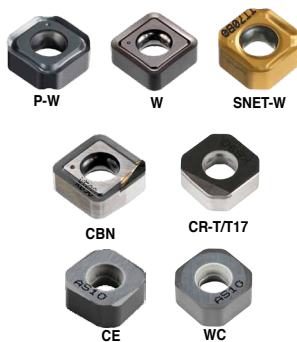


Обозначение	Размеры (мм)					Сплав											Применение		
	d	t	a	r	ap	TT9080	TT8030	TT8080	TT8030	TT8020	TT7800	TT7080	TT7030	TT6800	TT6290	TT6080		CT7000	K10
SEKT 12T3 AFTN-M	13.2	3.8	2.55	1.1	6.7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SEKT 12T3 AFTR-WC	13.2	3.8	7.5	1.2	1.0	•		•		•	•					•			
SEKT 12T3 AFTN-WC	13.2	3.8	7.6	1.2	1.0											•			
SEKT 12T3 AFN-AL	13.2	3.8	1.8	1.2	5.0														•

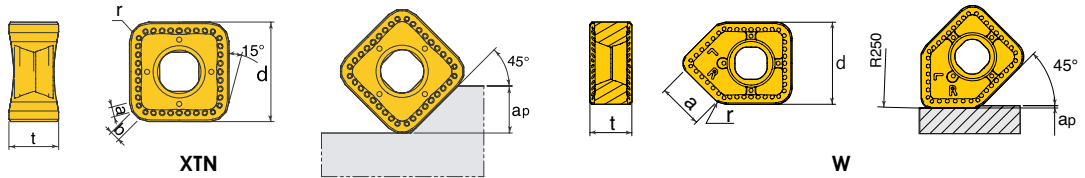
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



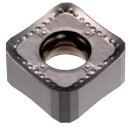
## SNEX 12



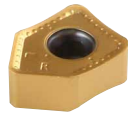
Обозначение	Размеры (мм)						Сплав					Применение
	d	t	r	R	C	ap	TT9080	TT6080	KB90	AS10	K10	
SNEX 1204 P-W	12.7	4.76	2	450	2.5	1.0		•			•	
SNEX 1204-W	12.7	4.76	2	800	-	0.5		•			•	
SNEX 1205-W	12.7	5.56	2	450	2.5	1.0	•	•				•
SNEX 1204R-CBN	12.7	4.76	0.8	250	1.5	0.5			•			
SNEX 1204R-CBN-T22	12.7	4.76	0.8	250	1.5	0.5			•			
SNEX 1204CR-T	12.84	4.66	2.4	250	2.4	1.0			•			
SNEX 1204CR-T17	12.84	4.66	2.4	250	2.4	1.0			•			
SNEX 1205R-CE	12.7	5.7	2	-	2.5	1.0				•		
SNEX 1205-WC	12.7	5.7	2	450	2.5	1.0				•		



**SNGX 12 / SNMX 12 / SNGX 12-W**



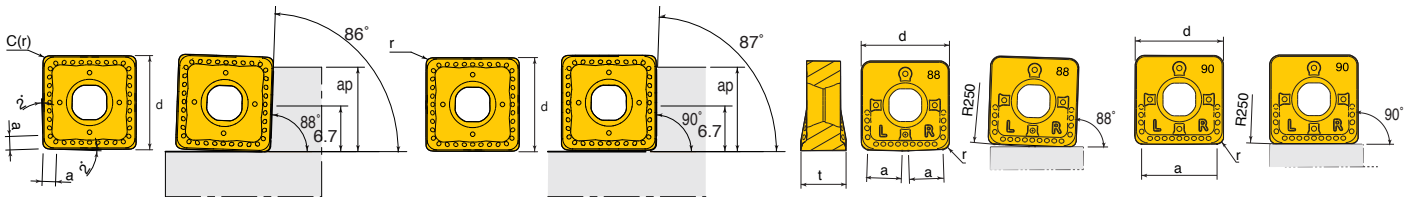
**XTN**



**W**

Обозначение	Размеры (мм)						Сплав								Применение торцовые фрезы	
	d	t	a	b	R	ap	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6800	TT6290	TT6080		C17000
SNGX 1205 XTN	12.7	6.4	1.25	1.3	0.4	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	SCRM45SN-□□□□R-12→E109
SNMX 1205 XTN	12.7	6.4	1.25	1.3	0.4	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	SCRM75SN-□□□□R-12→E108
SNGX 1205 ANTN-W	12.7	6.45	6.9	-	0.4	-	•							•		SCRM45SN-□□□□R-12→E109

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



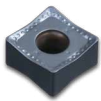
**SNGX 13**

**ZN-M/ML**

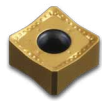
**M/MM/ML/CE**

**ZNTN-W**

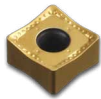
**PNTN-W**



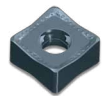
**ZN-M(88°)**



**C08 ZN-M(88°)MM/ML**



**M**



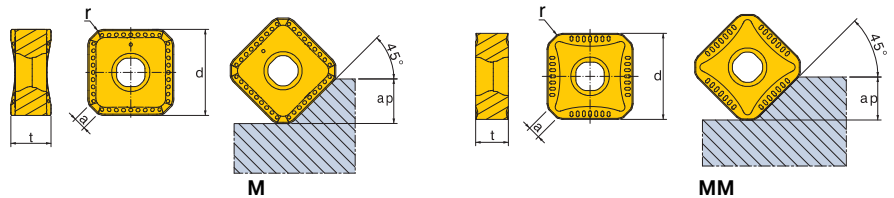
**CE**



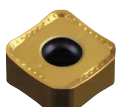
**W**

Обозначение	Размеры (мм)						Сплав										угол	Применение Концевые и торцовые фрезы	
	d	t	a	r	C	ap	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6800	TT6290	TT6080	TT6030	AS10			
SNGX 1306 ZN-M	13.5	6.8	1.2	0.8	-	12	•	•	•									88°	TFM88SN □□□□R-13 ⇒E83
SNGX 1306 ZN-ML	13.5	7.0	1.2	0.8	-	12												88°	
SNGX 1306 C08 ZN-M	13.5	6.8	1.2	-	0.8	12	•											88°	
SNGX 1306 ZNTN-W	13.5	6.8	5.3	1.0	-	-	•											88°	
SNGX 130608-M	13.5	6.8	-	0.8	-	12	•											88°,90°	TFM88SN □□□□R-13 TFM90SN □□□□R-13 ⇒E83
SNGX 130612-M	13.5	6.8	-	1.2	-	12	•											88°,90°	
SNGX 130616-M	13.5	6.8	-	1.6	-	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	88°,90°	
SNGX 130620-M	13.5	6.8	-	2	-	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	88°,90°	
SNGX 130608-MM	13.5	7.0	-	0.8	-	12		•										88°,90°	
SNGX 130612-MM	13.5	7.0	-	1.2	-	12												88°,90°	
SNGX 130616-MM	13.5	7.0	-	1.6	-	12			•	•								88°,90°	
SNGX 130608-ML	13.5	7.0	-	0.8	-	12												88°,90°	
SNGX 130612-ML	13.5	7.0	-	1.2	-	12												88°,90°	
SNGX 130608-CE	13.5	6.8	-	0.8	-	10												88°,90°	
SNGX 1306 PNTN-W	13.5	6.8	11.5	1.0	-	-	•											90°	TFM90SN □□□□R-13 ⇒E83
SNGX 1306 B-M	13.5	6.8	-	0.4	-	-								•	•	•		-	Для сверления
SNGX 1306 B-ML	13.5	7	-	0.4	-	-								•	•			-	

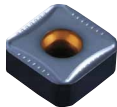
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**SNMX 16 / SNHX 16**



**M**



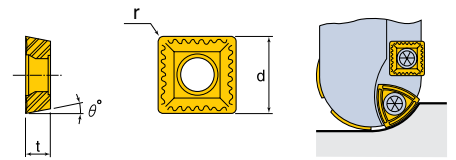
**MM**

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав								Применение Концевые и торцовые фрезы	
	d	t	a	r	ap	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6800	TT6290	TT6080		TT6030
SNMX 1607 ANTN-M	16.7	7.8	2.4	0.8	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	TFM45SNS-□□□□R-16 TFM45SNS-□□□□R-16B-CA ⇒E84
SNHX 1606 ANN-MM	16.7	6.4	2.4	0.8	8.8										TFM45SNS-□□□□R-16 TFM45SNS-□□□□R-16B-CA TFM45SNW-□□□□R-16 TQ45SNS-□□□□R-16 ⇒E84.85

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.

# CHASEBALL / Пластины для концевых сферических фрез для черновой обработки

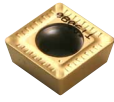
3S BALL LINE



## SPMT 06-RBE / SPMT 11/12-EM, RBE



SPMT-RBE



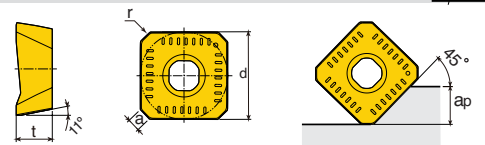
SPMT-EM

Обозначение	Размеры (мм)				Сплав								Применение Торцевые фрезы	
	d	t	r	θ °	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080		
SPMT 060304 RBE	6.35	3.18	0.4	11°	•				•	•	•		•	TTBE□□-□□→E120
SPMT 110408-EM	11.5	4.84	0.8	11°	•	•	•	•	•	•	•	•		
SPMT 120408-EM	12.7	4.76	0.8	11°	•					•				
SPMT 120408 RBE	12.7	4.76	0.8	11°	•			•	•	•		•		

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.

# LSQUAD

4S 45-LINE



## SPKT 12 / SPKT 15 **НОВИНКА**



HE

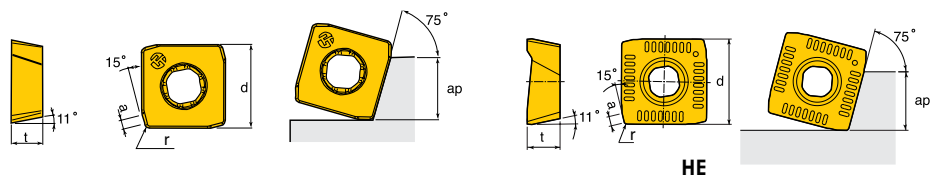


AL

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав						Применение Торцевые фрезы
	d	t	a	r	ap	TT6080	TT7080	TT7800	TT8080	TT9080	K10	
SPKT 1205 AFTR-HE	12.75	5.2	2	1	5	•	•	•	•	•		SCRM45SP-□□□-□□R-12 →E107
SPKT 1205 AFR-AL	12.75	5.2	1.6	0.8	5						•	
SPKT 1506 AFTR-HE	16.07	6.3	2.5	1	6.8	•	•	•	•	•		SCRM45SP-□□□-□□R-15 →E107

# LSQUAD

4S 75-LINE



## SPKT 12 / SPKT 15



EDR/M



EDR-ML



EDTR/M / DP



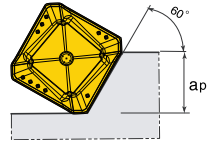
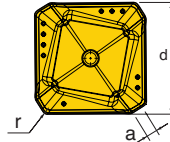
EER-AL



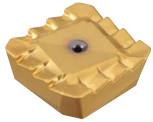
EDTR-HE

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав											Применение Концевые и торцевые фрезы		
	d	t	a	r	ap	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080	TT6060	TT6290	CT7000	P30		K10	
SPKT 1204 EDR	12.7	4.76	1.4	-	8						•	•		•				•	SCRM75SP □□□R -ST□□-12→E105
SPKT 1204 EDR-M	12.7	4.66	1.8	0.8	8						•	•		•					
SPKT 1204 EDR-ML	12.7	4.76	1.8	0.8	8		•	•											SCRM75SP □□□ -□□R-12→E105
SPKT 1204 EDTR	12.7	4.76	1.4	-	8					•									
SPKT 1204 EDTR-DP	12.7	4.82	2.5	0.8	8	•				•									HSCRM75SP □□□□ -□□R-12B→E110
SPKT 1204 EDTR-M	12.7	4.82	1.8	0.8	8	•	•	•	•	•									
SPKT 1205 EDTR-HE	12.7	5.56	1.6	0.8	8	•	•			•	•								SCRM75SP □□□ -□□R-15→E106
SPKT 1205 EER-AL	12.7	5.56	1.4	0.8	8														
SPKT 1505 EETR-DP	15.875	5.7	1.9	1.2	11.5	•				•									SCRM75SP □□□ -□□R-15→E106
SPKT 1506 EETR-HE	15.93	6.2	1.7	0.8	11	•	•		•	•									

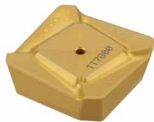
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**SCKN 21 / SCKN 27** *НОВИНКА*



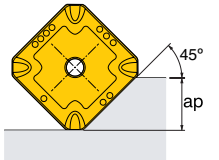
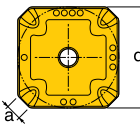
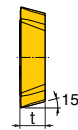
SCKN-HS



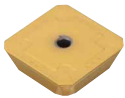
SCKN-HE

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав			Применение Торцовые фрезы
	d	t	a	r	ap	TT7800	TT7080	TT6800	
SCKN 2107 DDTR-HE	20.8	7	2	1.5	13	●	●	●	LM60SC □□□-□□R-21⇒E111
SCKN 2107 DDTR-HS	21	6.95	2	1.5	13	●			
SCKN 2708 DDTR-HE	26.8	8.95	2	2	18	●	●	●	LM60SC □□□-□□R-27⇒E111
SCKN 2708 DDTR-HS	27	8.9	2	2	18	●			

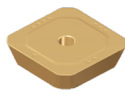
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**SDKN 12 / SDKN 15** *НОВИНКА*



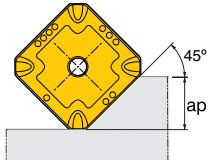
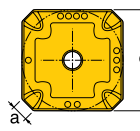
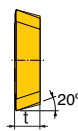
HP+



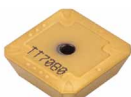
GP

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав				Применение Торцовые фрезы
	ISO	ANSI	d	t	a	ap	TT7800	TT7080	TT7070	
SDKN 1203 MT-HP+	42	12.7	3.18	2	6.4		●	●		LM45SD □□□-□□R-12⇒E115
SDKN 1203 MT-GP	42	12.7	3.18	2	6.4		●		●	
SDKN 1504 MT-HP+	53	15.875	4.76	1.89	8.5	●	●	●		LM45SD □□□-□□R-15⇒E115
SDKN 1504 MT-GP	53	15.875	4.76	1.89	8.5		●		●	

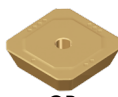
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**SEKN 12 / SEKN 15, SEKR 12 / SEKR 15** *НОВИНКА*



HP+



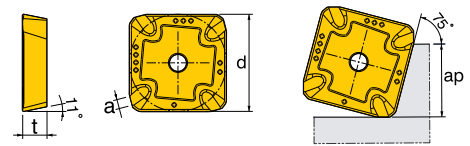
GP



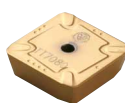
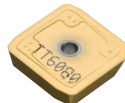
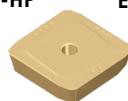




SEKR

Обозначение	Размеры (мм)					Сплав					Применение Торцовые фрезы
	ISO	ANSI	d	t	a	ap	TT8020	TT7800	TT7080	TT7070	
SEKN 1203 AFTN-HP+	42	12.7	3.18	2.08	6.3			●	●		LM45SE □□□-□□R-12⇒E116 LM45SE □□□-ST32-12⇒E114
SEKN 1203 AFTN-GP	42	12.7	3.18	2.08	6.3			●		●	
SEKN 1504 AFTN-HP+	53	15.875	4.76	2.06	8.4		●	●	●		LM45SE □□□-□□R-15⇒E116
SEKN 1504 AFTN-GP	53	15.875	4.76	2.06	8.4			●		●	
SEKR 1203 AFTN-EM	42	12.7	3.18	1.86	6.3	●		●			LM45SE □□□-□□R-12⇒E116 LM45SE □□□-ST32-12⇒E114
SEKR 1504 AFTN-EM	53	15.875	4.76	1.86	8.4	●					

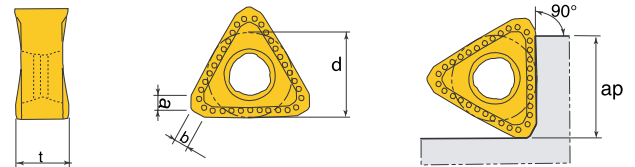
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**SPKN 12 / SPKN 15, SPKR 12 / SPKR 15** *НОВИНКА*

	Обозначение		Размеры (мм)					Сплав					Применение	
	ISO	ANSI	d	t	a	ap	TT8020	TT7800	TT7080	TT7070	TT6080	P30	P20	Торцовые фрезы
	SPKN 1203	EDTR-HP+	42	12.7	3.18	1.2	8	•	•	•	•			LM75SP □□□-□□R-12⇒E113
	SPKN 1203	EDR-HP+	42	12.7	3.18	1.6	8				•			
	SPKN 1203	EDTR-GP	42	12.7	3.18	1.3	8	•	•		•	•		
	SPKN 1203	EDTR-EM+	42	12.7	3.18	1	8	•		•				
	SPKN 1504	EDTR-HP+	53	15.875	4.76	1.4	12		•	•	•			LM75SP □□□-□□R-15⇒E113
	SPKN 1504	EDR-HP+	53	15.875	4.76	1.6	12				•			
	SPKN 1504	EDTR-GP	53	15.875	4.76	1.5	12	•	•		•	•		
	SPKN 1504	EDTR-EM+	53	15.875	4.76	1.34	12	•	•					
	SPKR 1203	EDR-EM	42	12.7	3.18	1.7	8	•	•	•				LM75SP □□□-□□R-12⇒E113
	SPKR 1504	EDTR-EM	53	15.875	4.76	1.73	12	•	•	•				LM75SP □□□-□□R-15⇒E113

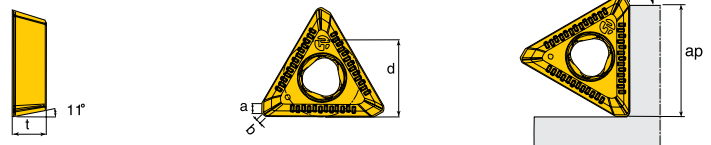
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



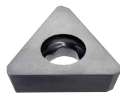
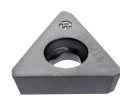

**TNGX 22 / TNMX 22**

	Обозначение	Размеры (мм)					Сплав					Применение		
		d	t	a	b	ap	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6080	TT6030	Торцовые фрезы
	TNGX 2207	PNTN	12.7	8	2.2	2.2	15	•	•	•	•	•	•	SCRM90TN-□□□-□□R-22 ⇒E87
	TNMX 2207	PNTN	12.7	8	2.2	2.2	15	•	•	•	•	•	•	

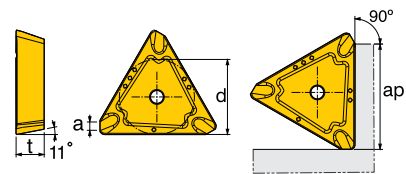
• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



**TPKT 22**

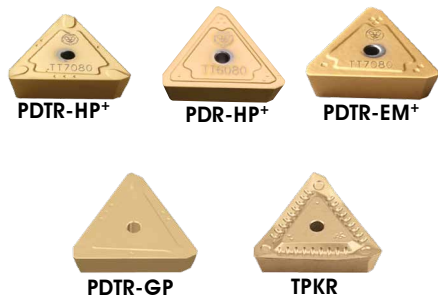
	Обозначение	Размеры (мм)					Сплав					Применение						
		d	t	a	b	ap	TT9080	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080	TT6290	CT7000	P30	K10	Концевые и торцовые фрезы
	TPKT 2205	PDR	12.7	5.56	1.4	0.7	15					•	•	•	•			SCRM90TP-□□□R-ST□□ -22⇒E86 SCRM90TP-□□□R-22 ⇒E86
	TPKT 2205	PDR-M	12.7	5.46	1.7	0.7	15					•	•					
	TPKT 2205	PDR-ML	12.7	5.56	1.7	0.7	15	•	•	•								
	TPKT 2205	PDTR	12.7	5.56	1.4	0.7	15				•				•	•		
	TPKT 2205	PDTR-DP	12.7	5.61	2.0	0.7	15	•			•							
	TPKT 2205	PDTR-M	12.7	5.61	1.7	0.7	15	•	•	•	•							

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



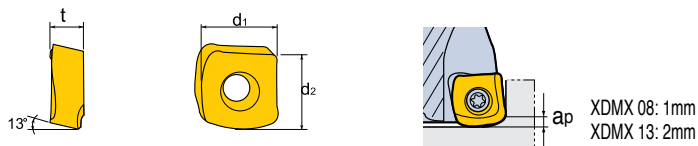
**TPKN 16 / TPKN 22, TPKR16 / TPKR 22**

**НОВИНКА**

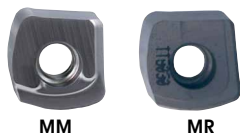
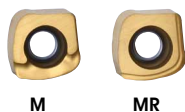


Обозначение	ANSI	Размеры (мм)				Сплав						Применение	
		d	t	a	ap	TT8020	TT7800	TT7080	TT7070	TT6800	P30		P20
TPKN 1603 PPTR-HP+	32	9.52	3.18	1.53	12.5			•	•				LM90TP□□□□R-22⇒E118
TPKN 1603 PPR-HP+	32	9.52	3.18	1.5	12.5					•			
TPKN 1603 PPTR-GP	32	9.52	3.18	1.5	12.5			•		•			
TPKN 2204 PDTR-HP+	43	12.7	4.76	1.41	16		•	•	•				
TPKN 2204 PDR-HP+	43	12.7	4.76	1.7	16					•			
TPKN 2204 PDTR-GP	43	12.7	4.76	1.5	16	•		•			•	•	
TPKN 2204 PDTR-EM+	43	12.7	4.76	1.21	16	•		•					
TPKR 1603 PPR-EM	32	9.52	3.18	1.42	12.5	•		•					
TPKR 2204 PDR-EM	43	12.7	4.76	1.72	16	•		•					

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.

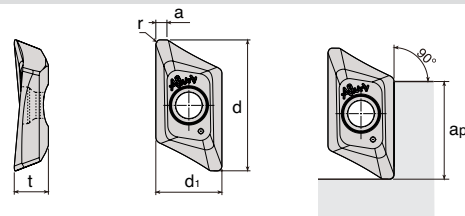


**XDMX 08 / XDMX 13**



Обозначение	Размеры (мм)				Сплав						Применение	
	d1	d2	t	ap	TT9080	TT9030	TT8080	TT8030	TT7800	TT7080		TT7030
XDMX 08T310R-M	8.1	8.1	3.97	1	•	•	•	•	•	•	•	TEXTD □□□□-08⇒E90 TEXTD □□□□-M□□□-08⇒E90 TFMXD □□□□-R-08⇒E90 TEXTD □□□□-13⇒E91 TEXTD □□□□-M□□□-13⇒E91 TFMXD □□□□-R-13⇒E91
XDMX 08T310R-MR	8.1	8.1	3.97	1	•		•	•		•		
XDMX 130515R-MM	12.9	12.9	5.56	2	•	•	•	•	•	•		
XDMX 130515R-MR	12.9	12.9	5.56	2	•	•	•	•		•	•	

• TT6030, TT6060, TT6290, TT7030, TT8030 будут выведены из производства и будут заменены на TT6080, TT6800, TT7080, TT8080.



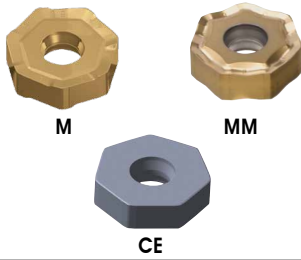
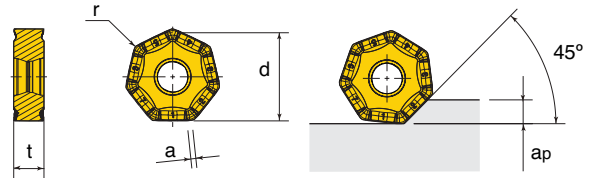
**XECT 16**

**НОВИНКА**



Обозначение	Размеры (мм)							Сплав	Применение
	d	d1	t	a	r	ap	K10		
XECT 160504R-AL	22.18	11.23	5.9	1.6	0.4	16	•	TE90XE⇒E72 TFM90XE⇒E72	
XECT 160508R-AL	22.15	11.23	5.85	1.2	0.8	16	•		
XECT 160512R-AL	21.73	11.23	5.8	1.2	1.2	16	•		
XECT 160516R-AL	21.5	11.23	5.7	1.2	1.6	16	•		
XECT 160520R-AL	20.78	11.23	5.7	1.2	2	16	•		
XECT 160530R-AL	19.49	11.23	5.6	1.2	3	16	•		
XECT 160532R-AL	19.25	11.23	5.55	1.2	3.2	16	•		
XECT 160540R-AL	18.4	11.23	5.5	1.2	4	16	•		
XECT 160550R-AL	18.35	11.23	5.4	0.4	5	16	•		

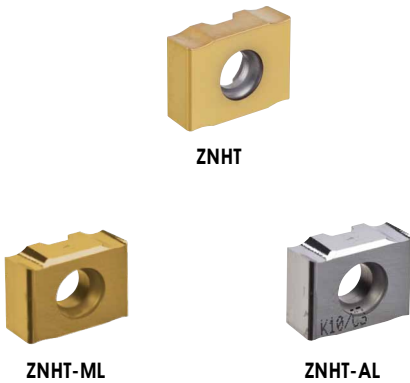
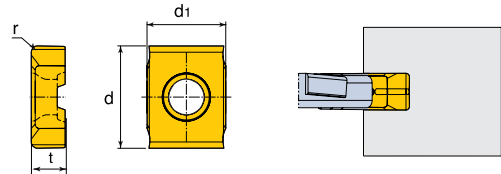
## XNM(H)U 09 *НОВИНКА*



Обозначение	Размеры (мм)					Сплав					Применение Торцовые фрезы	
	d	t	a	r	ap	TT9080	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080		AS10
XNMU 0906 ANTR-M	18.5	6.2	1.0	1.0	4.5	•	•	•	•	•		14D-F45XN□□□-□□R-09⇒E103
XNHU 0906 ANTN-MM	18.5	6.35	1.0	1.0	5.0	•	•		•	•		14D-F45XN□□□-□□R-09⇒E103 14D-F45XNW□□□-□□R-09⇒E102
XNHU 0906 ANTN-CE	18.5	6.35	1.0	1.0	5.0						•	14D-F45XN□□□-□□R-09⇒E103 14D-F45XNW□□□-□□R-09⇒E102

## TOP<sup>MINI</sup> SLOT

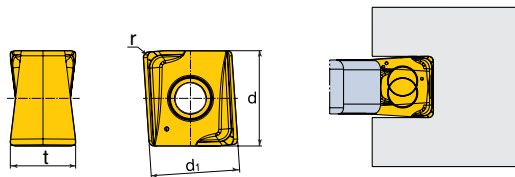
## ZNHT *НОВИНКА*



Обозначение	Размеры (мм)				Сплав						Применение Торцовые фрезы
	d	d1	t	r	TT9080	TT8080	TT7800	TT7080	TT6080	K10	
ZNHT 018-04	10	7.5	1.8	0.4	•	•	•	•	•		
ZNHT 018-08	10	7.5	1.8	0.8	•	•					
ZNHT 018-04-ML	10	7.5	1.8	0.4		•			•		
ZNHT 018-02-AL	10	7.5	1.8	0.2							•
ZNHT 023-04	10	7.5	2.3	0.4	•	•	•	•	•		
ZNHT 023-08	10	7.5	2.3	0.8	•	•			•		
ZNHT 023-04-ML	10	7.5	2.3	0.4		•			•		
ZNHT 023-02-AL	10	7.5	2.3	0.2							•
ZNHT 028-04	10	7.5	2.8	0.4	•	•	•	•	•		
ZNHT 028-08	10	7.5	2.8	0.8	•	•					
ZNHT 028-04-ML	10	7.5	2.8	0.4		•			•		
ZNHT 028-02-AL	10	7.5	2.8	0.2							•
ZNHT 033-04	10	7.5	3.3	0.4	•	•	•	•	•		
ZNHT 033-08	10	7.5	3.3	0.8	•	•	•				
ZNHT 033-04-ML	10	7.5	3.3	0.4		•			•		
ZNHT 033-02-AL	10	7.5	3.3	0.2							•
ZNHT 038-04	13	10	3.8	0.4	•	•	•		•		
ZNHT 038-08	13	10	3.8	0.8	•	•	•	•	•		
ZNHT 038-04-ML	13	10	3.8	0.4		•			•		
ZNHT 038-04-AL	13	10	3.8	0.4							•
ZNHT 043-04	13	10	4.3	0.4	•	•	•		•		
ZNHT 043-08	13	10	4.3	0.8	•	•	•	•	•		
ZNHT 043-04-ML	13	10	4.3	0.4		•			•		
ZNHT 043-04-AL	13	10	4.3	0.4							•
ZNHT 048-04	13	10	4.8	0.4	•	•	•		•		
ZNHT 048-08	13	10	4.8	0.8	•	•	•	•	•		
ZNHT 048-04-ML	13	10	4.8	0.4		•			•		
ZNHT 048-04-AL	13	10	4.8	0.4							•
ZNHT 053-04	13	10	5.3	0.4	•	•	•		•		
ZNHT 053-08	13	10	5.3	0.8	•	•	•	•	•		
ZNHT 053-04-ML	13	10	5.3	0.4		•			•		
ZNHT 053-04-AL	13	10	5.3	0.4							•
ZNHT 053-08-AL	13	10	5.3	0.8							•

TSM □□□-□□  
⇒E128-129

ZNHU *НОВИНКА*



ZNHU



ZNHU-ML

Обозначение	Размеры (мм)				Слав						Применение Торцовые фрезы
	d	d <sub>1</sub>	t	r	TT9080	TT8080	TT7800	TT7080	TT6800	TT6080	
ZNHU 080-08	7.6	10.7	6.36	0.8	•	•	•	•	•	•	TSM □□□-ZN□□ ⇒E130-134
ZNHU 080-08-ML	7.6	10.7	6.49	0.8	•	•				•	
ZNHU 110-08	10.6	13.0	8.38	0.8	•	•	•	•	•	•	
ZNHU 110-08-ML	10.6	13.0	8.42	0.8	•	•					
ZNHU 140-08	14	13.0	9.59	0.8	•	•	•	•	•	•	
ZNHU 140-08-ML	14	13.0	9.65	0.8	•	•					



# Концевые и торцовые фрезы





•  $\kappa = 90^\circ$

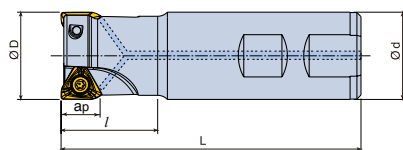


Рис.1

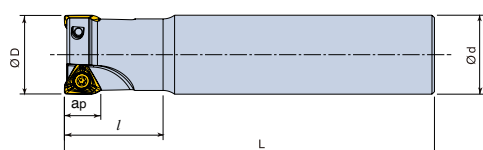
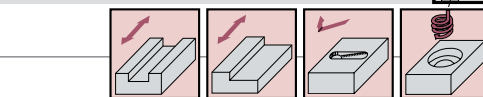


Рис.2

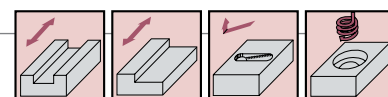
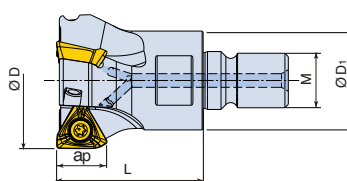
## 3P TE90-□□□-□□□-10/15/19

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	
			D	d	L	l	ap			
3P TE90-116-W16-10	3PKT 1004□□R-M 3PKT 1004□□R-ML 3PHT 1004□□R-AL	1	16	16	90	20	7	●	1	
3P TE90-220-W20-10		2	20	20	90	25	7	●	1	
3P TE90-220-20-10-L170		2	20	20	170	40	7	x	2	
3P TE90-221-20-10-L200		2	21	20	200	30	7	x	2	
3P TE90-222-W20-10		2	22	20	100	25	7	●	1	
3P TE90-225-25-10-L210		2	25	25	210	40	7	x	2	
3P TE90-325-W25-10		3	25	25	100	30	7	●	1	
3P TE90-325-25-10-L210		3	25	25	210	40	7	x	2	
3P TE90-226-25-10-L250		2	26	25	250	30	7	x	2	
3P TE90-330-W25-10		3	30	25	110	35	7	●	1	
3P TE90-332-32-10-L250		3	32	32	250	60	7	x	2	
3P TE90-432-W32-10		4	32	32	110	40	7	●	1	
3P TE90-532-W32-10		5	32	32	110	40	7	●	1	
3P TE90-333-32-10-L250		3	33	32	250	35	7	x	2	
3P TE90-440-32-10-L200		4	40	32	200	40	7	x	2	
3P TE90-540-W32-10		5	40	32	115	40	7	●	1	
3P TE90-640-W32-10		6	40	32	115	40	7	●	1	
3P TE90-232-W32-15		3PKT 1505□□R-M 3PKT 1505□□R-ML 3PHT 1505□□R-AL	2	32	32	110	40	11	●	1
3P TE90-232-32-15-L250			2	32	32	250	60	11	x	2
3P TE90-332-W32-15			3	32	32	110	40	11	●	1
3P TE90-332-32-15-L250	3		32	32	250	60	11	x	2	
3P TE90-233-32-15-L250	3		33	32	250	40	11	x	2	
3P TE90-340-W32-15	3		40	32	110	40	11	●	1	
3P TE90-340-32-15-L200	3		40	32	200	40	11	x	2	
3P TE90-440-W32-15	4		40	32	110	40	11	●	1	
3P TE90-240-32-19-L250	3PKT 1906□□R-M 3PKT 1906□□R-ML 3PHT 1906□□R-AL	2	40	32	250	45	15	x	2	
3P TE90-340-W32-19		3	40	32	115	45	15	●	1	
3P TE90-340-32-19-L200		3	40	32	200	45	15	x	2	
3P TE90-450-W32-19		4	50	32	115	45	15	●	1	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E166,182



•  $\kappa = 90^\circ$



## 3P TE90-□□□-M□□-10/15/19

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
3P TE90-220-M10-10	3PKT 1004□□R-M 3PKT 1004□□R-ML 3PHT 1004□□R-AL	2	20	18	35	10	7
3P TE90-325-M12-10		3	25	21	35	12	7
3P TE90-432-M16-10		4	32	29	43	16	7
3P TE90-532-M16-10		5	32	29	43	16	7
3P TE90-540-M16-10		5	40	29	43	16	7
3P TE90-640-M16-10		6	40	29	43	16	7
3P TE90-232-M16-15	3PKT 1505□□R-M 3PKT 1505□□R-ML 3PHT 1505□□R-AL	2	32	29	43	16	11
3P TE90-332-M16-15		3	32	29	43	16	11
3P TE90-340-M16-15		3	40	29	43	16	11
3P TE90-440-M16-15		4	40	29	43	16	11
3P TE90-340-M16-19	3PKT 1906□□R-M 3PKT 1906□□R-ML 3PHT 1906□□R-AL	3	40	29	43	16	15

• Рекомендованные режимы резания на стр. E166,182 • Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$

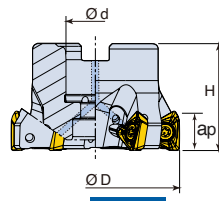


Рис.1

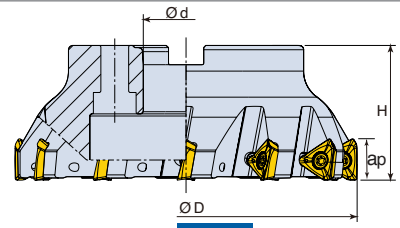


Рис.2

## 3P TF90-□□□-□□R-10 / 15 / 19

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт			
			D	d	H	ap							
3P TF90-540-16R-10	3PKT 1004□□R-M 3PKT 1004□□R-ML 3PHT 1004□□R-AL		5	40	16	40	7	●	1	0.3	SH M8x1.25x30		
3P TF90-640-16R-10			6	40	16	40	7	●	1	0.3	SH M8x1.25x30		
3P TF90-650-22R-10			6	50	22	40	7	●	1	0.4	SH M10x1.5x30		
3P TF90-750-22R-10			7	50	22	40	7	●	1	0.4	SH M10x1.5x30		
3P TF90-863-22R-10			8	63	22	40	7	●	1	0.5	SH M10x1.5x30		
3P TF90-963-22R-10			9	63	22	40	7	●	1	0.5	SH M10x1.5x30		
3P TF90-450-22R-15			3PKT 1505□□R-M 3PKT 1505□□R-ML 3PHT 1505□□R-AL		4	50	22	40	11	●	1	0.3	SH M10x1.5x30
3P TF90-550-22R-15					5	50	22	40	11	●	1	0.3	SH M10x1.5x30
3P TF90-663-22R-15					6	63	22	40	11	●	1	0.5	SH M10x1.5x30
3P TF90-780-27R-15	7	80			27	50	11	●	1	1.0	SH M12x1.75x35		
3P TF90-880-27R-15	8	80			27	50	11	●	1	1.0	SH M12x1.75x35		
3P TF90-8100-32R-15	8	100			32	50	11	●	1	1.9	LH M16x2x35		
3P TF90-10100-32R-15	10	100			32	50	11	●	1	1.9	LH M16x2x35		
3P TF90-10125-40R-15	10	125			40	63	11	●	1	3.1	SH M20x2.5x40		
3P TF90-12125-40R-15	12	125			40	63	11	●	1	3.1	SH M20x2.5x40		
3P TF90-463-22R-19	3PKT 1906□□R-M 3PKT 1906□□R-ML 3PHT 1906□□R-AL				4	63	22	40	15	●	1	0.43	SH M10x1.5x30
3P TF90-663-22R-19					6	63	22	40	15	●	1	0.93	SH M10x1.5x30
3P TF90-480-27R-19					4	80	27	50	15	●	1	0.94	SH M12x1.75x35
3P TF90-780-27R-19			7	80	27	50	15	●	1	0.95	SH M12x1.75x35		
3P TF90-6100-32R-19			6	100	32	50	15	●	1	1.79	LH M16x2x35		
3P TF90-8100-32R-19			8	100	32	50	15	●	1	2.56	LH M16x2x35		
3P TF90-8125-40R-19			8	125	40	63	15	●	1	2.99	SH M20x2.5x40		
3P TF90-10125-40R-19			10	125	40	63	15	●	1	3.1	SH M20x2.5x40		
3P TF90-8160-40R-19			8	160	40	63	15	x	2	4.22	-		
3P TF90-12160-40R-19			12	160	40	63	15	x	2	4.33	-		

• Рекомендованные режимы резания на стр. E166,182 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

## Пластины

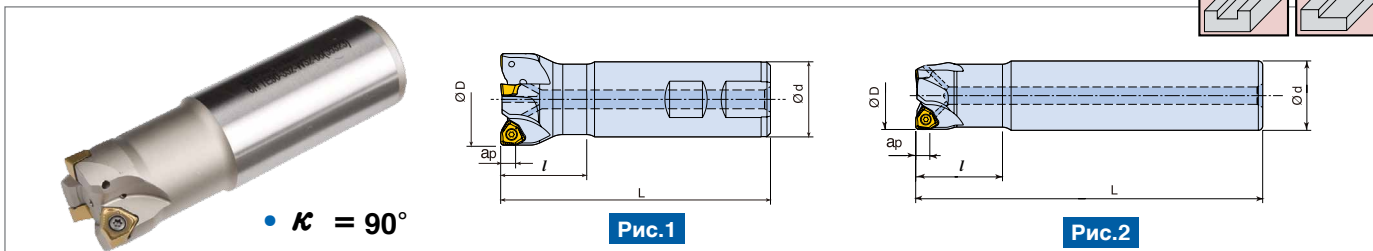
НОВИНКА

Форма			Сплав		
			Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080	
3PKT 10/15/19-M	3PKT 10/15/19-ML	3PHT 10/15/19-AL		Чугун	
			Алюминий	K10	

• Пластины см. на стр. E34

## Комплектующие

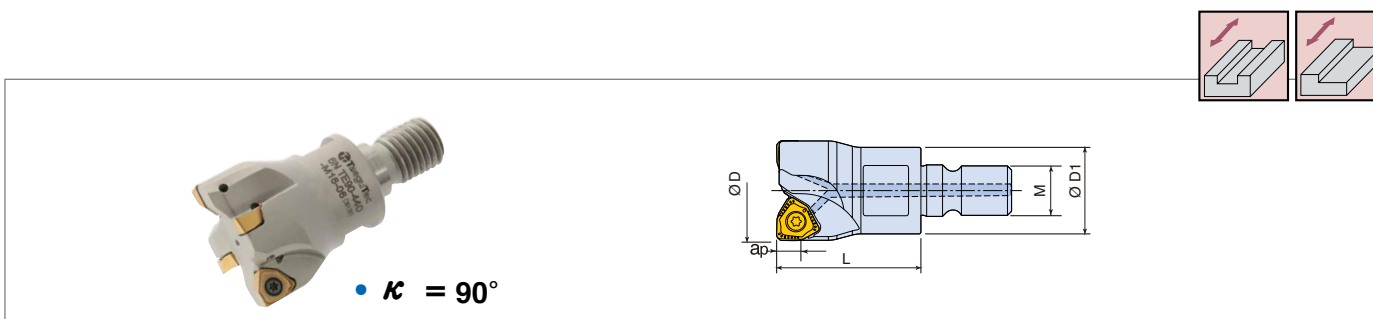
	Винт	Ключ
3P TF90□□□-□□R-10	TS 25C065 I/HG	TD8
3P TF90□□□-□□R-15	TS 40B100 I	TD15
3P TF90□□□-□□R-19	TS 45120 I	T-T20



### 6N TE90-□□□-□□□-06 / 09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.
			D	d	L	l	ap	
6N TE90-225-W25-06	6NGU 0604□□R-M	2	25	25	100	30	6.2	1
6N TE90-225-25-06 -L150		2	25	25	150	30	6.2	2
6N TE90-232-W32-06		2	32	32	110	40	6.2	1
6NTE90-232-32-06 -L160		2	32	32	160	40	6.2	2
6N TE90-332-W32-06		3	32	32	110	40	6.2	1
6NTE90-332-32-06 -L160		3	32	32	160	40	6.2	2
6N TE90-340-W32-06		3	40	32	115	40	6.2	1
6N TE90-340-32-06-L200		3	40	32	200	40	6.2	2
6N TE90-440-W32-06		4	40	32	115	40	6.2	1
6N TE90-232-W32-09		6NGU 0905□□R-M	2	32	32	110	40	9.2
6N TE90-232-32-09-L160	2		32	32	160	40	9.2	2
6N TE90-340-W32-09	3		40	32	120	40	9.2	1
6N TE90-340-32-09-L200	3		40	32	200	40	9.2	2
6N TE90-440-W32-09	4		40	32	120	40	9.2	1

• Рекомендованные режимы резания на стр. E182,183 • Внутренний подвод СОЖ



### 6N TE90-□□□-M□□-06 / 09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				ap
			D	D <sub>1</sub>	L	M	
6N TE90-225-M12-06	6NGU 0604□□R-M	2	25	21	35	12	6.2
6N TE90-332-M16-06		3	32	29	43	16	6.2
6N TE90-440-M16-06		4	40	29	43	16	6.2
6N TE90-232-M16-09	6NGU 0905□□R-M	2	32	29	43	16	9.2
6N TE90-340-M16-09		3	40	29	43	16	9.2
6N TE90-440-M16-09		4	40	29	43	16	9.2

• Рекомендованные режимы резания на стр. E182,183 • Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$

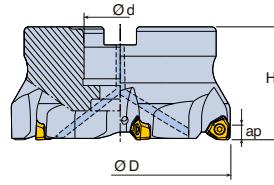


Рис.1

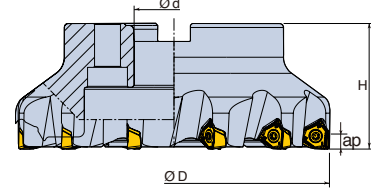


Рис.2

## 6N TF90-□□□-□□R-06 / 09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	ap				
6N TF90-440-16R-06	6NGU 0604□□R-M	4	40	16	40	6.2	•	1	0.3	SH M8X1.25X30
6N TF90-450-22R-06		4	50	22	40	6.2	•	1	0.4	LH M10X1.5X25
6N TF90-650-22R-06		6	50	22	40	6.2	•	1	0.4	LH M10X1.5X25
6N TF90-463-22R-06		4	63	22	40	6.2	•	1	0.5	LH M10X1.5X25
6N TF90-663-22R-06		6	63	22	40	6.2	•	1	0.5	LH M10X1.5X25
6N TF90-763-22R-06		7	63	22	40	6.2	•	1	0.5	LH M10X1.5X25
6N TF90-580-27R-06		5	80	27	50	6.2	•	1	1	SH M12X1.75X35
6N TF90-780-27R-06		7	80	27	50	6.2	•	1	1	SH M12X1.75X35
6N TF90-980-27R-06		9	80	27	50	6.2	•	1	1	SH M12X1.75X35
6N TF90-6100-32R-06		6	100	32	50	6.2	•	1	1.9	SH M16X2X35
6N TF90-8100-32R-06		8	100	32	50	6.2	•	1	1.9	SH M16X2X35
6N TF90-11100-32R-06		11	100	32	50	6.2	•	1	1.9	SH M16X2X35
6N TF90-7125-40R-06		7	125	40	63	6.2	•	1	3.2	SH M20X2.5X40
6N TF90-11125-40R-06		11	125	40	63	6.2	•	1	3.2	SH M20X2.5X40
6N TF90-14125-40R-06	14	125	40	63	6.2	•	1	3.2	SH M20X2.5X40	
6N TF90-450-22R-09	6NGU 0905□□R-M	4	50	22	40	9.2	•	1	0.34	LH M10x1.5x25
6N TF90-550-22R-09		5	50	22	40	9.2	•	1	0.35	LH M10x1.5x25
6N TF90-463-22R-09		4	63	22	40	9.2	•	1	0.48	LH M10x1.5x25
6N TF90-663-22R-09		6	63	22	40	9.2	•	1	0.51	LH M10x1.5x25
6N TF90-763-22R-09		7	63	22	40	9.2	•	1	0.51	LH M10x1.5x25
6N TF90-580-27R-09		5	80	27	50	9.2	•	1	1.04	SH M12x1.75x35
6N TF90-780-27R-09		7	80	27	50	9.2	•	1	1.05	SH M12x1.75x35
6N TF90-980-27R-09		9	80	27	50	9.2	•	1	1.07	SH M12x1.75x35
6N TF90-6100-32R-09		6	100	32	50	9.2	•	1	1.85	LH M16x2x35
6N TF90-8100-32R-09		8	100	32	50	9.2	•	1	1.82	LH M16x2x35
6N TF90-11100-32R-09		11	100	32	50	9.2	•	1	1.9	LH M16x2x35
6N TF90-7125-40R-09		7	125	40	63	9.2	•	1	3.07	SH M20x2.5x40
6N TF90-11125-40R-09		11	125	40	63	9.2	•	1	3.09	SH M20x2.5x40
6N TF90-14125-40R-09		14	125	40	63	9.2	•	1	3.15	SH M20x2.5x40
6N TF90-12160-40R-09		12	160	40	63	9.2	x	2	4.27	-
6N TF90-16160-40R-09		16	160	40	63	9.2	x	2	4.29	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E182,183 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

## Пластины

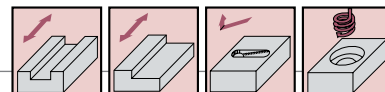
НОВИНКА

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080	
6NGU 06-M	6NGU 09-M	Чугун	TT6800 TT6080	

• Пластины см. на стр. E34

## Комплектующие

		Винт		Ключ	
6N TE90-06	6N TE90-09	TS 30085 I/HG	TS 40B100I	TD9	T-T15
6N TF90-06		TS 30085 I/HG	TS 40B100I	TD9	
	6N TF90-09	TS 30085 I/HG	TS 40B100I	TD9	



•  $\kappa = 90^\circ$

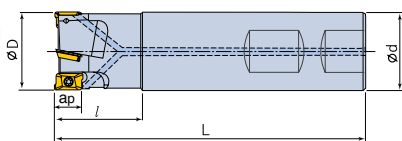


Рис.1

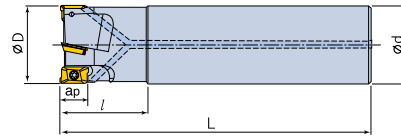


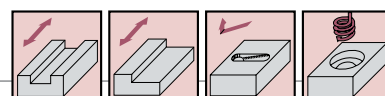
Рис.2

## TE90AX □□□-06

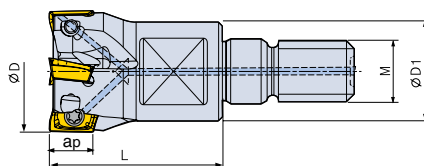
Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.
			D	d	L	l	ap		
TE90AX 108-08-06-C	AXMT 0602 PER-EM AXMT 0602□□R-EM AXMT 0602R-HF AXCT 0602□□R-AL	1	8	8	80	17	5.75	•	2
TE90AX 210-10-06-C		2	10	10	80	17	5.75	•	2
TE90AX 212-12-06		2	12	12	80	18	5.75	x	2
TE90AX 212-12-06-C		2	12	12	80	18	5.75	•	2
TE90AX 312-12-06		3	12	12	80	18	5.75	x	2
TE90AX 312-12-06-C		3	12	12	80	18	5.75	•	2
TE90AX 316-16-06		3	16	16	110	20	5.75	x	2
TE90AX 316-16-06-C		3	16	16	110	20	5.75	•	2
TE90AX 416-W16-06		4	16	16	90	20	5.75	x	1
TE90AX 416-W16-06-C		4	16	16	90	20	5.75	•	1
TE90AX 418-W16-06		4	18	16	90	20	5.75	x	1
TE90AX 418-W16-06-C		4	18	16	90	20	5.75	•	1
TE90AX 420-20-06		4	20	20	160	25	5.75	x	2
TE90AX 420-W20-06-C		4	20	20	160	25	5.75	•	1
TE90AX 520-W20-06		5	20	20	105	25	5.75	x	1
TE90AX 520-W20-06-C		5	20	20	105	25	5.75	•	1
TE90AX 725-W20-06		7	25	20	115	25	5.75	x	1
TE90AX 725-W20-06-C		7	25	20	115	25	5.75	•	1
TE90AX 725-W25-06		7	25	25	120	30	5.75	x	1
TE90AX 832-W25-06		8	32	25	130	32	5.75	x	1
TE90AX 832-W25-06-C	8	32	25	130	32	5.75	•	1	
TE90AX 1040-W32-06	10	40	32	140	40	5.75	x	1	
TE90AX 1040-W32-06-C	10	40	32	140	40	5.75	•	1	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E168,170, 184

• Корпус фрезы для пластины "AXMT 06" с радиусом при вершине более 1,0 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,1



•  $\kappa = 90^\circ$



## TE90AX □□□-M□□-06

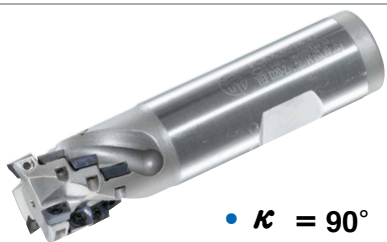
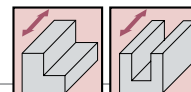
Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
TE90AX 210-M06-06	AXMT 0602 PER-EM AXMT 0602□□R-EM AXMT 0602R-HF AXCT 0602□□R-AL	2	10	9.7	23	6	5.75
TE90AX 312-M06-06		3	12	9.7	23	6	5.75
TE90AX 416-M08-06		4	16	13	23	8	5.75
TE90AX 520-M10-06		5	20	18	30	10	5.75
TE90AX 725-M12-06		7	25	21	35	12	5.75
TE90AX 832-M16-06		8	32	29	43	16	5.75

• Рекомендованные режимы резания на стр. E168,170, 184

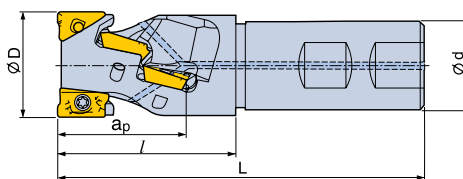
• Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G

• Внутренний подвод СОЖ

• Корпус фрезы для пластины "AXMT 06" с радиусом при вершине более 1,0 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,1



•  $\kappa = 90^\circ$



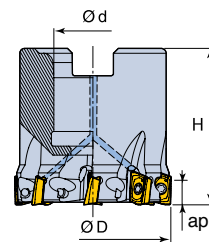
## TEF □□□-AX06

Обозначение	Пластины	Число пластин	Размеры (мм)				
			D	d	L	l	ap
TEF D16-16-W16-AX06	AXMT 0602 PER-EM	2	16	16	80	28	16
TEF D20-21-W20-AX06		3	20	20	85	33	21
TEF D25-26-W25-AX06		4	25	25	95	38	26

• Рекомендованные режимы резания на стр. E168,184



•  $\kappa = 90^\circ$



## TFM90AX □□□-06

Обозначение	Пластины	Число пластин	Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	ap		
TFM90AX 832-16R-06	AXMT 0602 PER-EM AXMT 0602□□R-EM	8	32	16	32	5.75	0.1	SH M8x1.25x25
TFM90AX 1040-22R-06	AXMT 0602R-HF AXCT 0602□□R-AL	10	40	22	40	5.75	0.2	SH M10x1.5x30

• Рекомендованные режимы резания на стр. E168,170, 184 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199 • Coolant through type  
• Корпус фрезы для пластины "AXMT 06" с радиусом при вершине более 1,0 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,1

## Пластины

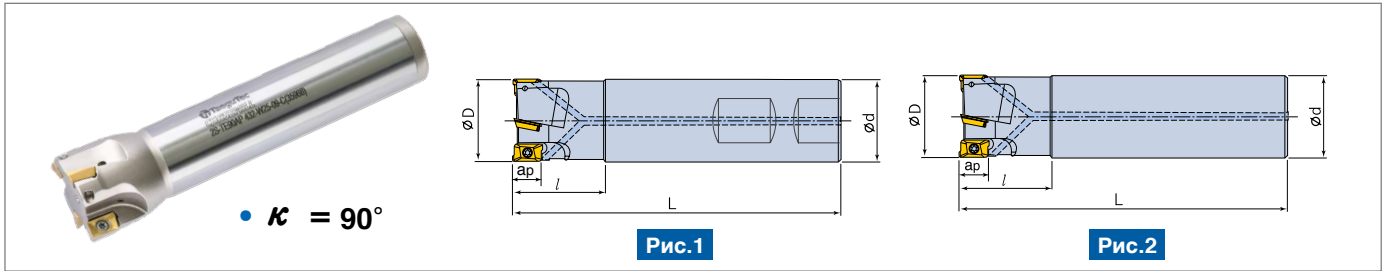
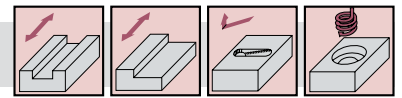
Форма				Сплав	
				Сталь	TT9030 TT8030 TT8020
				Алюминий	K10

• Пластины см. на стр. E35

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS18041 L/HG	TD6P

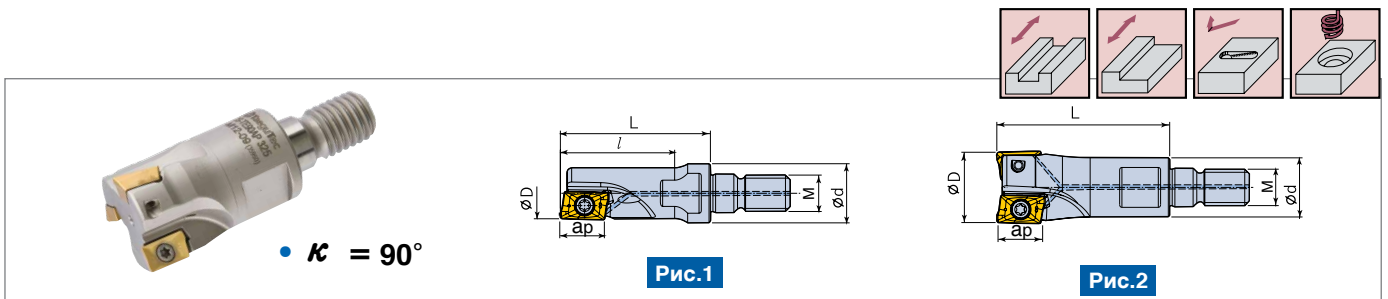
• В качестве опции предлагается ключ с контролем натяга Ручка: T2850-0,5  
Сменный ключ: T6ip



**2S-TE90AP - -09**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.
			D	d	L	l	ap		
2S-TE90AP 110-W10-09	АРКТ 09Т3 PER-EM АРКТ 09Т3 □R-EM АРСТ 09Т3 PER-ML АРСТ 09Т3 PER-AL АРКТ 09Т3R-HF	1	10	10	80	25	8.8	x	1
2S-TE90AP 110-W10-09-C		1	10	10	80	25	8.8	•	1
2S-TE90AP 112-W12-09		1	12	12	80	25	8.8	x	1
2S-TE90AP 112-W16-09-C		1	12	16	80	26	8.8	•	1
2S-TE90AP 114-W12-09		1	14	12	80	25	8.8	x	1
2S-TE90AP 216-W16-09		2	16	16	90	25	8.8	x	1
2S-TE90AP 216-W16-09-C		2	16	16	90	25	8.8	•	1
2S-TE90AP 216-15-09-L		2	16	15	170	30	8.8	x	2
2S-TE90AP 216-16-09-L		2	16	16	145	30	8.8	x	2
2S-TE90AP 217-16-09-L		2	17	16	180	25	8.8	x	2
2S-TE90AP 218-W16-09		2	18	16	90	25	8.8	x	1
2S-TE90AP 218-W16-09-C		2	18	16	90	25	8.8	•	1
2S-TE90AP 220-20-09-L		2	20	20	170	40	8.8	x	2
2S-TE90AP 221-20-09-L		2	21	20	200	25	8.8	x	2
2S-TE90AP 320-W20-09		3	20	20	110	30	8.8	x	1
2S-TE90AP 320-W20-09-C		3	20	20	110	30	8.8	•	1
2S-TE90AP 322-W20-09		3	22	20	110	30	8.8	x	1
2S-TE90AP 322-W20-09-C		3	22	20	110	30	8.8	•	1
2S-TE90AP 225-25-09-L		2	25	25	210	40	8.8	x	2
2S-TE90AP 226-25-09-L		2	26	25	250	28	8.8	x	2
2S-TE90AP 325-W20-09		3	25	20	110	30	8.8	x	1
2S-TE90AP 325-W25-09		3	25	25	110	30	8.8	x	1
2S-TE90AP 325-W20-09-C		3	25	20	110	30	8.8	•	1
2S-TE90AP 425-W20-09-C		4	25	20	110	30	8.8	•	1
2S-TE90AP 430-W25-09		4	30	25	130	32	8.8	x	1
2S-TE90AP 430-W25-09-C		4	30	25	130	32	8.8	•	1
2S-TE90AP 232-32-09-L		2	32	32	250	65	8.8	x	2
2S-TE90AP 432-W25-09		4	32	25	130	32	8.8	x	1
2S-TE90AP 432-W25-09-C		4	32	25	130	32	8.8	•	1
2S-TE90AP 532-W25-09-C		5	32	25	130	32	8.8	•	1
2S-TE90AP 240-32-09-L		2	40	32	250	32	8.8	x	2
2S-TE90AP 540-W32-09		5	40	32	130	32	8.8	x	1
2S-TE90AP 540-W32-09-C	5	40	32	130	32	8.8	•	1	

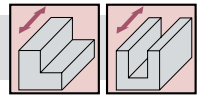
- Рекомендованные режимы резания на стр. E168,170, 184
- Корпус фрезы для пластины "АРКТ 09" с радиусом при вершине более 2,4 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2



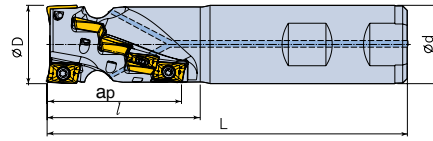
**2S-TE90AP - -M -09**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.
			D	d	L	l	M	ap	
2S-TE90AP-110-M06-09	АРКТ 09Т3 PER-EM АРКТ 09Т3 □R-EM АРСТ 09Т3 PER-ML АРСТ 09Т3 PER-AL АРКТ 09Т3R-HF	1	10	9.7	33	19	6	8.8	1
2S-TE90AP-112-M08-09		1	12	13	33	25	8	8.8	1
2S-TE90AP-216-M08-09		2	16	13	38	-	8	8.8	2
2S-TE90AP-320-M10-09		3	20	18	38	-	10	8.8	2
2S-TE90AP-325-M12-09		3	25	21	38	-	12	8.8	2
2S-TE90AP-425-M12-09		4	25	21	38	-	12	8.8	2
2S-TE90AP-432-M16-09		4	32	29	38	-	16	8.8	2
2S-TE90AP-532-M16-09		5	32	29	38	-	16	8.8	2

- Рекомендованные режимы резания на стр. E168,170, 184
- Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G
- Внутренний подвод СОЖ
- Корпус фрезы для пластины "АРКТ 09" с радиусом при вершине более 2,4 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2



•  $\kappa = 90^\circ$



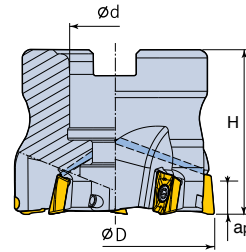
## 2S-TEF -AP09

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)				
				D	d	L	l	a <sub>p</sub>
2S-TEF D20-25-W20-AP09	APKT 09T3 PER-EM	1	3	20	20	110	38	26
2S-TEF D25-42-W25-AP09	APCT 09T3 PER-ML		10	25	25	115	48	42
2S-TEF D32-42-W32-AP09	APCT 09T3 PER-AL		10	32	32	120	51	42

• Рекомендованные режимы резания на стр. E168,184 • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$



## 2S-TFM90AP -09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	d	H	a <sub>p</sub>			
2S-TFM90AP 540-16R-09	APKT 09T3 PER-EM	5	40	16	40	8.8	0.25	SH M8 x 1.25 x 30	
2S-TFM90AP 550-22R-09-B	APKT 09T3 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> R-EM		50	22	40	8.8	0.3	SH M10x1.5x30	
2S-TFM90AP 650-22R-09	APCT 09T3 PER-ML		6	50	22	40	8.8	0.3	SH M10x1.5x30
2S-TFM90AP 863-22R-09	APCT 09T3 PER-AL		8	63	22	40	8.8	0.5	SH M10x1.5x30
2S-TFM90AP 1080-27R-09	APKT 09T3R-HF		10	80	27	50	8.8	1.1	SH M12x1.75x35

• Рекомендованные режимы резания на стр. E168,170, 184 • Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199 • Внутренний подвод СОЖ  
• Корпус фрезы для пластины "APKT 09" с радиусом при вершине более 2,4 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2

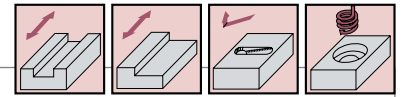
## Пластины **НОВИНКА**

Форма				Сплав		
				Сталь	TT9080 TT8080 TT7080	
EM	ML	AL	HF		Чугун	
				Алюминий	K10	

• Пластины см. на стр. E36

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS25055 I/HG(Ø10-Ø30)	TD8
	TS25075 I/HG(Ø32-)	TD8



•  $\kappa = 90^\circ$

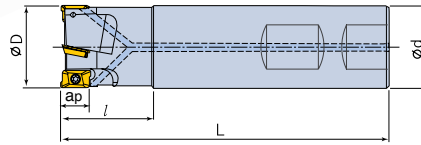


Рис.1

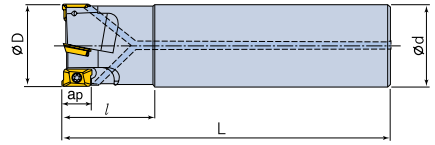
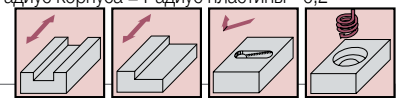


Рис.2

**TE90AX** □□□-09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.
			D	d	L	l	$a_r$		
TE90AX 110-09	AXMT 0903 PER-ML AXMT 0903 PER-EML AXMT 0903□□R-EML AXCT 0903 PER-AL	1	10	10	80	25	8.8	x	1
TE90AX 110-W10-09-C		1	10	10	80	25	8.8	•	1
TE90AX 112-09		1	12	12	80	25	8.8	x	1
TE90AX 112-W16-09-C		1	12	16	80	26	8.8	•	1
TE90AX 114-09		1	14	12	80	25	8.8	x	1
TE90AX 216-09		2	16	16	90	25	8.8	x	1
TE90AX 216-09-L		2	16	16	145	30	8.8	x	2
TE90AX 216-W16-09-C		2	16	16	90	25	8.8	•	1
TE90AX 217-16-09-L180		2	17	16	180	25	8.8	x	2
TE90AX 218-09		2	18	16	90	25	8.8	x	1
TE90AX 218-W16-09-C		2	18	16	90	25	8.8	•	1
TE90AX 220-09-L		2	20	20	170	40	8.8	x	2
TE90AX 221-20-09-L200		2	21	20	200	25	8.8	x	2
TE90AX 320-09		3	20	20	110	30	8.8	x	1
TE90AX 320-W20-09-C		3	20	20	110	30	8.8	•	1
TE90AX 322-09		3	22	20	110	30	8.8	x	1
TE90AX 322-W20-09-C		3	22	20	110	30	8.8	•	1
TE90AX 225-09-L		2	25	25	210	40	8.8	x	2
TE90AX 226-25-09-L250		2	26	25	250	28	8.8	x	2
TE90AX 325-09		3	25	20	110	30	8.8	x	1
TE90AX 325-W25-09		3	25	25	110	30	8.8	x	1
TE90AX 325-W20-09-C		3	25	20	110	30	8.8	•	1
TE90AX 430-09		4	30	25	130	32	8.8	x	1
TE90AX 232-09-L		2	32	32	250	65	8.8	x	2
TE90AX 432-09		4	32	25	130	32	8.8	x	1
TE90AX 432-W25-09-C		4	32	25	130	32	8.8	•	1
TE90AX 240-09-L		2	40	32	250	32	8.8	x	2
TE90AX 540-09		5	40	32	130	32	8.8	x	2
TE90AX 540-W32-09-C		5	40	32	130	32	8.8	•	1

- Рекомендованные режимы резания на стр. E168, 184
- Корпус фрезы для пластины "AXMT 09" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2
- Будут сниматься с производства и заменяться на 2S-TE90AP после исчерпания запасов на складе



•  $\kappa = 90^\circ$

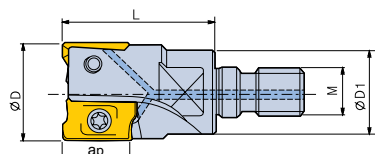


Рис.1

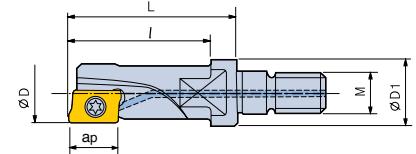
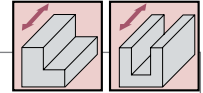


Рис.2

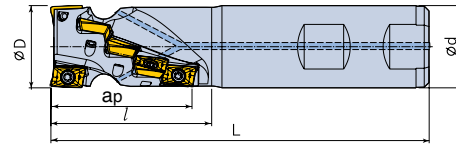
**TE90AX** □□□-M□□-09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	
			D	$D_1$	L	l	M		
TE90AX 110-M06-09	AXMT 0903 PER-ML AXMT 0903 PER-EML AXMT 0903□□R-EML AXCT 0903 PER-AL	1	10	9.7	33	21	6	8.8	2
TE90AX 112-M08-09		1	12	13	33	28	8	8.8	2
TE90AX 216-M08-09		2	16	13	38	-	8	8.8	1
TE90AX 320-M10-09		3	20	18	38	-	10	8.8	1
TE90AX 325-M12-09		3	25	21	38	-	12	8.8	1
TE90AX 432-M16-09		4	32	29	38	-	16	8.8	1

- Рекомендованные режимы резания на стр. E168, 184
- Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G
- Внутренний подвод СОЖ
- Корпус фрезы для пластины "AXMT 09" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2
- Будут сниматься с производства и заменяться на 2S-TE90AP после исчерпания запасов на складе



•  $\kappa = 90^\circ$



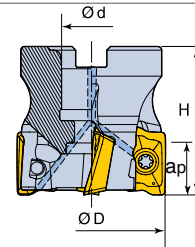
**TEF □□□-AX09**

Обозначение	Пластины		No. of Insert	Размеры (мм)				
				D	d	L	l	a <sub>p</sub>
TEF D20-25-W20-AX09	AXMT 0903 PER-EM	1	3	20	20	110	40	25
TEF D25-42-W25-AX09	AXMT 0903 PER-ML	2	10	25	25	115	52	42
TEF D32-42-W32-AX09	AXCT 0903 PER-AL	2	10	32	32	120	55	42

- Рекомендованные режимы резания на стр. E168, 184
- Будут сниматься с производства и заменяться на 2S-TE90AP после исчерпания запасов на складе



•  $\kappa = 90^\circ$



**TFM90AX □□□-09**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	d	H	a <sub>p</sub>			
TFM90AX 540-16R-09	AXMT 0903 PER-ML AXMT 0903 PER-EML AXMT 0903 □□R-EML AXCT 0903 PER-AL	5	40	16	-	40	8.8	0.25	SH M8 x 1.25 x 30SEM
TFM90AX 550-22R-09-B		5	50	22	-	40	8.8	0.3	SH M10x1.5x30
TFM90AX 650-22R-09		6	50	22	-	40	8.8	0.3	SH M10x1.5x30
TFM90AX 863-22R-09		8	63	22	-	40	8.8	0.5	SH M10x1.5x30
TFM90AX 1080-27R-09		10	80	27	25.4	50	8.8	1.1	SH M12x1.75x35

- Рекомендованные режимы резания на стр. E168, 184
- Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199
- Внутренний подвод СОЖ
- Пример заказа: метрический размер TFM90AX-1080-27R-09, дюймовый размер TFM90AX-1080-25,4R-09
- Корпус фрезы для пластины "AXMT 09" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2
- Будут сниматься с производства и заменяться на 2S-TE90AP после исчерпания запасов на складе

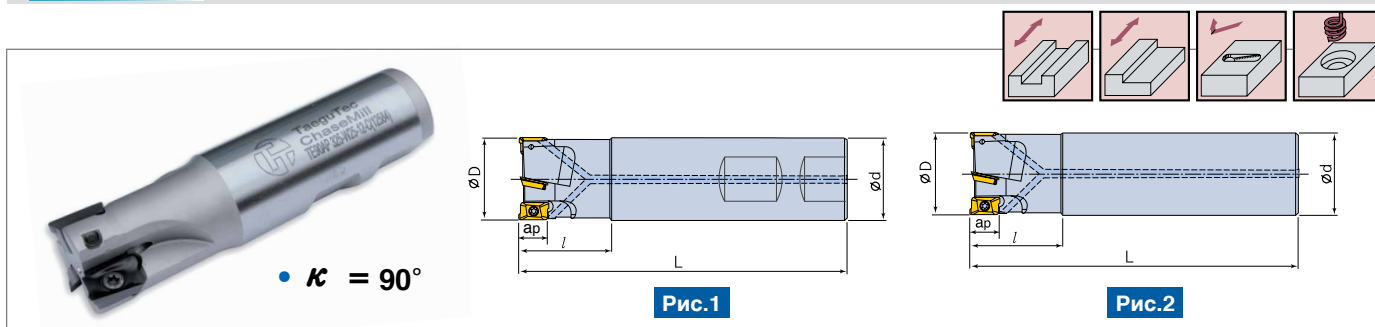
**Пластины**

Форма			Сплав	
			Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080
			Чугун	TT6800 TT6080
			Алюминий	K10

- Пластины см. на стр. E35

**Комплектующие**

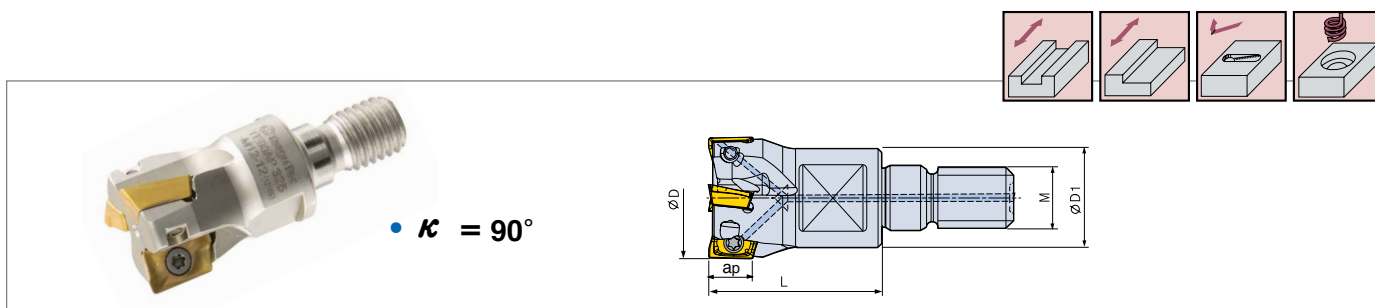
	Винт	Ключ
TS 25055 I/HG(ø10-ø30)	TD 8	
TS 25075 I/HG(ø32-)	TD 8	



**TE90AP □□□-12-C**

Обозначение	Пластины	⊕	Размеры (мм)					Рис.
			D	d	L	l	ap	
TE90AP 116-W16-12-C	APKT 1204 PER-EM/EL/EML APKT 1204 □□R-EM APCT 1204 □□R-ML APCT 1204 □□R-AL	1	16	16	85	26	12	1
TE90AP 218-W20-12-C		2	18	20	85	26	12	1
TE90AP 220-W20-12-C		2	20	20	90	30	12	1
TE90AP 220-W20-12-L-C		2	20	20	125	30	12	1
TE90AP 220-20-12-L-C		2	20	20	170	30	12	2
TE90AP 220-20-12-L200-C		2	20	20	200	30	12	2
TE90AP 221-20-12-L200-C		2	21	20	200	30	12	2
TE90AP 221-20-12-L250-C		2	21	20	250	30	12	2
TE90AP 225-W25-12-L-C		2	25	25	145	40	12	1
TE90AP 225-25-12-L-C		2	25	25	210	40	12	2
TE90AP 225-25-12-L200-C		2	25	25	200	40	12	2
TE90AP 325-W25-12-C		3	25	25	100	40	12	1
TE90AP 226-25-12-L200-C		2	26	25	200	40	12	2
TE90AP 226-25-12-L250-C		2	26	25	250	40	12	2
TE90AP 232-25-12-L-C		2	32	25	250	40	12	2
TE90AP 332-W25-12-L-C		3	32	25	155	35	12	1
TE90AP 332-W32-12-C		3	32	32	110	40	12	1
TE90AP 332-32-12-L-C		3	32	32	250	40	12	2
TE90AP 332-32-12-L150-C		3	32	32	150	40	12	2
TE90AP 432-W25-12-C		4	32	25	100	40	12	1
TE90AP 233-32-12-L200-C		2	33	32	200	40	12	2
TE90AP 233-32-12-L250-C		2	33	32	250	40	12	2
TE90AP 333-32-12-L200-C		3	33	32	200	40	12	2
TE90AP 333-32-12-L250-C		3	33	32	250	40	12	2
TE90AP 435-W25-12-C		4	35	25	100	40	12	1
TE90AP 440-W32-12-C		4	40	32	115	45	12	1
TE90AP 440-32-12-L-C		4	40	32	250	40	12	2
TE90AP 540-W32-12-C		5	40	32	115	45	12	1

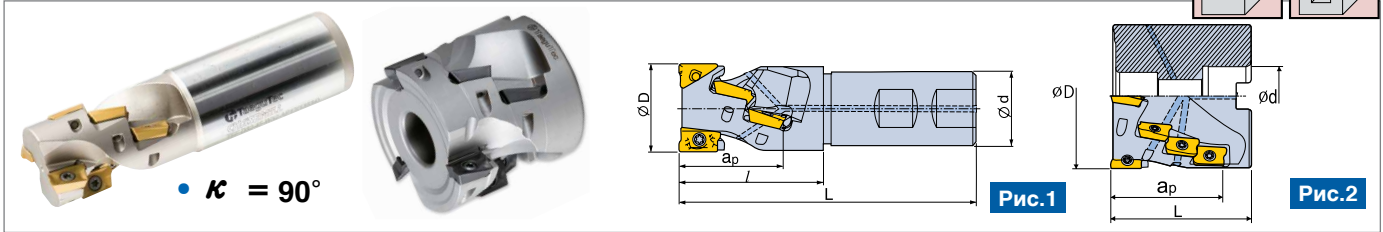
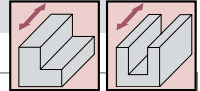
- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Внутренний подвод СОЖ
- Корпус фрезы для пластины "APKT 12" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,5



**TE90AP □□□-M□□-12**

Обозначение	Пластины	⊕	Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
TE90AP 116-M08-12	APKT 1204 PER-EM/EL/EML APKT 1204 □□R-EM APCT 1204 □□R-ML APCT 1204 □□R-AL	1	16	13	35	8	12
TE90AP 220-M10-12		2	20	18	35	10	12
TE90AP 325-M12-12		3	25	21	35	12	12
TE90AP 432-M16-12		4	32	29	43	16	12
TE90AP 540-M16-12		5	40	29	43	16	12
TE90AP 542-M16-12		5	42	29	43	16	12

- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G
- Корпус фрезы для пластины "APKT 12" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,5



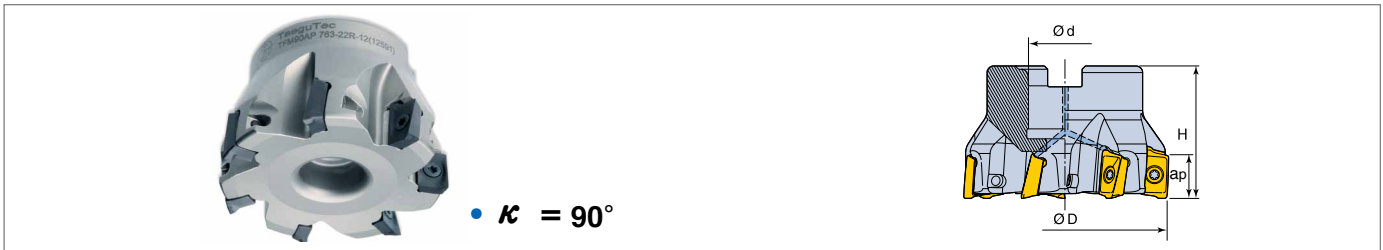
**TEF D □□-□□-W□□-AP12**

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)					Рис.
				D	d	L	l	ap	
TEF D25-34-W25-AP12	APKT 1204 PER-EM/EL/EML APCT 1204 PER-AL		6	25	25	120	47	34	1
TEF D32-45-W32-AP12				32	32	120	58	45	1
TEF D40-45-W32-AP12				40	32	140	65	45	1

**TES D □□-□□-□□R-AP12**

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)				Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
				D	d	L	ap			
TES D50-45-22R-AP12	APKT 1204 PER-EM/EL/EML	4	16	50	22	65	45	2	0.505	SH M10 x 1.5 x 40
TES D63-56-22R-AP12	APCT 1204 PER-AL	5	25	63	22	75	56	2	1.057	SH M10 x 1.5 x 50

- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Внутренний подвод СОЖ



**TFM90AP □□□-□□-12**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	d		H	ap			
TFM90AP 440-16R-12	APKT 1204 PER-EM/EL/EML APKT 1204 □□R-EM APCT 1204 □□R-EL APCT 1204 □□R-AL		4	40	16	-	40	12	0.2	SH M8 x 1.25 x 30
TFM90AP 540-16R-12			5	40	16	-	40	12	0.2	SH M8 x 1.25 x 30
TFM90AP 550-22R-12			5	50	22	-	40	12	0.3	SH M10 x 1.5 x 30
TFM90AP 650-22R-12			6	50	22	-	40	12	0.3	SH M10 x 1.5 x 30
TFM90AP 563-22R-12			5	63	22	-	40	12	0.5	SH M10 x 1.5 x 30
TFM90AP 763-22R-12			7	63	22	-	40	12	0.5	SH M10 x 1.5 x 30
TFM90AP 680-27R-12			6	80	27	-	50	12	1.0	SH M12 x 1.75 x 30
TFM90AP 880-27R-12			8	80	27	25.4	50	12	1.0	SH M12 x 1.75 x 30

- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199
- Внутренний подвод СОЖ
- Пример заказа: метрический размер TFM90AP 880-27R-12, дюймовый размер TFM90AP 880-25,4R-12
- Корпус фрезы для пластины "APKT 12" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,5

**Пластины**

Форма			Сплав		
			Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080	
			Алюминий	K10	

- Пластины см. на стр. E36

**Комплектующие**

	Винт	Ключ
		TS 35A070 I/HG(Ø16-25) TS 35A088 I/HG(Ø32-)

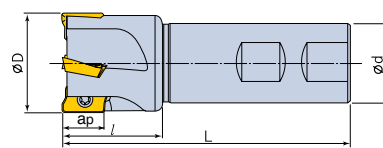
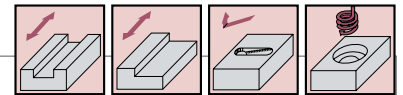


Рис.1

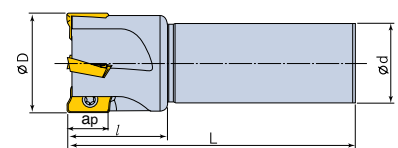
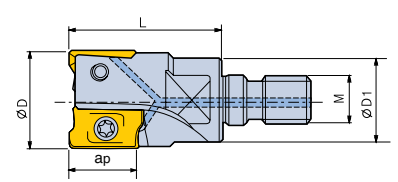
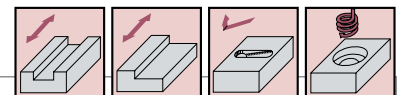


Рис..2

## TE90AP □□□-17

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.
			D	d	L	l	ap		
TE90AP 120-W20-17	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM/EL/EML APKT 1705 □□R-EM APKT 1705 PER-AL	1	20	20	90	32	16.1	x	1
TE90AP 120-W20-17-C		1	20	20	90	32	16.1	•	1
TE90AP 225-W25-17		2	25	25	100	39	16.1	x	1
TE90AP 225-W25-17-C		2	25	25	100	39	16.1	•	1
TE90AP 225-25-17-L		2	25	25	210	40	16.1	x	2
TE90AP 226-25-17-L200		2	26	25	200	40	16.1	•	2
TE90AP 226-25-17-L250		2	26	25	250	40	16.1	•	2
TE90AP 232-32-17-L		2	32	32	250	65	16.1	x	2
TE90AP 233-32-17-L250		2	33	32	250	40	16.1	•	2
TE90AP 233-32-17-L300		2	33	32	300	40	16.1	•	2
TE90AP 332-W32-17		3	32	32	110	40	16.1	x	1
TE90AP 332-W32-17-C		3	32	32	110	40	16.1	•	1
TE90AP 332-32-17-L		3	32	32	200	65	16.1	x	2
TE90AP 333-32-17-L200		3	33	32	200	55	16.1	•	2
TE90AP 333-32-17-L250		3	33	32	250	55	16.1	•	2
TE90AP 240-32-17-L		2	40	32	250	54	16.1	x	2
TE90AP 340-W32-17		3	40	32	110	40	16.1	x	1
TE90AP 340-32-17-L		3	40	32	200	54	16.1	x	2
TE90AP 440-W32-17		4	40	32	115	45	16.1	x	1
TE90AP 440-W32-17-C		4	40	32	115	45	16.1	•	1
TE90AP 440-32-17-L	4	40	32	200	57	16.1	x	2	

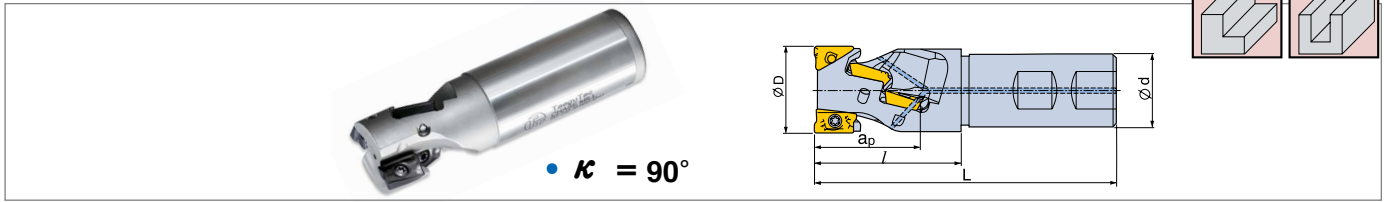
- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Корпус фрезы для пластины "APKT 17" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,8



## TE90AP □□□-M□□-17

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D1	L	M	ap
TE90AP 120-M10-17	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM/EL/EML APKT 1705 □□R-EM APKT 1705 PER-AL	1	20	18	43	10	16.1
TE90AP 225-M12-17		2	25	21	43	12	16.1
TE90AP 232-M16-17		2	32	29	43	16	16.1
TE90AP 332-M16-17		3	32	29	43	16	16.1
TE90AP 340-M16-17		3	40	29	43	16	16.1
TE90AP 440-M16-17		4	40	29	43	16	16.1

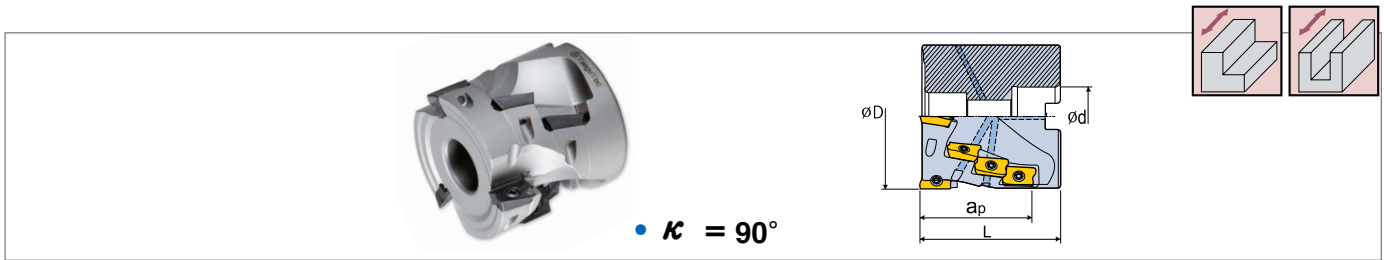
- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G
- Внутренний подвод СОЖ
- Корпус фрезы для пластины "APKT 17" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,8



**TEF □□□-AP17**

Обозначение	Пластины		No. of Insert	Размеры (мм)				
				D	d	L	l	ap
TEF D32-30-W32-AP17	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM/EL/EML	2	4	32	32	120	50	30
TEF D40-44-W32-AP17	APKT 1705 PER-AL	2	6	40	32	140	65	44

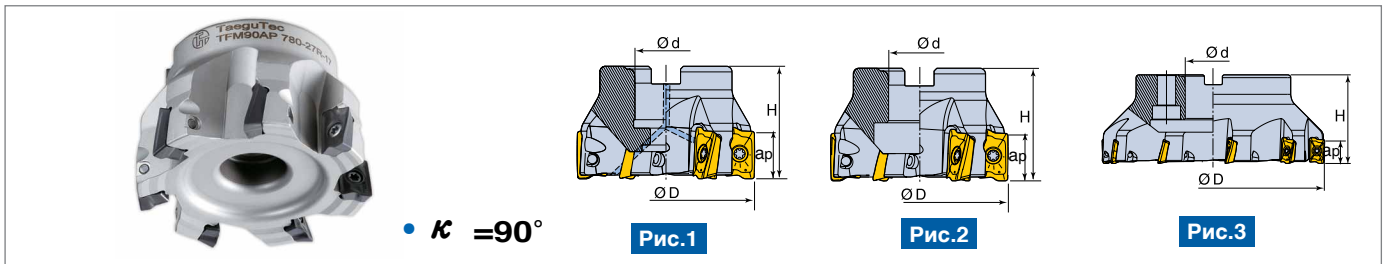
- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Внутренний подвод СОЖ



**TES D □□-□□-□□-AP17**

Обозначение	Пластины		No. of Insert	Размеры (мм)					Вес (кг)	Крепёжный болт
				D	d	L	ap			
TES D50-44-22-AP17	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM/EL/EML APKT 1705 PER-AL	2	6	50	22	-	60	44	0.544	SH M10x1.5x40
TES D63-44-27-AP17		3	9	63	27	25.4	63	44	0.913	SH M12x1.75x40
TES D80-58-32-AP17		4	16	80	32	31.75	75	58	1.87	SH M16x2x50
TES D100-88-40-AP17		5	30	100	40	38.1	110	88	4.762	SH M20x2.5x80

- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199
- Внутренний подвод СОЖ
- Пример заказа: метрический размер TES-D63-44-27-AP17, дюймовый размер TES-D63-44-25.4-AP17



**TFM90AP □□□-17 / 17-B**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	ap					
TFM90AP 440-16R-17	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM/EL/EML APKT 1705 □□R-EM APKT 1705 PER-AL	4	40	16	-	40	16.1	•	1	0.3	SH M8x1.25x30
TFM90AP 350-22R-17-B		3	50	22	-	40	16.1	•	1	0.4	SH M10x1.5x30
TFM90AP 550-22R-17		5	50	22	-	40	16.1	•	1	0.4	SH M10x1.5x30
TFM90AP 463-22R-17-B		4	63	22	-	40	16.1	•	1	0.5	SH M10x1.5x30
TFM90AP 663-22R-17		6	63	22	25.4	40	16.1	•	1	0.5	SH M10x1.5x30
TFM90AP 480-27R-17-B		4	80	27	-	50	16.1	•	1	0.8	SH M12x1.75x35
TFM90AP 780-27R-17		7	80	27	25.4	50	16.1	•	1	0.9	SH M12x1.75x35
TFM90AP 6100-32R-17-B		6	100	32	-	50	16.1	•	1	1.3	LH M16x2x35
TFM90AP 8100-32R-17		8	100	32	31.75	50	16.1	•/x	1/2	1.5	LH M16x2x35
TFM90AP 7125-40R-17-B		7	125	40	-	63	16.1	•	1	3.9	SH M20x2.5x40
TFM90AP 9125-40R-17		9	125	40	38.1	63	16.1	•/x	1/2	3.7	SH M20x2.5x40
TFM90AP 8160-40R-17-B		8	160	40	-	63	16.1	x	3	5.0	-
TFM90AP 10160-40R-17	10	160	40	50.8	63	16.1	x	3	5.3	-	
TFM90AP 12200-60R-17	12	200	60	47.625	63	16.1	x	3	7.0	-	

- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199
- Пример заказа: метрический размер TFM90AP-663-22R-17, дюймовый размер TFM90AP-633-25,4R-17
- Корпус фрезы для пластины "APKT 17" с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,8



•  $\kappa = 75^\circ$

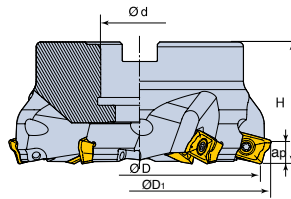


Рис.1

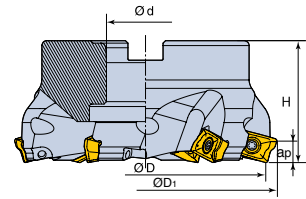


Рис.2

## TFM75AP-□□□-17

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>				
TFM75AP-580-27R-17	APKT 1705 PER-M APKT 1705 PER-EM	5	80	87.82	27	25.4	50	3.9	1	0.8	SH M12x1.75x35
TFM75AP-6100-32R-17		6	100	107.82	32	31.75	50	3.9	2	1.3	-
TFM75AP-7125-40R-17		7	125	132.82	40	38.1	63	3.9	2	3.5	-

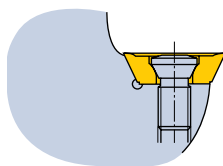
- Cutter for the other corner of APKT inserts
- Рекомендованные режимы резания на стр. E169, 184
- Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199
- Ordering example: Metric cutter TFM75AP-580-27R-17, Inch-bore cutter TFM75AP-580-25.4R-17.

## Пластины

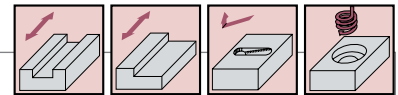
Форма				Сплав			
				Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080		
			Чугун	TT6800 TT6080			
			Алюминий	K10			

- Пластины см. на стр. E36

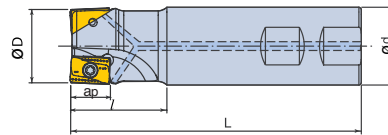
## Комплектующие



ВИНТ	Ключ
TS40080I(φ20-φ25)	T-T15
TS40093I(φ32-φ63)	
TS40120I(φ80-)	



•  $\kappa = 90^\circ$



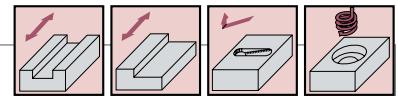
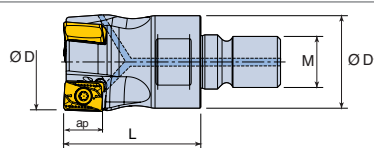
### TE90AN □□□-□□□-11

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	d	L	l	ap
TE90AN 225-W25-11	ANMX 110608R-M ANHX 1106□□R-M/AL	2	25	25	100	40	11.1
TE90AN 332-W32-11		3	32	32	110	40	11.1
TE90AN 440-W32-11		4	40	32	115	40	11.1

• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Внутренний подвод СОЖ



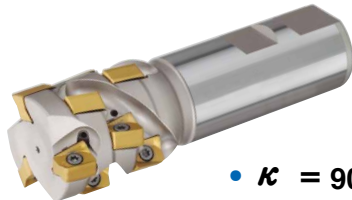
•  $\kappa = 90^\circ$



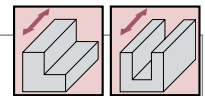
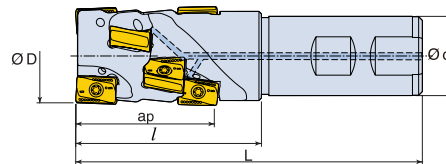
### TE90AN-□□□-M□□□-11

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
TE90AN 225-M12-11	ANMX 110608R-M ANHX 1106□□R-M/AL	2	25	21	35	12	11.1
TE90AN 332-M16-11		3	32	29	43	16	11.1
TE90AN 440-M16-11		4	40	29	43	16	11.1

• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$



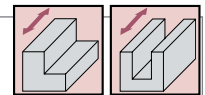
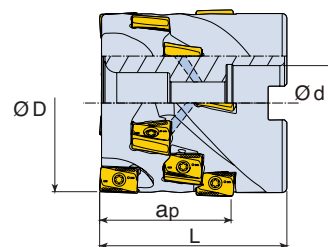
### TEF □□□-□□-□□□-AN11

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)				
				D	d	L	l	ap
TEF D32-40-W32-AN11	ANMX 110608R-M	2	8	32	32	110	48	40
TEF D40-40-W32-AN11	ANHX 110608R-M/AL	3	12	40	32	125	50	40

• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$



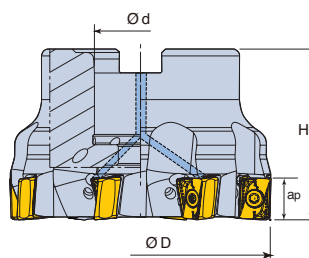
### TES □□□-□□-□□□R-AN11

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
				D	d	L	ap		
TES D50-40-22R-AN11	ANMX 110608R-M ANHX 110608R-M/AL	3	12	50	22	60	40	0.588	SH M10x1.5x40
TES D63-60-27R-AN11		4	24	63	27	80	60	1.339	SH M12x1.75x60
TES D80-60-32R-AN11		5	30	80	40	80	60	2.27	SH M16x2x60

• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199 • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$



**TFM90AN** □□□-11

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	$a_p$		
TFM90AN 440-16R-11	ANMX 110608R-M ANHX 110608R-M/AL	4	40	16	40	11.1	0.2	SH M8X1.25X25
TFM90AN 450-22R-11		4	50	22	40	11.1	0.3	SH M10X1.5X30
TFM90AN 650-22R-11		6	50	22	40	11.1	0.3	SH M10X1.5X30
TFM90AN 563-22R-11		5	63	22	40	11.1	0.6	SH M10X1.5X30
TFM90AN 763-22R-11		7	63	22	40	11.1	0.6	SH M10X1.5X30
TFM90AN 880-27R-11		8	80	27	50	11.1	1.1	SH M12X1.75X35
TFM90AN 1080-27R-11		10	80	27	50	11.1	1.1	SH M12X1.75X35
TFM90AN 9100-32R-11		9	100	32	50	11.1	2.0	SH M16X2X35
TFM90AN 12100-32R-11		12	100	32	50	11.1	2.0	SH M16X2X35
TFM90AN 10125-40R-11		10	125	40	63	11.1	3.3	SH M20X2.5X40
TFM90AN 14125-40R-11		14	125	40	63	11.1	3.4	SH M20X2.5X40

• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Внутренний подвод СОЖ • Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199

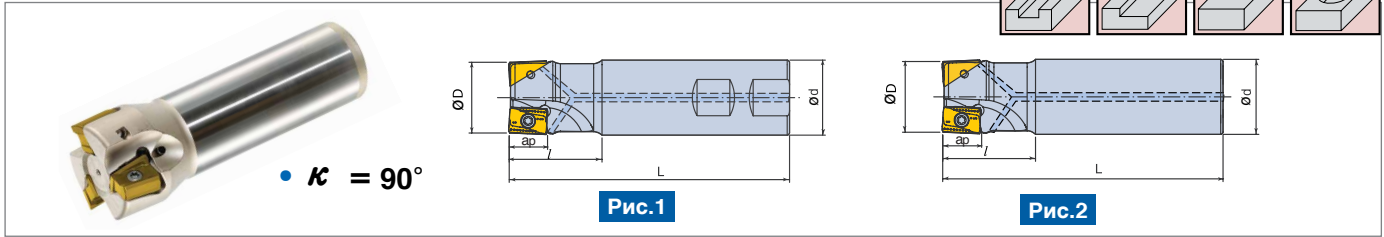
**Пластины** *НОВИНКА*

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080	
		Чугун	TT6800 TT6080	
		Алюминий	K10	

• Пластины см. на стр. E35

**Комплектующие**

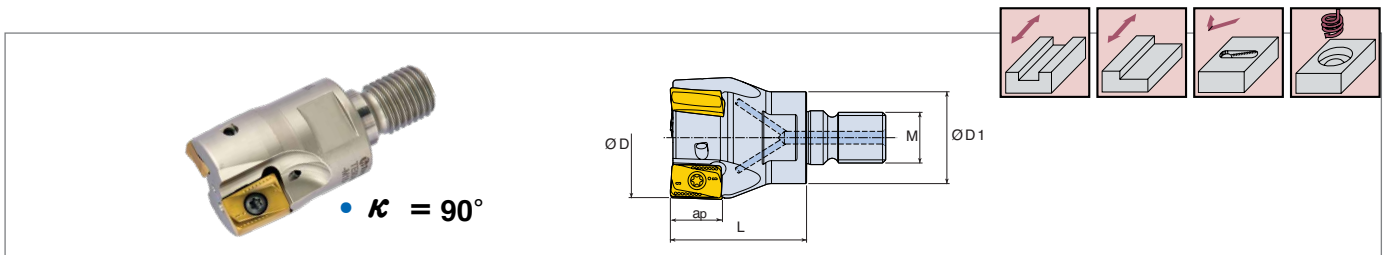
	Винт	Ключ
	TS 35A088I/HG	TD 10P



**TE90AN** □□□-16

Обозначение	Пластины	⊕	Размеры (мм)					Рис.
			D	d	L	l	ap	
TE90AN 232-W32-16	ANMX 160708R-M ANHX 1607□□R-M/AL ANHX 160708R-ML/MR	2	32	32	110	30	15	1
TE90AN 232-32-16			32	32	150	45	15	2
TE90AN 232-32-16-L250		2	32	32	250	40	15	2
TE90AN 233-32-16-L200		2	33	32	200	55	15	2
TE90AN 340-W32-16		3	40	32	115	35	15	1
TE90AN 340-32-16			40	32	150	45	15	2
TE90AN 340-32-16-L250		3	40	32	250	45	15	2
TE90AN 450-32-16		4	50	32	150	50	15	2

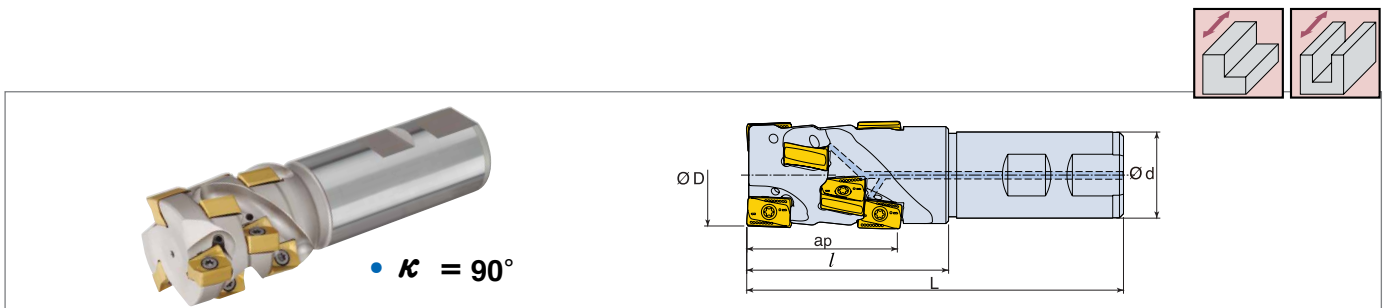
• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Внутренний подвод СОЖ



**TE90AN** □□□-M16-16

Обозначение	Пластины	⊕	Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
TE90AN 232-M16-16	ANMX 160708R-M ANHX 1607□□R-M/AL ANHX 160708R-ML/MR	2	32	29	43	16	15
TE90AN 340-M16-16			40	29	43	16	15

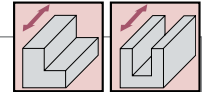
• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ



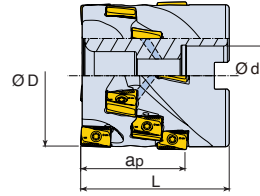
**TEF** □□□-□□-□□□-AN16

Обозначение	Пластины	⊕	Число пластин	Размеры (мм)				
				D	d	L	l	ap
TEF D40-42-W32-AN16	ANMX 160708R-M ANHX 1607□□R-M/AL ANHX 160708R-ML/MR	2	6	40	32	120	55	42
TEF D40-56-W32-AN16				40	32	140	75	56
TEF D50-56-W40-AN16		3	12	50	40	140	70	56

• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$



## TES-□□□-□□-□□R-AN16

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
				D	d	L	ap		
TES-D50-42-22R-AN16			6	50	22	65	42	0.652	SH M10x1.5x40
TES-D63-42-27R-AN16	ANMX 160708R-M		6	63	27	70	42	1.119	SH M12x1.75x50
TES-D63-56-27R-AN16	ANHX 1607□□R-M/AL		12	63	27	80	56	1.331	SH M12x1.75x50
TES-D80-56-32R-AN16	ANHX 160708R-ML/MR		16	80	32	80	56	2.231	SH M16x2x50
TES-D100-69-40R-AN16			25	100	40	100	69	4.509	SH M20x2.5x60

• Рекомендованные режимы резания на стр. E168, 183 • Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199 • Внутренний подвод СОЖ



•  $\kappa = 90^\circ$

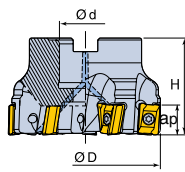


Рис.1

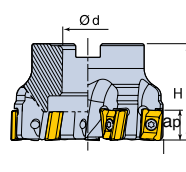


Рис.2

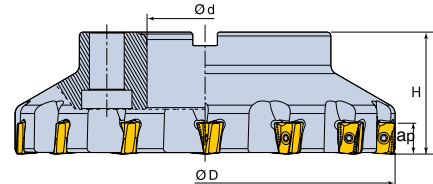


Рис.3

## TFM90AN □□□-16

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	d	H	ap					
TFM90AN 350-22R-16		3	50	22	-	40	15	•	1	0.4	SH M10x1.5x30
TFM90AN 450-22R-16		4	50	22	-	40	15	•	1	0.4	SH M10x1.5x30
TFM90AN 463-22R-16		4	63	22	-	40	15	•	1	0.5	SH M10x1.5x30
TFM90AN 663-22R-16		6	63	22	-	40	15	•	1	0.5	SH M10x1.5x30
TFM90AN 580-27R-16		5	80	27	25.4	50	15	•	1	0.8	SH M12x1.75x35
TFM90AN 780-27R-16	ANMX 160708R-M	7	80	27	25.4	50	15	•	1	0.9	SH M12x1.75x35
TFM90AN 5100-32R-16	ANHX 1607□□R-M/AL	5	100	32	31.75	50	15	• / x	1/2	1.3	SH M16x2x35
TFM90AN 8100-32R-16	ANHX 160708R-ML/MR	8	100	32	31.75	50	15	• / x	1/2	1.5	SH M16x2x35
TFM90AN 7125-40R-16		7	125	40	38.1	63	15	• / x	1/2	3.9	SH M20x2.5x40
TFM90AN 10125-40R-16		10	125	40	38.1	63	15	• / x	1/2	3.7	SH M20x2.5x40
TFM90AN 8160-40R-16		8	160	40	-	63	15	x	3	5.0	-
TFM90AN 12160-40R-16		12	160	40	-	63	15	x	3	5.3	-
TFM90AN 14200-60R-16		14	200	60	-	63	15	x	3	7.0	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E167, 183 • Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199  
 • Ordering example: Metric cutter TFM90AN 8100-32R-16, Inch-bore cutter TFM90AN 8100-31.75R-16.

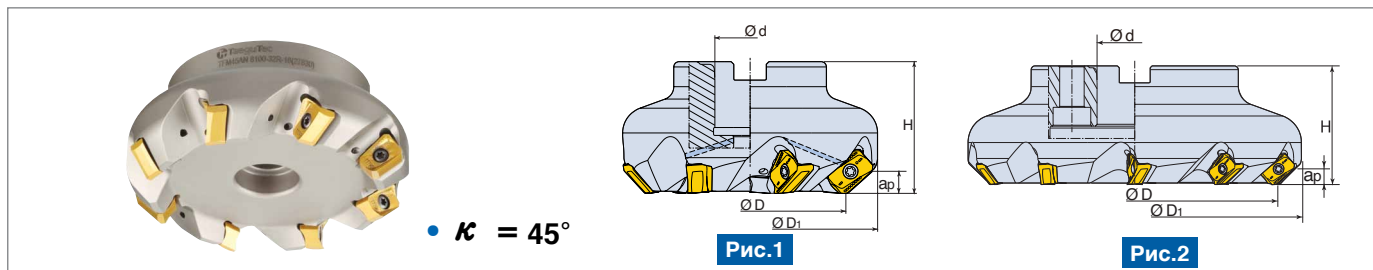
## Пластины

Форма	Сплав
M ML MR AL	Сталь ТТ9080 ТТ8080 ТТ7800 ТТ7080 Чугун ТТ6800 ТТ6080 Алюминий К10

• Пластины см. на стр. E35

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS 401201	T-T15



## TFM45AN □□□□-□□R-16

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap				
TFM45AN 450-22R-16	АНХ 1607 ANR-M	4	50	67.8	22	40	8.4	•	1	0.6	LH M10x1.5x25
TFM45AN 663-22R-16		6	63	80.6	22	40	8.4	•	1	0.85	LH M10x1.5x25
TFM45AN 780-27R-16		7	80	97.48	27	50	8.4	•	1	1.636	SH 12x1.75x35
TFM45AN 8100-32R-16		8	100	117.53	32	50	8.4	•	1	2.487	LH M16x2x35
TFM45AN 9125-40R-16		9	125	142.61	40	63	8.4	•	1	4.302	SH M20x2.5x40
TFM45AN 10160-40R-16		10	160	177.7	40	63	8.4	x	2	5.768	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E183    • Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199    • Пластины 90° не могут быть установлены

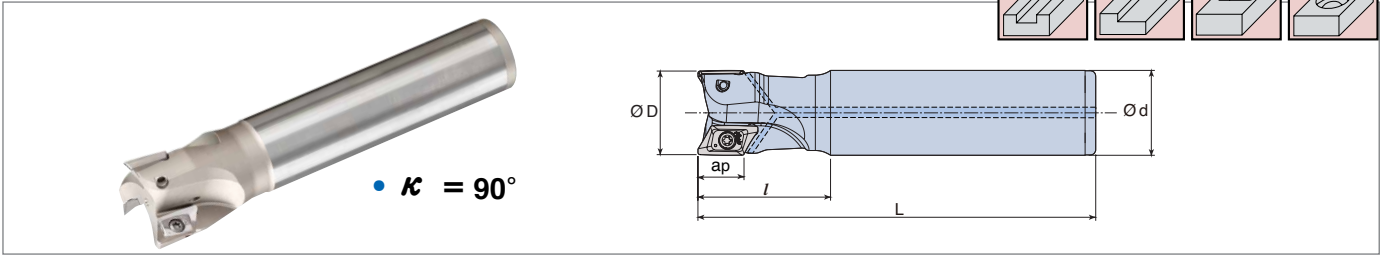
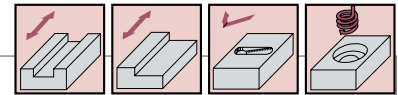
## Пластины

Форма	Сплав		
 ANR-M	Сталь	TT8080 TT7800 TT7080	
	Чугун	TT6080	

• Пластины см. на стр. E35

## Комплектующие

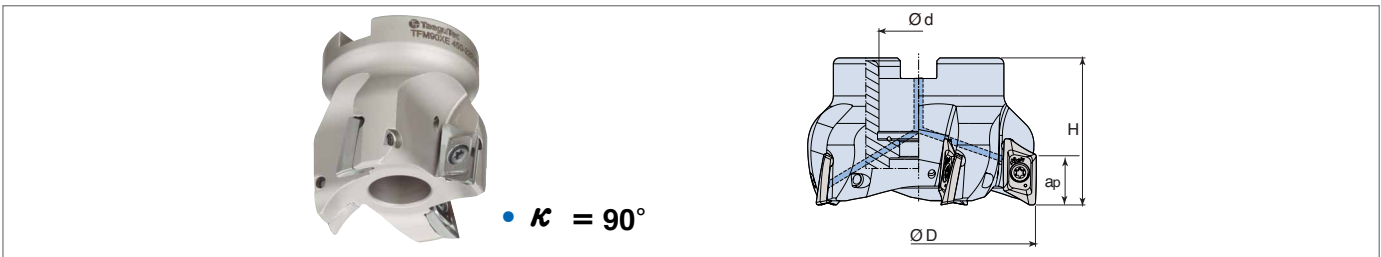
	Винт	Ключ
	TS40120I	T-T15



**TE90XE** □□□-□□□-16

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Max RPM	
			D	d	L	l	ap		
TE90XE 225-25-16	ХЕСТ 1605□□R-AL		2	25	25	125	55	16	38,000
TE90XE 225-25-16-L170			2	25	25	170	70	16	38,000
TE90XE 232-32-16			2	32	32	150	55	16	34,000
TE90XE 232-32-16-L200			2	32	32	200	80	16	34,000
TE90XE 332-32-16			3	32	32	150	55	16	34,000
TE90XE 332-32-16-L200			3	32	32	200	80	16	34,000
TE90XE 340-32-16			3	40	32	170	55	16	30,000
TE90XE 340-32-16-L250			3	40	32	250	55	16	30,000

- Рекомендованные режимы резания на стр. E171, 185
- Внутренний подвод СОЖ
- Корпус фрезы для пластины 'ХЕСТ 16' с радиусом при вершине более 3.2 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0.3



**TFM90XE** □□□-□□R-16

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Max RPM	Weight (Kg)	Mounting Bolt	
			D	d	H	ap				
TFM90XE 340-16R-16	ХЕСТ 1605□□R-AL		3	40	16	50	16	30,000	0.23	SH M8 x 1.25 x 35-C
TFM90XE 450-22R-16			4	50	22	50	16	27,000	0.34	SH M10 x 1.5 x 30-C
TFM90XE 563-22R-16			5	63	22	50	16	24,000	0.54	SH M10 x 1.5 x 30-C
TFM90XE 580-27R-16			5	80	27	50	16	21,000	0.87	LH M12 x 1.75 x 30-C
TFM90XE 6100-32R-16			6	100	32	63	16	19,000	1.55	SH M16 x 2 x 35-C
TFM90XE 7125-40R-16			7	125	40	63	16	17,000	2.533	SH M20 x 2.5 x 40-C

- Рекомендованные режимы резания на стр. E171, 185
- Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199
- Внутренний подвод СОЖ
- Корпус фрезы для пластины 'ХЕСТ 16' с радиусом при вершине более 3.2 мм должен быть изменён по формуле: Радиус корпуса = Радиус пластины - 0.3

**Пластины**

Форма	Сплав		
 AL	Алюминий	K10	

- Пластины см. на стр. E48

**Комплектующие**

	Винт	Ключ	
	TS40080I(Ø25) TS40093I(Ø32-)	TD15(TE90XE)	T-T15(TFM90XE)

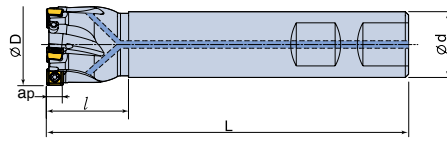


Рис.1

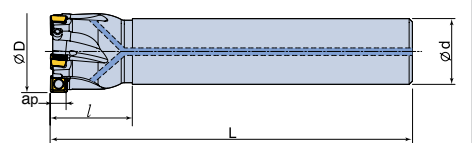
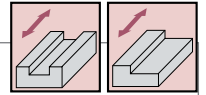


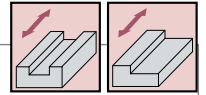
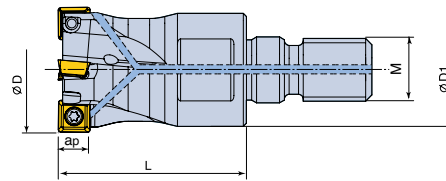
Рис.2



## TE90SD-□□□-05-C

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.
			D	d	L	l	$a_p$	
TE90SD-110-10-05-C	SDMT 050204-M	1	10	10	80	17	4.5	2
TE90SD-212-12-05-C		2	12	12	80	18	4.5	2
TE90SD-316-16-05-C		3	16	16	110	20	4.5	2
TE90SD-420-W20-05-C		4	20	20	105	25	4.5	1
TE90SD-525-W20-05-C		5	25	20	115	25	4.5	1
TE90SD-632-W20-05-C		6	32	25	130	32	4.5	1
TE90SD-840-W32-05-C		8	40	32	140	40	4.5	1

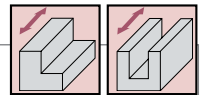
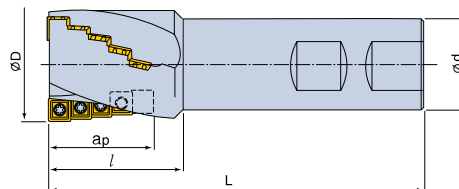
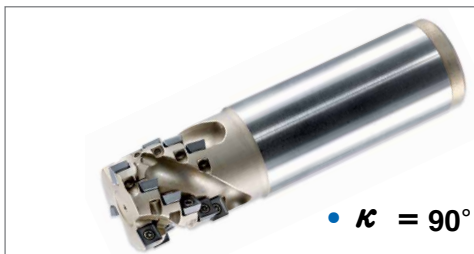
- Рекомендованные режимы резания на стр. E184
- Внутренний подвод СОЖ



## TE90SD-□□□-M□□-05

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	$D_1$	L	M	$a_p$
TE90SD-212-M06-05	SDMT 050204-M	2	12	6	9.7	6	4.5
TE90SD-316-M08-05		3	16	8	13	8	4.5
TE90SD-420-M10-05		4	20	10	18	10	4.5
TE90SD-525-M12-05		5	25	12	21	12	4.5
TE90SD-632-M16-05		6	32	16	29	16	4.5

- Рекомендованные режимы резания на стр. E184
- Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G
- Внутренний подвод СОЖ



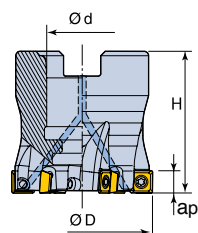
## TEF-□□□-SD05

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)				
				D	d	L	l	$a_p$
TEF-D20-20-W20-SD05	SDMT 050204-M	2	10	20	20	85	32	20
TEF-D25-24-W25-SD05		3	18	25	24	95	36	25

- Рекомендованные режимы резания на стр. E184



•  $\kappa = 90^\circ$



## TFM90SD-□□□-□□R-05

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	Макс. ap		
TFM90SD 632-16R-05	SDMT 050204-M	6	32	16	32	4.5	0.1	SH M8 x 1.25 x 20
TFM90SD 840-22R-05		8	40	22	40	4.5	0.2	SH M10x1.5x30

• Рекомендованные режимы резания на стр. E184 • Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199 • Внутренний подвод СОЖ

## Пластины

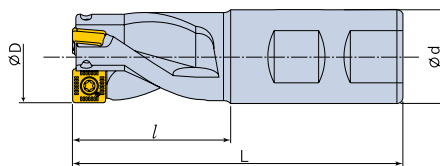
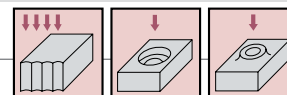
Форма	Сплав	
 M	Сталь	TT9080 TT8080 TT8020

• Пластины см. на стр. E42

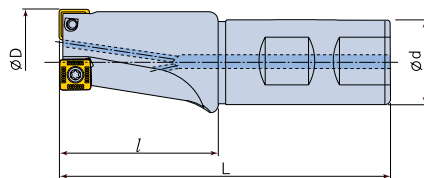
## Комплектующие

	Винт	Ключ
	 TS200431 / HG-P	 TD6P

• В качестве опции предлагается ключ с контролем натяга: Ручка: T2850-0,5 / Сменный ключ: T6ip



**Рис.1**  
Фреза для подрезки торцов



**Рис.2**  
Сверло-фреза

TSF-□□□-□□/ TDM-□□□-□□

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Макс. глубина сверления, Cd	Макс. глубина фрезерования, ap
			D	d	L	l				
TSF-112-W16-06	XOMT 060204	1	12	16	80	27	x	1	18	5.6
TSF-216-W20-06		2	16	20	90	27	x	1	18	5.6
TSF-320-W20-06		3	20	20	100	25	x	1	18	5.6
TSF-222-W25-09	SPMG 090408-EM SPMT 090408-EM	2	22	25	100	40	x	1	28	9
TSF-225-W25-09		2	25	25	100	40	x	1	28	9
TSF-332-W32-11	SPMG 110408-EM SPMT 110408-EM	3	32	32	115	50	x	1	39	10.7
TSF-440-W32-11		4	40	32	125	55	x	1	39	10.7
TSF-445-W32-14	SPMG 140508-EM SPMT 140508-EM	4	45	32	130	70	x	1	50	13.4
TSF-450-W32-14		4	50	32	140	80	x	1	60	13.4
TDM-112-W16-06	XOMT 060204	1	12	16	80	20	•	2	12	5.6
TDM-216-W20-06		2	16	20	90	25	•	2	16	5.6
TDM-218-W20-06		2	18	20	90	25	•	2	16	5.6
TDM-220-W25-06		2	20	25	100	40	•	2	20	5.6
TDM-222-W25-06		2	22	25	110	47	•	2	25	5.6
TDM-225-W25-09	SPMG 090408-EM SPMT 090408-EM	2	25	25	110	50	•	2	30	9
TDM-228-W32-09		2	28	32	125	60	•	2	38	9
TDM-232-W32-11	SPMG 110408-EM SPMT 110408-EM	2	32	32	125	60	•	2	38	10.7
TDM-240-W32-11		2	40	32	125	60	•	2	38	10.7
TDM-245-W32-14	SPMG 110408-EM SPMT 110408-EM	2	45	32	130	66	•	2	40	13.4
TDM-250-W32-14		2	50	32	150	66	•	2	40	13.4

• Рекомендованные режимы резания на стр. E185

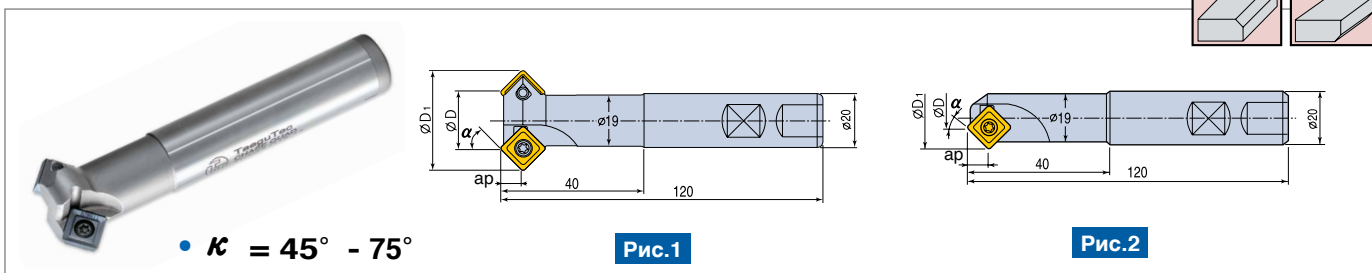
## Пластины

Форма			Сплав	
			Сталь	TT9080 TT8020 TT7080
XOMT	SPMG	SPMT	Чугун	TT6080

• Пластины см. на стр. E42

## Комплектующие

Пластина	Пластина	Винт	Ключ
TSF-D12, TDM-D12	XOMT 060204	TS 220461	TD7
TSF-D16~20, TDM-D16~20	XOMT 060204	TS 220521/HG	TD7
TSF-D22~25, TDM-D22~25	SPMG/T 090408-EM	TS 350881	TD10
TSF-D32~40, TDM-D32~40	SPMG/T 110408-EM	TS 400931	TD15
TSF-D45~50, TDM-D45~50	SPMG/T 140508-EM	TS 50A121I/HG	TD20



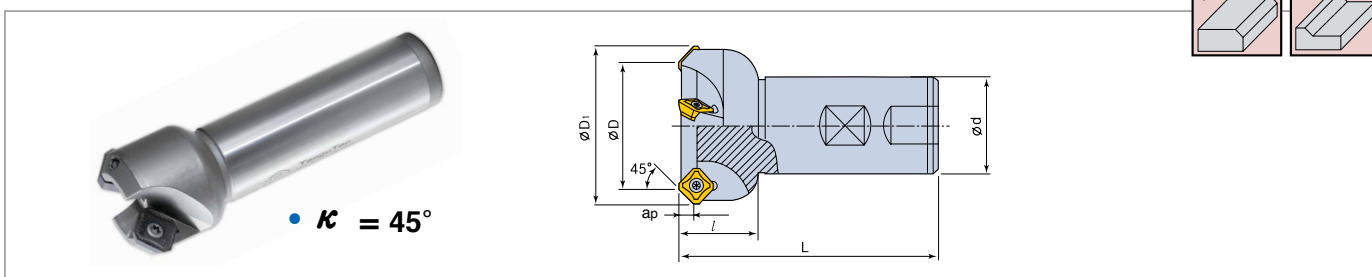
•  $\kappa = 45^\circ - 75^\circ$

Рис.1

Рис.2

## TCF - □□□-□□-11

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Рис.	Диапазон применения (мм)
			$\alpha$	D	D <sub>1</sub>	ap		
TCF15-D25-11	SPMT 110408-EM SPMG 110408-EM	2	15°	25	30.5	10.1	1	Ø26.3 - Ø30.0
TCF30-D25-11		2	30°	25	35.5	8.9	1	Ø26.3 - Ø34.0
TCF45-D07-11		1	45°	7	21.9	7.2	2	Ø8.3 - Ø20.9
TCF45-D19-11		2	45°	19	33.9	7.2	1	Ø20.3 - Ø32.9
TCF45-D25-11		3	45°	25	39.9	7.2	1	Ø26.3 - Ø38.9



•  $\kappa = 45^\circ$

## TE45SE-□□□-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					
			D	D <sub>1</sub>	d	L	l	ap
TE45SE-225-12	SEKT 12T3 AFTN-M	2	25	37.2	25	112	32	6.7
TE45SE-332-12		3	32	44	32	132	32	6.7

• Рекомендованные режимы резания на стр. E185

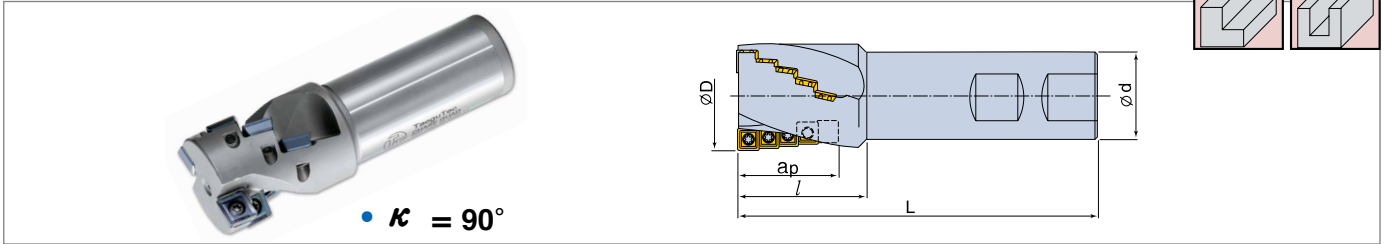
## Пластины

Форма			Сплав			
			Сталь	TT9080 TT8080 TT8020 TT7080	TCF	TE45SE
SPMG	SPMT	SEKT	Чугун	TT6080		

• Пластины см. на стр. E42

## Комплектующие

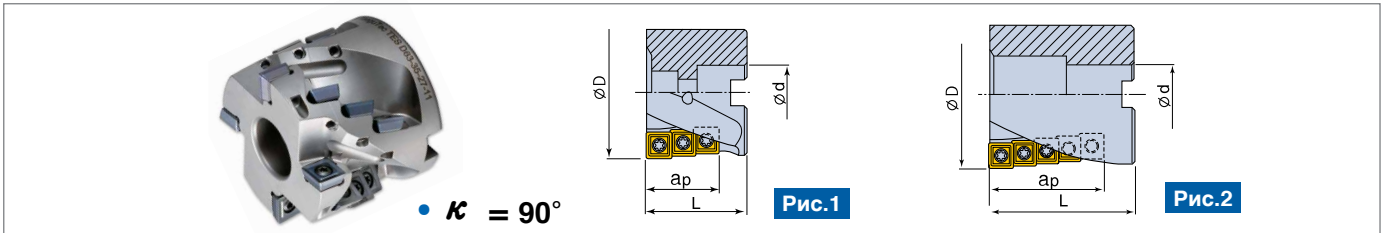
	Винт	Ключ
TCF-11		
TE45SE-12	TS35110I-L8.5	TD15



## TEF-□□□-□□

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)				
				D	d	L	l	ap
TEF-D32-23-W32-09	SPMT 090408-EM SPMG 090408-EM	2	6	32	32	120	40	23.8
TEF-D40-38-W32-11	SPMT 110408-EM SPMG 110408-EM	2	8	40	32	130	60	38.9
TEF-D50-48-W40-11		3	15	50	40	140	70	48.4
TEF-D50-48-W42-11		3	15	50	42	140	70	48.4

• Рекомендованные режимы резания на стр. E187



## TES-□□□-□□

Обозначение	Пластины		Число пластин	Размеры (мм)					Рис.
				D	d		L	ap	
TES-D50-29-22-11	SPMT 110408-EM	3	9	50	22	-	52	29	1
TES-D63-35-27-11	SPMG 110408-EM	4	16	63	27	25.4	55	35	1
TES-D80-47-32-14	SPMT 140508-EM	4	16	80	32	31.75	65	47	1
TES-D100-60-40-14	SPMG 140508-EM	5	25	100	40	38.1	88	60	2

• Рекомендованные режимы резания на стр. E187 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199  
 • Пример заказа: метрический размер TES-D63-35-27-11, дюймовый размер TES-D63-35-25.4-11

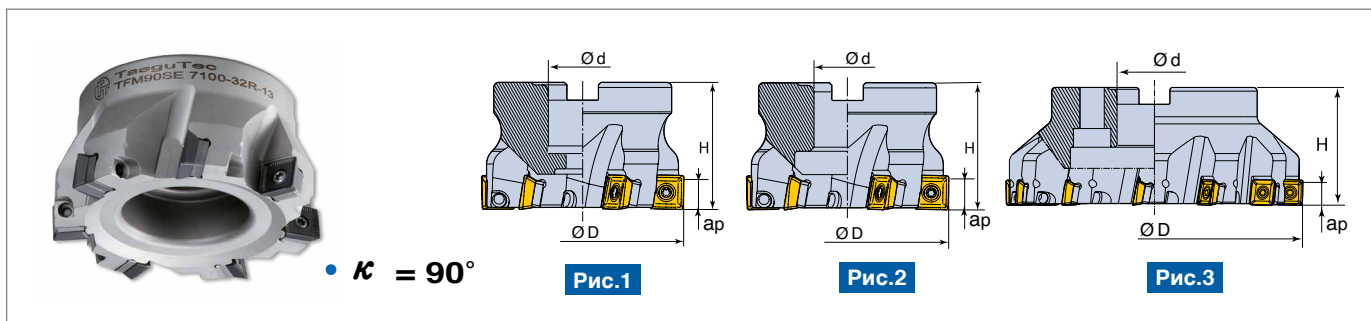
## Пластины

Форма		Сплав			
		Сталь	ТТ9080 ТТ8020 ТТ7080	Макс. ap	
		Чугун	ТТ6080		

• Пластины см. на стр. E42

## Комплектующие

Размер	Пластина		Винт	Ключ
TEF-D32-23	SPMT/SPMG 090408-EM		TS350881	TD10
TEF-D40-38 / D50-48	SPMT/SPMG 110408-EM		TS400931	TD15
TES-D50 - D63	SPMT/SPMG 110408-EM		TS400931	T-T15
TES-D80 - 100	SPMT/SPMG 140508-EM		TS50A1211/HG	T-T20



## TFM90SE-□□□-13 / 13-B

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт		
			D	d	H	ap					
TFM90SE-450-22R-13	SEMT 1304 PETR-M SEHT 1304 PER-AL		4	50	22	-	40	11	1	0.4	SH M10 X 1.5 X 30
TFM90SE-563-22R-13			5	63	22	-	40	11	1	0.6	SH M10 X 1.5 X 30
TFM90SE-680-27R-13			6	80	27	25.4	50	11	1	1.2	SH M12 X 1.75 X 3
TFM90SE-7100-32R-13			7	100	32	31.75	50	11	2	1.6	-
TFM90SE-5100-32R-13-B			5	100	32	31.75	50	11	2	1.8	-
TFM90SE-8125-40R-13			8	125	40	38.1	63	11	2	2.9	-
TFM90SE-12160-40R-13			12	160	40	50.8	63	11	3	5.1	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E185
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFM90SE-7100-32R-13, дюймовый размер TFM90SE-7100-31,75R-13

## Пластины

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT8020 TT8080 TT7080 TT7800 CT7000	
M	AL	Чугун	TT6080	
		Алюминий	K10	

- Пластины см. на стр. E42

## Комплектующие

	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ
	TSD-12T3-N	TS 6040093S	TS 401201	T-T15



•  $\kappa = 45^\circ$

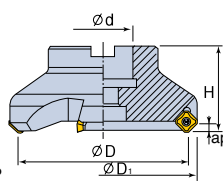


Рис.1

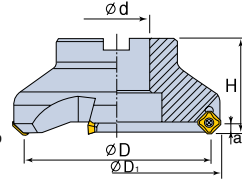


Рис.2

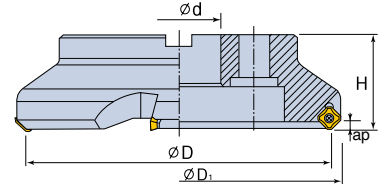


Рис.3

## TFM45SE-□□□-12 / 12F

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap				
TFM45SE-450-22R-12	SEKT 12T3 AFTN-M SEKT 12T3 AFTR-WC SEKT 12T3 AFTN-WC SEHT 12T3 AFN-AL	4	50	62.5	22	-	40	6.7	1	0.4	LH M10 X 1.5 X 25
TFM45SE-563-22R-12		5	63	75.5	22	-	40	6.7	1	0.5	LH M10 X 1.5 X 25
TFM45SE-680-27R-12		6	80	92.4	27	25.4	50	6.7	1	1.4	SH M12 X 1.75 X 35
TFM45SE-880-27R-12F		8	80	92.4	27	-	50	6.7	1	0.8	SH M12 X 1.75 X 35
TFM45SE-6100-32R-12		6	100	112.1	32	31.75	50	6.7	2	1.4	-
TFM45SE-10100-32R-12F		10	100	112.1	32	31.75	50	6.7	2	1.2	-
TFM45SE-7125-40R-12		7	125	137.4	40	38.1	63	6.7	2	3.5	-
TFM45SE-12125-40R-12F		12	125	137.4	40	38.1	63	6.7	2	3.0	-
TFM45SE-7160-40R-12		7	160	172.3	40	50.8	63	6.7	3	5.0	-
TFM45SE-16160-40R-12F		16	160	172.3	40	50.8	63	6.7	3	4.2	-
TFM45SE-10200-60R-12		10	200	212.3	60	47.625	63	6.7	3	6.7	-
TFM45SE-13250-60R-12		13	250	262.3	60	-	63	6.7	3	8.5	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E185
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFM45SE-6100-32R-12, дюймовый размер TFM45SE-6100-31,75R-12

## Пластины

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT8020 TT8080 TT7030 TT7800 CT7000	
		Чугун	TT6080 TT6290	

- Пластины см. на стр. E43

## Комплектующие

	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ
	TSE-12T3-N	TS5035062S	TS 35110I	T-T15



•  $\kappa = 90^\circ$

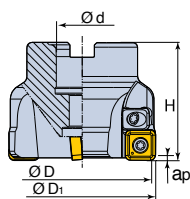


Рис.1

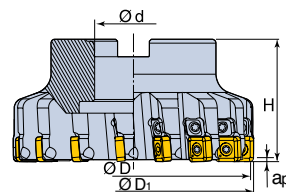


Рис.2

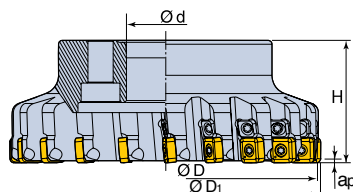
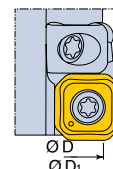


Рис.3



## TFM90SNS □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>			
TFM90SNS 350-22R-12	SNEX 1204-W SNEX 1204P-W SNEX 1204R-CBN SNEX 1204R-CBN-T22 SNET 1205-W	3	43.35	50	22	50	1	1	0.5	SH M10x1.5x40
TFM90SNS 463-22R-12		4	56.35	63	22	50	1	1	0.7	SH M10x1.5x40
TFM90SNS 680-27R-12		6	73.35	80	27	50	1	1	1.0	SH M12x1.75x35
TFM90SNS 8100-32R-12		8	93.35	100	32	63	1	1	2.0	SH M16x2x30
TFM90SNS 12100-32R-12		12	93.35	100	32	63	1	1	2.0	SH M16x2x30
TFM90SNS 10125-40R-12		10	118.35	125	40	63	1	2	2.9	-
TFM90SNS 16125-40R-12		16	118.35	125	40	63	1	2	2.9	-
TFM90SNS 12160-40R-12		12	153.35	160	40	63	1	3	4.4	-
TFM90SNS 20160-40R-12		20	153.35	160	40	63	1	3	4.4	-
TFM90SNS 16200-60R-12		16	193.35	200	60	63	1	3	6	-
TFM90SNS 24200-60R-12		24	193.35	200	60	63	1	3	6	-
TFM90SNS 30250-60R-12		30	243.35	250	60	63	1	3	10.8	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E186 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

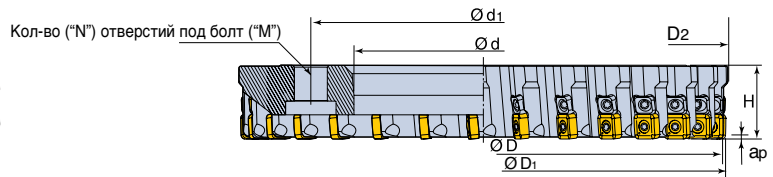
## Пластины

Форма				Сплав		
				Сталь	TT9080	
				Чугун	TT6080 KB90	

• Пластины см. на стр. E43

## Комплектующие

	Винт	Регулировочный клин	Регулировочный винт	Ключ
	TS35C110 I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15



•  $\kappa = 90^\circ$

## TQ90SNS □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)									Вес (кг)	Adapter
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	H	M	N	ap		
TQ90SNS 20250R-12	SNEX 1204-W SNEX 1204P-W SNEX 1204R-CBN SNEX 1204R-CBN-T22 SNEX 1205-W	20	243.35	250	253	133.35	177.8	38	M16	4	1	7.5	QA 10 K/M
TQ90SNS 30250R-12		30	243.35	250	253	133.35	177.8	38	M16	4	1	7.5	QA 10 K/M
TQ90SNS 24315R-12		24	308.35	315	317	146.05	215.9	38	M20	4	1	14	QA 12 K/M
TQ90SNS 36315R-12		36	308.35	315	317	146.05	215.9	38	M20	4	1	14	QA 12 K/M
TQ90SNS 28355R-12		28	348.35	355	357	215.9	260.4	38	M20	6	1	12.8	QA 14 K/M
TQ90SNS 42355R-12		42	348.35	355	357	215.9	260.4	38	M20	6	1	12.8	QA 14 K/M
TQ90SNS 32400R-12		32	393.35	400	402	254	304.8	38	M20	6	1	16	QA 16 K/M
TQ90SNS 48400R-12		48	393.35	400	402	254	304.8	38	M20	6	1	16	QA 16 K/M

• Рекомендованные режимы резания на стр. E186 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

## Пластины

Форма				Сплав		
				Сталь	ТТ9080	
				Чугун	ТТ6080 KB90	

• Пластины см. на стр. E43

## Комплектующие

	Винт	Регулировочный клин	Регулировочный винт	Ключ
TS35C110 I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	



•  $\kappa = 90^\circ$

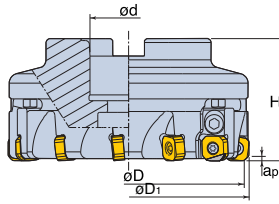


Рис.1

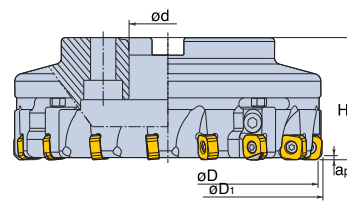
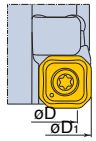


Рис.2



**TFM90SNS** □□□□-□□□R-12CB

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>			
TFM90SNS 680-27R-12CB	SNEX 1204CR-T SNEX 1204CR-T17 SNEX 1205-WC SNEX 1205R-CE	6(2)	72.96	80	27	50	0.5	1	1.5	SH M12x1.75x35
TFM90SNS 8100-32R-12CB		8(2)	92.96	100	32	50	0.5	1	2.4	SH M16x2x35
TFM90SNS 12125-40R-12CB		12(3)	117.96	125	40	63	0.5	1	4.3	SH M20x2.5x40
TFM90SNS 12160-40R-12CB		12(3)	152.96	160	40	63	0.5	2	5.9	-
TFM90SNS 16160-40R-12CB		16(4)	152.96	160	40	63	0.5	2	5.9	-
TFM90SNS 16200-60R-12CB		16(4)	192.96	200	60	63	0.5	2	8.4	-
TFM90SNS 20200-60R-12CB		20(4)	192.96	200	60	63	0.5	2	8.5	-
TFM90SNS 16250-60R-12CB		16(4)	242.96	250	60	63	0.5	2	14.1	-
TFM90SNS 24250-60R-12CB		24(4)	242.96	250	60	63	0.5	2	14.3	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E186

• Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

**Пластины**

**НОВИНКА**

Форма			Сплав		
			Чугун	AS10, KB90	

• Пластины см. на стр. E43

**Комплектующие**

	Cartridge	Винт	Гаечный ключ	Монтажный болт	Ключ	Регулировочный винт	Ключ
	TCT17-SN12	TS 35C110I	Spanner-7mm	SH M6x1x16-NL	T-T15	AJB-5H	T-W5



- $\kappa = 88^\circ$
- $\kappa = 90^\circ$

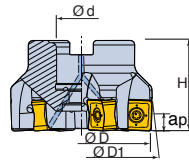


Рис.1

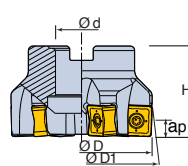


Рис.2

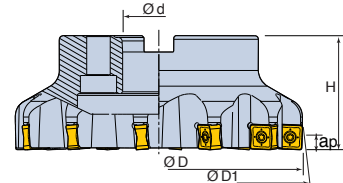


Рис.3

## TFM90SN □□□□-□□R-13

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	D1	d	H	ap					
TFM90SN 550-22R-13	SNGX 130608-M/MM/ML SNGX 130612-M/MM/ML SNGX 130616-M/MM SNGX 130620-M SNGX 130608-CE SNGX 1306 PNTN-W	5	50	50.7	22	-	40	6.7	●	1	0.3	SH M10X1.5X30
TFM90SN 663-22R-13		6	63	63.7	22	-	40	6.7	●	1	0.5	SH M10X1.5X30
TFM90SN 780-27R-13		7	80	80.7	27	25.4	50	6.7	●	1	1.2	SH M12X1.75X35
TFM90SN 980-27R-13*		9	80	80.7	27	25.4	50	6.7	●	1	1.2	SH M12X1.75X35
TFM90SN 8100-32R-13		8	100	100.8	32	-	50	6.7	●	1	1.9	SH M16X2X30
TFM90SN 13100-32R-13*		13	100	100.8	32	-	50	6.7	●	1	1.9	SH M16X2X30
TFM90SN 8100-31.75R-13		8	100	100.8	-	31.75	50	6.7	x	2	1.7	-
TFM90SN 13100-31.75R-13*		13	100	100.8	-	31.75	50	6.7	x	2	1.7	-
TFM90SN 10125-40R-13		10	125	125.8	40	38.1	63	6.7	x	2	2.8	-
TFM90SN 16125-40R-13*		16	125	125.8	40	-	63	6.7	x	2	2.8	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E186
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- \*: Фрезы с мелким шагом зубьев для обработки чугуна
- Пример заказа: метрический размер TFM90SN-780-27R-13, дюймовый размер TFM90SN-780-25.4R-13

## TFM88SN □□□□-□□R-13

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	D1	d	H	ap					
TFM88SN 550-22R-13	SNGX 1306 ZN-M/ML SNGX 1306C08 ZN-M SNGX 1306 ZNTN-W	5	50	51.2	22	-	40	6.7	●	1	0.3	SH M10X1.5X30
TFM88SN 663-22R-13		6	63	64.2	22	-	40	6.7	●	1	0.5	SH M10X1.5X30
TFM88SN 780-27R-13		7	80	81.2	27	25.4	50	6.7	●	1	1.2	SH M12X1.75X35
TFM88SN 980-27R-13*		9	80	81.2	27	25.4	50	6.7	●	1	1.2	SH M12X1.75X35
TFM88SN 8100-32R-13		8	100	101.2	32	-	50	6.7	●	1	1.9	SH M16X2X30
TFM88SN 11100-32R-13*		11	100	101.2	32	-	50	6.7	●	1	1.9	SH M16X2X30
TFM88SN 8100-31.75R-13		8	100	101.2	-	31.75	50	6.7	x	2	1.7	-
TFM88SN 11100-31.75R-13*		11	100	101.2	-	31.75	50	6.7	x	2	1.7	-
TFM88SN 10125-40R-13		10	125	126.1	40	38.1	63	6.7	x	2	2.8	-
TFM88SN 14125-40R-13*		14	125	126.1	40	-	63	6.7	x	2	2.8	-
TFM88SN 12160-40R-13		12	160	161.1	40	50.8	63	6.7	x	3	4.2	-
TFM88SN 18160-40R-13*		18	160	161.1	40	-	63	6.7	x	3	4.2	-
TFM88SN 14200-60R-13		14	200	201.1	60	47.625	63	6.7	x	3	6.0	-
TFM88SN 22200-60R-13*		22	200	201.1	60	-	63	6.7	x	3	6.0	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E186
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- \*: Фрезы с мелким шагом зубьев для обработки чугуна
- Пример заказа: метрический размер TFM88SN-780-27R-13, дюймовый размер TFM88SN-780-25.4R-13

## Пластины

Форма				Сплав					
				Сталь	TT9080 TT8030 TT7080	12mm	Макс. ap	12mm	Макс. ap
				Stainless Steel					
				Чугун	TT6080				

- Пластины см. на стр. E44

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS 40B100 I	T-T15



•  $\kappa = 45^\circ$

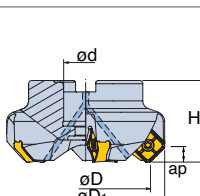


Рис.1

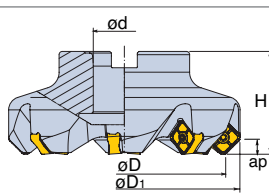


Рис.2

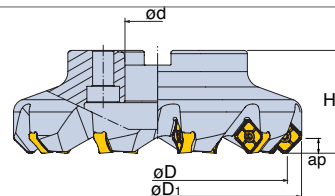


Рис.3

## TFM45SNS □□□□-□□R-16

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>				
TFM45SNS 463-22R-16	SNMX 1607 ANTН-M SNHX 1606 ANN-MM	4	63	81.1	22	50	8.8	•	1	1.0	SH M10X1.5X30
TFM45SNS 580-27R-16		5	80	98.2	27	50	8.8	•	1	1.5	SH M12X1.75X35
TFM45SNS 580-25.4R-16		5	80	98.2	25.4	50	8.8	•	1	1.6	SH M12X1.75X35
TFM45SNS 7100-32R-16		7	100	118.2	32	50	8.8	•	1	2.3	SH M16X2X30
TFM45SNS 7100-31.75R-16		7	100	118.2	31.75	50	8.8	x	2	2.1	-
TFM45SNS 8125-40R-16		8	125	143.2	40	63	8.8	•	1	4.0	SH M20X2.5X40
TFM45SNS 10125-40R-16		10	125	143.2	40	63	8.8	•	1	4.0	SH M20X2.5X40
TFM45SNS 8125-38.1R-16		8	125	143.2	38.1	63	8.8	x	2	3.7	-
TFM45SNS 10160-40R-16		10	160	178.2	40	63	8.8	x	3	5.4	-
TFM45SNS 12160-40R-16		12	160	178.2	40	63	8.8	x	3	5.4	-
TFM45SNS 10160-50.8R-16		10	160	178.2	50.8	63	8.8	x	2	5.6	-
TFM45SNS 12200-60R-16		12	200	218.2	60	63	8.8	x	3	7.5	-
TFM45SNS 12200-47.625R-16		12	200	218.2	47.625	63	8.8	x	3	7.9	-
TFM45SNS 14250-60R-16		14	250	268.2	60	63	8.8	x	3	13	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E186
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFM45SNS-7100-32R-16, дюймовый размер TFM45SNS-7100-31.75R-16

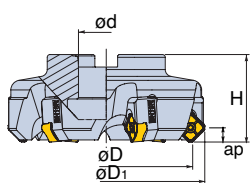


Рис.1

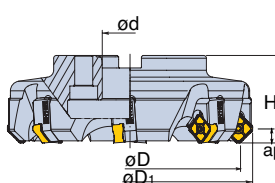


Рис.2

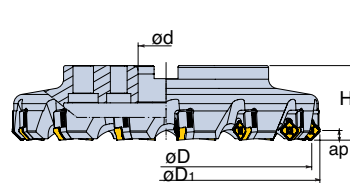


Рис.3

## TFM45SNS □□□□-□□R-16B-CA

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>			
TFM45SNS 6125-40R-16B-CA	SNMX 1607 ANTН-M SNHX 1606 ANN-MM	6	125	143.2	40	63	8.8	1	4.0	-
TFM45SNS 8160-40R-16B-CA		8	160	178.2	40	63	8.8	2	5.9	-
TFM45SNS 10200-60R-16B-CA		10	200	218.2	60	63	8.8	2	8.1	-
TFM45SNS 14250-60R-16B-CA		14	250	268.2	60	63	8.8	2	13.3	-
TFM45SNS 14315-60R-16B-CA		14	315	333.2	60	80	8.8	3	24.0	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E186
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

## Пластины **НОВИНКА**

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT8080 TT7080	
M	MM		Чугун	

- Пластины см. на стр. E44

## Комплектующие

	Винт	Картридж	Винт картриджа	Ключ
	TS 45120I	TCT23-SN16R	TS 60170I	T-T20



•  $\kappa = 45^\circ$

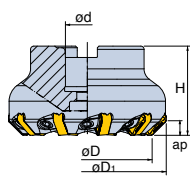


Рис.1

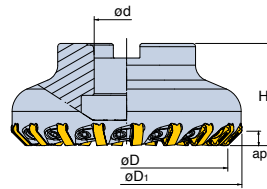


Рис.2

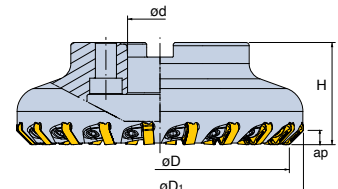
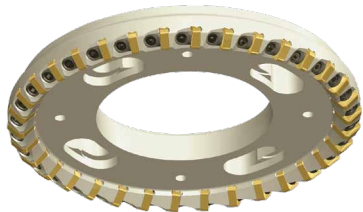


Рис.3

**TFM45SNW** □□□□-□□R-16

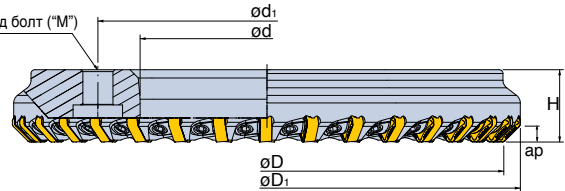
Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap			
TFM45SNW 1080-27R-16	SNHX 1606 ANN-MM	10	80	98.2	27	55	8.8	1	1.9	SH M12x1.75x35
TFM45SNW 14100-32R-16		14	100	118.2	32	63	8.8	1	3.2	SH M16x2x35
TFM45SNW 18125-40R-16		18	125	143.2	40	63	8.8	2	3.9	-
TFM45SNW 22160-40R-16		22	160	178.2	40	63	8.8	3	5.7	-
TFM45SNW 26200-60R-16		26	200	218.2	60	63	8.8	3	7.8	-
TFM45SNW 32250-60R-16		32	250	268.2	60	63	8.8	3	13.5	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E186 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199



•  $\kappa = 45^\circ$

Кол-во ("N") отверстий под болт ("M")



**TQ45SNW** □□□□-□□R-16

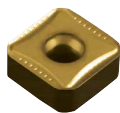
Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Вес (кг)	Adapter	
			D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	H	M	N			ap
TQ45SNW 26200R-16	SNHX 1606 ANN-MM	26	200	218.2	63.5	114.3	38	M16	4	8.8	6.3	QA 08 K/M
TQ45SNW 34250R-16		34	250	268.2	133.35	177.8	38	M16	4	8.8	7.9	QA 10 K/M
TQ45SNW 44315R-16		44	315	333.2	146.05	215.9	38	M20	4	8.8	13.2	QA 12 K/M
TQ45SNW 50355R-16		50	355	373.2	215.90	260.4	38	M20	6	8.8	13	QA 14 K/M
TQ45SNW 58400R-16		58	400	418.2	254.0	304.8	38	M20	6	8.8	15.7	QA 16 K/M

• Рекомендованные режимы резания на стр. E186 • Присоединительные размеры см. на стр. E200

**Пластины**

**НОВИНКА**

Форма

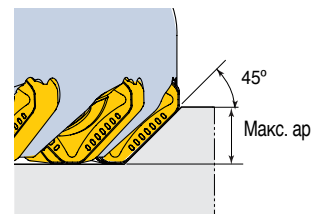


MM

Сплав

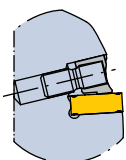
Чугун

TT6080



• Пластины см. на стр. E44

**Комплектующие**



Wedge



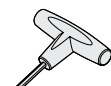
WFZ 8H-SN

Wedge Screw

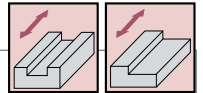


WS 8

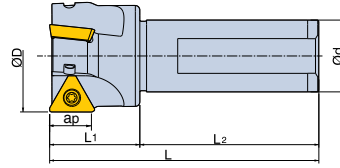
Ключ



T-W4



•  $\kappa = 90^\circ$



**SCRM90TP** □□□R-ST□□-22 **НОВИНКА**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					
			D	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a <sub>p</sub>
SCRM90TP 250R-ST32-22	ТПКТ 2205 PDR/M/ML ТПКТ 2205 PDTR/M/DP	2	50	32	120	40	80	18
SCRM90TP 350R-ST32-22		3	50	32	120	40	80	18
SCRM90TP 350R-ST42-22		3	50	42	120	40	80	18
SCRM90TP 363R-ST32-22		3	63	32	120	40	80	18
SCRM90TP 463R-ST32-22		4	63	32	120	40	80	18
SCRM90TP 463R-ST42-22		4	63	42	120	40	80	18
SCRM90TP 480R-ST32-22		4	80	32	120	40	80	18

• Рекомендованные режимы резания на стр. E186



•  $\kappa = 90^\circ$

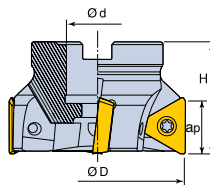


Fig.1

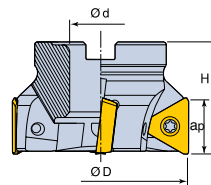


Fig.2

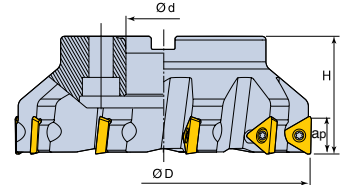


Fig.3

**SCRM90TP** □□□□-□□R-22

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Fig	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	a <sub>p</sub>				
SCRM90TP 363-22R-22B	ТПКТ 2205 PDR/M/ML ТПКТ 2205 PDTR/M/DP	3	63	22	-	40	18	1	0.4	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM90TP 463-22R-22		4	63	22	-	40	18	1	0.4	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM90TP 680-27R-22		6	80	27	25.4	50	18	1	0.9	SH M12 X 1.75 X 35
SCRM90TP 480-27R-22B		4	80	27	25.4	50	18	1	0.8	SH M12 X 1.75 X 35
SCRM90TP 7100-32R-22		7	100	32	31.75	50	18	2	1.5	-
SCRM90TP 5100-32R-22B		5	100	32	31.75	50	18	2	1.6	-
SCRM90TP 8125-40R-22		8	125	40	38.1	63	18	2	2.4	-
SCRM90TP 6125-40R-22B		6	125	40	38.1	63	18	2	2.5	-
SCRM90TP 10160-40R-22		10	160	40	50.8	63	18	3	4.0	-
SCRM90TP 8160-40R-22B		8	160	40	50.8	63	18	3	4.0	-
SCRM90TP 12200-60R-22		12	200	60	47.625	63	18	3	5.7	-
SCRM90TP 10200-60R-22B		10	200	60	47.625	63	18	3	5.6	-
SCRM90TP 12250-60R-22B		12	250	60	47.625	63	18	3	10.3	-
SCRM90TP 14315-60R-22B		14	315	60	47.625	63	18	3	16.8	-

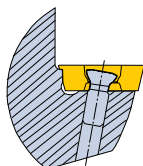
• Рекомендованные режимы резания на стр. E186 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199  
• Пример заказа: метрический размер SCRM90TP-7100-32R-22, дюймовый размер SCRM90TP-7100-31,75R-22

**Пластины**

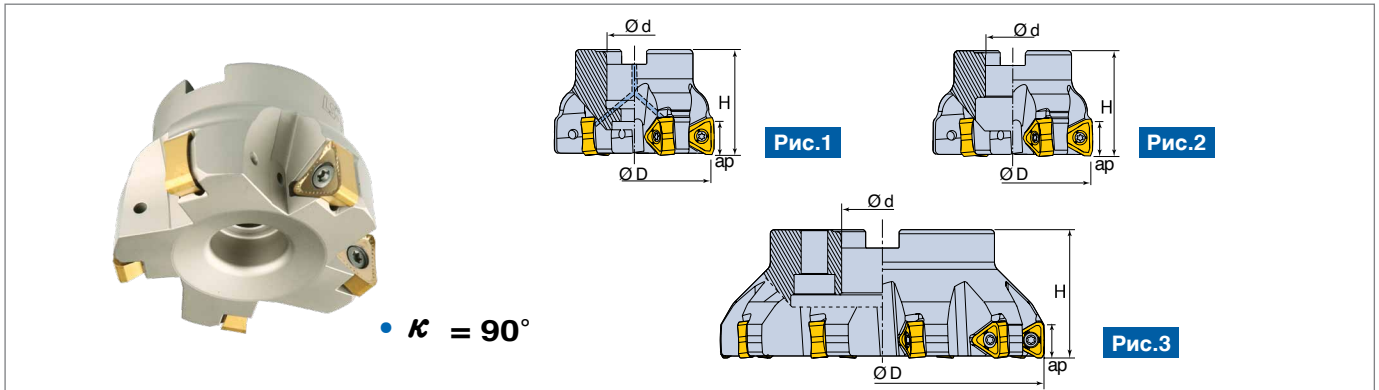
Форма			Сплав		
			Сталь	TT9080 TT8080 TT7080 P30 TT7800 CT7000	
			Чугун	TT6800 TT6080 K10	

• Пластины см. на стр. E47

**Комплектующие**



ВИНТ	Ключ
TS 45120I	T-T20



**SCRM90TN-□□□□-□□R-22**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	ap					
SCRM90TN-350-16R-22	TNGX 2207 PNTN TNMX 2207 PNTN	3	50	16	-	40	15	•	1	0.25	SH M8 X 1.25 X 30
SCRM90TN-463-22R-22		4	63	22	-	40	15	•	1	0.4	SH M10 X 1.25 X 30
SCRM90TN-580-27R-22		5	80	27	25.4	50	15	•/x	1	0.9	SH M12 X 1.75 X 35
SCRM90TN-6100-31.75R-22		6	100	31.75	-	50	15	x	2	1.5	-
SCRM90TN-6100-32R-22		6	100	32	-	50	15	•	1	1.8	SH M16 X 2 X 35
SCRM90TN-8125-38.1R-22		8	125	38.1	-	63	15	x	2	3.1	-
SCRM90TN-8125-40R-22		8	125	40	-	63	15	•	1	3.0	SH M20 X 2.5 X 40
SCRM90TN-10160-40R-22		10	160	40	-	63	15	x	3	4.2	-
SCRM90TN-12200-60R-22		12	200	60	-	63	15	x	3	6.0	-
SCRM90TN-14250-60R-22		14	250	60	-	63	15	x	3	10.6	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E187
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Внутренний подвод СОЖ
- Пример заказа: метрический размер SCRM90TN-580-27R-22, дюймовый размер SCRM90TN-580-25,4R-22

**Пластины**

Форма	Сплав		
 PNTN	Сталь	TT9080 TT8080 TT8030 TT7800 TT7080	
	Чугун	TT6080	

- Пластины см. на стр. E47

**Комплектующие**

	Винт	Ключ
	TS 45120 I	T-T20

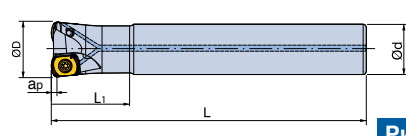


Рис.1

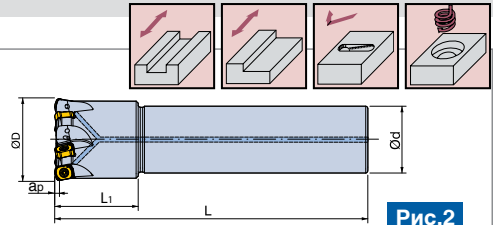
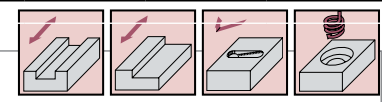
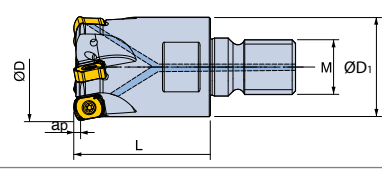


Рис.2

**TEBL** □□□-□□-06

Обозначение	Пластины	⊙	Размеры (мм)					Рис.
			D	d	L	L <sub>1</sub>	ap	
TEBL 216-16-06-S	BLMP 0603R-M	2	16	16	100	30	0.7	1
TEBL 216-16-06		2	16	16	150	40	0.7	1
TEBL 217-16-06		2	17	16	150	40	0.7	1
TEBL 218-16-06		2	18	16	150	25	0.7	1
TEBL 320-20-06-S		3	20	20	130	50	1	1
TEBL 320-20-06		3	20	20	160	80	1	1
TEBL 321-20-06-L200		3	21	20	200	20	1	1
TEBL 425-25-06-S		4	25	25	140	60	1	1
TEBL 425-25-06		4	25	25	180	60	1	1
TEBL 426-25-06-L200		4	26	25	200	30	1	1
TEBL 530-32-06-S		5	30	32	150	70	1	1
TEBL 530-32-06-L200		5	30	32	200	120	1	1
TEBL 532-32-06-S		5	32	32	150	70	1	1
TEBL 532-32-06-L200		5	32	32	200	120	1	1
TEBL 533-32-06-L200		5	33	32	200	40	1	1
TEBL 533-32-06-L250		5	33	32	250	40	1	1
TEBL 640-32-06-S		6	40	32	150	40	1	2
TEBL 640-32-06-L220		6	40	32	220	40	1	2

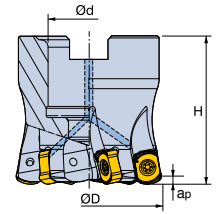
• Рекомендованные режимы резания на стр. E172,187 • Внутренний подвод СОЖ



**TEBL** □□□-M□□-06

Обозначение	Пластины	⊙	Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
TEBL 216-M08-06	BLMP 0603R-M	2	16	13	25	M08	0.7
TEBL 320-M10-06		3	20	18	30	M10	1
TEBL 425-M12-06		4	25	21	35	M12	1
TEBL 532-M16-06		5	32	29	40	M16	1
TEBL 535-M16-06		5	35	29	43	M16	1
TEBL 642-M16-06		6	42	29	43	M16	1

• Рекомендованные режимы резания на стр. E172,187 • Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ



**TFMBL** □□□-□□R-06

Обозначение	Пластины	⊙	Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	ap		
TFMBL 532-16R-06	BLMP 0603R-M	5	32	16	40	1	0.15	SH M8X1.25X25
TFMBL 640-22R-06		6	40	22	40	1	0.23	SH M10X1.5X30
TFMBL 750-22R-06		7	50	22	50	1	0.45	SH M10X1.5X30
TFMBL 863-22R-06		8	63	22	50	1	0.62	SH M10X1.5X30



• Рекомендованные режимы резания на стр. E172,187 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199 • Внутренний подвод СОЖ

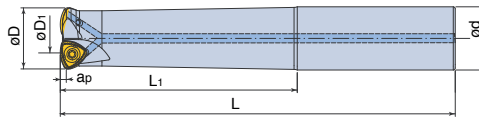
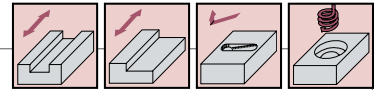
**Пластины**

Форма	Сплав	
	Сталь, Чугун, Stainless Steel	TT9080 TT8080 TT8030 TT7800
-M		

• Пластины см. на стр. E37

**Комплектующие**

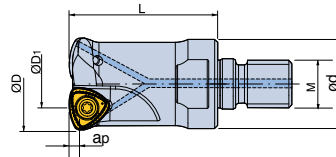
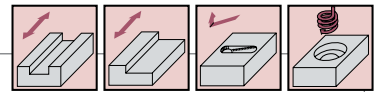
Винт	Ключ
	
TS 25064I/HG-P	TD 8P



## TEBL □□□-□□-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					
			D	D <sub>1</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	ap
TEBL 232-32-12-S	BLMP 1205R-M	2	32	15.4	32	150	70	2
TEBL 232-32-12		2	32	15.4	32	200	45	2
TEBL 232-32-12-L		2	32	15.4	32	200	120	2
TEBL 233-32-12-L250		2	33	16.4	32	250	45	2
TEBL 340-32-12-S		3	40	23.1	32	150	30	2
TEBL 340-42-12-S		3	40	23.1	42	150	70	2
TEBL 340-32-12-L		3	40	23.1	32	200	30	2
TEBL 240-42-12-XL		2	40	23.1	42	300	120	2

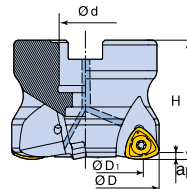
• Рекомендованные режимы резания на стр. E172,187 • Внутренний подвод СОЖ



## TEBL □□□-M□□-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					
			D	D <sub>1</sub>	d	L	M	ap
TEBL 232-M16-12	BLMP 1205R-M	2	32	15.4	30	50	M16	2
TEBL 235-M16-12		2	35	18.4	32	50	M16	2
TEBL 340-M16-12		3	40	23.1	30	50	M16	2
TEBL 342-M16-12		3	42	25.1	30	50	M16	2

• Рекомендованные режимы резания на стр. E172,187 • Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ



## TFMBL □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Вес (кг)
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap	
TFMBL 350-22R-12	BLMP 1205R-M	3	50	33.3	22	40	2	0.3
TFMBL 450-22R-12		4	50	33.3	22	40	2	0.3
TFMBL 452-22R-12		4	52	35.3	22	40	2	0.3
TFMBL 463-22R-12		4	63	46	22	50	2	0.8
TFMBL 563-22R-12		5	63	46	22	50	2	0.8
TFMBL 566-22R-12		5	66	49	22	50	2	0.8
TFMBL 580-25.4R-12		5	80	63.2	25.4	60	2	1.4
TFMBL 580-27R-12		5	80	63.2	27	60	2	1.4
TFMBL 580-31.75R-12		5	80	63.2	31.75	60	2	1.4
TFMBL 580-32R-12		5	80	63.2	32	60	2	1.4
TFMBL 6100-31.75R-12		6	100	83	31.75	60	2	2.2
TFMBL 6100-32R-12		6	100	83	32	60	2	2.2
TFMBL 7125-40R-12		7	125	108	40	60	2	2.8

• Рекомендованные режимы резания на стр. E172,187 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199 • Внутренний подвод СОЖ

### Пластины

Форма	Сплав
	Сталь, Чугун TT9080 TT8080 TT7800 TT7080

BLMP 1205R-M

### Комплектующие

Винт	Ключ
TS401201	T-T15

• Пластины см. на стр. E37

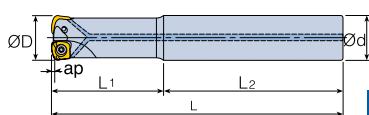
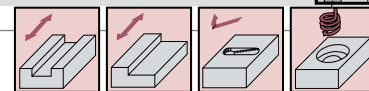


Рис.1

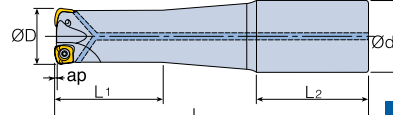


Рис.2

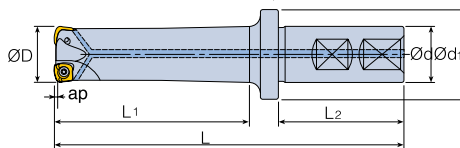
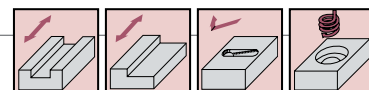
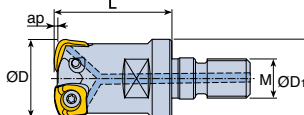


Рис.3

## TEXD □□□-□□-08

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Рис.
			D	d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ap	
TEXD 220-20-08-L	XDMX 08T310R-M XDMX 08T310R-MR	2	20	20	-	180	50	130	1	1
TEXD 225-25-08-L		2	25	25	-	200	60	140	1	1
TEXD 325-25-08		3	25	25	-	200	60	140	1	1
TEXD 225-32-08-L		2	25	32	-	250	60	160	1	2
TEXD 220-W25F-08-L		2	20	25	40	141	72	56	1	3
TEXD 225-W25F-08-L		2	25	25	40	156	87	56	1	3
TEXD 221-20-08-L200		2	21	20	-	200	30	170	1	1
TEXD 226-25-08-L200		2	26	25	-	200	30	170	1	1
TEXD 226-25-08-L250		2	26	25	-	250	30	220	1	1

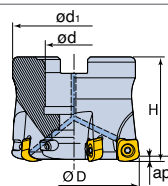
- Рекомендованные режимы резания на стр. E173,188
- Внутренний подвод СОЖ



## TEXD □□□-M□□-08

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
TEXD 220-M10-08	XDMX 08T310R-M XDMX 08T310R-MR	2	20	18	30	M10	1
TEXD 225-M12-08		2	25	21	35	M12	1
TEXD 325-M12-08		3	25	21	35	M12	1
TEXD 332-M16-08		3	32	29	43	M16	1
TEXD 440-M16-08		4	40	29	43	M16	1

- Рекомендованные режимы резания на стр. E173,188
- Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G
- Внутренний подвод СОЖ



## TFMXD □□□-□□R-08

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Крепёжный болт
			D	d	d <sub>1</sub>	H	ap	
TFMXD 550-22R-08	XDMX 08T310R-M XDMX 08T310R-MR	5	50	22	40	40	1	SH M10 X 1.5 X 30

- Рекомендованные режимы резания на стр. E173,188
- Присоединительные размеры см. на стр. E192,193
- Внутренний подвод СОЖ

### Пластины

Форма		Сплав		
		Чугун	TT9080	
		Сталь	TT8080	
		Stainless Steel	TT7800 TT7080	

- Пластины см. на стр. E48

### Комплектующие

	Винт	Ключ
		TS25A075/HG
		TD 8P

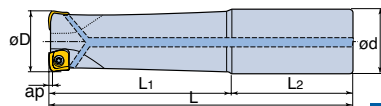


Рис.1

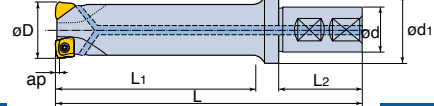
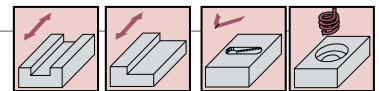
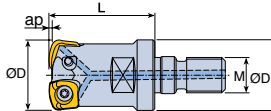


Рис.2

## TEXD □□□-□□-13

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Рис.
			D	d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a <sub>p</sub>	
TEXD 232-W25F-13-L	XDMX 130515R-MM XDMX 130515R-MR	2	32	25	40	166	97	56	2	2
TEXD 232-32-13-L		2	32	32	-	200	120	80	2	1
TEXD 340-32-13-L		3	40	32	-	200	50	150	2	1
TEXD 340-W32F-13-L		3	40	32	48	220	140	60	2	2
TEXD 340-W32F-13-XL		3	40	32	48	270	190	60	2	2
TEXD 240-42-13-XL		2	40	42	-	300	120	180	2	1
TEXD 233-32-13-L200		2	33	32	-	200	45	155	2	1
TEXD 233-32-13-L250		2	33	32	-	250	45	205	2	1
TEXD 233-32-13-L300		2	33	32	-	300	45	255	2	1
TEXD 235-32-13-L250		2	35	32	-	250	45	205	2	1
TEXD 340-32-13-L250		3	40	32	-	250	45	210	2	1

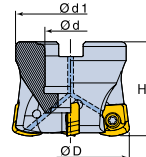
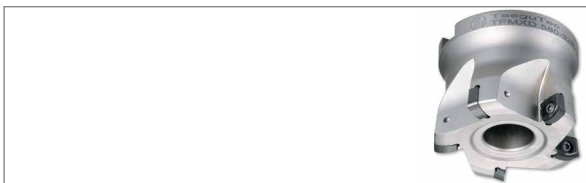
- Рекомендованные режимы резания на стр. E173,188
- Внутренний подвод СОЖ



## TEXD □□□-M□□-13

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	a <sub>p</sub>
TEXD 232-M16-13	XDMX 130515R-MM	2	32	29	50	M16	2
TEXD 340-M16-13	XDMX 130515R-MR	3	40	29	50	M16	2

- Рекомендованные режимы резания на стр. E173,188
- Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G
- Внутренний подвод СОЖ



## TFMXD □□□-□□R-13

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	d <sub>1</sub>	H	a <sub>p</sub>			
TFMXD 350-22R-13	XDMX 130515R-MM XDMX 130515R-MR	3	50	22	-	40	40	2	0.31	SH M10 X 1.5 X 30
TFMXD 450-22R-13		4	50	22	-	40	40	2	0.32	SH M10 X 1.5 X 30
TFMXD 463-22R-13		4	63	22	-	60	50	2	1.02	SH M10 X 1.5 X 30
TFMXD 580-27R-13		5	80	27	25.4	74	60	2	1.37	SH M12 X 1.75 X 35
TFMXD 580-32R-13		5	80	32	31.75	74	60	2	1.31	SH M16 X 2.0 X 35
TFMXD 6100-32R-13		6	100	32	31.75	76	60	2	2	SH M16 X 2.0 X 35
TFMXD 6125-40R-13		6	125	40	38.1	85	60	2	2.67	SH M20 X 2.5 X 40

- Рекомендованные режимы резания на стр. E173,188
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Внутренний подвод СОЖ
- Пример заказа: метрический размер TFMXD 580-32R-13, дюймовый размер TFMXD 580-31,75R-13

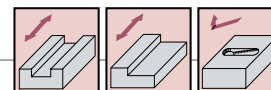
## Пластины

Форма		Сплав		Макс. a <sub>p</sub>
		Чугун, Сталь, Нержавеющая сталь	TT9080 TT9030 TT8030 TT7080 TT7030	

- Пластины см. на стр. E48

## Комплектующие

	ВИНТ	Ключ
		TS40120I



Стандартные



С картриджами  
(нестандартные)

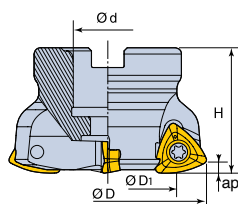


Рис.1

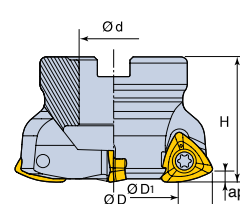


Рис.2

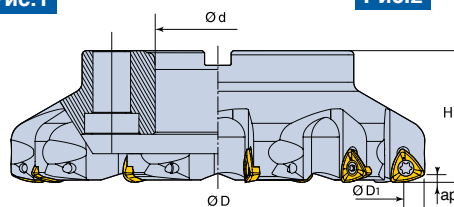


Рис.3

## TFMRB □□□-□□R-50 : Торцевые фрезы для высоких подач

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap					
TFMRB 463-22R-50	RBEX 50-M RBEX 50-MM RBEX 50-MR	4	63	37.22	22	-	40	3	●	1	0.5	SH M10 X 1.5 X 30
TFMRB 580-27R-50		5	80	54.22	27	25.4	50	3	●	1	1.0	SH M12 X 1.75 X 35
TFMRB 6100-32R-50		6	100	74.22	32	31.75	50	3	x	2	1.5	-
TFMRB 7125-40R-50		7	125	99.22	40	38.1	63	3	x	2	2.4	-
TFMRB 7125A-40R-50*		7	125	99.22	40	38.1	63	3	x	2	2.8	-
TFMRB 8160-40R-50		8	160	134.22	40	50.8	63	3	x	3	3.9	-
TFMRB 8160A-40R-50*		8	160	134.22	40	50.8	63	3	x	3	4.5	-
TFMRB 10200-60R-50		10	200	174.22	60	-	63	3	x	3	5.6	-
TFMRB 10200A-60R-50*		10	200	174.22	60	-	63	3	x	3	6.0	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E176
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- \*С картриджами
- Пример заказа: метрический размер TFMRB-7125-40R-50, дюймовый размер TFMRB-7125-38,1R-50

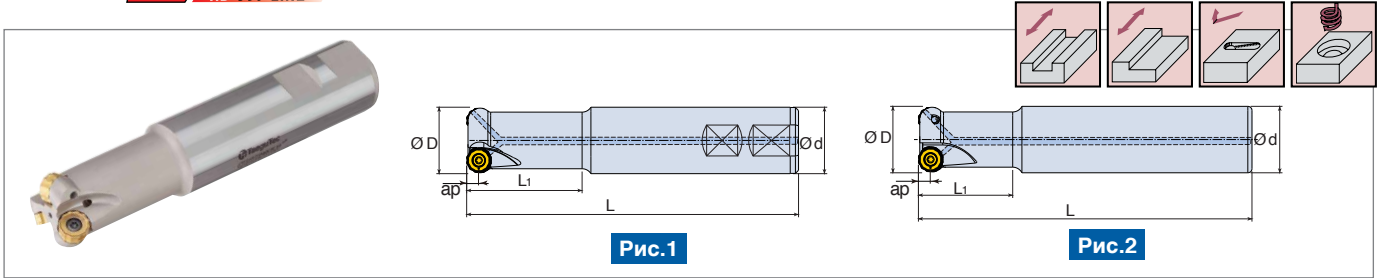
## Пластины

Форма			Сплав		
			Сталь Чугун	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080 TT6080	

- Пластины см. на стр. E40

## Комплектующие

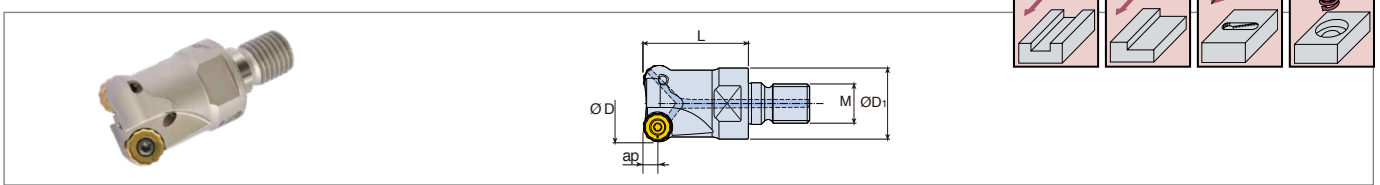
	Картридж	Крепёжный винт А	Крепёжный винт В	Винт	Ключ
TFMRB					
TFMRB-A(С картриджами)	TTCAR-50RB-R	TS 80F30	SH M4 x 0.7 x 8-NL	TS 50A 1051	T-T20



**TERNS** □□□-□□□-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.
			D	d	L	L <sub>1</sub>	ap	
TERNS 232-32-12-L	RNHU1205-ML RNMU1205S-M	2	32	32	250	50	6	2
TERNS 332-W32-12		3	32	32	160	60	6	1
TERNS 233-32-12-L250		2	33	32	250	50	6	2
TERNS 340-W32-12		3	40	32	160	50	6	1
TERNS 440-W32-12		4	40	32	160	50	6	1

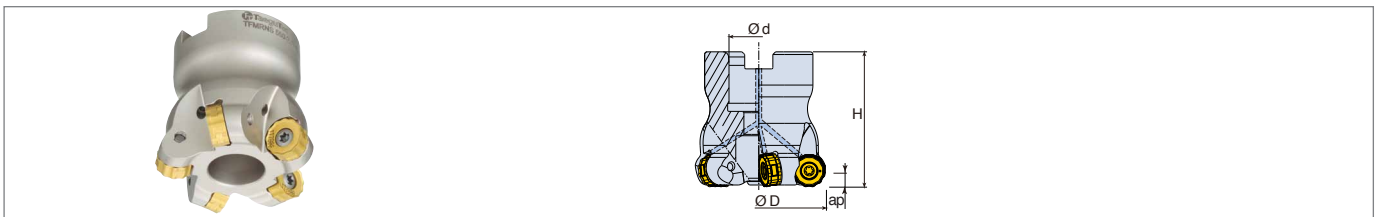
• Рекомендованные режимы резания на стр. E174,188 • Внутренний подвод СОЖ



**TERNS** □□□-M□□-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
TERNS 232-M16-12	RNHU1205-ML RNMU1205S-M	2	32	29	43	16	6.0
TERNS 233-M16-12		2	33	29	43	16	6.0
TERNS 340-M16-12		3	40	29	43	16	6.0

• Рекомендованные режимы резания на стр. E174,188 • Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ



**TFMRNS** □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	ap		
TFMRNS 440-16R-12	RNHU1205-ML RNMU1205S-M	4	40	16	40	6	0.2	SH M8x1.25x30
TFMRNS 450-22R-12		4	50	22	50	6	0.33	SH M10x1.5x30
TFMRNS 550-22R-12		5	50	22	50	6	0.32	SH M10x1.5x30
TFMRNS 563-22R-12		5	63	22	50	6	0.62	SH M10x1.5x30
TFMRNS 663-22R-12		6	63	22	50	6	0.63	SH M10x1.5x30
TFMRNS 780-27R-12		7	80	27	50	6	1	SH M12x1.75x35

• Рекомендованные режимы резания на стр. E174,188 • Присоединительные размеры см. на стр. E192,193 • Внутренний подвод СОЖ

**Пластины**

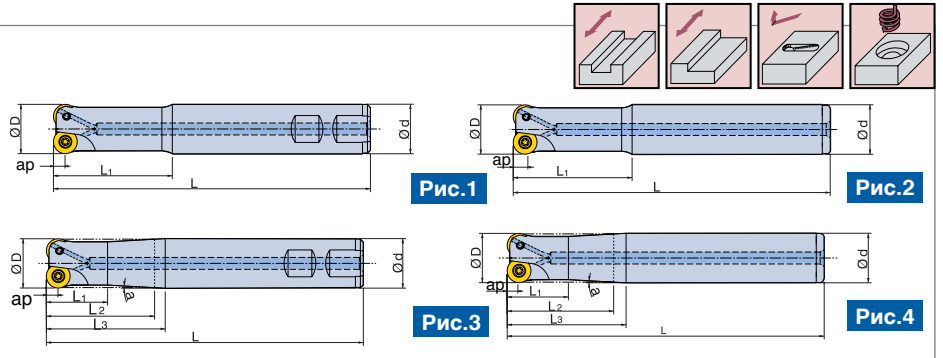
*НОВИНКА*

Форма		Сплав		
		Чугун Сталь Нержавеющая сталь	TT9080 TT8080 TT7800	

• Пластины см. на стр. E41

**Комплектующие**

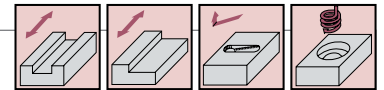
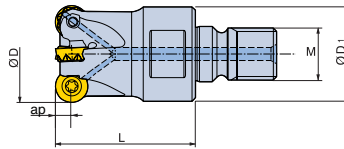
	Винт	Ключ
	TERNS-12	TS 40G110I
TERNS-M16-12	TS 40G110I	TD15
TFMRNS-R-12	TS 40G110I	T-T15



ТЕРЫ □□□-□□□-□□

Обозначение	Пластины	R		Размеры (мм)								Рис.
				D	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	a°	ap	
ТЕРY 216-W20-08-L	RYMX 08/10/12/16 -M/ML/MR RYHX 10/12/16-AL/ML RYMX 20-M/ML	4	2	16	20	110	25	45	55	4.1	4	2
ТЕРY 320-W20-08		4	3	20	20	150	40	-	-	-	4	1
ТЕРY 425-W25-08		4	4	25	25	150	40	-	-	-	4	1
ТЕРY 532-W32-08		4	5	32	32	160	60	-	-	-	4	1
ТЕРY 220-25-10-L		5	2	20	25	250	36	60	80	3.5	5	4
ТЕРY 220-W20-10		5	2	20	20	160	60	-	-	-	5	1
ТЕРY 221-20-10-L200		5	2	21	20	200	30	-	-	-	5	2
ТЕРY 225-32-10-L		5	2	25	32	250	36	53	80	5.0	5	4
ТЕРY 225-W25-10		5	2	25	25	160	60	-	-	-	5	1
ТЕРY 325-W25-10		5	3	25	25	160	60	-	-	-	5	1
ТЕРY 226-25-10-L200		5	2	26	25	200	30	-	-	-	5	2
ТЕРY 432-W32-10		5	4	32	32	160	60	-	-	-	5	1
ТЕРY 225-W25-12		6	2	25	25	160	60	-	-	-	6	1
ТЕРY 232-32-12-L		6	2	32	32	250	50	-	-	-	6	1
ТЕРY 332-W32-12		6	3	32	32	160	64	-	-	-	6	1
ТЕРY 332-W32-12-S		6	3	32	32	105	35	-	-	-	6	1
ТЕРY 340-W32-12		6	3	40	32	160	50	-	-	-	6	1
ТЕРY 340-W32-12-S		6	3	40	32	105	35	-	-	-	6	1
ТЕРY 440-W32-12		6	4	40	32	150	35	-	-	-	6	1
ТЕРY 440-W32-12-S		6	4	40	32	105	35	-	-	-	6	1
ТЕРY 240-W32-16	8	2	40	32	160	50	-	-	-	8	1	
ТЕРY 350-32-20	10	3	50	32	160	50	-	-	-	10	3	
ТЕРY 350-40-20	10	3	50	40	200	60	-	-	-	10	3	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E175,176,188 • Внутренний подвод СОЖ



ТЕРY □□□-M□□□-□□

Обозначение	Пластины	R		Размеры (мм)				
				D	D <sub>1</sub>	L	M	ap
ТЕРY 216-M08-08	RYMX 08/10/12/16 -M/ML/MR RYHX 10/12/16-AL/ML RYMX 20-M/ML	4	2	16	13	23	8	4
ТЕРY 220-M10-08		4	2	20	18	30	10	4
ТЕРY 320-M10-08		4	3	20	18	30	10	4
ТЕРY 425-M12-08		4	4	25	21	35	12	4
ТЕРY 532-M16-08		4	5	32	29	43	16	4
ТЕРY 540-M16-08		4	5	40	29	43	16	4
ТЕРY 640-M16-08		4	6	40	29	43	16	4
ТЕРY 220-M10-10		5	2	20	18	30	10	5
ТЕРY 225-M12-10		5	2	25	21	35	12	5
ТЕРY 325-M12-10		5	3	25	21	35	12	5
ТЕРY 430-M16-10		5	4	30	29	43	16	5
ТЕРY 432-M16-10		5	4	32	29	43	16	5
ТЕРY 435-M16-10		5	4	35	29	43	16	5
ТЕРY 542-M16-10		5	5	42	29	43	16	5
ТЕРY 225-M12-12		6	2	25	21	35	12	6
ТЕРY 232-M16-12		6	2	32	29	43	16	6
ТЕРY 332-M16-12		6	3	32	29	43	16	6
ТЕРY 340-M16-12		6	3	40	29	43	16	6
ТЕРY 442-M16-12		6	4	42	29	43	16	6
ТЕРY 232-M16-16		8	2	32	29	43	16	8
ТЕРY 240-M16-16	8	2	40	29	43	16	8	
ТЕРY 342-M16-16	8	3	42	29	43	16	8	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E175,176,188 • Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ

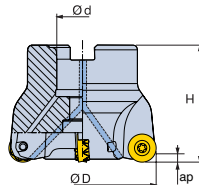


Рис.1

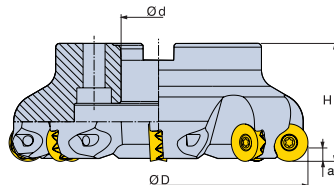


Рис.2

**TFMRY** □□□-□□R-□□

Обозначение	Пластины	R		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
				D	d	H	ap				
TFMRY 540-16R-10	RYMX 1004-M/ML/MR RYHX 1004-AL/ML	5	5	40	16	40	5	•	1	0.22	SH M8X1.25X30
TFMRY 650-22R-10		5	6	50	22	50	5	•	1	0.33	SH M10X1.5X30
TFMRY 652-22R-10		5	6	52	22	50	5	•	1	0.36	SH M10X1.5X30
TFMRY 766-27R-10		5	7	66	27	50	5	•	1	0.68	SH M12X1.75X30
TFMRY 440-16R-12	RYMX 1205-M/ML/MR RYHX 1205-AL/ML	6	4	40	16	40	6	•	1	0.15	SH M8X1.25X30
TFMRY 450-22R-12		6	4	50	22	50	6	•	1	0.33	SH M10X1.5X30
TFMRY 550-22R-12		6	5	50	22	50	6	•	1	0.33	SH M10X1.5X30
TFMRY 552-22R-12		6	5	52	22	50	6	•	1	0.34	SH M10X1.5X30
TFMRY 563-22R-12		6	5	63	22	50	6	•	1	0.58	SH M10X1.5X30
TFMRY 663-22R-12		6	6	63	22	50	6	•	1	0.58	SH M10X1.5X30
TFMRY 763-22R-12		6	7	63	22	50	6	•	1	0.71	SH M10X1.5X30
TFMRY 666-27R-12		6	6	66	27	50	6	•	1	0.62	LH M12X1.75X30
TFMRY 680-27R-12		6	6	80	27	50	6	•	1	0.90	LH M12X1.75X30
TFMRY 780-27R-12		6	7	80	27	50	6	•	1	0.92	LH M12X1.75X30
TFMRY 7100-32R-12		6	7	100	32	50	6	•	1	1.29	LH M16X2X35
TFMRY 350-16R-16		RYMX 1606-M/ML/MR RYHX 1606-AL/ML	8	3	50	16	50	8	•	1	0.31
TFMRY 450-16R-16	8		4	50	16	50	8	•	1	0.31	SH M8X1.25X35
TFMRY 452-22R-16	8		4	52	22	50	8	•	1	0.30	SH M10X1.5X30
TFMRY 463-22R-16	8		4	63	22	50	8	•	1	0.50	SH M10X1.5X30
TFMRY 463H-22R-16*	8		4	63	22	50	8	•	1	0.48	SH M10X1.5X30
TFMRY 566-27R-16	8		5	66	27	50	8	•	1	0.58	LH M12X1.75X30
TFMRY 580-27R-16	8		5	80	27	50	8	•	1	0.81	LH M12X1.75X30
TFMRY 580H-27R-16*	8		5	80	27	50	8	•	1	0.77	LH M12X1.75X30
TFMRY 680-27R-16	8		6	80	27	50	8	•	1	0.83	LH M12X1.75X30
TFMRY 6100-32R-16	8		6	100	32	50	8	•	1	1.24	LH M16X2X35
TFMRY 6100H-32R-16*	8		6	100	32	50	8	•	1	1.19	LH M16X2X35
TFMRY 7125-40R-16	8		7	125	40	63	8	•	1	2.66	SH M20X2.5X40
TFMRY 7125H-40R-16*	8		7	125	40	63	8	•	1	2.57	SH M20X2.5X40
TFMRY 8125-40R-16	8		8	125	40	63	8	•	1	2.68	SH M20X2.5X40
TFMRY 8160H-40R-16*	8		8	160	40	63	8	x	2	3.25	-
TFMRY 463-22R-20	RYMX 2007-M/ML		10	4	63	22	50	10	•	1	0.46
TFMRY 580-27R-20		10	5	80	27	50	10	•	1	0.76	LH M12X1.75X30
TFMRY 5100H-32R-20*		10	5	100	32	50	10	•	1	1.08	LH M16X2X35
TFMRY 6100-32R-20		10	6	100	32	50	10	•	1	1.17	LH M16X2X35
TFMRY 5125H-40R-20*		10	5	125	40	63	10	•	1	2.72	SH M20X2.5X40
TFMRY 7125-40R-20		10	7	125	40	63	10	•	1	2.50	SH M20X2.5X40
TFMRY 6160H-40R-20*		10	6	160	40	63	10	x	2	2.72	-
TFMRY 8160-40R-20		10	8	160	40	63	10	x	2	3.84	-
TFMRY 8200H-60R-20*		10	8	200	60	63	10	x	2	5.27	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E175, 176, 188
- Присоединительные размеры см. на стр. E198, 199
- \*Твердосплавная опорная пластина

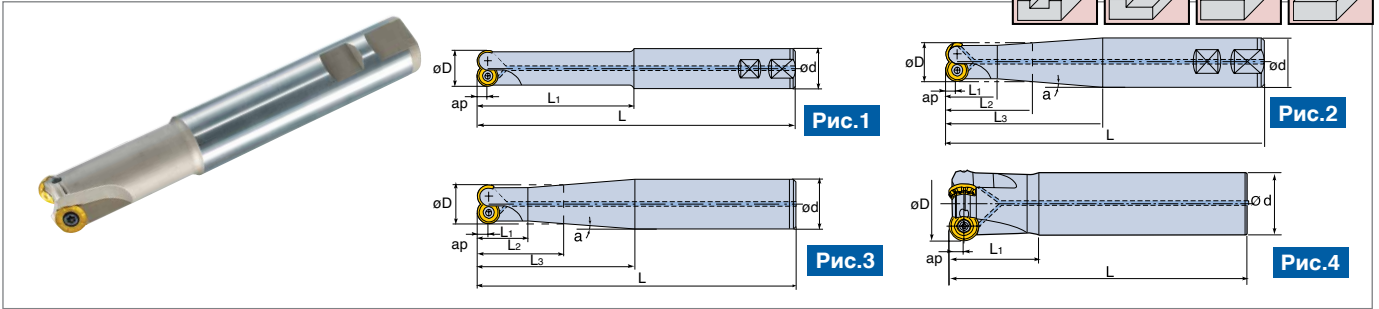
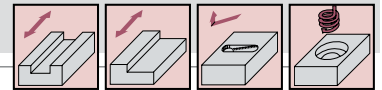
**Пластины** *НОВИНКА*

Форма				Сплав		
				Чугун	TT9080 TT8080	
				Сталь	TT7080	
				Нержавеющая сталь	TT6080 TT7800	
				Алюминий	K10	

- Пластины см. на стр. E40

**Комплектующие**

	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ
TFMRY □□□H-16	TSRY 16N	TS 7050088S	TS 50115I	T-T20
TFMRY □□□H-20	TSRY 20N	TS 8060011S	TS 60A130I	T-T25
TFMRY-10			TS 35085I/HG	T-T15
TFMRY-12			TS 40093I	T-T15
TFMRY-16			TS 50115I	T-T20
TFMRY-20			TS 60A130I	T-T25
TERY-08			TS 30A60I	TD9
TERY-10			TS 35070I/HGI(Under D21), TS 35085I/HG	TD15
TERY-12			TS 40093I	TD15
TERY-16			TS 50115I	TD20
TERY-20			TS 60A130I	TD25

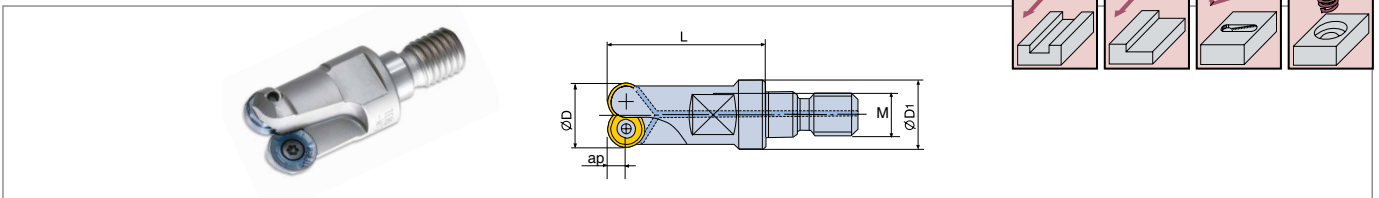
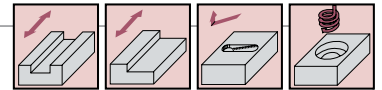


## TERD-05,07 / TERX-10,12,16,20

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)								Рис.
			D	d	L	L1	L2	L3	a°	ap	
TERD 108-W10-05	RDMX 0501-M	1	8	10	80	20	-	-	-	2.5	1
TERD 210-W12-05		2	10	12	80	30	-	-	-	2.5	1
TERD 212-W12-05		2	12	12	100	40	-	-	-	2.5	1
TERD 212-16-05-L		2	12	16	200	20	34	60	2	2.5	3
TERD 215-W20-07	RDMX 0702-M	2	15	20	140	40	-	-	-	3.5	1
TERD 215-20-07-L		2	15	20	200	25	34	60	3.5	3.5	3
TERD 217-16-07-L160		2	17	16	160	25	-	-	-	3.5	1
TERD 217-16-07-L200		2	17	16	200	25	-	-	-	3.5	1
TERX 220-W20-10	RXMX 1003-M/ML/MR RXHX 1003-AL/MR	2	20	20	160	60	-	-	-	5	1
TERX 220-25-10-L		2	20	25	250	46	60	80	4	5	3
TERX 221-20-10 -L200		2	21	20	200	30	-	-	-	5	1
TERX 225-W25-10		2	25	25	160	60	-	-	-	5	1
TERX 225-32-10-L		2	25	32	250	30	50	80	6.8	5	3
TERX 226-25-10-L200		2	26	25	200	30	-	-	-	5	1
TERX 226-25-10-L250		2	26	25	250	30	-	-	-	5	1
TERX 226-25-10-L300		2	26	25	200	30	-	-	-	5	1
TERX 432-W32-10		4	32	32	160	60	-	-	-	5	1
TERX 225-W25-12		2	25	25	160	60	-	-	-	6	1
TERX 226-25-12-L250	2	26	25	250	40	-	-	-	6	1	
TERX 232-32-12-L	2	32	32	250	50	-	-	-	6	1	
TERX 332-W32-12	3	32	32	160	64	-	-	-	6	1	
TERX 233-32-12-L200	2	33	32	200	40	-	-	-	6	1	
TERX 233-32-12-L250	2	33	32	250	40	-	-	-	6	1	
TERX 233-32-12-L300	2	33	32	300	40	-	-	-	6	1	
TERX 235-32-12-L250	2	35	32	250	40	-	-	-	6	1	
TERX 340-32-12-L250	3	40	32	250	40	-	-	-	6	1	
TERX 440-W32-12	4	40	32	160	50	-	-	-	6	1	
TERX 240-W32-16	RXMX 1604-M/ML/MR	2	40	32	160	50	-	-	-	8	1
TERX 340-32-16-L250		3	40	32	250	50	-	-	-	8	1
TERX-350-32-20	RXMX 2006-M/MR	3	50	32	160	50	-	-	-	10	4
TERX-350-40-20		3	50	40	200	60	-	-	-	10	4
TERX-350-42-20		3	50	42	200	60	-	-	-	10	4

• Рекомендованные режимы резания на стр. E177,178,188

• Внутренний подвод СОЖ



## TERD / TERX □□□-M□□-□□

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	D1	L	M	ap
TERD 108-M06-05	RDMX 0501-M	1	8	9.7	28	6	2.5
TERD 210-M08-05		2	10	13	28	8	2.5
TERD 212-M08-05		2	12	13	28	8	2.5
TERD 312-M08-05		3	12	13	28	8	2.5
TERD 215-M08-07	RDMX 0702-M	2	15	13	23	8	3.5
TERD 220-M08-07		2	20	13	30	8	3.5
TERD 320-M08-07		3	20	13	30	8	3.5
TERX 220-M10-10	RXMX 1003-M/ML/MR RXHX 1003-AL/MR	2	20	18	30	10	5.0
TERX 225-M12-10		2	25	21	35	12	5.0
TERX 325-M12-10		3	25	21	35	12	5.0
TERX 430-M16-10		4	30	29	43	16	5.0
TERX 432-M16-10		4	32	29	43	16	5.0
TERX 435-M16-10		4	35	29	43	16	5.0
TERX 542-M16-10		5	42	29	43	16	5.0
TERX 224-M12-12	RXMX 12T3-M/ML/MR RXHX 12T3-AL/MR	2	24	21	35	12	6.0
TERX 232-M16-12		2	32	29	43	16	6.0
TERX 332-M16-12		3	32	29	43	16	6.0
TERX 335-M16-12		3	35	29	43	16	6.0
TERX 340-M16-12		3	40	29	43	16	6.0
TERX 442-M16-12		4	42	29	43	16	6.0
TERX 232-M16-16	RXMX 1604-M/ML/MR	2	32	29	43	16	8.0
TERX 240-M16-16		2	40	29	43	16	8.0
TERX 342-M16-16		3	42	29	43	16	8.0

• Рекомендованные режимы резания на стр. E177,178,188

• Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G

• Внутренний подвод СОЖ

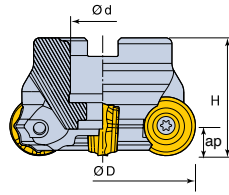


Рис.1

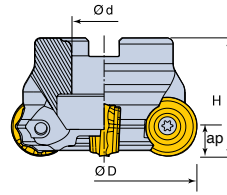


Рис.2

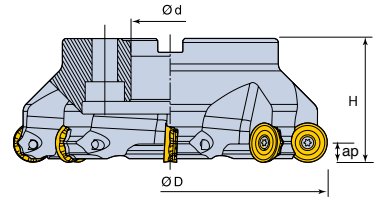


Рис.3

TFMRX □□□-□□R-□□

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	ap					
TFMRX 650-22R-10	RXMX 1003-M/ML/MR	6	50	22	-	40	5	●	1	0.29	SH M10 X 1.5 X 30
TFMRX 652-22R-10	RXHX 1003-AL/ML	6	52	22	-	40	5	●	1	0.3	SH M10 X 1.5 X 30
TFMRX 450-22R-12	RXMX 12T3-M/ML/MR RXHX 12T3-AL/MR	4	50	22	-	40	6	●	1	0.23	SH M10 X 1.5 X 25
TFMRX 550-22R-12		5	50	22	-	40	6	●	1	0.22	SH M10 X 1.5 X 25
TFMRX 552-22R-12		5	52	22	-	40	6	●	1	0.28	SH M10 X 1.5 X 30
TFMRX 563-22R-12		5	63	22	-	40	6	●	1	0.43	SH M10 X 1.5 X 25
TFMRX 663-22R-12		6	63	22	-	40	6	●	1	0.41	SH M10 X 1.5 X 25
TFMRX 666-27R-12		6	66	27	-	50	6	●	1	0.58	SH M10 X 1.5 X 25
TFMRX 680-27R-12		6	80	27	25.4	50	6	●	1	0.8	SH M12 X 1.75 X 35
TFMRX 7100-32R-12		7	100	32	31.75	50	6	x	2	1.2	-
TFMRX 350-16R-16	RXMX 1604-M/MR/ML	3	50	16	-	40	8	●	1	0.2	SH M8 X 1.25 X 30
TFMRX 450-16R-16		4	50	16	-	40	8	●	1	0.23	SH M8 X 1.25 X 30
TFMRX 452-16R-16		4	52	16	-	40	8	●	1	0.23	SH M8 X 1.25 X 30
TFMRX 463-22R-16		4	63	22	-	40	8	●	1	0.35	SH M10 X 1.5 X 25
TFMRX 566-27R-16		5	66	27	-	50	8	●	1	0.53	SH M12 X 1.75 X 35
TFMRX 580-27R-16		5	80	27	25.4	50	8	●	1	0.77	SH M12 X 1.75 X 35
TFMRX 6100-32R-16		6	100	32	31.75	50	8	x	2	1.1	-
TFMRX 463-22R-20	RXMX 2006-M RXMX 2006-MR	4	63	22	-	40	10	●	1	0.3	LH M10 X 1.5 X 25
TFMRX 580-27R-20		5	80	27	25.4	50	10	●	1	0.8	LH M12 X 1.75 X 30
TFMRX 6100-32R-20		6	100	32	31.75	50	10	x	2	1.0	-
TFMRX 7125-40R-20		7	125	40	38.1	63	10	x	2	2.5	-
TFMRX 8160-40R-20		8	160	40	50.8	63	10	x	3	3.7	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E177,178,188
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFMRX 580-27R-16, дюймовый размер TFMRX 580-25,4R-16

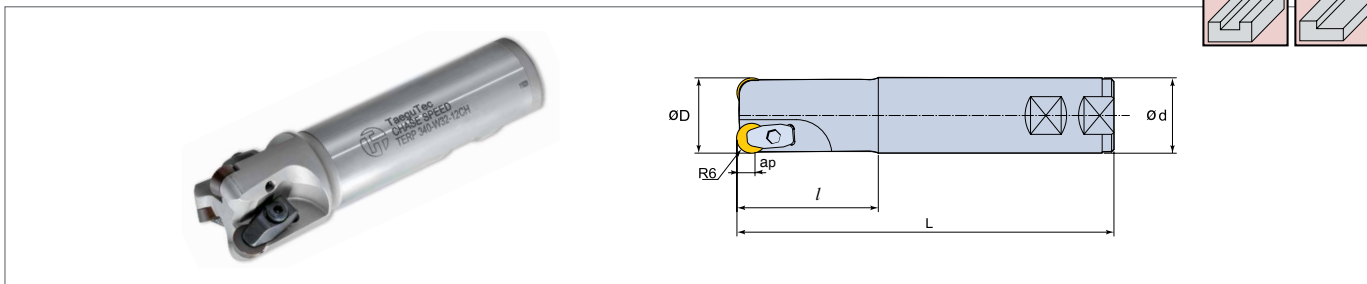
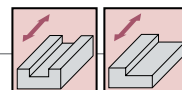
## Пластины

Форма				Сплав		
				Сталь	TT9080 TT8080 TT8020 TT7800	
M	ML	MR	AL	Чугун	TT6080	
				Алюминий	K10	

- Пластины см. на стр. E41

## Комплектующие

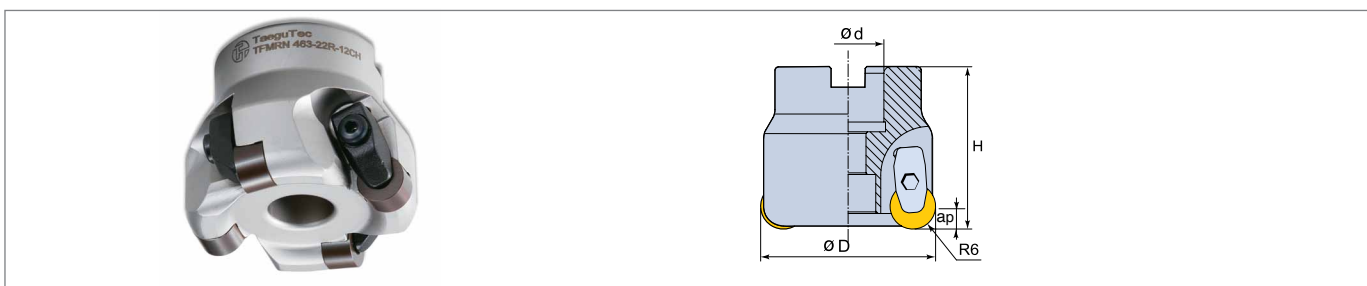
	Винт	Ключ
TERD 05	TS20038I	T6
TERD 07	TS25050I	TD7
TERX/TFMRX 10	TS 35070I/HG	TD15 / T-T15
TERX/TFMRX 12	TS 35085I/HG	TD15 / T-T15
TERX/TFMRX 16	TS4541005I/HG	TD20 / T-T20
TERX/TFMRX 20	TS0115I/HG	TD20 / T-T20



## TERP□□□-W32-12CH

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	d	L	l	a <sub>p</sub>
TERP 232-W32-12CH	RPGX 1204 CH	2	32	32	140	80	6
TERP 340-W32-12CH		3	40	32	140	40	6

• Рекомендованные режимы резания на стр. E188



## TFMRN□□□-□□R-12CH

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	d	H	a <sub>p</sub>		
TFMRN 350-22R-12CH	RNGX 1207 CH	3	50	22	50	6	0.4	SH M10 X 1.5 X 30
TFMRN 463-22R-12CH		4	63	22	50	6	0.5	SH M10 X 1.5 X 30
TFMRN 580-27R-12CH		5	80	27	50	6	1.1	SH M12 X 1.75 X 35

• Рекомендованные режимы резания на стр. E188 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

## Пластины

Форма		Сплав		
TERP	TFMRN	Inconel	AS 20	
		Ductile Cast iron		Макс. a <sub>p</sub>
RPGX 1204 CH	RNGX 1207 CH			

• Пластины см. на стр. E41

## Комплектующие

	Clamp	Винт	Spring	Ключ
TERP	CCL 5M	DLS 4	DSP 4	L-W 3.0
TFMRN	CCL 5M	DLS 4	DSP 4	T-W3



•  $\kappa = 55^\circ$

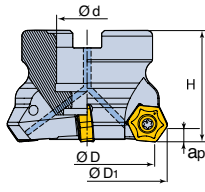


Рис.1

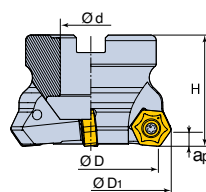


Рис.2

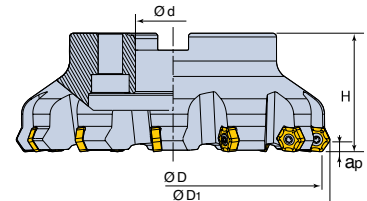


Рис.3

## TFM55AHNS□□□-□□R-05

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d		H	a <sub>p</sub>				
TFM55AHNS 450-22R-05B	HNCX 050410-ML HNM(C)X 050410-MM HNCX 050610-MR HNCX 05R-W	4	50	58.16	22	-	40	5	●	1	0.4	SH M10 X 1.5 X 30
TFM55AHNS 650-22R-05		6	50	58.16	22	-	40	5	●	1	0.4	SH M10 X 1.5 X 30
TFM55AHNS 563 -22R-05B		5	63	71.16	22	-	40	5	●	1	0.6	SH M10 X 1.5 X 30
TFM55AHNS 863 -22R-05		8	63	71.16	22	-	40	5	●	1	0.5	SH M10 X 1.5 X 30
TFM55AHNS 680 -27R-05B		6	80	88.16	27	25.4	50	5	●	1	1.3	SH M12 X 1.75 X 35
TFM55AHNS 880-27R-05		8	80	88.16	27	-	50	5	●	1	1.2	SH M12 X 1.75 X 35
TFM55AHNS 1080-27R-05		10	80	88.16	27	-	50	5	●	1	1.2	SH M12 X 1.75 X 35
TFM55AHNS 7100-31.75R-05B		7	100	108.16	31.75	-	50	5	x	2	1.8	-
TFM55AHNS 7100-32R-05B		7	100	108.16	32	-	50	5	●	1	2	SH M16X2X35
TFM55AHNS 10100-32R-05		10	100	108.16	32	-	50	5	●	1	2	SH M16X2X35
TFM55AHNS 12100-32R-05		12	100	108.16	32	-	50	5	●	1	2	SH M16X2X35
TFM55AHNS 10125-38.1R-05B		10	125	133.16	38.1	-	63	5	x	2	2.8	-
TFM55AHNS 10125-40R-05B		10	125	133.16	40	-	63	5	●	1	3.2	SH M20X2.5X40
TFM55AHNS 12125-40R-05		12	125	133.16	40	-	63	5	●	1	3.4	SH M20X2.5X40
TFM55AHNS 16125-40R-05		16	125	133.16	40	-	63	5	●	1	3.2	SH M20X2.5X40
TFM55AHNS 12160 -40R-05B		12	160	168.16	40	50.8	63	5	x	3/2	4.7	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E189 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFM55AHNS 680 -27R-05B, дюймовый размер TFM55AHNS 680 -25.4R-05B

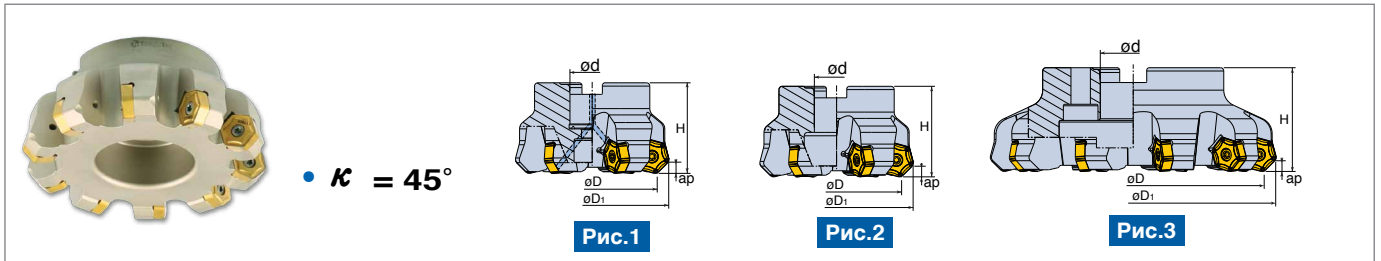
## Пластины

Форма				Сплав		
				Сталь	TT9080 TT8030	
				Чугун	TT6080 AS10	

- Пластины см. на стр. E38

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS40B100I	T-T15



•  $\kappa = 45^\circ$

Рис.1

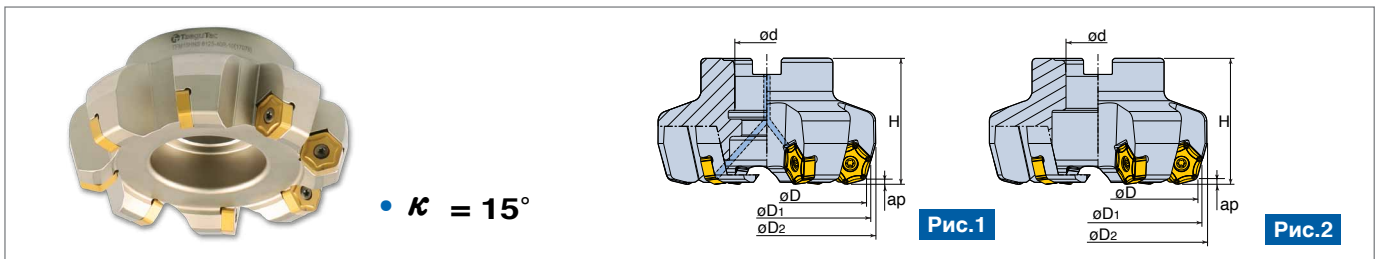
Рис.2

Рис.3

## TFM45HNS □□□□-□□R-10– С угловым креплением винтом

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	H	ap				
TFM45HNS 563-22R-10	HNHX1006 ANTН-M HNHX1006 ANTН-ML HNHX1006 ANTН-MM HNHX1006 ANTН-W HNHX1006 ANTН-CE	5	63	77	22	-	50	6.1	●	1	0.8	SH M10 X 1.5 X 25
TFM45HNS 663-22R-10F		6	63	77	22	-	50	6.1	●	1	0.9	SH M10 X 1.5 X 25
TFM45HNS 680-27R-10		6	80	94	27	25.4	55	6.1	●	1	1.6	SH M12 X 1.75 X 35
TFM45HNS 780-27R-10F		7	80	94	27	-	55	6.1	●	1	1.6	SH M12 X 1.75 X 35
TFM45HNS 7100-32R-10		7	100	114	32	31.75	63	6.1	x	2	2.7	-
TFM45HNS 9100-32R-10F		9	100	114	32	31.75	63	6.1	x	2	2.8	-
TFM45HNS 8125-40R-10		8	125	139	40	38.1	63	6.1	x	2	3.4	-
TFM45HNS 10125-40R-10		10	125	139	40	38.1	63	6.1	x	2	3.4	-
TFM45HNS 12125-40R-10F		12	125	139	40	-	63	6.1	x	2	3.4	-
TFM45HNS 10160-40R-10		10	160	174	40	50.8	63	6.1	x	3/2	4.8	-
TFM45HNS 12160-40R-10		12	160	174	40	50.8	63	6.1	x	3/2	4.8	-
TFM45HNS 14160-40R-10F		14	160	174	40	-	63	6.1	x	3	4.9	-
TFM45HNS 12200-60R-10		12	200	214	60	47.625	63	6.1	x	3	6.9	-
TFM45HNS 16200-60R-10F		16	200	214	60	-	63	6.1	x	3	7	-
TFM45HNS 16250-60R-10		16	250	264	60	47.625	63	6.1	x	3	11.8	-
TFM45HNS 20250-60R-10F		20	250	264	60	-	63	6.1	x	3	12	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E189
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFM45HNS-680-27R-10, дюймовый размер TFM45HNS-680-25.4R-10



•  $\kappa = 15^\circ$

Рис.1

Рис.2

## TFM15HNS □□□□-□□R-10-Фрезы для высоких подач: С угловым креплением винтом

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	H	ap				
TFM15HNS 580-27R-10	HNHX1006 ANTН-M	5	80	85	89	27	55	2	●	1	1.3	SH M12 X 1.75 X 35
TFM15HNS 6100-32R-10		6	100	105	109	32	63	2	x	2	1.9	-
TFM15HNS 8125-40R-10		8	125	130	134	40	63	2	x	2	2.9	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E189
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

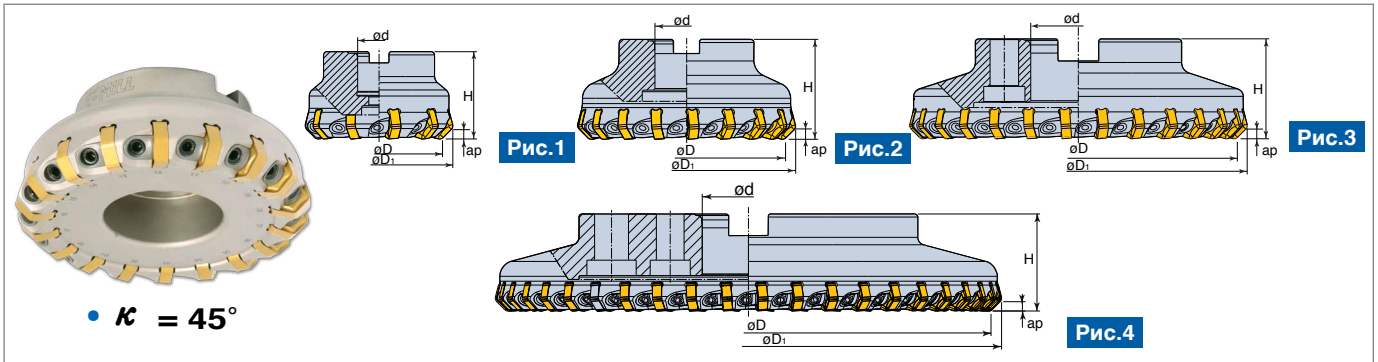
### Пластины

Форма				Сплав			
				Сталь	TT9080 TT8080 TT7080	Макс. ap	Макс. ap
				Чугун	TT6800 TT6080 AS10		

- Пластины см. на стр. E38

### Комплектующие

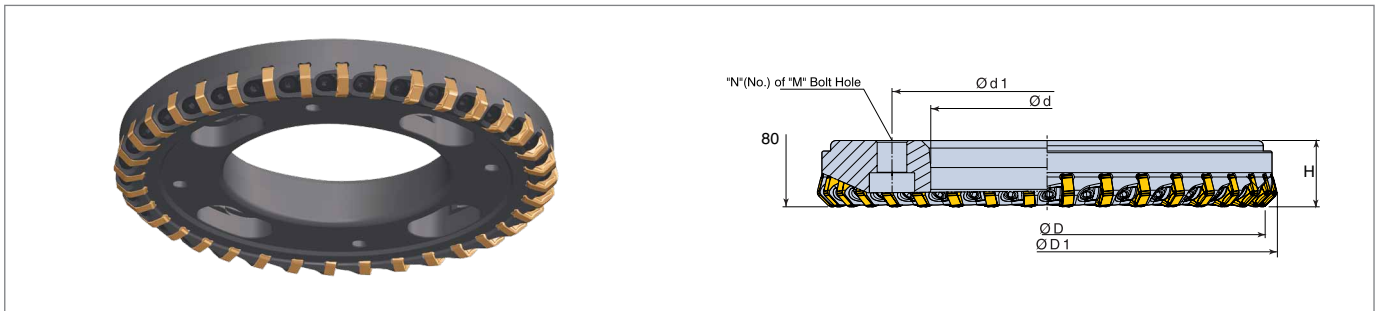
	Винт	Ключ
	TS 50C130I/HG	T-T20



## TFM45HN □□□□-□□R-10– Фрезы с клиновым зажимом и мелким шагом зубьев

Обозначение	Пластины	⊗	Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap			
TFM45HN 1080-27R-10	HNHX1006 ANTН-M HNHX1006 ANTН-ML HNHX1006 ANTН-MM HNHX1006 ANTН-W HNHX1006 ANTН-CE	10	80	94	27	55	6.1	1	1.9	SH M12x1.75x35
TFM45HN 14100-32R-10		14	100	114	32	63	6.1	1	3.3	SH M16x2x35
TFM45HN 18125-40R-10		18	125	139	40	63	6.1	2	3.9	-
TFM45HN 22160-40R-10		22	160	174	40	63	6.1	3	5.6	-
TFM45HN 28200-60R-10		28	200	214	60	63	6.1	3	7.9	-
TFM45HN 36250-60R-10		36	250	264	60	63	6.1	3	13.1	-
TFM45HN 44315-60R-10		44	315	329	60	63	6.1	4	21.2	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E189 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199



## TQ45HN □□□□R-10: Фрезы нерегулируемого типа (черновые)

Обозначение	Пластины	⊗	Размеры (мм)							Вес (кг)	Adapter
			D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	H	M	N		
TQ45HN 36250R-10	HNHX1006 ANTН-M	36	250	264	133.35	177.8	38	M16	4	8.8	QA 10 K/M
TQ45HN 44315R-10	HNHX1006 ANTН-ML	44	315	329	146.05	215.9	38	M20	4	15.1	QA 12 K/M
TQ45HN 52355R-10	HNHX1006 ANTН-MM	52	355	369	215.9	260.4	38	M20	6	14.2	QA 14 K/M
TQ45HN 58400R-10	HNHX1006 ANTН-W	58	400	414	254	304.8	38	M20	6	18	QA 16 K/M

• Рекомендованные режимы резания на стр. E189 • Присоединительные размеры см. на стр. E200

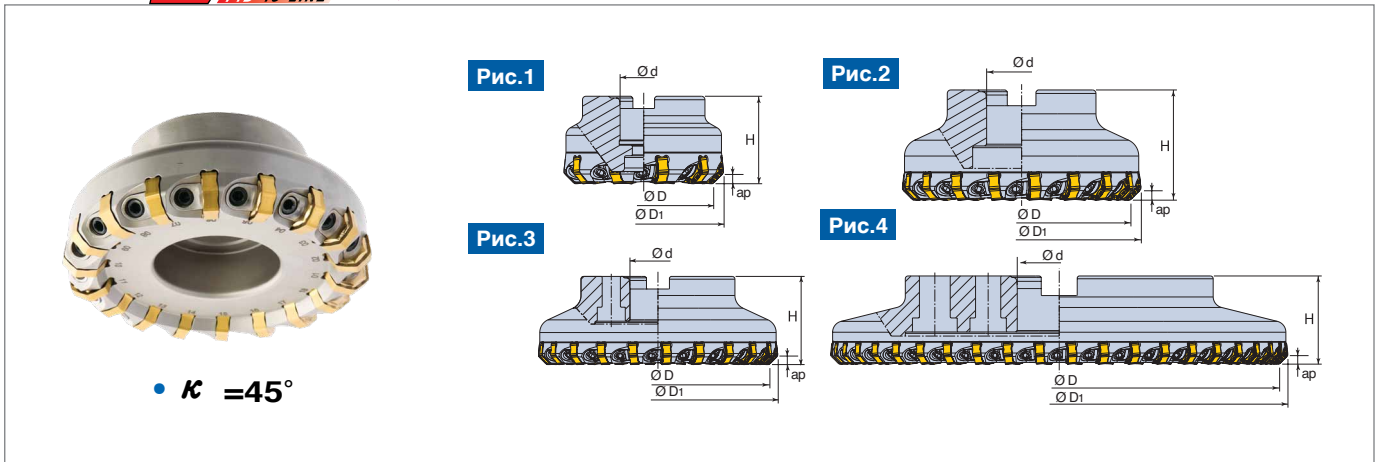
## Пластины

Форма			Сплав		
			Сталь	TT9080 TT8080 TT7080	
			Чугун	TT6800 TT6080 AS10	

• Пластины см. на стр. E38

## Комплектующие

Клин	Винт клина	Ключ
WFZ 8H	WS 8	T-W4



**14D-F45XNW** □□□-□□R-09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	D1	d	H	ap				
14D-F45XNW 1080-27R-09	XNHU 0906 ANTН-MM XNHU 0906 ANTН-CE		10	80	91.9	27	50	5	1	1.74	SH M12x1.75x35
14D-F45XNW 14100-32R-09			14	100	112	32	55	5	1	2.87	SH M16x2x35
14D-F45XNW 18125-40R-09			18	125	137	40	63	5	2	3.84	-
14D-F45XNW 22160-40R-09			22	160	172	40	63	5	3	5.57	-
14D-F45XNW 28200-60R-09			28	200	212	60	63	5	3	7.86	-
14D-F45XNW 36250-60R-09			36	250	262	60	63	5	3	12.71	-
14D-F45XNW 44315-60R-09			44	315	327	60	63	5	4	19.92	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E189 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

**Пластины** **НОВИНКА**

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT7800 TT7080	
MM	CE	Чугун	TT6080	

• Пластины см. на стр. E49

**Комплектующие**

	Клин	Винт клина	Ключ
14D-F45 XNW	WFZ-8H	WS8	T-W4



•  $\kappa = 45^\circ$

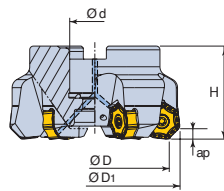


Рис.1

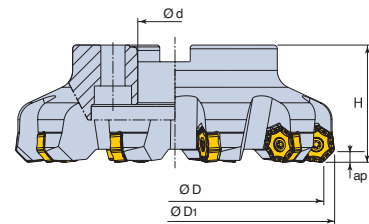


Рис.2

## 14D-F45XN -R-09

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap				
14D-F45XN 563-22R-09	XNMU 0906 ANTR-M XNHU 0906 ANTN-MM XNHU 0906 ANTN-CE	5	63	74.9	22	50	5	•	1	0.85	SH M10x1.5x25
14D-F45XN 663-22R-09		6	63	74.9	22	50	5	•	1	0.86	SH M10x1.5x25
14D-F45XN 680-27R-09		6	80	91.9	27	50	5	•	1	1.44	SH M12x1.75x35
14D-F45XN 780-27R-09		7	80	91.9	27	50	5	•	1	1.46	SH M12x1.75x35
14D-F45XN 7100-32R-09		7	100	112	32	55	5	•	1	2.42	SH M16x2x35
14D-F45XN 9100-32R-09		9	100	112	32	55	5	•	1	2.46	SH M16x2x35
14D-F45XN 8125-40R-09		8	125	137	40	63	5	•	1	3.53	SH M20x2.5x40
14D-F45XN 10125-40R-09		10	125	137	40	63	5	•	1	3.55	SH M20x2.5x40
14D-F45XN 12125-40R-09		12	125	137	40	63	5	•	1	3.36	SH M20x2.5x40
14D-F45XN 10160-40R-09		10	160	172	40	63	5	x	2	4.77	-
14D-F45XN 12160-40R-09		12	160	172	40	63	5	x	2	4.79	-
14D-F45XN 14160-40R-09		14	160	172	40	63	5	x	2	4.8	-
14D-F45XN 12200-60R-09		12	200	212	60	63	5	x	2	6.83	-
14D-F45XN 16200-60R-09		16	200	212	60	63	5	x	2	6.85	-
14D-F45XN 16250-60R-09		16	250	262	60	63	5	x	2	11.46	-
14D-F45XN 20250-60R-09		20	250	262	60	63	5	x	2	11.51	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E189 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

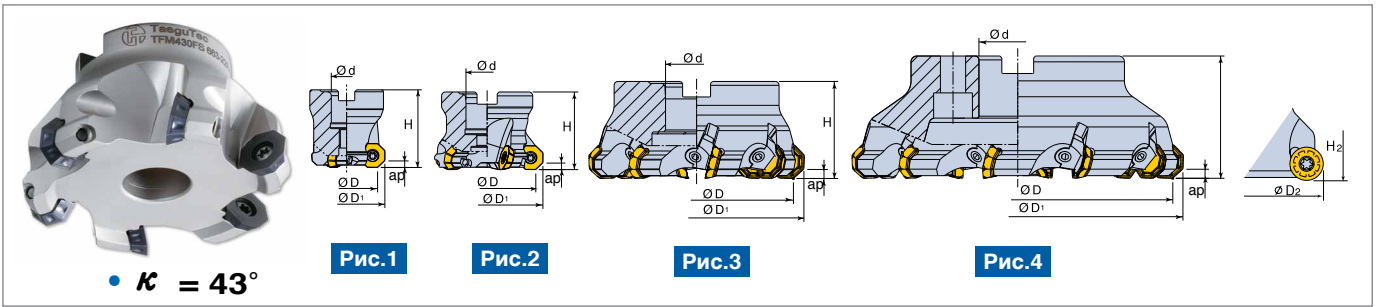
## Пластины *НОВИНКА*

Форма			Сплав		
			Сталь	TT9080 TT7800 TT7080	
			Чугун	TT6080	

• Пластины см. на стр. E49

## Комплектующие

	Винт	Ключ
14D-F45 XN	TS 50C130I/HG	T-T20



## TFM43OFS-□□□-□□R-05

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)								Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D1	D2	d	H	H2	ap				
TFM43OFS-332-16R-05	OFCW 05T3 TN-MR	3	32	39.5	40.8	16	-	40	40.6	3.5	1	0.3	КТБ32В (WS8F)
TFM43OFS-440-16R-05	OFCW 05T3 TN-EMR	4	40	47.6	48.7	16	-	40	40.6	3.5	2	0.4	SH M8 X 1.25 X 30
TFM43OFS-550-22R-05	OFCT 05T3 TN-M	5	50	57.7	59.0	22	-	40	40.6	3.5	2	0.6	SH M10 X 1.5 X 30
TFM43OFS-663-22R-05	OFCT 05T3 TN-EM	6	63	70.7	72.0	22	-	40	40.6	3.5	2	1.0	SH M10 X 1.5 X 30
TFM43OFS-780-27R-05	OFMT 05T3 TN-ML	7	80	87.7	89.0	27	25.4	50	50.6	3.5	2	1.3	SH M12 X 1.75 X 35
TFM43OFS-8100-32R-05	OFCT 05T3 TN-AL	8	100	107.7	109.0	32	31.75	50	50.6	3.5	2	2.6	SH M16 X 2 X 35
TFM43OFS-9125-40R-05	RFMT 1404-ML	9	125	132.7	134.0	40	38.1	63	63.6	3.5	3	3.0	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E189
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFM43OFS-780-27R-05, дюймовый размер TFM43OFS-780-25.4R-05.



## TFM43ZOFW-□□□-□□R-07(Клиновой зажим)

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)								Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D1	D2	d	H	H2	ap				
TFM43ZOFW-463-22R-07	OFCN 0704 TN-MR OFCN 0704 TN-EMR OFMR 0704 AER-M OFCR 0704 TN-ML OFCR 0704 TN-EML OFMR 0704 TN-AL RFMR 1904-M	4	63	75.4	76.9	22	-	40	40.7	5	2	0.5	SH M10 X 1.5 X 30
TFM43ZOFW-580-27R-07		5	80	92.3	93.8	27	25.4	50	50.7	5	2	1.2	SH M12 X 1.75 X 35
TFM43ZOFW-6100-32R-07		6	100	112.3	113.8	32	31.75	50	50.7	5	3	1.8	-
TFM43ZOFW-8100-32R-07		8	100	112.3	113.8	32	-	50	50.7	5	3	1.8	-
TFM43ZOFW-8125-40R-07		8	125	137.7	139.2	40	38.1	63	63.7	5	3	3.0	-
TFM43ZOFW-10125-40R-07		10	125	137.7	139.2	40	-	63	63.7	5	3	3.0	-
TFM43ZOFW-10160-40R-07		10	160	172.3	173.8	40	50.8	63	63.7	5	4	4.7	-
TFM43ZOFW-12160-40R-07		12	160	172.3	173.8	40	-	63	63.7	5	4	4.7	-
TFM43ZOFW-12200-60R-07		12	200	212.3	213.8	60	-	63	63.7	5	4	7.0	-
TFM43ZOFW-14200-60R-07		14	200	212.3	213.8	60	-	63	63.7	5	4	7.0	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E189
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер TFM43ZOFW-6100-32R-07, дюймовый размер TFM43ZOFW-6100-31,75R-07

### Пластины

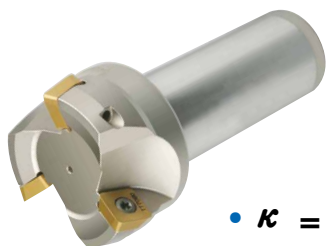
Форма						Сплав					
							Сталь	TT9080 TT8080 TT8020 TT7800 TT7080			
										Чугун	TT6080 K10
Алюминий											

- Пластины см. на стр. E40

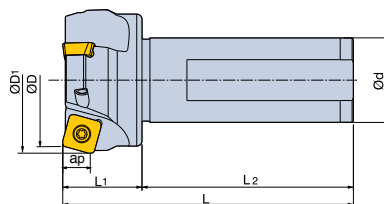
### Комплектующие Винт

		Клин Винт	Клин	Винт	Ключ
TFM43OFS	TFM43ZOFW	WS8, WS8S*, WS8M	WFO-8Z	TS40093I	T-T15 T-W4

- \*WS8S: только для TFM43ZOFW-463-□□



•  $\kappa = 75^\circ$



**SCRM75SP** □□□R-ST□□-12

**НОВИНКА**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						
			D	D <sub>1</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ap
SCRM75SP 350R-ST32-12	SPKT 1204 EDR/M/ML SPKT 1204 EDTR/M/DP SPKT 1205 EER-AL SPKT 1205 EDTR-HE	3	50	55.2	32	110	30	80	8
SCRM75SP 350R-ST42-12		3	50	55.2	42	110	30	80	8
SCRM75SP 550R-ST32-12		5	50	55.2	32	110	30	80	8
SCRM75SP 463R-ST32-12		4	63	68.3	32	110	30	80	8
SCRM75SP 463R-ST42-12		4	63	68.3	42	110	30	80	8
SCRM75SP 663R-ST32-12		6	63	68.3	32	110	30	80	8

• Рекомендованные режимы резания на стр E190



•  $\kappa = 75^\circ$

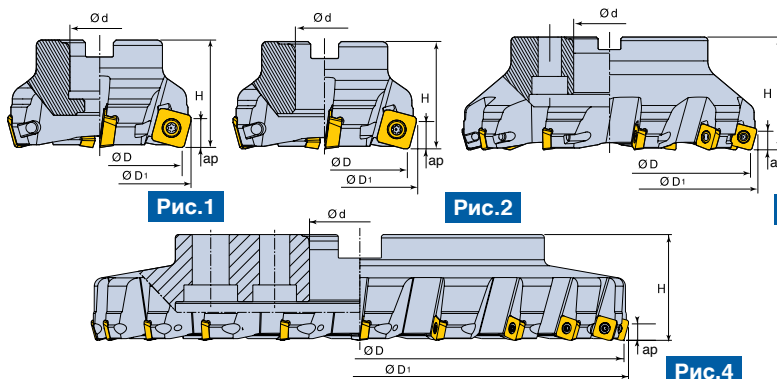


Рис.1

Рис.2

Рис.3

Рис.4

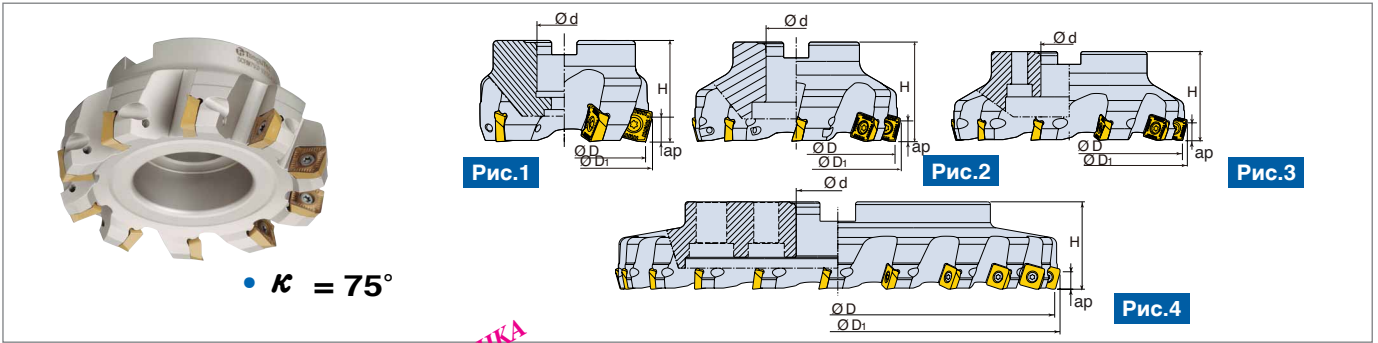
**SCRM75SP** □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap				
SCRM75SP 550-22R-12	SPKT 1204 EDR/M/ML SPKT 1204 EDTR/M/DP SPKT 1205 EER-AL SPKT 1205 EDTR-HE	5	50	55.2	22	-	40	8	1	0.3	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SP 350-22R-12B		3	50	55.2	22	-	40	8	1	0.3	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SP 663-22R-12		6	63	68.3	22	-	40	8	1	0.5	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SP 463-22R-12B		4	63	68.3	22	-	40	8	1	0.5	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SP 880-27R-12		8	80	85.4	27	25.4	50	8	1	1.2	SH M12X1.75X35
SCRM75SP 580-27R-12B		5	80	85.4	27	25.4	50	8	1	1.2	SH M12X1.75X35
SCRM75SP 9100-32R-12		9	100	105.4	32	31.75	50	8	2	1.7	-
SCRM75SP 6100-32R-12B		6	100	105.4	32	31.75	50	8	2	1.7	-
SCRM75SP 10125-40R-12		10	125	130.4	40	38.1	63	8	2	2.9	-
SCRM75SP 8125-40R-12B		8	125	130.4	40	38.1	63	8	2	2.9	-
SCRM75SP 12160-40R-12		12	160	165.4	40	50.8	63	8	3	4.5	-
SCRM75SP 10160-40R-12B		10	160	165.4	40	50.8	63	8	3	4.5	-
SCRM75SP 14200-60R-12		14	200	205.4	60	47.625	63	8	3	6.2	-
SCRM75SP 12200-60R-12B		12	200	205.4	60	47.625	63	8	3	6.2	-
SCRM75SP 16250-60R-12B		16	250	255.4	60	47.625	63	8	3	12.3	-
SCRM75SP 20315-60R-12B		20	315	320.4	60	47.625	63	8	4	19.6	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E190 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

• Пример заказа: метрический размер SCRM75SP-10125-40R-12, дюймовый размер SCRM75SP-10125-38,1R-12

• Тип "-B": Фрезы с крупным и с переменным шагом зубьев для маломощных станков



**SCRM75SP** □□□-□□R-15 **НОВИНКА**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	Max.ap				
SCRM75SP 580-27R-15B	SPKT 1506 EETR-HE SPKT 1505 EETR-DP	5	80	86.7	27	25.4	50	11.5	1	1.2	SH M12X1.75X35
SCRM75SP 6100-32R-15B		6	100	106.7	32	31.75	50	11.5	2	1.3	-
SCRM75SP 8100-32R-15		8	100	106.7	32	31.75	50	11.5	2	1.6	-
SCRM75SP 8125-40R-15B		8	125	131.6	40	38.1	63	11.5	2	2.9	-
SCRM75SP 10125-40R-15		10	125	131.6	40	38.1	63	11.5	2	2.8	-
SCRM75SP 10160-40R-15B		10	160	166.6	40	50.8	63	11.5	3/2	4.3	-
SCRM75SP 12160-40R-15		12	160	166.6	40	50.8	63	11.5	3/2	4.3	-
SCRM75SP 12200-60R-15B		12	200	206.7	60	47.625	63	11.5	3	6.2	-
SCRM75SP 14200-60R-15		14	200	206.7	60	47.625	63	11.5	3	6.2	-
SCRM75SP 16250-60R-15		16	250	256.7	60	47.625	63	11.5	3	11.7	-
SCRM75SP 14315-60R-15B		14	315	321.1	60	47.625	63	11.5	4	19.2	-
SCRM75SP 20315-60R-15		20	315	321.1	60	47.625	63	11.5	4	19.1	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E190
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер SCRM75SP-580-27R-15B, дюймовый размер SCRM75SP-580-25.4R-15B

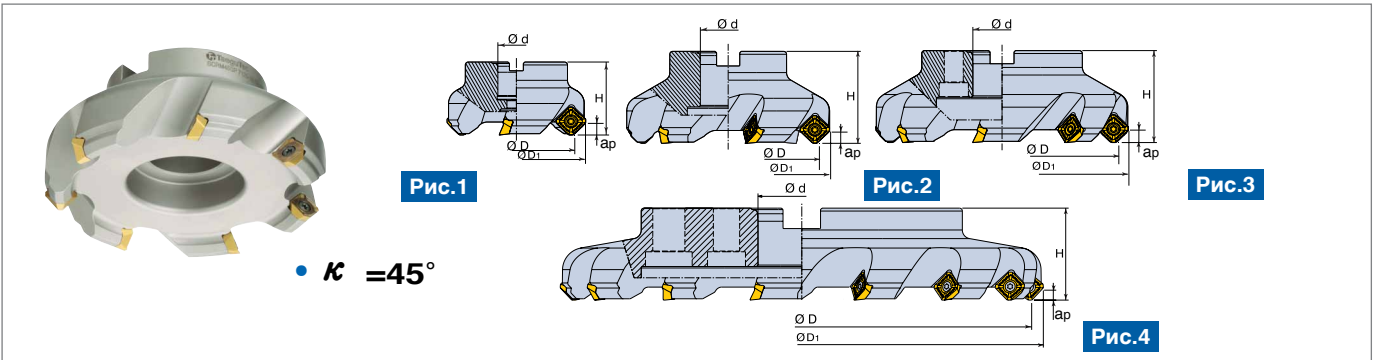
**Пластины**

	Форма	Сплав	<p>Макс. ap=SPKT12: 8mm SPKT1505EETR-DP: 11.5mm SPKT1506EETR-HE: 11mm</p>	
SPKT 120□	<p>EDR/M    EDR-ML    EDTR/M / DP    EER-AL    EDTR-HE</p>	Сталь		TT9080 TT8080 TT7800 TT7080
SPKT 150□	<p>EETR-DP    EETR-HE</p>	Чугун		TT6800 TT6080
		Алюминий		K10

- Пластины см. на стр. E45

**Комплектующие**

	Винт	Ключ
SPKT12	TS 40B 100I	T-T15
SPKT15	TS45120I	T-T20



**SCRM45SP** □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	D1	d	H	Max.ap						
SCRM45SP 450-22R-12	SPKT 1205 AFTR-HE SPKT 1205 AFR-AL		4	50	62.6	22	-	40	5	●	1	0.4	LH M10X1.5X25
SCRM45SP 563-22R-12			5	63	75.5	22	-	40	5	●	1	0.6	LH M10X1.5X25
SCRM45SP 680-27R-12			6	80	92.5	27	25.4	50	5	●/x	1	1.4	LH M12X1.75X30
SCRM45SP 880-27R-12			8	80	92.5	27	25.4	50	5	●/x	1	1.4	LH M12X1.75X30
SCRM45SP 6100-32R-12			6	100	112.5	32	31.75	50	5	●/x	1/2	2	LH M16X2X35
SCRM45SP 10100-32R-12			10	100	112.5	32	31.75	50	5	●/x	1/2	2	LH M16X2X35
SCRM45SP 7125-40R-12			7	125	137.4	40	38.1	63	5	●/x	1/2	3.2	SH M20X2.5X40
SCRM45SP 12125-40R-12			12	125	137.4	40	38.1	63	5	●/x	1/2	3.5	SH M20X2.5X40
SCRM45SP 8160-40R-12			8	160	172.4	40	50.8	63	5	x	3/2	4.8	-
SCRM45SP 16160-40R-12			16	160	172.4	40	50.8	63	5	x	3/2	4.8	-
SCRM45SP 10200-60R-12			10	200	212.4	60	47.625	63	5	x	3	6.7	-
SCRM45SP 14250-60R-12			14	250	212.4	60	47.625	63	5	x	3	11.5	-

- Рекомендованные режимы резания на стр E190
- Внутренний подвод СОЖ: только для фрез с метрическим размером (≤D125)
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер SCRM45SP-680-27R-12, дюймовый размер SCRM45SP-680-25.4R-12

**SCRM45SP** □□□-□□R-15

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт	
			D	D1	d	H	Max.ap						
SCRM45SP 480-27R-15	SPKT 1506 AFTR-HE		4	80	96.3	27	25.4	50	6.8	●/x	1	1.4	LH M12X1.75X30
SCRM45SP 580-27R-15			5	80	96.3	27	25.4	50	6.8	●/x	1	1.3	LH M12X1.75X30
SCRM45SP 5100-32R-15			5	100	116.1	32	31.75	50	6.8	●/x	1	2	LH M16X2X35
SCRM45SP 7100-32R-15			7	100	116.1	32	31.75	63	6.8	●/x	1	2	LH M16X2X35
SCRM45SP 6125-40R-15			6	125	141	40	38.1	63	6.8	●/x	1/2	3.3	SH M20X2.5X40
SCRM45SP 8125-40R-15			8	125	141	40	38.1	63	6.8	●/x	1/2	3.4	SH M20X2.5X40
SCRM45SP 8160-40R-15			8	160	176	40	50.8	63	6.8	x	3/2	4.6	-
SCRM45SP 10160-40R-15			10	160	176	40	50.8	63	6.8	x	3/2	4.6	-
SCRM45SP 10200-60R-15			10	200	216	60	47.625	63	6.8	x	3	6.7	-
SCRM45SP 12200-60R-15			12	200	216	60	47.625	63	6.8	x	3	6.5	-
SCRM45SP 12250-60R-15			12	250	266	60	47.625	63	6.8	x	3	11.5	-
SCRM45SP 14250-60R-15			14	250	266	60	47.625	63	6.8	x	3	11.4	-
SCRM45SP 14315-60R-15			14	315	331	60	47.625	63	6.8	x	4	18.7	-
SCRM45SP 16315-60R-15			16	315	331	60	47.625	63	6.8	x	4	18.3	-

- Рекомендованные режимы резания на стр E190
- Внутренний подвод СОЖ: только для фрез с метрическим размером (≤D125)
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер SCRM45SP-480-27R-15, дюймовый размер SCRM45SP-480-25.4R-15

**Пластины** *НОВИНКА*

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080	
HE	AL		Чугун	
		Aluminum	K10	
Макс.ap=SPKT 1205 -HE,AL: 5mm SPKT 1506 -HE: 6.8mm				

- Пластины см. на стр. E45

**Комплектующие**

	Винт	Ключ
SCRM45SP-12	TS 40B100I	T-T15
SCRM45SP-15	TS 45120I	T-T20



•  $\kappa = 75^\circ$

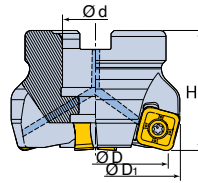


Рис.1

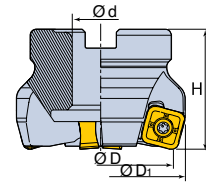


Рис.2

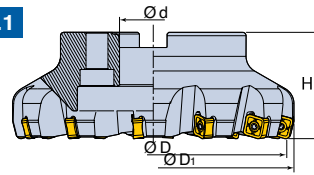


Рис.3

## SCRM75SN □□□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap				
SCRM75SN 450-22R-12	SNGX1205 XTN SNMX1205 XTN	4	50	57.5	22	40	9	•	1	0.4	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SN 650-22R-12		6	50	57.5	22	40	9	•	1	0.4	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SN 663-22R-12		6	63	70.5	22	40	9	•	1	0.5	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SN 863-22R-12		8	63	70.5	22	40	9	•	1	0.5	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM75SN 580-25.4R-12B		5	80	87.5	25.4	50	9	•	1	1.3	SH M12 X 1.75 X 35
SCRM75SN 780-27R-12		7	80	87.5	27	50	9	•	1	1.3	LH M12 X 1.75 X 30
SCRM75SN 1080-27R-12		10	80	87.5	27	50	9	•	1	1.3	LH M12 X 1.75 X 30
SCRM75SN 6100-31.75R-12B		6	100	107.5	31.75	50	9	x	2	1.7	-
SCRM75SN 8100-32R-12		8	100	107.5	32	50	9	•	1	2.0	LH M16 X 2 X 35
SCRM75SN 12100-32R-12		12	100	107.5	32	50	9	•	1	2.0	LH M16 X 2 X 35
SCRM75SN 8125-38.1R-12B		8	125	132.5	38.1	50	9	x	2	2.8	-
SCRM75SN 10125-40R-12		10	125	132.5	40	63	9	•	1	3.2	SH M20 X 2.5 X 40
SCRM75SN 16125-40R-12		16	125	132.5	40	63	9	•	1	3.1	SH M20 X 2.5 X 40
SCRM75SN 12160-40R-12		12	160	167.5	40	63	9	x	3	4.7	-
SCRM75SN 20160-40R-12		20	160	167.5	40	63	9	x	3	4.7	-
SCRM75SN 16200-60R-12		16	200	207.5	60	63	9	x	3	6.5	-
SCRM75SN 20250-60R-12		20	250	257.5	60	63	9	x	3	12.1	-

• Рекомендованные режимы резания на стр. E191 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

## Пластины

Форма	Сплав		
 XTN	Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080	
	Чугун	TT6080	

• Пластины см. на стр. E44

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS 40B100 I	T-T15



•  $\kappa = 45^\circ$

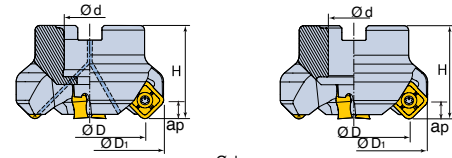


Рис.1

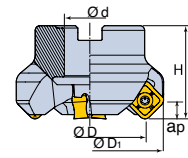


Рис.2

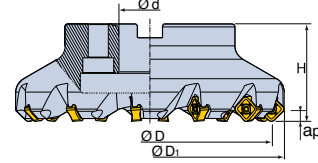


Рис.3

## SCRM45SN □□□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)							Fig.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>					
SCRM45SN 450-22R-12	SNGX1205 XTN SNMX1205 XTN SNGX1205 ANTН-W	4	50	64.4	22	-	40	6	•	1	0.4	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM45SN 650-22R-12		6	50	64.4	22	-	40	6	•	1	0.4	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM45SN 663-22R-12		6	63	77.4	22	-	40	6	•	1	0.6	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM45SN 863-22R-12		8	63	77.4	22	-	40	6	•	1	0.6	LH M10 X 1.5 X 25
SCRM45SN 480-25.4R-12B		4	80	94.5	25.4	-	50	6	•	1	1.4	LH M12 X 1.75 X 30
SCRM45SN 780-27R-12		7	80	94.5	27	25.4	50	6	•	1	1.4	LH M12 X 1.75 X 30
SCRM45SN 1080-27R-12		10	80	94.5	27	-	50	6	•	1	1.4	LH M12 X 1.75 X 30
SCRM45SN 5100-31.75R-12B		5	100	114.5	31.75	-	50	6	x	2	2	-
SCRM45SN 8100-32R-12		8	100	114.5	32	-	50	6	•	1	2.1	LH M16X2X35
SCRM45SN 12100-32R-12		12	100	114.5	32	-	50	6	•	1	2.1	LH M16X2X35
SCRM45SN 8100-31.75R-12		8	100	114.5	31.75	-	50	6	x	2	2	-
SCRM45SN 6125-38.1R-12B		6	125	139.5	38.1	-	63	6	x	2	3.5	-
SCRM45SN 10125-40R-12		10	125	139.5	40	-	63	6	•	1	3.5	SH M20X2.5X40
SCRM45SN 16125-40R-12		16	125	139.5	40	-	63	6	•	1	3.4	SH M20X2.5X40
SCRM45SN 10125-38.1R-12		10	125	139.5	38.1	-	63	6	x	3	3.5	-
SCRM45SN 8160-50.8R-12B		8	160	174.5	50.8	-	63	6	x	3	5.2	-
SCRM45SN 12160-40R-12		12	160	174.5	40	50.8	63	6	x	3	5.2	-
SCRM45SN 20160-40R-12		20	160	174.5	40	-	63	6	x	3	4.7	-
SCRM45SN 10200-47.625R-12B		10	200	214.5	47.625	-	63	6	x	3	6.7	-
SCRM45SN 18200-60R-12		18	200	214.5	60	47.625	63	6	x	3	6.7	-
SCRM45SN 26200-60R-12		26	200	214.5	60	-	63	6	x	3	6.7	-
SCRM45SN 12250-47.625R-12B		12	250	264.5	47.625	-	63	6	x	3	12.7	-
SCRM45SN 20250-60R-12		20	250	264.5	60	-	63	6	x	3	12.7	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E191
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер SCRM45SN-780-27R-12, дюймовый размер SCRM45SN-780-25,4R-12

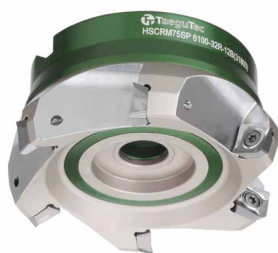
## Пластины

Форма		Сплав		
		Сталь	TT9080 TT8080 TT7800 TT7080	
XTN	W		Чугун	

- Пластины см. на стр. E44

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS 40B100 I	T-T15



•  $\kappa = 75^\circ$

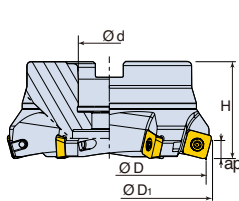


Рис.1

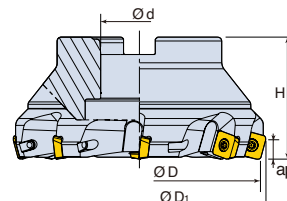


Рис.2

## HSCRM75SP □□□□-□□R-12B

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D1	d		H	ap			
HSCRM75SP 580-27R-12B	SPKT 1204 EDR/ML/M SPKT 1204 EDTR/M/DP SPKT 1205 EER-AL SPKT 1205 EDTR-HE	5	80	85.4	27	25.4	50	8	1	0.8	LH M12x1.75x40
HSCRM75SP 6100-32R-12B		6	100	105.4	32	31.75	50	8	1	1.0	LH M16x2x35
HSCRM75SP 8125-40R-12B		8	125	130.4	40	38.1	63	8	2	1.7	-
HSCRM75SP 10160-40R-12B		10	160	165.4	40	50.8	63	8	2	2.7	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E190
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер HSCRM75SP-580-27R-12B, дюймовый размер SHSCRM75SP-580-25.4R-12B

## Пластины

Форма			Сплав		
			Сталь	CT7000 P30 TT7080 TT8080 TT9080 TT7800	
			Алюминий	K10	

- Пластины см. на стр. E45

## Комплектующие

	Винт	Ключ
	TS 40B100I	T-T15



•  $\kappa = 60^\circ$

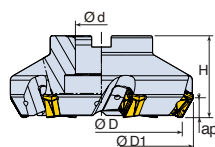


Рис.1

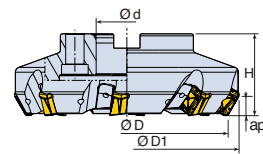


Рис.2

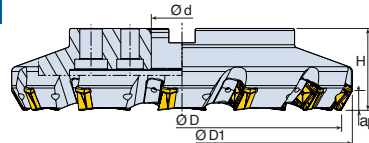


Рис.3

## LM60SC □□□-□□R-21

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)
			D	D <sub>1</sub>	d		H	ap		
LM60SC 5125-40R-21	SCKN 2107 DDTR-HE SCKN 2107 DDTR-HS	5	125	141.2	40	38.1	63	13	1	4.1
LM60SC 8125-40R-21		8	125	141.2	40	38.1	63	13	1	4.1
LM60SC 8160-40R-21		8	160	176.1	40	50.8	63	13	2	6.5
LM60SC 10160-40R-21		10	160	176.1	40	50.8	63	13	2	6.4
LM60SC 10200-60R-21		10	200	216.1	60	47.625	80	13	2	11.8
LM60SC 12200-60R-21		12	200	216.1	60	47.625	80	13	2	11.8
LM60SC 12250-60R-21		12	250	266	60	47.625	80	13	2	19.2
LM60SC 16250-60R-21		16	250	266	60	47.625	80	13	2	19.1
LM60SC 12315-60R-21		12	315	331	60	47.625	80	13	3	25
LM60SC 16315-60R-21		16	315	331	60	47.625	80	13	3	25

- Рекомендованные режимы резания на стр. E191
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Пример заказа: метрический размер LM60SC-5125-40R-21, дюймовый размер LM60SC-5125-38.1R-21

## LM60SC □□□-□□R-27

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)						Рис.	Вес (кг)
			D	D <sub>1</sub>	d		H	ap		
LM60SC 5125-40R-27	SCKN 2708 DDTR-HE SCKN 2708 DDTR-HS	5	125	146	40	38.1	63	18	1	4.6
LM60SC 6160-40R-27		6	160	181	40	50.8	80	18	2	8.7
LM60SC 8160-40R-27		8	160	181	40	50.8	80	18	2	8.4
LM60SC 8200-60R-27		8	200	220.9	60	47.625	80	18	2	12.4
LM60SC 10200-60R-27		10	200	220.9	60	47.625	80	18	2	12.3
LM60SC 10250-60R-27		10	250	270.8	60	47.625	80	18	2	19.9
LM60SC 12250-60R-27		12	250	270.8	60	47.625	80	18	2	19.8
LM60SC 12315-60R-27		12	315	335.8	60	47.625	80	18	3	26
LM60SC 15315-60R-27		15	315	335.8	60	47.625	80	18	3	25.9
* LM60SC 15400-60R-27		15	400	420.9	60	47.625	80	18	3	44
* LM60SC 19400-60R-27		19	400	420.9	60	47.625	80	18	3	43
* LM60SC 18500-60R-27		18	500	520.9	60	47.625	80	18	3	65
* LM60SC 24500-60R-27		24	500	520.9	60	47.625	80	18	3	64

- Рекомендованные режимы резания на стр. E191
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- \*: По запросу можна поставка
- Пример заказа: метрический размер LM60SC-5125-40R-21, дюймовый размер LM60SC-5125-38.1R-21

## Пластины **НОВИНКА**

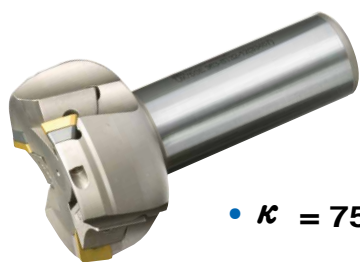
Форма		Сплав		
		Сталь	ТТ7800 ТТ7080	
		Чугун	ТТ6800	

- Пластины см. на стр. E46

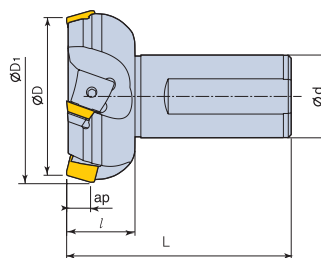
## Комплектующие

	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Клин	Винт клина	Ключ винта клина	Ключ винта опорной пластины
LM60SC-21	TSSC 21R	TS 50C130I/HG	WSC 8R-21	TS 80200W	T-W4	T-T20
LM60SC-27	TSSC 27R	TS 60A130I	WSC 8R	TS 80200W	T-W4	BLD T25/M7+SW6-T 1

- Ключ винта опорной пластины T-T15<sup>(1)</sup> должен быть заказан отдельно.



•  $\kappa = 75^\circ$



**LM75SE** □□□□-ST□□□□-□□

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					
			D	D <sub>1</sub>	d	L	l	a <sub>p</sub>
LM75SE 363-ST32-12	SEKN 1203 EF□□	3	63	68.9	32	115	35	9
LM75SE 480-ST42-15	SEKN 1504 EF□□	4	80	87.2	42	115	35	12

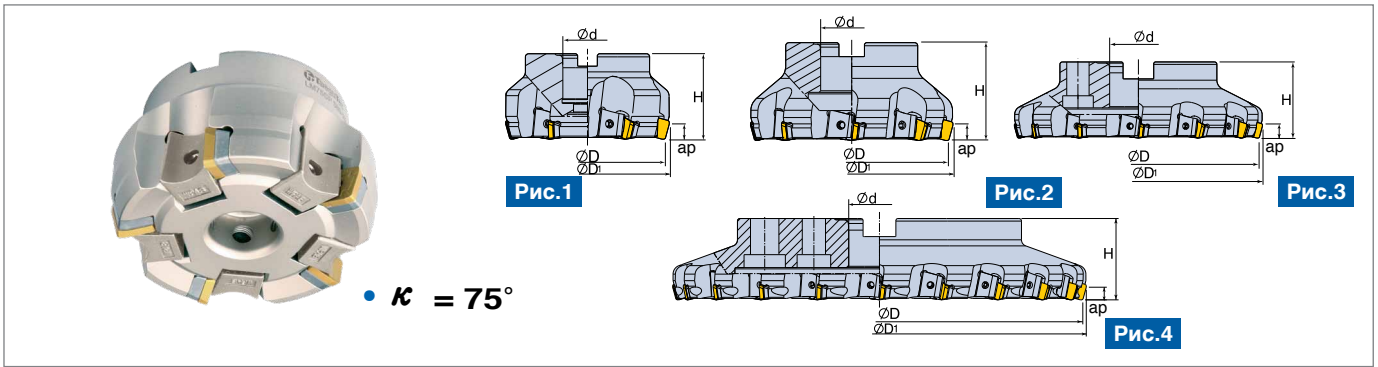
**Пластины**

Форма	Сплав		
 EFTN,EFN	Сталь	TT8020 TT7080	
	Чугун	K10 TT6080	

**Комплектующие**

	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта опорной пластины
LM75SE-12	TSSE 12N-75	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W	T-W4	T-T15 <sup>(1)</sup>
LM75SE-15	TSSE 15N-75			TS80200W		

• Ключ винта опорной пластины T-T15<sup>(1)</sup> должен быть заказан отдельно.



•  $\kappa = 75^\circ$

## LM75SP □□□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>			
LM75SP 580-25.4 R-12	SPKN 1203 ED□□ SPKR 1203 EDR	5	80	85.4	25.4	50	9.5	1	1.5	SH M12X1.75X35
LM75SP 6100-31.75R-12		6	100	105.4	31.75	55	9.5	1	2.4	LH M16X2X35
LM75SP 8125-38.1R-12		8	125	130.4	38.1	63	9.5	2	3.2	-
LM75SP 10160-50.8R-12		10	160	165.4	50.8	63	9.5	2	5.0	-
LM75SP 12200-47.625R-12		12	200	205.4	47.625	63	9.5	3	6.9	-
LM75SP 16250-47.625R-12		16	250	255.4	47.625	63	9.5	3	11.3	-
LM75SP 20315-47.625R-12		20	315	320.4	47.625	63	9.5	4	17.6	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E191
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- По запросу возможна поставка фрезы с метрическим размером

## LM75SP □□□□-□□R-15

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	a <sub>p</sub>			
LM75SP 580-25.4R-15	SPKN 1504 ED□□ SPKR 1504 EDTR	5	80	86.97	25.4	55	12.5	1	1.5	SH M12X1.75X35
LM75SP 5100-31.75R-15		5	100	106.96	31.75	55	12.5	1	2.4	LH M16X2X35
LM75SP 8125-38.1R-15		8	125	131.95	38.1	63	12.5	2	3.1	-
LM75SP 10160-50.8R-15		10	160	166.94	50.8	63	12.5	2	5.0	-
LM75SP 12200-47.625R-15		12	200	206.94	47.625	63	12.5	3	6.9	-
LM75SP 16250-47.625R-15		16	250	256.93	47.625	63	12.5	3	10.78	-
LM75SP 20315-47.625R-15		20	315	321.93	47.625	63	12.5	4	16.88	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E191
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- По запросу возможна поставка фрезы с метрическим размером

## Пластины **НОВИНКА**

Форма			Сплав		
			Сталь	TT8020 TT7800 TT7070 TT7080 P20 P30	
				Чугун	

- Пластины см. на стр. E47

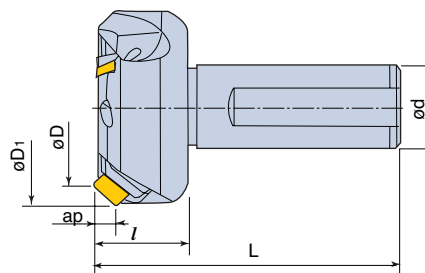
## Комплектующие

	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта опорной пластины
	TSSP 12N TSSP 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W, TS80160W <sup>(1)</sup>	T-W4	T-T15

- <sup>(1)</sup> TS 80160W для фрезы диаметром 80мм..
- Ключ винта опорной пластины T-T15<sup>(2)</sup> должен быть заказан отдельно.



•  $\kappa = 45^\circ$



## LM45SE 363-ST32-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					
			D	D <sub>1</sub>	d	L	l	a <sub>p</sub>
LM45SE 363-ST32-12	SEKN 1203 AFTN SEKR 1203 AFTN	3	63	76.5	32	115	35	6

• Рекомендованные режимы резания на стр. E192

## Пластины *НОВИНКА*

Форма			Сплав		
			Сталь	TT8020 TT7080 TT7070	
AFTN-HP+	AFTN-GP	SEKR	Чугун	TT6080	

• Пластины см. на стр. E46

## Комплектующие

	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта опорной пластины
	TSSDSE 12N	WPA 8	TS 40B1001	TS80200W	T-W4	T-T15

• Ключ винта опорной пластины T-T15<sup>(1)</sup> должен быть заказан отдельно.



•  $\kappa = 45^\circ$

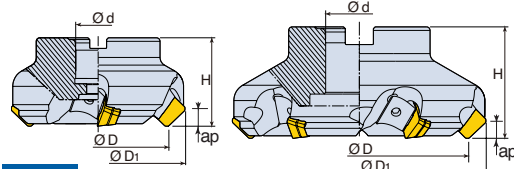


Рис.1

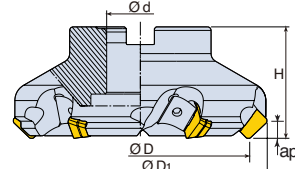


Рис.2

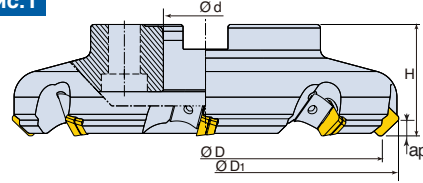


Рис.3

## LM45SD □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap			
LM45SD 480-25.4R-12	SDKN 42 M□(1203M□)	4	80	93.8	25.4	50	6.5	1	1.6	LH M12x1.75x35
LM45SD 5100-31.75R-12		5	100	113.8	31.75	60	6.5	1	2.8	LH M16x2x35
LM45SD 6125-38.1R-12		6	125	138.8	38.1	63	6.5	2	3.5	-
LM45SD 8160-50.8R-12		8	160	173.9	50.8	63	6.5	2	5.5	-
LM45SD 10200-47.625R-12		10	200	213.9	47.625	63	6.5	3	7.6	-
LM45SD 12250-47.625R-12		12	250	263.9	47.625	63	6.5	3	12.6	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E192
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- По запросу возможна поставка фрезы с метрическим размером

## LM45SD □□□-□□R-15

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap			
LM45SD 480-25.4R-15	SDKN 53 M□(1504M□)	4	80	93.8	25.4	50	8.7	1	1.6	LH M12x1.75x35
LM45SD 5100-31.75R-15		5	100	118.6	31.75	60	8.7	1	2.8	LH M16x2x35
LM45SD 6125-38.1R-15		6	125	143.6	38.1	63	8.7	2	3.5	-
LM45SD 8160-50.8R-15		8	160	178.6	50.8	63	8.7	2	5.5	-
LM45SD 10200-47.625R-15		10	200	218.6	47.625	63	8.7	3	7.6	-
LM45SD 12250-47.625R-15		12	250	268.6	47.625	63	8.7	3	12.6	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E192
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- По запросу возможна поставка фрезы с метрическим размером

## Пластины

**НОВИНКА**

Форма		Сплав		
		Сталь	TT8020 TT7800 TT7080 TT7070	
MT-HP+	MT-GP		Чугун	

- Пластины см. на стр. E46

## Комплектующие

	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта опорной пластины
TSSDSE 12N TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W <sup>(1)</sup> TS80200W	T-W4	T-T15	

- <sup>(1)</sup> TS 80160W для фрезы диаметром 80мм.
- Ключ винта опорной пластины T-T15(2) должен быть заказан отдельно.



•  $\kappa = 45^\circ$

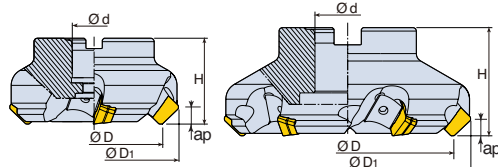


Рис.1

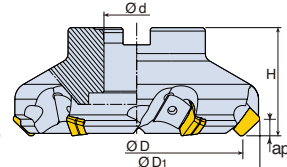


Рис.2

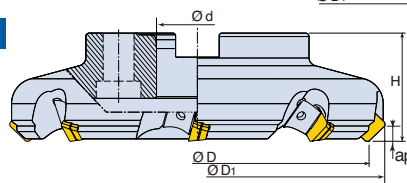


Рис.3

## LM45SE □□□-□□R-12

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap			
LM45SE 480-25.4R-12	SEKN 1203 AF□□ SEKR 1203 AFTN	4	80	93.7	25.4	55	6.5	1	1.8	LH M12x1.75x35
LM45SE 5100-31.75R-12		5	100	113.6	31.75	60	6.5	1	2.8	LH M16x2x35
LM45SE 6125-38.1R-12		6	125	138.6	38.1	63	6.5	2	3.4	-
LM45SE 8160-50.8R-12		8	160	173.6	50.8	63	6.5	2	5	-
LM45SE 10200-47.625R-12		10	200	213.6	47.625	63	6.5	3	7.5	-
LM45SE 12250-47.625R-12		12	250	263.6	47.625	63	6.5	3	12.2	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E192
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- По запросу возможна поставка фрезы с метрическим размером

## LM45SE □□□-□□R-15

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)					Рис.	Вес (кг)	Крепёжный болт
			D	D <sub>1</sub>	d	H	ap			
LM45SE 480-25.4R-15	SEKN 1504 AF□□ SEKR 1504 AFTN	4	80	97.8	25.4	55	8.7	1	1.8	LH M12x1.75x35
LM45SE 5100-31.75R-15		5	100	118	31.75	60	8.7	1	2.8	LH M16x2x35
LM45SE 6125-38.1R-15		6	125	143	38.1	63	8.7	2	3.5	-
LM45SE 8160-50.8R-15		8	160	178	50.8	63	8.7	2	5.7	-
LM45SE 10200-47.625R-15		10	200	218	47.625	63	8.7	3	7.8	-
LM45SE 12250-47.625R-15		12	250	268	47.625	63	8.7	3	12.8	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E192
- Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- По запросу возможна поставка фрезы с метрическим размером

## Пластины

**НОВИНКА**

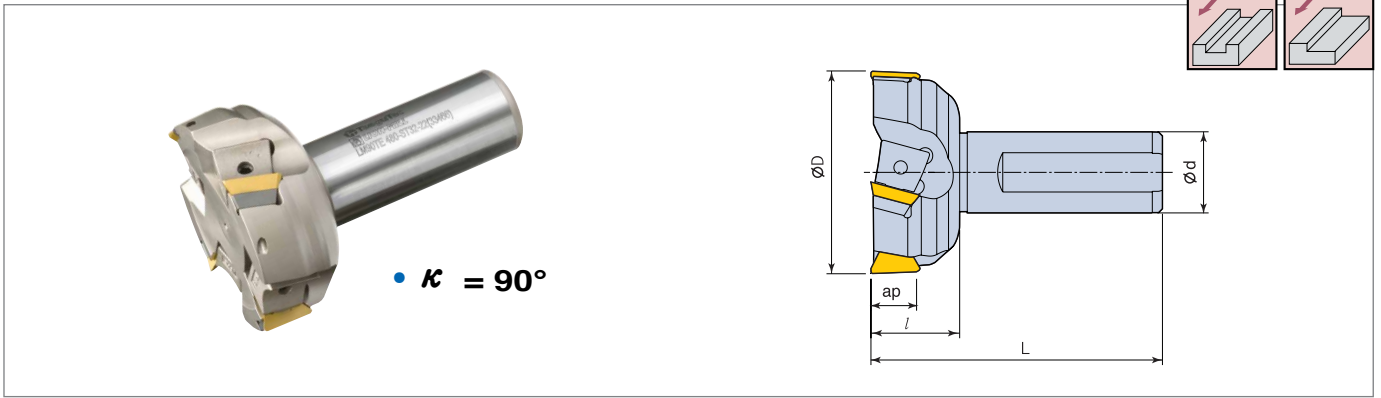
Форма			Сплав		
			Сталь	TT8020 TT7800 TT7080 TT7070	
AFTN-HP+	AFTN-GP	SEKR	Чугун	TT6080	

- Пластины см. на стр. E46

## Комплектующие

	Твердопластная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта опорной пластины
	TSSDSE 12N TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W <sup>(1)</sup> TS80200W	T-W4	T-T15 <sup>(2)</sup>

- <sup>(1)</sup> TS 80160W для фрезы диаметром 80мм.
- Ключ винта опорной пластины T-T15<sup>(2)</sup> должен быть заказан отдельно.



•  $\kappa = 90^\circ$

## LM90TE 480-ST32-22

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				
			D	d	L	l	ap
LM90TE 480-ST32-22	TEKN 2204 PE□□	4	80	32	115	35	18

## Пластины

Форма	Сплав		
	Сталь	TT8020 P30 TT7080 CT3000	
	Чугун	K10 TT6080	

## Комплектующие

	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта опорной пластины
	TSTE 22N	WPA8	TS 40B100I	TS 80160W	T-W4	T-T15

- Ключ винта опорной пластины T-T15<sup>(1)</sup> должен быть заказан отдельно.



•  $\kappa = 90^\circ$

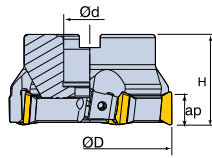


Рис.1

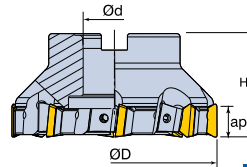


Рис.2

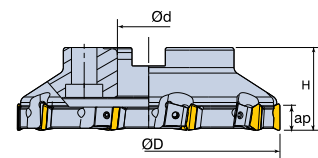


Рис.3

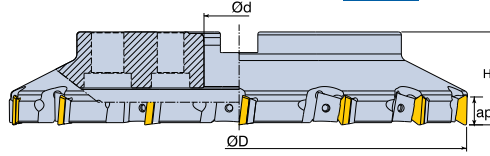


Рис.4

**LM90TP □□□-□□R-22**

Обозначение	Пластины		Размеры (мм)				Вес (кг)	Рис.	Крепёжный болт
			D	d	H	$a_p$			
LM90TP 480-25.4R-22	TPKN 2204 PD□□ TPKR 2204 PDR	4	80	25.4	50	18	1.2	1	SH M12X1.75X35
LM90TP 5100-31.75R-22		5	100	31.75	55	18	2.2	1	SH M16X2X35
LM90TP 6125-38.1R-22		6	125	38.1	63	18	3.0	2	-
LM90TP 8160-50.8R-22		8	160	50.8	63	18	4.7	2	-
LM90TP 10200-47.625R-22		10	200	47.625	63	18	6.4	3	-
LM90TP 12250-47.625R-22		12	250	47.625	63	18	10.7	3	-
LM90TP 14315-47.625R-22		14	315	47.625	63	18	16.7	4	-

- Рекомендованные режимы резания на стр. E192 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199
- Metric bore cutter is available upon request

**Пластины** **НОВИНКА**

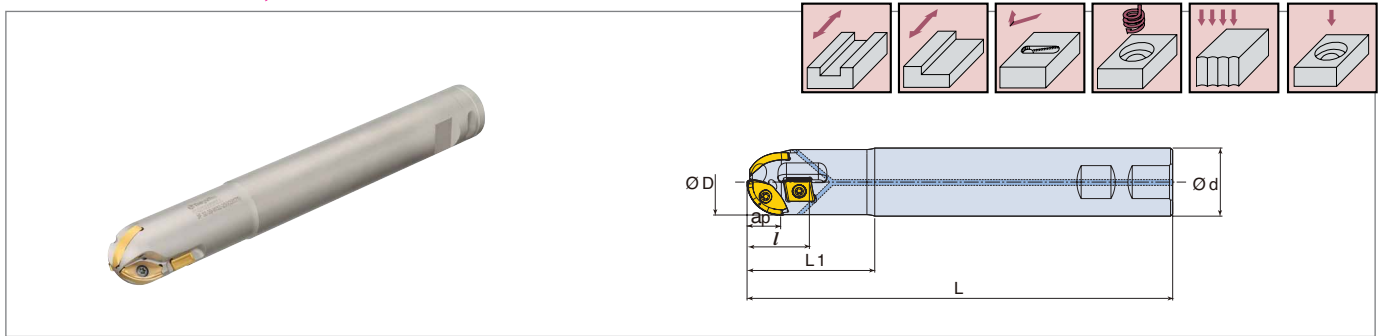
Форма			Сплав		
			Сталь	TT8020 TT7800 TT7080 TT7070 P30 P20	
			Чугун	TT6080	

- Пластины см. на стр. E48

**Комплектующие**

	Carbide Shim	Wedge	Shim Screw	Wedge Screw	Ключ	Shim Screw Wrench
	TSTP 22N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W <sup>(1)</sup> TS80200W	T-W4	T-T15 <sup>(2)</sup>

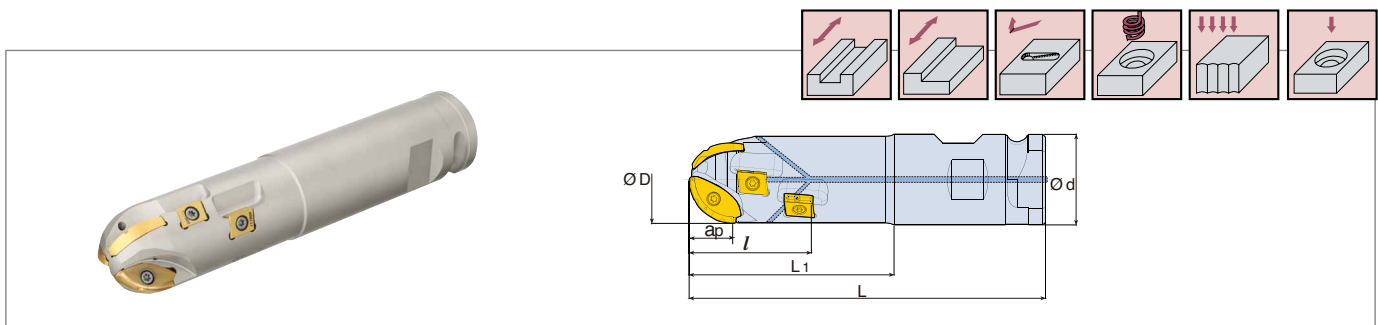
- <sup>(1)</sup> TS 80160W is for D80 cutter. • The shim screw wrench T-T15<sup>(2)</sup> shall be ordered separately.



## 3F □□-□□-W□□-□□: Фрезы с хвостовиком Weldon

Обозначение	Inserts						Размеры (мм)					
	Сферическая 1		Сферическая 2		Периферийная		D	d	L	L1	l	ap
	Обозначение	Иконка	Обозначение	Иконка	Обозначение	Иконка						
3F 32-39-W32-150	3FB320C-M	1	3FB320P-M	2	CNHX 131108T	2	32	32	150	60	39	16
3F 32-39-W32-200	3FB320C-M	1	3FB320P-M	2	CNHX 131108T	2	32	32	200	60	39	16
3F 32-39-W32-250	3FB320C-M	1	3FB320P-M	2	CNHX 131108T	2	32	32	250	60	39	16
3F 50-54-W40-150	3FB500C-M	1	3FB500P-M	2	CNHX 160608T	2	50	40	150	70	54	25
3F 50-80-W50-200	3FB500C-M	1	3FB500P-M	2	CNHX 160608T	4	50	50	200	110	80	25
3F 50-80-W50-250	3FB500C-M	1	3FB500P-M	2	CNHX 160608T	4	50	50	250	110	80	25

- Рекомендованные режимы резания на стр. E192
- Внутренний подвод СОЖ
- При обработке глубины резания более 'ap', пожалуйста, считайте Z=1



## 3F 50-□□-CN50.8-□□□: Фрезы с комбинированным хвостовиком

Обозначение	Inserts						Размеры (мм)					
	Сферическая 1		Сферическая 2		Периферийная		D	d	L	L1	l	ap
	Обозначение	Иконка	Обозначение	Иконка	Обозначение	Иконка						
3F 50-68-CN50.8-200	3FB500C-M	1	3FB500P-M	2	CNHX 160608T	3	50	50.8	200	115	68	25
3F 50-94-CN50.8-250	3FB500C-M	1	3FB500P-M	2	CNHX 160608T	5	50	50.8	250	165	94	25

- Рекомендованные режимы резания на стр. E192
- Внутренний подвод СОЖ
- При обработке глубины резания более 'ap', пожалуйста, считайте Z=1

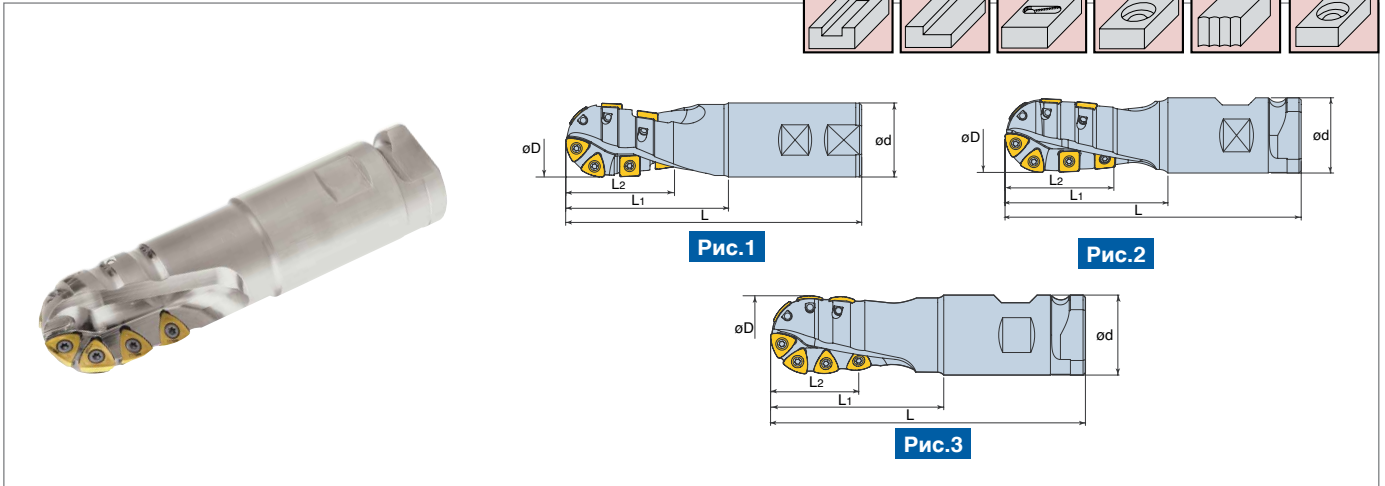
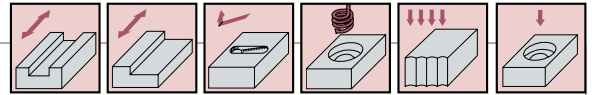
## Пластины

Форма			Сплав		Иллюстрация
			Сталь Чугун	TT9080 TT8080 TT7800	
C-M	P-M	CNHX			

- Пластины см. на стр. E34,38

## Комплектующие

Иллюстрация	Винт	Ключ
3F 320	TS 400931	TD15
3F 500	TS 501151	T-T20



## TTBE

Обозначение	Пластины				Размеры (мм)					Рис.
	Сферическая		Прямоугольная		D	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
TTBE20-20-W20-125	RBET 20-M	2	SPMT 060304 RBE	2	20	20	125	50	20.5	1
TTBE20-20-W20-150		2		20	20	150	80	20.5		
TTBE20-20-W25-200		2		20	25	200	100	20.5		
TTBE25-23-W25-135	RBET 25-M	2	SPMT 060304 RBE	2	25	25	135	55	23	1
TTBE25-23-W25-170		2		25	25	170	90	23		
TTBE25-23-W25-200		2		25	25	200	100	23		
TTBE30-33-W32-150	RBET 30-M	2	SPMT 110408-EM	2	30	32	150	60	34	1
TTBE30-33-W32-200		2		30	32	200	90	34		
TTBE30-33-W32-250		2		30	32	250	100	34		
TTBE32-34-W32-150	RBET 32-M	2	SPMT 110408-EM	2	32	32	150	60	35	1
TTBE32-34-W32-200		2		32	32	200	90	35		
TTBE32-34-W32-250		2		32	32	250	100	35		
TTBE40A-41-W40-150	RBEX 40-M	2	SPMT 120408-EM	2	40	40	150	70	41	1
TTBE40A-41-W40-200		2		40	40	200	70	41		
TTBE40A-41-W42-150		2		40	42	150	70	41		
TTBE40A-41-W42-200		2		40	42	200	70	41		
TTBE40A-41-W42-250		2		40	42	250	70	41		
TTBE50A-46-W40-150	RBEX 50-M RBEX 50-MM RBEX 50-MR	3	SPMT 120408-EM	2	50	40	150	67	46	1
TTBE50A-46-W40-200		3		2	50	40	200	67	46	
TTBE50A-46-W42-150		3		2	50	42	150	67	46	
TTBE50A-67-W42-200		3		4	50	42	200	100	67	
TTBE50A-67-W42-250		3		4	50	42	250	100	67	
TTBE50A-67-W50-200		3		4	50	50	200	110	67	
TTBE50A-67-CN50.8-200		3		4	50	50.8	200	110	67	2
TTBE50A-67-CN50.8-250	3	4	50	50.8	250	110	67			
TTBE50X-56-CN50.8-200	RBEX 50-M RBEX 50-MM RBEX 50-MR	3	RBEX 50-M RBEX 50-MM RBEX 50-MR	4	50	50.8	200	110	56	3
TTBE50X-56-CN50.8-250		3		4	50	50.8	250	150	56	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E193 • Пластины см. на стр. E40,45

## Комплектующие

	Винт	Ключ
TTBE20,25	TS25055I/HG	TD8
TTBE30,32	TS40093I	TD15
TTBE40,50	TS50A105I	TD20

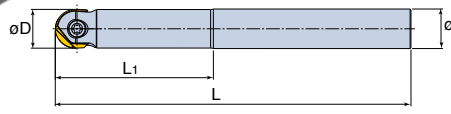
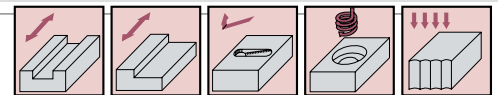


Рис.1

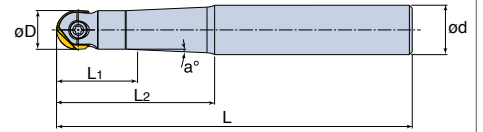
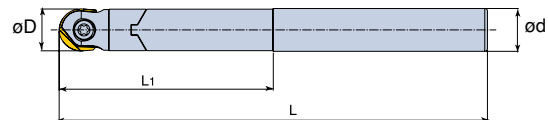
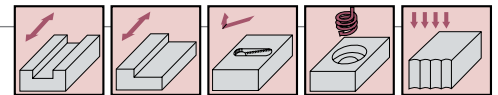


Рис.2

## TNF □□□-□□□ : Стальной хвостовик

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)						Рис.
		D	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a°	
TNF 080-08S	NFB 080 –SM	8	8	90	20			1
TNF 080-12S	NFB 080 –FM		12	100	10	20	9.5°	2
TNF 080-12M	NFR 080A–R□□		12	130	10	50	3°	2
TNF 100-10S	NFB 100 –SM	10	10	90	30			1
TNF 100-12S	NFB 100 –FM		12	110	15	25	5°	2
TNF 100-16M	NFR 100A–R□□		16	130	15	60	3.5°	2
TNF 120-12S	NFB 120 –SM	12	12	110	30			1
TNF 120-16M	NFB 120 –FM		16	140	25	60	2.4°	2
TNF 120-20L	NFR 120A–R□□		20	180	40	80	5°	2
TNF 160-16M	NFB 160 –SM	16	16	130	40			1
TNF 160-20M	NFB 160 –FM		20	160	25	60	2.5°	2
TNF 160-25L	NFR 160A–R□□		25	220	55	100	5°	2
TNF 200-20S		20	20	110	40			1
TNF 200-20M	NFB 200 –SM		20	150	50			1
TNF 200-20L	NFB 200 –FM		20	220	70			1
TNF 200-25M	NFR 200A–R□□		25	180	40	80	2.5°	2
TNF 200-25L			25	220	45	110	1.5°	2
TNF 250-25S		25	25	125	40			1
TNF 250-25M	NFB 250 –SM		25	170	70			1
TNF 250-32M	NFB 250 –FM		32	200	32	90	3°	2
TNF 250-32L	NFR 250A–R□□		32	250	40	130	1.5°	2
TNF 300-32S		30	32	140	55			1
TNF 300-32M	NFB 300 –SM		32	190	75			1
TNF 300-32L	NFB 300 –FM		32	250	65	100	1°	2
TNF 300-32XL			32	300	150			1
TNF 320-32L	NFB 320 –SM	32	32	250	60			1
	NFB 320 –FM							

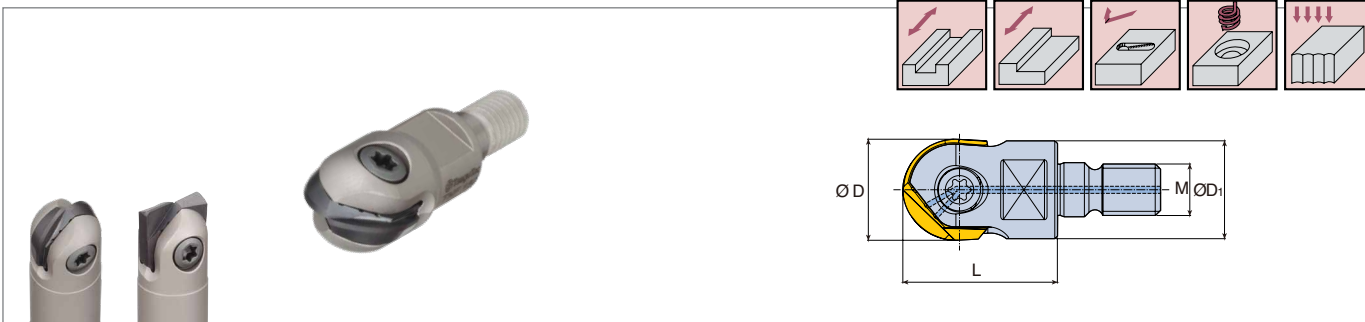
• Рекомендованные режимы резания на стр. E194



## TNF □□□-□□□-CT-L□□□ : Твердосплавный хвостовик

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)			
		D	d	L	L <sub>1</sub>
TNF 080-08-CT-L100	NFB 080 –SM	8	8	100	30
TNF 080-10-CT-L140	NFB 080 –FM		10	140	75
TNF 100-10-CT-L100	NFR 080A–R□□				
TNF 100-10-CT-L140	NFB 100 –SM	10	10	100	35
TNF 100-10-CT-L140	NFB 100 –FM		10	140	75
TNF 100-10-CT-L220	NFR 100A–R□□		10	220	140
TNF 120-12-CT-L120	NFB 120 –SM	12	12	120	50
TNF 120-12-CT-L160	NFB 120 –FM		12	160	90
TNF 120-12-CT-L220	NFR 120A–R□□		12	220	150
TNF 160-16-CT-L120	NFB 160 –SM	16	16	120	60
TNF 160-16-CT-L160	NFB 160 –FM		16	160	80
TNF 160-16-CT-L220	NFR 160A–R□□		16	220	150
TNF 200-20-CT-L220	NFB 200 –SM	20	20	220	120
TNF 200-20-CT-L300	NFB 200 –FM		20	300	220
	NFR 200A–R□□				
TNF 250-25-CT-L220	NFB 250 –SM	25	25	220	120
TNF 250-25-CT-L300	NFB 250 –FM		25	300	220
	NFR 250A–R□□				
TNF 300-32-CT-L250	NFB 300 –SM	30	32	250	150
TNF 300-32-CT-L350	NFB 300 –FM		32	350	230
TNF 320-32-CT-L300	NFB 320 –SM	32	32	300	220
	NFB 320 –FM				

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194



## TNF □□□-M□□: Головка модульного типа

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)			
		D	L	M	D <sub>1</sub>
TNF 100-M06	NFB 100 -SM NFB 100 -FM NFR 100A-R□□	10	20	6	9.7
TNF 120-M06	NFB 120 -SM NFB 120 -FM NFR 120A-R□□	12	23	6	11.5
TNF 120-M08			23	8	13
TNF 160-M08	NFB 160 -SM NFB 160 -FM NFR 160A-R□□	16	30	8	13
TNF 200-M10	NFB 200 -SM NFB 200 -FM NFR 200A-R□□	20	30	10	19
TNF 250-M12	NFB 250 -SM NFB 250 -FM NFR 250A-R□□	25	35	12	24
TNF 300-M16	NFB 300 -SM NFB 300 -FM	30	43	16	29
TNF 320-M16	NFB 320-SM NFB 320-FM	32	43	16	29.5

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Совместимость с системой FlexТес: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ

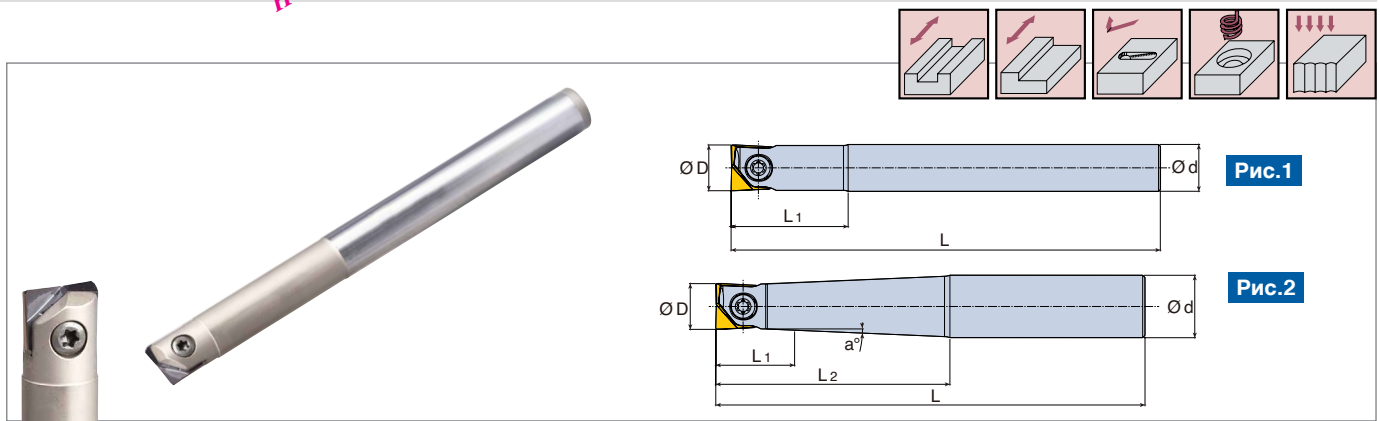
## Пластины *НОВИНКА*

Форма			Сплав		
 NFB-FM	 NFB-SM	 NFR-R□□	Сталь Чугун	ТТ1040 ТТ9030	

• Пластины см. на стр. E39

## Комплектующие

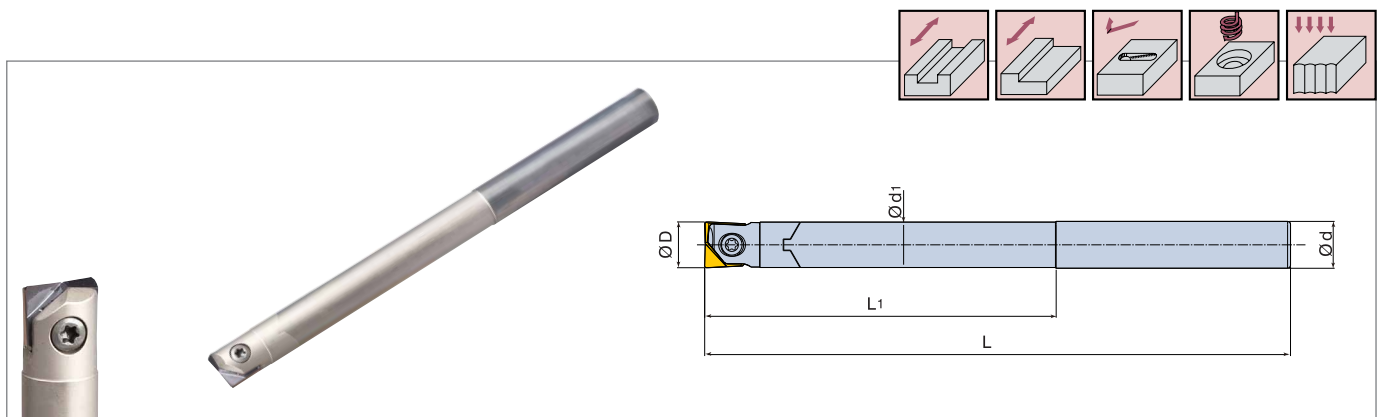
	Винт	Ключ
TNF 080	TS 25F080A	TD 8P
TNF 100	TS 30F100A	TD 10P
TNF 120	TS 40F120A	TD 15P
TNF 160	TS 50F160A	T-T20
TNF 200	TS 60F200A	T-T25
TNF 250	TS 70F250A	T-T25
TNF 300, TNF 320	TS 80F300A	T-T30



## TNFR □□□-□□□ : Стальной хвостовик

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)						Fig.
		D	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a°	
TNFR 080-12S	NFR 080A-R□□	8	12	100	10	22	9°	2
TNFR 080-12M			12	130	10	50	2.8°	
TNFR 100-12S	NFR 100A-R□□	10	12	110	15	25	5°	2
TNFR 100-16M			16	150	15	50	3.5°	
TNFR 120-12S	NFR 120A-R□□	12	12	110	30	-	-	1
TNFR 120-16M			16	160	18	60	2.5°	
TNFR 160-16S	NFR 160A-R□□	16	16	130	50	-	-	1
TNFR 160-16M			16	170	70	-	-	
TNFR 160-16L			16	200	100	-	-	
TNFR 200-20S			20	140	60	-	-	
TNFR 200-20M	NFR 200A-R□□	20	20	180	80	-	-	1
TNFR 200-20L			20	250	120	-	-	
TNFR 250-25S			25	150	70	-	-	
TNFR 250-25M	NFR 250A-R□□	25	25	200	100	-	-	1
TNFR 250-25L			25	250	120	-	-	

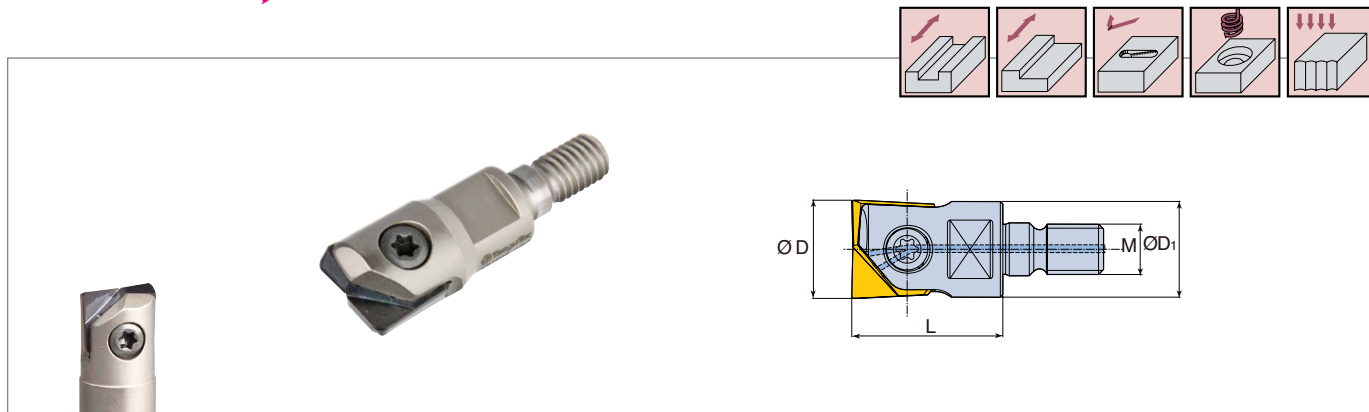
• Рекомендованные режимы резания на стр. E194



## TNFR □□□-□□□-CT-L□□□ : Твердосплавный хвостовик

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)				
		D	d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>
TNFR 080-08-CT-L140	NFR 080A-R□□	8	8	7.8	140	75
TNFR 100-10-CT-L140	NFR 100A-R□□	10	10	9.7	140	75
TNFR 120-12-CT-L160	NFR 120A-R□□	12	12	11.7	160	95
TNFR 160-16-CT-L200	NFR 160A-R□□	16	16	15.5	200	120
TNFR 200-20-CT-L250	NFR 200A-R□□	20	20	19.5	250	160
TNFR 250-25-CT-L300	NFR 250A-R□□	25	25	24.5	300	200

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194



**TNFR □□□-M□□: Головка модульного типа**

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)			
		D	D <sub>1</sub>	L	M
TNFR 100-M06	NFR 100A-R□□	10	9.7	20	6
TNFR 120-M06	NFR 120A-R□□	12	11.5	23	6
TNFR 120-M08			13	23	8
TNFR 160-M08	NFR 160A-R□□	16	13	30	8
TNFR 200-M10	NFR 200A-R□□	20	19	30	10
TNFR 250-M12	NFR 250A-R□□	25	24	35	12

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G • Внутренний подвод СОЖ

**Пластины** *НОВИНКА*

Форма	Сплав		
	Сталь	ТТ1040	
 NFR-R□□	Чугун	ТТ9030	

• Пластины см. на стр. E39

**Комплектующие**

Обозначение	Винт	Ключ
TNFR 080	TS 25F080A	TD 8P
TNFR 100	TS 30F100A	TD 10P
TNFR 120	TS 40F120A	TD 15P
TNFR 160	TS 50F160A	T-T20
TNFR 200	TS 60F200A	T-T25
TNFR 250	TS 70F250A	T-T25

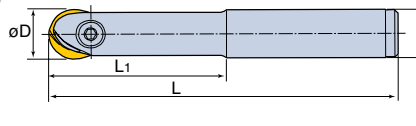
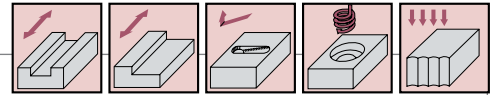


Рис.1

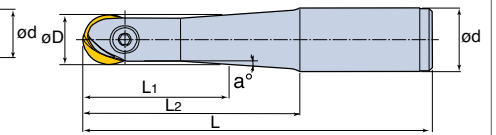


Рис.2

## TBN □□□-□□ : Стальной хвостовик

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)						Рис.
		D	d	L	L1	L2	$a^\circ$	
TBN 100-10S	BN100F	10	10	90	30	-	-	1
TBN 100-12S	BN100F	10	12	110	15	25	5°	2
TBN 100-16M	BN100F	10	16	130	15	60	3.5°	2
TBN 120-12M	BN120F	12	12	110	30	-	-	1
TBN 120-16M	BN120F	12	16	140	25	60	2.4°	2
TBN 120-20L	BN120F	12	20	180	40	80	5°	2
TBN 160-16M	BN160F	16	16	130	40	-	-	1
TBN 160-20M	BN160F	16	20	160	25	60	2.5°	2
TBN 160-25L	BN160F	16	25	220	55	100	5°	2
TBN 200-20S	BN200F	20	20	110	40	-	-	1
TBN 200-20M	BN200F	20	20	150	50	-	-	1
TBN 200-25M	BN200F	20	25	180	40	80	2.5°	2
TBN 200-25L	BN200F	20	25	220	45	110	1.5°	2
TBN 250-25S	BN250F	25	25	125	40	-	-	1
TBN 250-25M	BN250F	25	25	170	70	-	-	1
TBN 250-32M	BN250F	25	32	200	32	90	3°	2
TBN 250-32L	BN250F	25	32	250	40	130	1.5°	2
TBN 300-32S	BN300F	30	32	140	55	-	-	1
TBN 300-32M	BN300F	30	32	190	75	-	-	1
TBN 300-32L	BN300F	30	32	250	65	100	1°	2
TBN 300-32XL	BN300F	30	32	350	150	-	-	1
TBN 320-32L	BN320F	32	32	250	60	-	-	1

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194

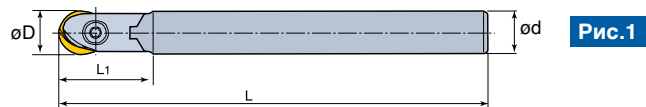
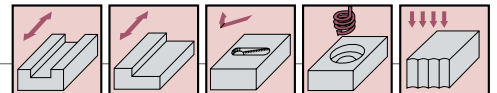


Рис.1

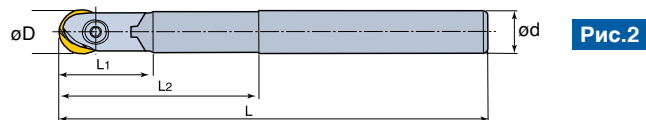
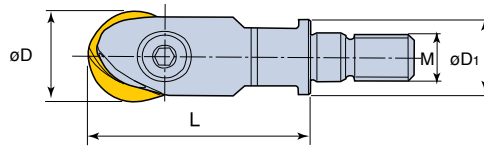
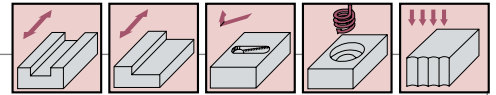


Рис.2

## TBN □□□-C□□-CTC: Твердосплавный хвостовик

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)					Рис.
		D	d	L	L1	L2	
TBN 100-C10-CTC100L	BN100F	10	10	100	25	-	1
TBN 100-C10-CTC140L	BN100F	10	10	140	25	50	2
TBN 120-C12-CTC120L	BN120F	12	12	120	35	-	1
TBN 120-C12-CTC160L	BN120F	12	12	160	35	60	2
TBN 160-C16-CTC160L	BN160F	16	16	160	45	-	1
TBN 160-C16-CTC220L	BN160F	16	16	220	45	70	2
TBN 200-C20-CTC220L	BN200F	20	20	220	55	-	1
TBN 200-C20-CTC280L	BN200F	20	20	280	55	80	2
TBN 250-C25-CTC250L	BN250F	25	25	250	65	-	1
TBN 250-C25-CTC300L	BN250F	25	25	300	65	200	2
TBN 300-C32-CTC250L	BN300F	30	32	250	75	100	2
TBN 300-C32-CTC350L	BN300F	30	32	300	74	230	2

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194



## TBN -M : Головка модульного типа

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)			
		D	D1	L	M
TBN 100-M06	BN 100F	10	9.7	23	6
TBN 120-M06	BN 120F	12	11.8	30	6
TBN 120-M08	BN 120F	12	13	30	8
TBN 160-M08	BN 160F	16	15.5	38	8
TBN 200-M10	BN 200F	20	19.5	43	10
TBN 250-M12	BN 250F	25	24.5	48	12
TBN 300-M16	BN 300F	30	29.5	55	16
TBN 320-M16	BN 320F	32	31.5	55	16

- Рекомендованные режимы резания на стр. E194
- Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G

## Пластины

Форма	Сплав	
 BN <input type="text"/> F	Сталь	TT9030
	Чугун	TT8030 TT1040
	Алюминий	UF10

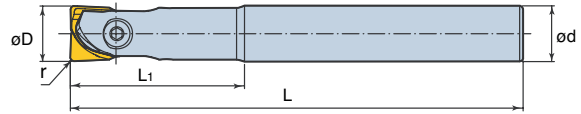
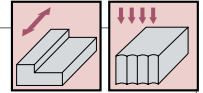


- Пластины см. на стр. E37

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ
TBN 100	TS 30F100	TD 10P
TBN 120	TS 40F120	TD 15P
TBN 160	TS 50F160	L-W3
TBN 200	TS 60F200	L-W3
TBN 250	TS 70F250	T-W4
TBN 300, TBN 320	TS 80F300	T-W4

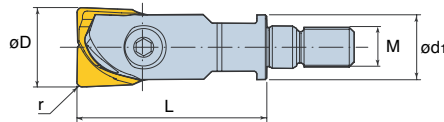
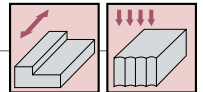
- В качестве опции для диаметра 10 предлагается ключ с контролем натяга : Ручка: T2850-3,8  
Сменный ключ: T10jp



## TBNR □□□□-□□□□ : Стальной хвостовик

Обозначение	Пластины	Размеры (мм)			
		D	d	L	L <sub>1</sub>
TBNR 160-16M	BN 160-R03,05, 10,15, 20, 30	16	16	130	50
TBNR 160-16L		16	16	165	65
TBNR 160-16XL		16	16	200	65
TBNR 160-16XL-CTC(1)		16	16	200	120

- Рекомендованные режимы резания на стр. E194
- <sup>(1)</sup>Твердосплавный хвостовик



## TBNR □□□□-M□□□ : Головка модульного типа

Designation	Пластины	Размеры (мм)			
		D	D <sub>1</sub>	L	M
TBNR160-M08	BN 160-R03~R30	16	15.5	38	8

- Рекомендованные режимы резания на стр. E194
- Совместимость с системой FlexTec: см. раздел G

## Пластины



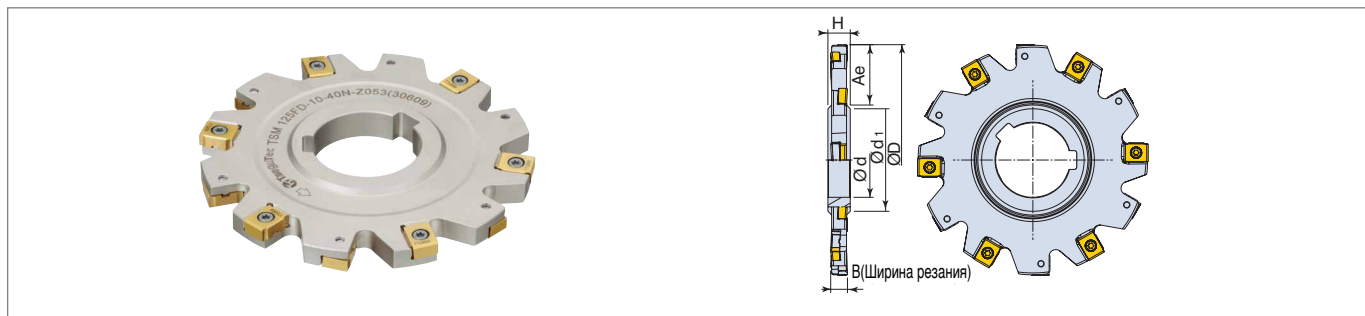
BN160 -R □□

Обозначение	Размеры (мм)			
	D	r	TT9030	TT1040
BN 160-R03	16	0.3	•	•
BN 160-R05	16	0.5	•	•
BN 160-R10	16	1.0	•	•
BN 160-R15	16	1.5	•	•
BN 160-R20	16	2.0	•	•
BN 160-R30	16	3.0	•	•

- Пластины см. на стр. E37

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ
	BN160 -R □□	 TS 50F 160



**TSM □□□FD-□□-□□N-Z□□□: Нерегулируемые дисковые фрезы**

Обозначение	Пластины	B	⊙	Размеры (мм)					Винт
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 063FD-03-22N-Z018	ZNHT 018-□□	3	4+4	63	22	34	8	12	TS 25B024I/HG
TSM 080FD-03-22N-Z018		3	5+5	80	22	34	8	21	
TSM 100FD-03-27N-Z018		3	6+6	100	27	41	12	26	
TSM 125FD-03-40N-Z018		3	7+7	125	40	55	12	31	
TSM 160FD-03-40N-Z018		3	9+9	160	40	55	12	49	
TSM 063FD-04-22N-Z023	ZNHT 023-□□	4	4+4	63	22	34	8	12	TS 25B031I/HG
TSM 080FD-04-22N-Z023		4	5+5	80	22	34	8	21	
TSM 100FD-04-27N-Z023		4	6+6	100	27	41	12	27	
TSM 125FD-04-40N-Z023		4	7+7	125	40	55	12	33	
TSM 160FD-04-40N-Z023		4	9+9	160	40	55	12	50	
TSM 063FD-05-22N-Z028	ZNHT 028-□□	5	4+4	63	22	34	8	12	TS 25B042I/HG
TSM 080FD-05-22N-Z028		5	5+5	80	22	34	8	21	
TSM 100FD-05-27N-Z028		5	6+6	100	27	41	12	27	
TSM 125FD-05-40N-Z028		5	7+7	125	40	55	12	33	
TSM 160FD-05-40N-Z028		5	9+9	160	40	55	12	50	
TSM 063FD-06-22N-Z033	ZNHT 033-□□	6	4+4	63	22	34	8	13	TS 25B053I/HG
TSM 080FD-06-22N-Z033		6	5+5	80	22	34	8	21	
TSM 100FD-06-27N-Z033		6	6+6	100	27	41	12	27	
TSM 125FD-06-40N-Z033		6	7+7	125	40	55	12	33	
TSM 160FD-06-40N-Z033		6	9+9	160	40	55	12	50	
TSM 200FD-06-50N-Z033		6	10+10	200	50	69	12	63	
TSM 250FD-06-50N-Z033	6	12+12	250	50	69	12	88		
TSM 080FD-07-22N-Z038	ZNHT 038-□□	7	4+4	80	22	34	12	20	TS 40K051I
TSM 100FD-07-27N-Z038		7	5+5	100	27	41	12	27	
TSM 125FD-07-40N-Z038		7	6+6	125	40	55	12	33	
TSM 160FD-07-40N-Z038		7	8+8	160	40	55	12	50	
TSM 200FD-07-50N-Z038		7	9+9	200	50	69	12	63	
TSM 250FD-07-50N-Z038		7	12+12	250	50	69	12	88	
TSM 080FD-08-22N-Z043	ZNHT 043-□□	8	4+4	80	22	34	12	20	TS 40K061I
TSM 100FD-08-27N-Z043		8	5+5	100	27	41	12	27	
TSM 125FD-08-40N-Z043		8	6+6	125	40	55	12	33	
TSM 160FD-08-40N-Z043		8	8+8	160	40	55	12	50	
TSM 200FD-08-50N-Z043		8	9+9	200	50	69	12	63	
TSM 250FD-08-50N-Z043		8	12+12	250	50	69	12	88	
TSM 100FD-09-27N-Z048	ZNHT 048-□□	9	5+5	100	27	41	12	27	TS 40K070I
TSM 125FD-09-40N-Z048		9	6+6	125	40	55	12	33	
TSM 160FD-09-40N-Z048		9	8+8	160	40	55	12	50	
TSM 200FD-09-50N-Z048		9	9+9	200	50	69	12	63	
TSM 250FD-09-50N-Z048		9	12+12	250	50	69	12	88	
TSM 100FD-10-27N-Z053	ZNHT 053-□□	10	5+5	100	27	41	12	27	TS 40K080I
TSM 125FD-10-40N-Z053		10	6+6	125	40	55	12	33	
TSM 160FD-10-40N-Z053		10	8+8	160	40	55	12	50	
TSM 200FD-10-50N-Z053		10	9+9	200	50	69	12	63	
TSM 250FD-10-50N-Z053		10	12+12	250	50	69	12	88	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Arbor: SCA

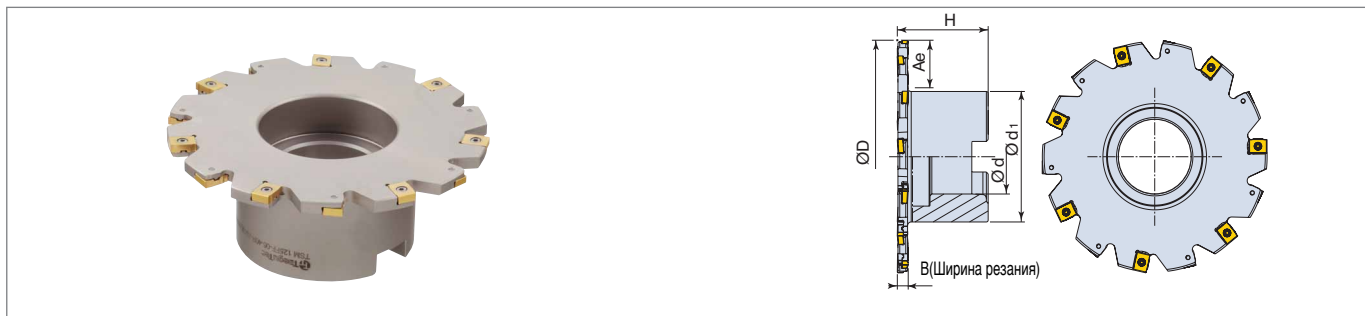
**Пластины** *НОВИНКА*

Форма			Сплав		
			Сталь	TT7080 TT9080 TT7800 TT8080	
ZNHT	ZNHT-ML	ZNHT-AL	Чугун	TT6080	
			Алюминий	K10	

• Пластины см. на стр. E49

**Комплектующие**

Торцовые фрезы	Ключ "Торкс"	Ключ	Торцовые фрезы	Ключ "Торкс"	Ключ
TSM...-03...-Z018 TSM...-04...-Z023 TSM...-05...-Z028 TSM...-06...-Z033			TSM...-07...-Z038 TSM...-08...-Z043 TSM...-09...-Z048 TSM...-10...-Z053		
	TD7P	L-T7P		T15	L-T15



**TSM □□□FF-□□-□□R-Z□□□: Нерегулируемые фрезы фланцевого типа**

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Винт
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 080FF-03-22R-Z018	ZNHT 018-□□	3	5+5	80	22	40	50	20	TS 25B024I/HG
TSM 100FF-03-27R-Z018		3	6+6	100	27	48	50	26	
TSM 080FF-04-22R-Z023	ZNHT 023-□□	4	5+5	80	22	40	50	20	TS 25B031I/HG
TSM 100FF-04-27R-Z023		4	6+6	100	27	48	50	26	
TSM 080FF-05-22R-Z028	ZNHT 028-□□	5	5+5	80	22	40	50	20	TS 25B042I/HG
TSM 100FF-05-27R-Z028		5	6+6	100	27	48	50	26	
TSM 080FF-06-22R-Z033	ZNHT 033-□□	6	5+5	80	22	40	50	20	TS 25B053I/HG
TSM 100FF-06-27R-Z033		6	6+6	100	27	48	50	26	
TSM 125FF-06-40R-Z033		6	7+7	125	40	70	50	24.5	
TSM 160FF-06-40R-Z033		6	9+9	160	40	70	50	42	
TSM 080FF-07-22R-Z038	ZNHT 038-□□	7	4+4	80	22	48	50	40	TS 40K051I
TSM 100FF-07-27R-Z038		7	5+5	100	27	70	50	48	
TSM 125FF-07-40R-Z038		7	6+6	125	40	70	50	70	
TSM 160FF-07-40R-Z038		7	8+8	160	40	90	50	70	
TSM 080FF-08-22R-Z043	ZNHT 043-□□	8	4+4	80	22	130	50	40	TS 40K061I
TSM 100FF-08-27R-Z043		8	5+5	100	27	130	50	48	
TSM 125FF-08-40R-Z043		8	6+6	125	40	48	50	70	
TSM 160FF-08-40R-Z043		8	8+8	160	40	70	50	70	
TSM 100FF-09-27R-Z048	ZNHT 048-□□	9	5+5	100	27	70	50	48	TS 40K070I
TSM 125FF-09-40R-Z048		9	6+6	125	40	90	50	70	
TSM 160FF-09-40R-Z048		9	8+8	160	40	130	50	70	
TSM 100FF-10-27R-Z053	ZNHT 053-□□	10	5+5	100	27	130	50	48	TS 40K080I
TSM 125FF-10-40R-Z053		10	6+6	125	40	48	50	70	
TSM 160FF-10-40R-Z053		10	8+8	160	40	70	50	70	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

**Пластины** *НОВИНКА*

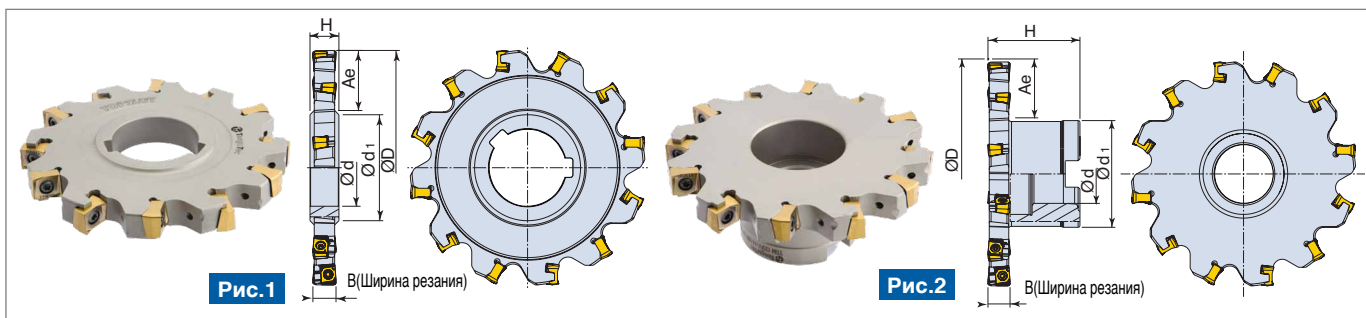
Форма			Сплав		
			Сталь	ТТ7080 ТТ9080 ТТ7800 ТТ8080	
			Чугун	ТТ6080	
			Алюминий	K10	

• Пластины см. на стр. E49

**Комплектующие**

Торцовые фрезы	Ключ "Торкс"	Ключ
TSM...-03...-Z018 TSM...-04...-Z023 TSM...-05...-Z028 TSM...-06...-Z033		
	TD7P	L-T7P

Торцовые фрезы	Ключ "Торкс"	Ключ
TSM...-07...-Z038 TSM...-08...-Z043 TSM...-09...-Z048 TSM...-10...-Z053		
	T15	L-T15



## TSM FD-N-ZN08: Нерегулируемые дисковые фрезы

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 080FD-10-27N-ZN08	ZNHU 080-□□	10.0	4+4	80	27	41	15	15.5	1
TSM 100FD-10-27N-ZN08		10.0	5+5	100	27	41	15	25.5	
TSM 125FD-10-40N-ZN08		10.0	6+6	125	40	55	15	31	
TSM 080FD-12-27N-ZN08		12.0	4+4	80	27	41	15	16.5	
TSM 100FD-12-27N-ZN08		12.0	5+5	100	27	41	15	26.5	
TSM 125FD-12-40N-ZN08		12.0	6+6	125	40	55	15	32	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Arbor: SCA

## TSM FF-R-ZN08: Регулируемые фрезы фланцевого типа

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 063FF-10-22R-ZN08	ZNHU 080-□□	10.0	3+3	63	22	40	50	15	2
TSM 080FF-10-22R-ZN08		10.0	4+4	80	22	40	50	24	
TSM 100FF-10-27R-ZN08		10.0	5+5	100	27	48	50	26	
TSM 125FF-10-32R-ZN08		10.0	6+6	125	32	58	50	34	
TSM 063FF-12-22R-ZN08		12.0	3+3	63	22	40	50	15	
TSM 080FF-12-22R-ZN08		12.0	4+4	80	22	40	50	24	
TSM 100FF-12-27R-ZN08		12.0	5+5	100	27	48	50	26	
TSM 125FF-12-32R-ZN08		12.0	6+6	125	32	58	50	34	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

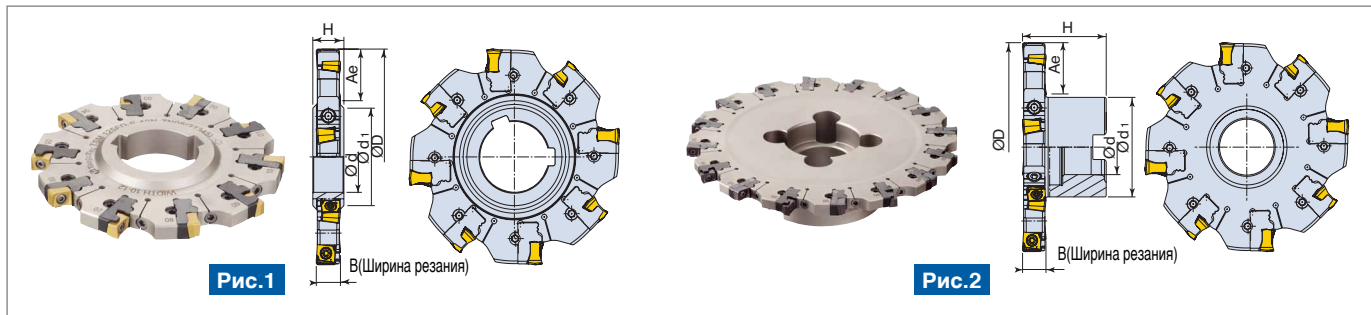
## Пластины *НОВИНКА*

Форма		Сплав		
		Сталь	ТТ7080 ТТ9080 ТТ7800 ТТ8080	
ZNHU	ZNHU-ML	Чугун	ТТ6800 ТТ6080	

• Пластины см. на стр. E50

## Комплектующие

Insert Screw	Ключ "Торкс"
TS 30085I/HG	TD9



## TSM □□□FD-S/W-□□N-ZN08: Регулируемые дисковые фрезы

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.			
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae				
TSM 100FD-S-27N-ZN08	ZNHU 080-□□	10-12		4+4	100	27	41	15	26.5	1		
TSM 125FD-S-40N-ZN08				5+5	125	40	55	15	31			
TSM 160FD-S-40N-ZN08				6+6	160	40	55	15	48.5			
TSM 200FD-S-50N-ZN08				8+8	200	50	69	15	61.5			
TSM 250FD-S-50N-ZN08				9+9	250	50	69	15	86.5			
TSM 100FD-W-27N-ZN08		12-14		12-14		4+4	100	27	41		15	27
TSM 125FD-W-40N-ZN08						5+5	125	40	55		15	32
TSM 160FD-W-40N-ZN08						6+6	160	40	55		15	49.5
TSM 200FD-W-50N-ZN08						8+8	200	50	69		15	62.5
TSM 250FD-W-50N-ZN08	9+9		250			50	69	15	87.5			

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Arbor: SCA

## TSM □□□FF-S/W-□□R-ZN08: Регулируемые фрезы фланцевого типа

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.			
				D	d <sub>1</sub>	d	H	Ae				
TSM 100FF-S-27R-ZN08	ZNHU 080-□□	10-12		4+4	100	48	27	50	25	2		
TSM 125FF-S-32R-ZN08				5+5	125	58	32	50	31.5			
TSM 160FF-S-40R-ZN08				6+6	160	70	40	50	43			
TSM 200FF-S-40R-ZN08				8+8	200	90	40	50	53			
TSM 100FF-W-27R-ZN08				12-14	12-14		4+4	100	48		27	50
TSM 125FF-W-32R-ZN08		5+5					125	58	32		50	31.5
TSM 160FF-W-40R-ZN08		6+6					160	70	40		50	43
TSM 200FF-W-40R-ZN08		8+8					200	90	40		50	53

• Рекомендованные режимы резания на стр E194 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

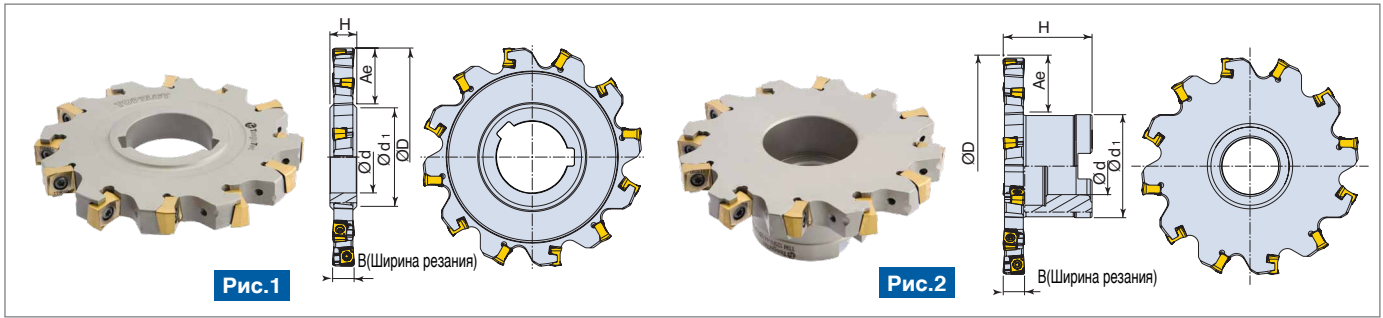
## Пластины НОВИНКА

Форма		Сплав		
		Сталь	TT7080 TT9080 TT7800 TT8080	
		Чугун	TT6800 TT6080	

• Пластины см. на стр. E50

## Комплектующие

Правый картридж	Левый картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины	Ключ "Торкс"	Ключ
TCT-SR-ZN08 TCT-WR-ZN08	TCT-SL-ZN08 TCT-WL-ZN08	TS 50G120C	SA M8-6.0	TS 30085I/HG	TD9	L-W3



## TSM □□□FD-□□-□□N -ZN11: Нерегулируемые дисковые фрезы

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 125FD-14-40N-ZN11	ZNHU 110-□□	14.0	6+6	125	40	55	15	31	1
TSM 125FD-17-40N-ZN11		17.0	6+6	125	40	55	18	32	
TSM 125FD-20-40N-ZN11		20.0	6+6	125	40	55	20	32	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Arbor: SCA

## TSM □□□FF-□□-□□R -ZN11: Нерегулируемые фрезы фланцевого типа

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 063FF-14-22R-ZN11	ZNHU 110-□□	14.0	3+3	63	22	40	50	15	2
TSM 080FF-14-22R-ZN11		14.0	4+4	80	22	40	50	24	
TSM 100FF-14-27R-ZN11		14.0	5+5	100	27	48	50	26	
TSM 125FF-14-32R-ZN11		14.0	6+6	125	32	58	50	34	
TSM 080FF-17-22R-ZN11		17.0	4+4	80	22	40	50	24	
TSM 100FF-17-27R-ZN11		17.0	5+5	100	27	48	50	26	
TSM 125FF-17-32R-ZN11		17.0	6+6	125	32	58	50	34	
TSM 080FF-20-22R-ZN11		20.0	4+4	80	22	40	50	24	
TSM 100FF-20-27R-ZN11		20.0	5+5	100	27	48	50	26	
TSM 125FF-20-32R-ZN11		20.0	6+6	125	32	58	50	34	

• Рекомендованные режимы резания на стр E194 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

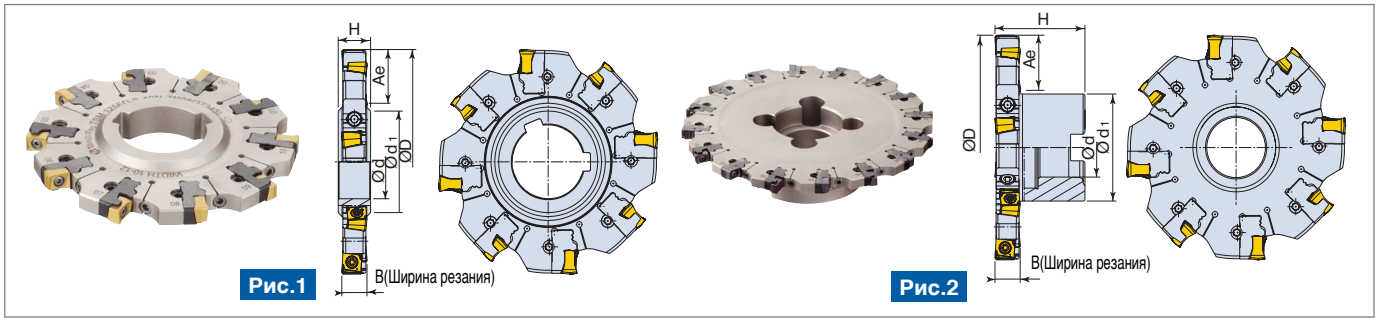
## Пластины НОВИНКА

Форма		Сплав		
		Сталь	TT7080 TT9080 TT7800 TT8080	
ZNHU	ZNHU-ML	Чугун	TT6800 TT6080	

• Пластины см. на стр. E50

## Комплектующие

Insert Screw	Ключ "Торкс"
TS 40120I/HG	T-T15



## TSM □□□FD-S/W-□□N -ZN11: Регулируемые дисковые фрезы

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 100FD-S-27N-ZN11	ZNHU 110-□□	14-17		100	27	41	18	28	1
TSM 125FD-S-40N-ZN11				125	40	55	18	31	
TSM 160FD-S-40N-ZN11				160	40	55	18	48.5	
TSM 200FD-S-50N-ZN11				200	50	69	18	61.5	
TSM 250FD-S-50N-ZN11				250	50	69	18	86.5	
TSM 315FD-S-60N-ZN11				315	60	85	18	110	
TSM 100FD-W-27N-ZN11		17-20		100	27	41	22	28	
TSM 125FD-W-40N-ZN11				125	40	55	22	31	
TSM 160FD-W-40N-ZN11				160	40	55	22	48.5	
TSM 200FD-W-50N-ZN11				200	50	69	22	61.5	
TSM 250FD-W-50N-ZN11				250	50	69	22	86.5	
TSM 315FD-W-60N-ZN11				315	60	85	22	110	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Arbor: SCA

## TSM □□□FF-S/W-□□R -ZN11: Регулируемые фрезы фланцевого типа

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 100FF-S-27R-ZN11	ZNHU 110-□□	14-17		100	27	48	50	25	2
TSM 125FF-S-32R-ZN11				125	32	58	50	31.5	
TSM 160FF-S-40R-ZN11				160	40	70	50	43	
TSM 200FF-S-40R-ZN11				200	40	90	50	53	
TSM 250FF-S-60R-ZN11				250	60	130	50	55	
TSM 315FF-S-60R-ZN11				315	60	130	50	90	
TSM 100FF-W-27R-ZN11		17-20		100	27	48	50	25	
TSM 125FF-W-32R-ZN11				125	32	58	50	31.5	
TSM 160FF-W-40R-ZN11				160	40	70	50	43	
TSM 200FF-W-40R-ZN11				200	40	90	50	53	
TSM 250FF-W-60R-ZN11				250	60	130	50	55	
TSM 315FF-W-60R-ZN11				315	60	130	50	90	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

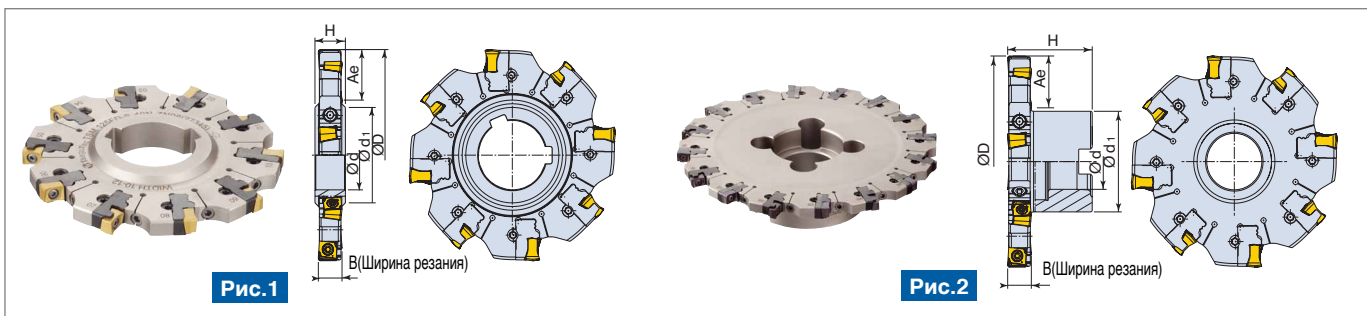
## Пластины НОВИНКА

Форма		Сплав		
		Сталь	TT7080 TT9080 TT7800 TT8080	
ZNHU	ZNHU-ML	Чугун	TT6800 TT6080	

• Пластины см. на стр. E50

## Комплектующие

Правый картридж	Левый картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины	Ключ "Торкс"	Ключ
TCT-SR-ZN11 TCT-WR-ZN11	TCT-SL-ZN11 TCT-WL-ZN11	TS 70B160C	SA M8-9.0	TS 40120I/HG	T-T15	L-W4



## TSM FD-S/W-N-ZN14: Регулируемые дисковые фрезы

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 125FD-S-40N-ZN14	ZNHU 140- <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20-23	3+3	125	40	55	24.5	30	1
TSM 160FD-S-40N-ZN14			5+5	160	40	55	24.5	48.5	
TSM 200FD-S-50N-ZN14			6+6	200	50	69	24.5	61.5	
TSM 250FD-S-50N-ZN14			8+8	250	50	69	24.5	86.5	
TSM 315FD-S-60N-ZN14			10+10	315	60	85	24.5	110	
TSM 125FD-W-40N-ZN14		23-26	3+3	125	40	55	27.5	30	
TSM 160FD-W-40N-ZN14			5+5	160	40	55	27.5	48.5	
TSM 200FD-W-50N-ZN14			6+6	200	50	69	27.5	61.5	
TSM 250FD-W-50N-ZN14			8+8	250	50	69	27.5	86.5	
TSM 315FD-W-60N-ZN14			10+10	315	60	85	27.5	110	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Arbor: SCA

## TSM FF-S/W-R-ZN14: Регулируемые фрезы фланцевого типа

Обозначение	Пластины	B		Размеры (мм)					Рис.
				D	d	d <sub>1</sub>	H	Ae	
TSM 125FF-S-32R-ZN14	ZNHU 140- <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20-23	3+3	125	32	58	50	32.5	2
TSM 160FF-S-40R-ZN14			5+5	160	40	70	50	43	
TSM 200FF-S-40R-ZN14			6+6	200	40	90	50	53	
TSM 250FF-S-60R-ZN14			8+8	250	60	130	50	55	
TSM 315FF-S-60R-ZN14			10+10	315	60	130	50	90	
TSM 125FF-W-32R-ZN14		23-26	3+3	125	32	58	50	32.5	
TSM 160FF-W-40R-ZN14			5+5	160	40	70	50	43	
TSM 200FF-W-40R-ZN14			6+6	200	40	90	50	53	
TSM 250FF-W-60R-ZN14			8+8	250	60	130	50	55	
TSM 315FF-W-60R-ZN14			10+10	315	60	130	50	90	

• Рекомендованные режимы резания на стр. E194 • Присоединительные размеры см. на стр. E198,199

## Пластины *НОВИНКА*

Форма		Сплав		
		Сталь	TT7080 TT9080 TT7800 TT8080	
		Чугун	TT6800 TT6080	

• Пластины см. на стр. E50

## Комплектующие

Правый картридж	Левый картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины	Ключ "Торкс"	Ключ
TCT-SR-ZN14	TCT-SL-ZN14	TS 70B160C	SA M8-9.0	TS 40120I/HG	T-T15	L-W4