

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

содержание

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы	E4
Концевые фрезы и модульные головки	E14
Концевые фрезы для высоких подач и модульные головки	E19
Кукурузные фрезы	E20
Дисковые фрезы	E22
Режущие пластины	E25
Сплавы	E36

Корпуса фрез

Торцевые фрезы	E40
Торцевые фрезы для высоких подач	E104
Концевые и модульные фрезы	E113
Концевые фрезы для высоких подач и модульные головки	E174
Кукурузные фрезы	E188
Дисковые фрезы	E200
MAXI-SLOT	E216

Обозначения



➤ Угол в плане



➤ Винт под углом



➤ Режущие пластины



➤ Режимы резания



➤ Углы врезания



➤ Исполнение посадочного места



➤ Страница Технические данные



➤ Страница корпусов фрез



















Фрезерные пластины

Система обозначения режущих пластин	E222
Пластины	E224
Тангенциальные пластины для специальных фрез	E285
Рекомендуемые режимы резания	E287
Исполнение посадочного места фрез	E290
Технические данные	E292
Углы врезания	E304

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		TANGSFEEED	MILLRUSH	MILL2RUSH	MILL2RUSH	CHASEMILL
Серия		4T-TF90 	3P TF90 	6N TF90 	SCRM90TN 	TFM90AX 2S-TFM90AP TFM90AP 
Страницы		E40	E41-E43	E44-E46	E47-E48	E49-E52
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		8.3-12.5	4.7-15	4.1-9.2	13-15	5.5-17.9
Диапазон диаметров (мм)		Ø40-Ø200	Ø32-Ø250	Ø40-Ø250	Ø50-Ø250	Ø32-Ø200
Пластина		LPK(H)U 0904 LPKU 1407	3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	6NКУ 0403 6NGU 0604 6NGU 0905	TNMX 1806 TNM(G)X 2207	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06 APKT1907
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●	●	●
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●			●
	Фрезерование по спирали 	●	●			●
	Торцевая обработка и фаски 					
	Наружные канавки 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
Обработка цековок 						
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента












Торцевые фрезы

CHASE ^P MILL	CHASE ² MILL	CHASE ⁴ MILL	CHASE ⁸ MILL	CHASE ^{ALU}	CHASE ⁴ FINISH
2P-TF90	TFM90AN	4N TF90	8D-TF90	TFM90XEV	Для отделки 4W-TF90
					
E53	E54-E55	E56-E57	E58-E59	E60	E61
90°	90°	90°	90°	90°	-
4.7-6.0	11-15	3.5-13.8	5.0-8.5	16-21	0.5
Ø32-Ø80	Ø40-Ø200	Ø32-Ø80	Ø32-Ø160	Ø40-Ø200	Ø50-Ø160
2PKT 0503 2PKT 0704	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703 SQK(H)U 1206	XEVT 1605 XEVT 2206	4WHU 1207
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	
●	●	●		●	
●	●	●		●	
		●		●	

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	LIONMILL	LIONMILL	CHASE2QUAD
Серия		Для отделки	Для отделки			
		TFM90SNS	TFM90SNS-QC TQ90SNS	LM90TP	LM90SE	TFM90SN TFM88SN
						
Страницы		E62	E63	E64	E65	E66-E67
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°, 88°
Максимальная глубина резания (мм)		1.0	1.0	17.6	17.0	12.0
Диапазон диаметров (мм)		Ø50-Ø250	Ø250-Ø400	Ø80-Ø315	Ø125-Ø315	Ø50-Ø200
Пластина		SNEX 1204 SNET 1205	SNEX 1204 SNET 1205	TPKN 2204	SEKX 2107	SNGX 1306 SNGX 1306 ZN
Тип операции	Торцевая обработка		●	●	●	●
	Обработка уступа				●	●
	Обработка паза				●	
	Фрезерование под углом					
	Фрезерование по спирали					
	Торцевая обработка и фаски					
	Наружные канавки					
	Профильная обработка					
	Ступенчатая обработка					
	Обработка цековок					
Обработка с высокими подачами						

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

<i>CHASE2QUAD</i>	<i>LIONMILL</i>	<i>CHASEMILL</i>	<i>CHASE10MILL</i>	<i>LIONMILL</i>	<i>HEXA2MILL</i>
TFM75SN	LM75SP	TFM75AP	TFM65PT	LM60SC	TFM55AHNS
					
E68	E69	E70	E71	E72-E73	E74
75°	75°	75°	65°	60°	55°
9.5	9.5-12.5	3.9	3.3-6.5	13.0-18.0	5.0
Ø50-Ø250	Ø80-Ø315	Ø80-Ø125	Ø40-Ø125	Ø125-Ø500	Ø50-Ø160
SNM(G)X 1306 EN SNMX 1306 XTN	SPKN 1203 SPKN 1504	APKT 1705 PER	PTKU 0503 PTKU 1006	SCKN 2107 SCKN 2708	HNC(M)X 05
●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		<i>CHASE¹²MILL</i>	<i>CHASE²HEPTA</i>	<i>CHASE²HEPTA</i>	<i>CHASE²HEPTA</i>	<i>CHASE^{HEPTA}</i>
Серия		12D-TF45	14D-F45XN	14D-F45XNH	14D-F45XNW 14D-F45XNW-QC	7S-F45
						
Страницы		E75-E76	E77-E78	E79	E80	E81
Угол в плане		45°	45°	45°	45°	45°
Максимальная глубина резания (мм)		3.0-5.0	3.5-5.0	3.5	5.0	3.2
Диапазон диаметров (мм)		Ø40-Ø250	Ø50-Ø250	Ø63-Ø125	Ø80-Ø400	Ø32-Ø125
Пластина		HXK(H)U 0605 HXK(H)U 1007	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906	XNHU 0906	7EMT 0604
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 					
	Обработка паза 					●
	Фрезерование под углом 					●
	Фрезерование по спирали 					●
	Торцевая обработка и фаски 	●	●	●	●	●
	Наружные канавки 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

<i>CHASE2QUAD</i>	<i>CHASE2QUAD</i>	<i>CHASE2QUAD</i>	<i>CHASE2QUAD</i>	<i>CHASE2QUAD</i>	<i>CHASE2MILL</i>
TFM45SN	TFM45SN-QC	TFM45SNS	TFM45SNS-CA	TFM45SNW TQ45SNW	TFM45AN
					
E82	E83	E84	E85	E86	E87
45°	45°	45°	45°	45°	45°
7.0	7.0	8.8	8.8	8.8	8.4
Ø40-Ø250	Ø250-Ø400	Ø63-Ø250	Ø125-Ø315	Ø80-Ø355	Ø50-Ø160
SNM(G)X 1306 AN SNMX 1306 XTN	SNM(G)X 1306 AN SNMX 1306 XTN	SNMX 1607 SNHX 1606	SNMX 1607 SNHX 1606	SNHX 1606	ANHX 1607 ANR-M
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		HEXA2MILL	HEXA2MILL	CHASEOCTO	CHASEOCTO	LIONMILL
Серия		TFM45HNS	TFM45HN	TFM430FS	TFM43Z0FW	LM45SD
						
Страницы		E88	E89	E90	E91	E92
Угол в плане		45°	45°	43°	43°	45°
Максимальная глубина резания (мм)		6.1	6.1	3.5	5.0	6.5-8.7
Диапазон диаметров (мм)		Ø63-Ø250	Ø80-Ø315	Ø32-Ø125	Ø63-Ø200	Ø80-Ø315
Пластина		HNHX 1006	HNHX 1006	OFCW 05T3 OFCT 05T3 OFMT 05T3 RFMT 1404	OFCN 0704 OFCR 0704 OFMR 0704 RFMR 1904	SDKN 1203 SDKN 1504
Тип операции	Торцевая обработка		●	●	●	●
	Обработка уступа					
	Обработка паза					
	Фрезерование под углом					
	Фрезерование по спирали					
	Торцевая обработка и фаски		●	●		●
	Наружные канавки					
	Профильная обработка					
	Ступенчатая обработка					
	Обработка цековок					
Обработка с высокими подачами						

Руководство по подбору инструмента

















Торцевые фрезы

LIONMILL	HEXA2MILL	CHASE2MOLD	CHASEMOLD	CHASEMOLD	CHASESPEED
LM45SE	TFM15HNS	TFMRNS	TFMRX	TFMRY	TFMRN
					
E93	E94	E95-E96	E97-E98	E99-E101	E102
45°	15°	-	-	-	-
6.5-8.7	2.0	5.0-8.0	5.0-10.0	4.0-10.0	6.3
Ø80-Ø250	Ø80-Ø125	Ø32-Ø200	Ø50-Ø160	Ø32-Ø250	Ø50-Ø80
SEKN 1203 SEKN 1504	HNHX 1006 ANTN-M	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RXM(H)X 1003 RXM(H)X 12T3 RXMX 1604 RXMX 2006	RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYMX 2007	RNGN 1207 FL
●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●
		●	●	●	●
		●	●	●	●
		●	●	●	●
●					
		●	●	●	●

● Рекомендуется


Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		CHASE ^S SPEED	CERAMIC ^S SPEED	CERAMIC ^S SPEED	CHASE ¹⁰ MILL	CHASE ⁴ FEED
Серия		TFMRP	TFMBN-09CH	TFMBN-12	TFMPT	TFMBL
						
Страницы		E103	E104	E105	E106	E107-E108
Угол в плане		-	-	-	-	-
Максимальная глубина резания (мм)		6.3	1.5	2.5	1.5-3.0	1.0-2.0
Диапазон диаметров (мм)		Ø50	Ø40-Ø50	Ø50-Ø80	Ø40-Ø200	Ø32-Ø200
Пластина		RPGN 1204 FL	BNGX 0904	BNGX 1207	PTKU 0503 PTKU 1006	BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●	●	●
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●	●	●	●
	Фрезерование по спирали 	●	●	●	●	●
	Торцевая обработка и фаски 					
	Наружные канавки 					
	Профильная обработка 	●	●	●	●	●
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 		●	●	●	●	

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

<i>CHASE2FEED</i>	<i>CHASEFEED</i>				
TFMBL-13	TFMSB				
					
E109-E110	E111-E112				
-	-				
2.0	1.2-2.0				
Ø40-Ø250	Ø32-Ø250				
BLMP 1306	SBMT 0904 SBMT 1306				
●	●				
●	●				
●	●				
●	●				
●	●				
●					
●	●				

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

		<i>MILLSPEED</i>	<i>TANGSPEED</i>	<i>MILLRUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>
Серия		2S-TE90CV 	4T-TE90 	3P-TE90 	6N TE90 	SCRM90TN 
Страницы		E113-E114	E115-E116	E117-E122	E123-E124	E125
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		5.0	4.6-8.3	3.5-15.0	4.1-9.2	13.0
Диапазон диаметров (мм)		Ø6-Ø14	Ø10-Ø40	Ø8-Ø50	Ø20-Ø40	Ø35-Ø40
Пластина		CVK(H)T 0502	LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	6NKU 0403 6NGU 0604 6NGU 0905	TNMX 1806
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●	●	●
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●	●		
	Фрезерование по спирали 	●	●	●		
	Торцевая обработка и фаски 					
	Профильная обработка 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

<i>CHASEMILL</i>	<i>CHASEMILL</i>	<i>CHASEPMILL</i>	<i>CHASE2MILL</i>	<i>CHASE4MILL</i>	<i>CHASE8MILL</i>
MTE90AX-06-L	TE90AX 2S-TE90AP TE90AP	2P-TE90	TE90AN	4N TE90	8D-TE90
					
E126	E127-E135	E136-E138	E139-E140	E141-E146	E147
90°	90°	90°	90°	90°	90°
5.5	5.5-17.9	4.7-6.0	11.0-15.0	3.5-13.8	5.0
Ø8-Ø30	Ø8-Ø42	Ø12-Ø40	Ø25-Ø50	Ø8-Ø40	Ø16-Ø40
AXCT 06-L	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06 APKT 1907	2PKT 0503 2PKT 0704	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	
				●	

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

		CHASE ^{ALU}	CHASE ^{ALU}	CHASE ^{QUAD}	CHASE ^{QUAD}	CHASE ^{QUAD}
Серия		TE90XE ^V -HSK63A	TE90XE ^V	TSF	TDM	TCF
Страницы		E148	E149	E150	E151	E152
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	45°-75°
Максимальная глубина резания (мм)		16	16-21	5.6-13.4	12-40	-
Диапазон диаметров (мм)		Ø25-Ø50	Ø25-Ø40	Ø12-Ø50	Ø12-Ø50	Ø7-Ø25
Пластина		XEVT 1605	XEVT 1605 XEVT 2206	XOMT 0602 SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405	XOMT 0602 SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405	SPMG(T) 1104
Тип операции	Торцевая обработка		•	•	•	•
	Обработка уступа		•	•	•	•
	Обработка паза		•	•	•	•
	Фрезерование под углом		•	•	•	•
	Фрезерование по спирали		•	•	•	•
	Торцевая обработка и фаски					•
	Профильная обработка					
	Профильная обработка					•
	Ступенчатая обработка		•	•		•
	Обработка цековок					•
Сверление					•	
Обработка с высокими подачами						

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

CHASE HEPTA	CHASE 2MOLD	CHASE MOLD	CHASE MOLD	FINE BALL	FINE BALL
7S-E45	TERNS	TERD/TERX	TERY	TNF	TNFR
					
E153	E154-E155	E156-E157	E158-E160	E161-E163	E164-E166
45°	-	-	-	-	-
3.2	5.0-8.0	2.5-10.0	4.0-10.0	-	-
Ø32-Ø50	Ø25-Ø50	Ø8-Ø50	Ø16-Ø50	Ø6-Ø32	Ø6-Ø32
7EMT 0604	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RDMX 05/07 RXM(H)X 1003 RXM(H)X 12T3 RXMX 1604 RXMX 2006	RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYM(H)X 2007	NFB NFR	NFR
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

		CHASE ^S SPEED	DUET ^B BALL	TRIO ^B BALL	CHASE ² BALL	CHASE ² BALL	
Серия		TERP 	2F 	3F 	TDB50X 	TDB50X-WT 	
Страницы		E167-E168	E169-E170	E171	E172	E173	
Угол в плане		-	-	-	-	-	
Максимальная глубина резания (мм)		4.7-6.3	11.8-44.7	39-94	59-69	59-69	
Диапазон диаметров (мм)		Ø20-Ø40	Ø16-Ø32	Ø32-Ø50	Ø50	Ø50	
Пластина		RPGN 0903 FL RPGN 1204 FL	2FB APKT 09T3 APKT 1204	3FB CNHX 1311 CNHX 1606	6RBE 50-M	6RBE 50-M	
Тип операции	Торцевая обработка		●	●	●	●	●
	Обработка уступа		●				
	Обработка паза		●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом		●	●	●	●	●
	Фрезерование по спирали		●	●	●	●	●
	Торцевая обработка и фаски						
	Профильная обработка		●	●	●	●	●
	Профильная обработка						
	Ступенчатая обработка						
	Обработка цековок						
	Сверление						
Обработка с высокими подачами							

Руководство по подбору инструмента

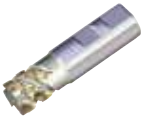









Концевые фрезы и модульные головки

<i>NANRUSH</i>	<i>CERAMICSPEED</i>	<i>CHASE10MILL</i>	<i>CHASE4FEED</i>	<i>CHASE2FEED</i>	<i>CHASEFEED</i>
THFN	TEBN-09CH	TEPT	TEBL	TEBL-13	TESB
					
E174	E175	E176	E177-E184	E185	E186-E187
-	-	-	-	-	-
0.3-0.5	1.5	1.5-3.0	0.5-2.0	2.0	1.2-2.0
Ø6-Ø8	Ø25-Ø40	Ø20-Ø40	Ø8-Ø42	Ø32-Ø42	Ø25-Ø42
HFN 060 HFN 080	BNGX 0904	PTKU 0503 PTKU 1006	BLMP 0402 BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105	BLMP 1306	SBMT 0904 SBMT 1306
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●

● Рекомендуется





Руководство по подбору инструмента

Кукурузные фрезы

		TANGSPEED	TANGSPEED	CHASEVQUAD	MILLRUSH	MILL2RUSH
Серия		4T-TEF	4T-TES	4S-TEF 4S-TES	3P TEF 3P TES	TEF-TN TES-TN
						
Страницы		E188	E189	E190-E191	E192-E193	E194
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		15-51	34-56	27-77.9	20-83	48-71
Диапазон диаметров (мм)		Ø16-Ø40	Ø50-Ø100	Ø32-Ø80	Ø20-Ø100	Ø50-Ø100
Пластина		LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904	LPKU 1407	SVK(H)T 1145	3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	TNMX 1806
Тип операции	Торцевая обработка					
	Обработка уступа		●	●	●	●
	Обработка паза		●	●	●	●
	Фрезерование под углом					
	Фрезерование по спирали					
	Торцевая обработка и фаски					
	Профильная обработка					
	Профильная обработка					
	Ступенчатая обработка					
	Обработка цековок					
	Сверление					
Обработка с высокими подачами						

Руководство по подбору инструмента

Кукурузные фрезы

CHASE2MILL	CHASEMILL	CHASEMILL	CHASEQUAD		
TEF-AN TES-AN 	TEF-AX 2S-TEF-AP TEF-AP 	TES-AP 	TEF TES 		
E195-E196	E197	E198	E199		
90°	90°	90°	90°		
40-69	16-44	45-88	23.8-60		
Ø32-Ø100	Ø16-Ø40	Ø50-Ø100	Ø32-Ø100		
ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06	APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06	SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405		
●	●	●	●		
●	●	●	●		

● Рекомендуется


Руководство по подбору инструмента

Дисковые фрезы

		TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT
Серия		TSM-TS16	TSM-SL	TSM-FD-Z	TSM-FD-ZN	TSM-FD-S/W-ZN
						
Страницы		E200-E201	E202-E203	E204-E205	E206	E207-E209
Угол в плане		-	-	-	-	-
Максимальная глубина резания (мм)		1.2-6.0	3-6.0	3-10	10-20	10-26
Диапазон диаметров (мм)		Ø32.2-Ø80	Ø25-Ø63	Ø63-Ø250	Ø80-Ø125	Ø100-Ø315
Пластина		TS16	SLOT	ZNHT	ZNHU 080 ZNHU 110	ZNHU 080 ZNHU 110 ZNHU 140
Тип операции	Торцевая обработка					
	Обработка уступа					
	Обработка паза		•	•	•	•
	T Обработка паза		•	•		
	Обработка канавок		•	•	•	•
	Наружная резьба					
	Внутренняя резьба					

Руководство по подбору инструмента










Дисковые фрезы

TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	Дисковая фреза TSC	MAXI SLOT	MAXI SLOT
TSM-FF-Z	TSM-FF-ZN	TSM-FF-S/W-ZN	TSC	TR-S	TR-F
					
E210	E211	E212-E214	E215	E216	E217
-	-	-	-	-	-
3-10	10-20	10-26	1.6-4.52	3-10	8-10
Ø80-Ø160	Ø63-Ø125	Ø100-Ø315	Ø75-Ø160	Ø24.7-Ø39.7	Ø24.25-Ø39.25
ZNHT	ZNHU 080 ZNHU 110	ZNHU 080 ZNHU 110 ZNHU 140	TIMC TIMJ TIPV	-	-
					●
					●
●	●	●	●		
●	●	●		●	
●	●	●	●	●	

● Рекомендуется

















Руководство по подбору инструмента

Дисковые фрезы

Серия						
	TR-T-W55 TR-T-M60					
						
Страницы	E218					
Угол в плане	-					
Максимальная глубина резания (мм)	7.7-9.5					
Диапазон диаметров (мм)	Ø24.7-Ø39.7					
Пластина	-					
Тип операции	Торцевая обработка					
	Обработка уступа					
	Обработка паза					
	T Обработка паза					
	Обработка канавок					
	Наружная резьба		●			
	Внутренняя резьба		●			

Руководство по подбору инструмента












Режущие пластины

		<i>MILLSPEED</i>	<i>TANGSPEED</i>	<i>MILLRUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>
Серия		CVK(H)T 0502 	LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904 LPKU 1407 	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906 	6NKG 0403 6NGU 0604 6NGU 0905 	TNMX 1806 TNM(G)X 2207 
Материал		P M K S H	P M K S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K S H
Страницы		E246	E251	E227-E228	E232-E233	E277
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		0.5-5	4.6-12.5	3.5-15	4.1-9.2	13-15
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●	●	●
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●	●		
	Фрезерование по спирали 	●	●	●		
	Торцевая обработка и фаски 					
	Профильная обработка 					
	Профильная обработка 			○		
	Ступенчатая обработка 			○		
	Обработка цековок 			○		
Обработка с высокими подачами 	●					

● Рекомендуется, ○ Подходит



Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

Серия	CHASEMILL	CHASEMILL	CHASEMILL	CHASEPMILL	CHASE2MILL	
	AXCT 0602-L	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06 APKT 1907	APCT 12-PCD35	2PKT 0503 2PKT 0704	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	
Материал	P M S	P M K N S H	N	P M K S H	P M K N S H	
Страницы	E241	E236-E242	E238	E225	E235	
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°	
Максимальная глубина резания (мм)	5.5	0.5-17.9	3.5	0.5-6.0	11-15	
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●	●	●
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 		●		●	○
	Фрезерование по спирали 		●		●	○
	Торцевая обработка и фаски 					
	Профильная обработка 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цевок 					
Обработка с высокими подачами 		●		●		

Руководство по подбору инструмента
















Режущие пластины

CHASE4MILL	CHASE8MILL	CHASE4ALU	CHASE4FINISH	CHASE2QUAD	LIONMILL
4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703 SQK(H)U 1206	XEVT 1605 XEVT 2206	4WHU 1207	SNEX 1204 SNET 1205	TPKN 2204
					
P M K N S H	P M K	N	P M K N S H	P K	P M K
E229-E230	E273	E280	E231	E267	E278
90°	90°	90°	90°	90°	90°
0.5-13.8	5.0-8.5	14-21	0.5	1.0	17.6
●	●	●	●	●	●
●	●	●		○	●
●	●	●			●
●		●			
●		●			
		●			○
		○			
●					

● Рекомендуется, ○ Подходит







Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		LIONMILL	CHASEVQUAD	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	LIONMILL	
Серия		SEKX 2107	SVK(H)T 1145	SNGX 1306... SNGX 1306 ZN	SNM(G)X 1306 EN... SNMX 1306 XTN	SPKN 1203 SPKN 1504	
							
Материал		P K	P M K S H	P M K	P M K	P M K	
Страницы		E265	E274	E269	E268	E272	
Угол в плане		90°	90°	90°, 88°	75°	75°	
Максимальная глубина резания (мм)		17	9-10	10-12	9.5	9.5-12.5	
Тип операции	Торцевая обработка		●		●	●	●
	Обработка уступа		●	●	●		
	Обработка паза		○	●	○	○	○
	Фрезерование под углом						
	Фрезерование по спирали						
	Торцевая обработка и фаски					●	●
	Профильная обработка						
	Профильная обработка						
	Ступенчатая обработка						
	Обработка цевок						
	Обработка с высокими подачами						

Руководство по подбору инструмента

















Режущие пластины

CHASEMILL	CHASE10MILL	LIONMILL	HEXA2MILL	CHASE12MILL	CHASE2HEPTA
APKT 1705	PTKU 0503 PTKU 1006	SCKN 2107 SCKN 2708	HNC(M)X 0504 HNCX 0506 HNCX 05R/L-W	HXK(H)U 0605 HXK(H)U 1007	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906
					
P M K N S H	P M K	P K	P K	P K	P M K
E239	E257	E264	E248	E250	E281-E282
75°	65°	60°	55°	45°	45°
3.9	3.3-6.5	13-18	5.0	3.0-5.0	1.0-5.0
●	●	●	●	●	●
○		○	○		○
	●	●	●	●	●

● Рекомендуется, ○ Подходит

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		CHASE ^{HEPTA}	CHASE ^{2QUAD}	CHASE ^{2QUAD}	CHASE ^{2MILL}	HEXA ^{2MILL}
Серия		7EMT 0604	SNM(G)X 1306 AN... SNMX 1306 XTN	SNMX 1607 SNHX 1606	ANHX 1607	HNHX 1006
						
Материал		P M K	P M K N	P M K	P M K N S	P M K
Страницы		E234	E268	E270	E234	E249
Угол в плане		45°	45°	45°	45°	45°
Максимальная глубина резания (мм)		3.2	7	8.8	8.4	6.1
Тип операции	Торцевая обработка		●	●	●	●
	Обработка уступа					
	Обработка паза		●	○	○	○
	Фрезерование под углом		●			
	Фрезерование по спирали		●			
	Торцевая обработка и фаски		●	●	●	●
	Профильная обработка		●			
	Профильная обработка					
	Ступенчатая обработка					
	Обработка цепок					
	Обработка с высокими подачами					

Руководство по подбору инструмента















Режущие пластины

CHASE OCTO	CHASE OCTO	LION MILL	HEXA 2 MILL	CHASE 2 MOLD	CHASE MOLD
OFCW 05T3 OFCT 05T3 OFMT 05T3 RFMT 1404	OFCN 0704 OFCR 0704 OFMR 0704 RFMR 1904	SDKN 1203 SDKN 1504 SEKN 1203 SEKN 1504	HNHX1006	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RDMX 05/07 RXM(H)X 1003 RXM(H)X 12T3 RXMX 1604 RXMX 2006
					
P M K N	P M K N	P	P K	P M K S H	P M K
E256	E255	E264-E265	E249	E259	E260
43°	43°	45°	15°	-	-
3.5-7.0	5-9.5	6.5-8.7	2	5-8	2.5-10
●	●	●	●	●	●
				●	●
○	○	○		●	●
				●	●
				●	●
		●	●		
				●	●
				○	

● Рекомендуется, ○ Подходит







Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		CHASEMOLD	CHASESPEED	CERAMICSPEED	CERAMICSPEED	CHASE10MILL	
Серия		RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYMX 2007	RNGN 1207 FL RPGN 0903 FL RPGN 1204 FL	BNGX 0904	BNGX 1207	PTKU 0503 PTKU 1006	
							
Материал		P M K S H	P M K S	S	S	P M K	
Страницы		E262	E258	E245	E245	E257	
Угол в плане		-	-	-	-	-	
Максимальная глубина резания (мм)		4-10	4.7-6.3	1.5	2.5	1.5-3.0	
Тип операции	Торцевая обработка		•	•	•	•	•
	Обработка уступа		•	•	•	•	•
	Обработка паза		•	•	•	•	•
	Фрезерование под углом		•	•	•	•	•
	Фрезерование по спирали		•	•	•	•	•
	Торцевая обработка и фаски						
	Профильная обработка		•	•	•	•	•
	Профильная обработка						
	Ступенчатая обработка						
	Обработка цефоквок						
	Сверление						
Обработка с высокими подачами				•	•	•	

Руководство по подбору инструмента


















Режущие пластины

CHASE4FEED	CHASE2FEED	CHASEFEED	CHASEQUAD	NANRUSH	FINEBALL
BLMP 0402 BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105	BLMP 1306	SBMT 0904 SBMT 1306	SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405 XOMT 0602	HFN 060 HFN 080	NFB
					
P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K	P M K S H	P M K S H
E243	E244	E263	E271	E247	E252
-	-	-	15°-45°, 90°	-	-
0.5-2.0	2.0	1.2-2.0	-	0.3-0.5	-
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
○	○	○	●	●	●
○	○	○	●	●	●
○	○	○	●	●	●
●	●	●	●	●	●

● Рекомендуется, ○ Подходит

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

Серия	FINEBALL		DUETBALL		TRIOBALL		CHASE2BALL		TOP SLOT											
	NFR		2FB		3FB		6RBE		TS16											
																				
Материал	P	M	K	S	H	P	M	K	S	H	P	M	K	S	H	P	M	K	S	H
Страницы	E253-E254		E224		E226		E233		E279											
Угол в плане	-		-		-		-		-											
Максимальная глубина резания (мм)	-		11.8-44.7		39-94		59-69		4.8											
Тип операции	Торцевая обработка		●	●	●	●	●	○												
	Обработка уступа		●					○												
	Обработка паза		●	●	●	●	●	●												
	Фрезерование под углом		●	●	●	●	●	●												
	Фрезерование по спирали		●	●	●	●	●													
	Обработка канавок							●												
	Профильная обработка		●	●	●	●	●													
	Профильная обработка		●	○	○	○	○													
	Ступенчатая обработка		●	○	○	○	○													
	Обработка цековок		●	○	○	○	○													
	Сверление		●																	
	Обработка с высокими подачами																			

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	Для дисковых фрез TSC	Для специальных фрез	
SLOT	ZNHT	ZNHU	TIMC TIMJ TIPV	LNC PMIN SNA SNB	
					
P M K	P M K N	P M K	P M K N	P M K N S H	
E266	E283	E284	E275-E276	E285-E286	
-	-	-	-	-	
*	*	*			
○	○	○		●	
○	○	○		●	
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	

● *! Тмах смотреть на странице с параметрами фрезы

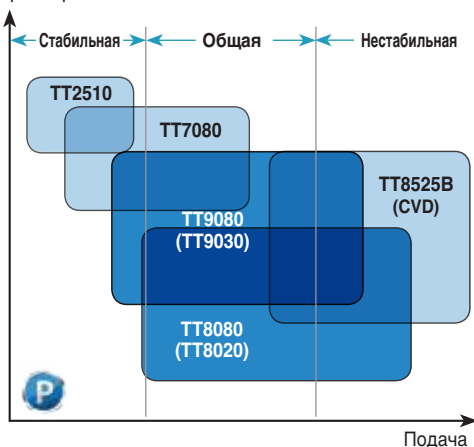
● Рекомендуется, ○ Подходит

Сплавы

Руководство по выбору сплавов для фрезерования

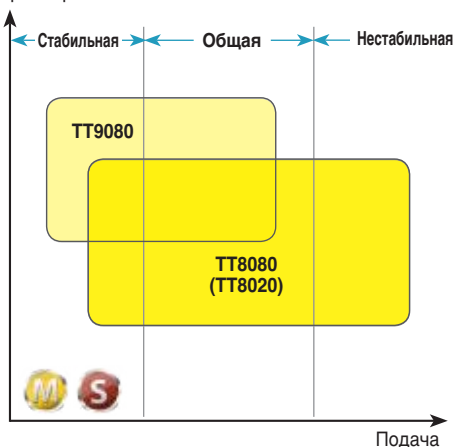
Для стали

Скорость резания



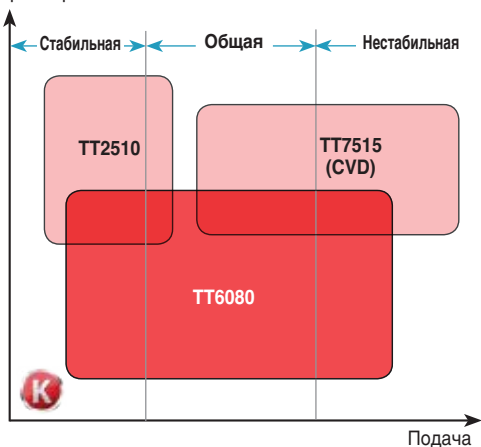
Для нержавеющей и жаропрочных сталей

Скорость резания



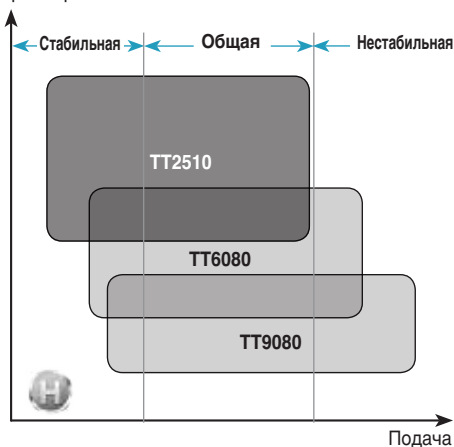
Для чугуна

Скорость резания



Для закалённых материалов

Скорость резания



Сплавы

Твёрдые сплавы

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
K10 Твердый сплав	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	<ul style="list-style-type: none"> Общая обработка чугуна, алюминиевых сплавов и цветных металлов
TT2510 Покрытие PVD	P05 – P25 H05 – H25	<ul style="list-style-type: none"> Высокоскоростная обработка высоколегированной и закаленной стали
TT6080 Покрытие PVD	K05 – K25 H05 – H25	<ul style="list-style-type: none"> Общая обработка серого и высокопрочного чугуна Чистовая и получистовая обработка закаленных сталей
TT7080 Покрытие PVD	P05 – P25 K05 – K25	<ul style="list-style-type: none"> Фрезерование стали Для прерывистого резания чугуна
TT9080 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none"> Обработка стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT9030 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none"> Обработка стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT8080 Покрытие PVD	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	<ul style="list-style-type: none"> Прерывистая и черновая обработка стали и нержавеющей стали Низкоскоростная и прерывистая обработка жаропрочных сплавов
TT8020 Покрытие PVD	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	<ul style="list-style-type: none"> Прерывистая и черновая обработка стали и нержавеющей стали Низкоскоростная и прерывистая обработка жаропрочных сплавов
TT5515 Покрытие PVD	P10 – P30 M10 – M30 K10 – K30 S10 – S30 H10 – H30	<ul style="list-style-type: none"> Высокоскоростная обработка стали и закаленной стали Обработка нержавеющей стали, чугуна и жаропрочных сплавов
TT5525 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none"> Обработка стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT7515 Покрытие CVD	K05 – K25 H05 – H25	<ul style="list-style-type: none"> Общая обработка серого и высокопрочного чугуна Чистовая и получистовая обработка закаленных сталей
TT8525B Покрытие CVD	P30 – P45 M30 – M45	<ul style="list-style-type: none"> Черновая обработка и высокоскоростное сверление углеродистой и легированной стали Фрезерование нержавеющей стали на средних скоростях

Сплавы

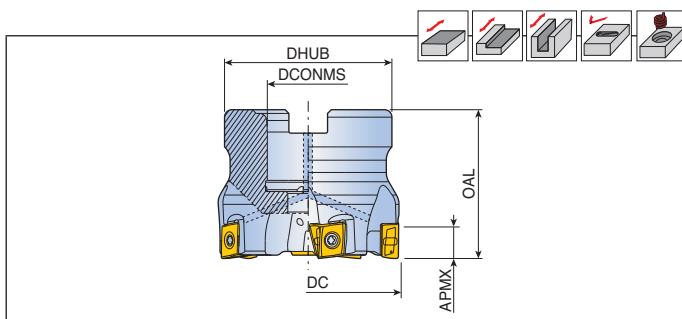
Кермет, керамика и CBN (кубический нитрид бора)

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
CT7000 Кермет	P15 – P25 M15 – M25	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая обработка стали и нержавеющей стали
AS10 Керамика	K20 – K30	<ul style="list-style-type: none"> Общая обработка чугуна
TC3030 Керамика	S25 – S35	<ul style="list-style-type: none"> Высокоскоростная обработка жаропрочных сплавов SiAlON керамика на основе нитрида кремния
TB7015 CBN	H25 – H35 K10 – K20	<ul style="list-style-type: none"> Высокая скорость обработки чугуна Обработка закаленной стали

Корпуса фрез



Торцевая фреза

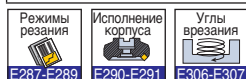


Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
4T-TF90-640-16R-09	6	40	16	38	40	8.3	●	A	0.3 SH M8x30	LPK(H)U 0904...
550-22R-09	5	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4 SH M10x30	
750-22R-09	7	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4 SH M10x30	
663-22R-09	6	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5 SH M10x30	
1063-22R-09	10	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5 SH M10x30	
4T-TF90-440-16R-14	4	40	16	38	40	12.5	●	A	0.3 SH M8x30	LPKU 1407...
450-22R-14	4	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3 SH M10x30	
650-22R-14	6	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3 SH M10x30	
563-22R-14	5	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5 SH M10x30	
863-22R-14	8	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5 SH M10x30	
780-27R-14	7	80	27	58	50	12.5	●	A	1.0 SH M12x35	
1080-27R-14	10	80	27	58	50	12.5	●	A	1.2 SH M12x35	
8100-32R-14	8	100	32	85	50	12.5	●	A	2.0 SH M16x35	
12100-32R-14	12	100	32	85	50	12.5	●	A	2.1 SH M16x35	
10125-40R-14	10	125	40	85	63	12.5	●	A	3.1 SH M20x40	
14125-40R-14	14	125	40	85	63	12.5	●	A	3.3 SH M20x40	
12160-40R-14	12	160	40	110	63	12.5	x	C	4.1 -	
16160-40R-14	16	160	40	110	63	12.5	x	C	4.3 -	
14200-60R-14	14	200	60	130	63	12.5	x	C	5.7 -	
18200-60R-14	18	200	60	130	63	12.5	x	C	5.8 -	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

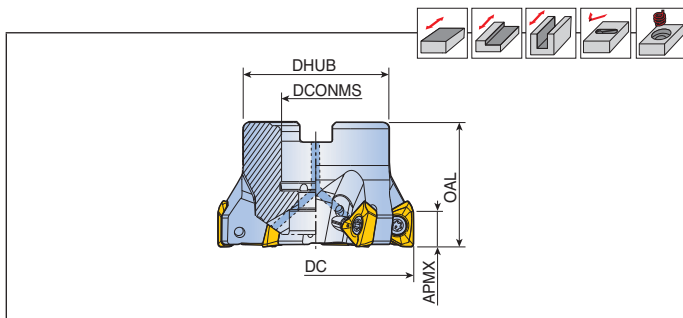
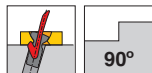
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа	
4T-TF90-09	TS 30D082-P	TBLD T08P-W4	THND 4W	-
4T-TF90-14	TS 40G110I	TBLD T15-W6	-	SW6-T



3P TF90-06/10/15



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
3P TF90- 632-16R-06	6	32	16	30	32	4.7	●	A	0.1 SH M8x30	3PK(H)T 0603... E227
732-16R-06	7	32	16	30	32	4.7	●	A	0.1 SH M8x30	
735-16R-06	7	35	16	30	35	4.7	●	A	0.1 SH M8x30	
840-16R-06	8	40	16	38	40	4.7	●	A	0.2 SH M8x30	
840-22R-06	8	40	22	38	40	4.7	●	A	0.2 SH M10x30	
3P TF90- 540-16R-10	5	40	16	38	40	7	●	A	0.3 SH M8x30	3PK(H)T 1004... E227
640-16R-10	6	40	16	38	40	7	●	A	0.3 SH M8x30	
650-22R-10	6	50	22	45	40	7	●	A	0.4 SH M10x30	
750-22R-10	7	50	22	45	40	7	●	A	0.4 SH M10x30	
663-22R-10	6	63	22	45	40	7	●	A	0.5 SH M10x30	
863-22R-10	8	63	22	47	40	7	●	A	0.5 SH M10x30	
963-22R-10	9	63	22	47	40	7	●	A	0.5 SH M10x30	3PK(H)T 1505... E227-E228
3P TF90- 450-22R-15	4	50	22	45	40	11	●	A	0.3 SH M10x30	
550-22R-15	5	50	22	45	40	11	●	A	0.3 SH M10x30	
463-22R-15-B	4	63	22	47	40	11	●	A	0.5 SH M10x30	
663-22R-15	6	63	22	47	40	11	●	A	0.5 SH M10x30	
480-27R-15-B	4	80	27	58	50	11	●	A	1.0 SH M12x35	
780-27R-15	7	80	27	58	50	11	●	A	1.0 SH M12x35	
880-27R-15	8	80	27	58	50	11	●	A	1.0 SH M12x35	
6100-32R-15-B	6	100	32	85	50	11	●	A	1.8 LH M16x35	
8100-32R-15	8	100	32	85	50	11	●	A	1.9 LH M16x35	
10100-32R-15	10	100	32	85	50	11	●	A	1.9 LH M16x35	
7125-40R-15-B	7	125	40	85	63	11	●	A	3.0 SH M20x40	
10125-40R-15	10	125	40	85	63	11	●	A	3.1 SH M20x40	
12125-40R-15	12	125	40	85	63	11	●	A	3.1 SH M20x40	
12160-40R-15	12	160	40	110	63	11	x	C	4.4 -	
15160-40R-15	15	160	40	110	63	11	x	C	4.4 -	
15200-60R-15	15	200	60	130	63	11	x	C	6.0 -	
18200-60R-15	18	200	60	130	63	11	x	C	5.8 -	

Режимы резания

E287-E289

Исполнение корпуса

E290-E291

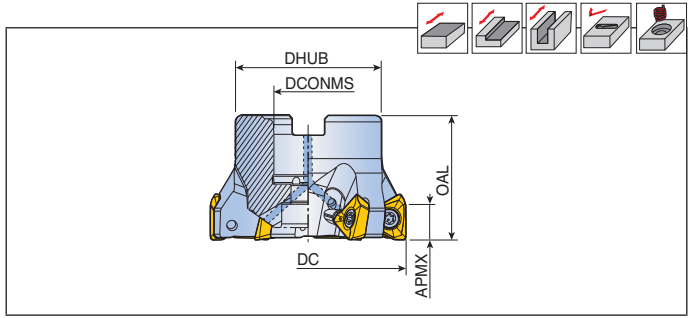
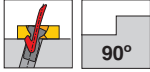
Углы врезания

E308-E310

3P TF90-19



Торцевая фреза



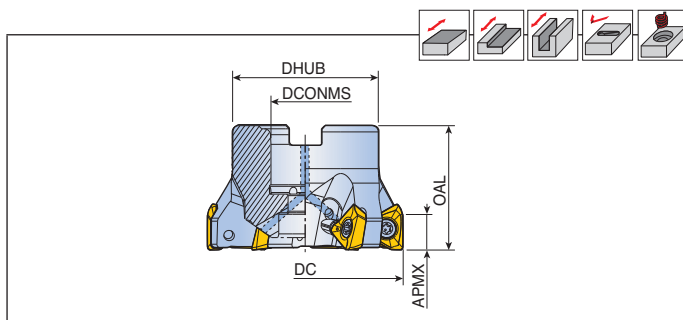
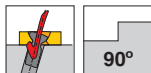
Обозначение	⚙	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
3P TF90-463-22R-19	4	63	22	47	40	15	●	A	0.4 SH M10x30	3PK(H)T 1906... E227-E228
663-22R-19	6	63	22	47	40	15	●	A	0.9 SH M10x30	
480-27R-19	4	80	27	58	50	15	●	A	0.9 SH M12x35	
780-27R-19	7	80	27	58	50	15	●	A	1.0 SH M12x35	
6100-32R-19	6	100	32	85	50	15	●	A	1.8 LH M16x35	
8100-32R-19	8	100	32	85	50	15	●	A	2.6 LH M16x35	
8125-40R-19	8	125	40	85	63	15	●	A	3.0 SH M20x40	
10125-40R-19	10	125	40	85	63	15	●	A	3.1 SH M20x40	
8160-40R-19	8	160	40	110	63	15	x	C	4.2 -	
12160-40R-19	12	160	40	110	63	15	x	C	4.3 -	
10200-60R-19	10	200	60	130	63	15	x	C	6.0 -	
14200-60R-19	14	200	60	130	63	15	x	C	6.0 -	
12250-60R-19	12	250	60	160	63	15	x	C	10.5 -	
16250-60R-19	16	250	60	160	63	15	x	C	10.5 -	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E308-E310
------------------------------------	--	-----------------------------------

3P TF90-15/19



Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
3P TF90-780-25.4R-15	7	80	25.4	70	50	11	● A	1.0 SH M12x35	3PK(H)T 1505... E227-E228	
880-25.4R-15	8	80	25.4	70	50	11	● A	1.0 SH M12x35		
8100-31.75R-15	8	100	31.75	80	50	11	x B	1.9 -		
10100-31.75R-15	10	100	31.75	80	50	11	x B	1.9 -		
10125-38.1R-15	10	125	38.1	80	63	11	x B	3.1 -		
12125-38.1R-15	12	125	38.1	80	63	11	x B	3.1 -		
12160-50.8R-15	12	160	50.8	100	63	11	x B	4.4 -		
15160-50.8R-15	15	160	50.8	100	63	11	x B	4.4 -		
15200-47.625R-15	15	200	47.625	130	63	11	x C	6.0 -		
3P TF90-480-25.4R-19	4	80	25.4	70	50	15	● A	0.9 SH M12x35		3PK(H)T 1906... E227-E228
780-25.4R-19	7	80	25.4	70	50	15	● A	1.0 SH M12x35		
6100-31.75R-19	6	100	31.75	80	50	15	x B	1.8 -		
8100-31.75R-19	8	100	31.75	80	50	15	x B	2.6 -		
8125-38.1R-19	8	125	38.1	80	63	15	x B	3.0 -		
10125-38.1R-19	10	125	38.1	80	63	15	x B	3.1 -		
8160-50.8R-19	8	160	50.8	100	63	15	x B	4.2 -		
12160-50.8R-19	12	160	50.8	100	63	15	x B	4.3 -		
10200-47.625R-19	10	200	47.625	130	63	15	x C	6.0 -		
14200-47.625R-19	14	200	47.625	130	63	15	x C	6.0 -		

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

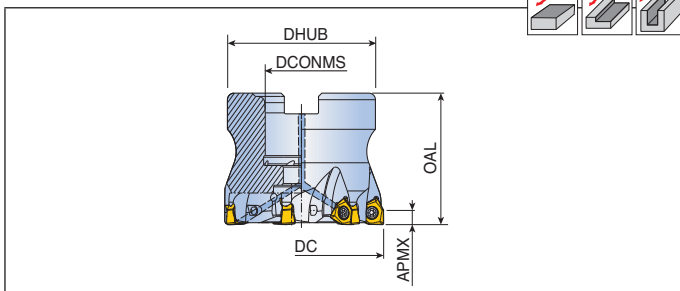
Обозначение	Винт	Ключ			
3P TF90-06	TS 200431/HG-P	TD 6P	-		
3P TF90-10	TS 25C0651/HG	TD 8	-		
3P TF90-15	TS 40B1001	TD 15	-		
3P TF90-19	TS 451201	-	T-T20		



6N TF90-04

MILL2RUSH



Торцевая фреза




Обозначение	✱	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
6N TF90-540-16R-04	5	40	16	38	40	4.1	●	A	0.2	SH M8x30	6NKU 0403... E233
740-16R-04	7	40	16	38	40	4.1	●	A	0.2	SH M8x30	
750-22R-04	7	50	22	45	40	4.1	●	A	0.3	LH M10x25	
950-22R-04	9	50	22	45	40	4.1	●	A	0.3	LH M10x25	
863-22R-04	8	63	22	47	40	4.1	●	A	0.5	LH M10x25	
1063-22R-04	10	63	22	47	40	4.1	●	A	0.5	LH M10x25	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

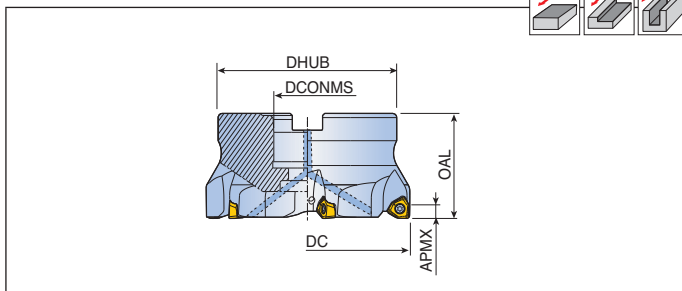
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	6N TF90-04	 TS 250641	 TD 8		

Режимы резания  E287-E289

Исполнение корпуса  E290-E291

Торцевая фреза



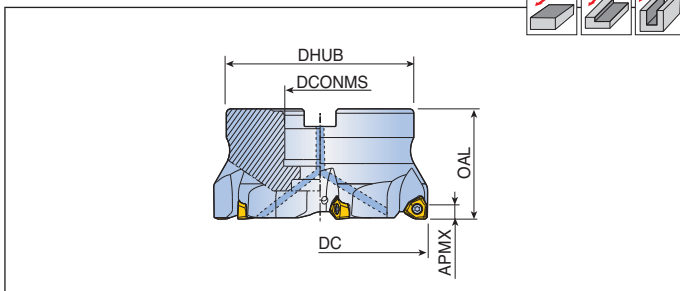
Обозначение	Z	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
6N TF90-440-16R-06	4	40	16	38	40	6.2	●	A	0.3	SH M8x30	6NGU 0604...
450-22R-06	4	50	22	45	40	6.2	●	A	0.4	LH M10x25	E232
650-22R-06	6	50	22	45	40	6.2	●	A	0.4	LH M10x25	
463-22R-06	4	63	22	47	40	6.2	●	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-06	6	63	22	47	40	6.2	●	A	0.5	LH M10x25	
763-22R-06	7	63	22	47	40	6.2	●	A	0.5	LH M10x25	
580-27R-06	5	80	27	58	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-06	7	80	27	58	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
980-27R-06	9	80	27	58	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-32R-06	6	100	32	85	50	6.2	●	A	1.9	SH M16x35	
8100-32R-06	8	100	32	85	50	6.2	●	A	1.9	SH M16x35	
11100-32R-06	11	100	32	85	50	6.2	●	A	1.9	SH M16x35	
7125-40R-06	7	125	40	85	63	6.2	●	A	3.2	SH M20x40	
11125-40R-06	11	125	40	85	63	6.2	●	A	3.2	SH M20x40	
14125-40R-06	14	125	40	85	63	6.2	●	A	3.2	SH M20x40	
6N TF90-450-22R-09	4	50	22	45	40	9.2	●	A	0.3	LH M10x25	6NGU 0905...
550-22R-09	5	50	22	45	40	9.2	●	A	0.4	LH M10x25	E232
463-22R-09	4	63	22	47	40	9.2	●	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-09	6	63	22	47	40	9.2	●	A	0.5	LH M10x25	
763-22R-09	7	63	22	47	40	9.2	●	A	0.5	LH M10x25	
580-27R-09	5	80	27	58	50	9.2	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-09	7	80	27	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	
980-27R-09	9	80	27	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	
6100-32R-09	6	100	32	85	50	9.2	●	A	1.9	LH M16x35	
8100-32R-09	8	100	32	85	50	9.2	●	A	1.8	LH M16x35	
11100-32R-09	11	100	32	85	50	9.2	●	A	1.9	LH M16x35	
7125-40R-09	7	125	40	85	63	9.2	●	A	3.1	SH M20x40	
11125-40R-09	11	125	40	85	63	9.2	●	A	3.1	SH M20x40	
14125-40R-09	14	125	40	85	63	9.2	●	A	3.2	SH M20x40	
12160-40R-09	12	160	40	110	63	9.2	x	C	4.3	-	
16160-40R-09	16	160	40	110	63	9.2	x	C	4.3	-	
14200-60R-09	14	200	60	130	63	9.2	x	C	5.9	-	
18200-60R-09	18	200	60	130	63	9.2	x	C	5.9	-	
18250-60R-09	18	250	60	160	63	9.2	x	C	10.7	-	
22250-60R-09	22	250	60	160	63	9.2	x	C	10.8	-	



6N TF90-06/09

MILL2RUSH

Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	🌀	Размеры (мм)					Каналы Исполнение СОЖ		Корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	СОЖ	Корпуса				
6N TF90-580-25.4R-06	5	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	6NGU 0604...	
780-25.4R-06	7	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	E232	
980-25.4R-06	9	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35		
6100-31.75R-06	6	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-		
8100-31.75R-06	8	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-		
11100-31.75R-06	11	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-		
7125-38.1R-06	7	125	38.1	80	63	6.2	x	B	3.2	-		
11125-38.1R-06	11	125	38.1	80	63	6.2	x	B	3.2	-		
14125-38.1R-06	14	125	38.1	80	63	6.2	x	B	3.2	-		
6N TF90-580-25.4R-09	5	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.0	SH M12x35	6NGU 0905...	
780-25.4R-09	7	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	E232	
980-25.4R-09	9	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35		
6100-31.75R-09	6	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.9	-		
8100-31.75R-09	8	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.8	-		
11100-31.75R-09	11	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.9	-		
7125-38.1R-09	7	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.1	-		
11125-38.1R-09	11	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.1	-		
14125-38.1R-09	14	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.2	-		
12160-50.8R-09	12	160	50.8	100	63	9.2	x	B	4.3	-		
16160-50.8R-09	16	160	50.8	100	63	9.2	x	B	4.3	-		

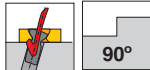
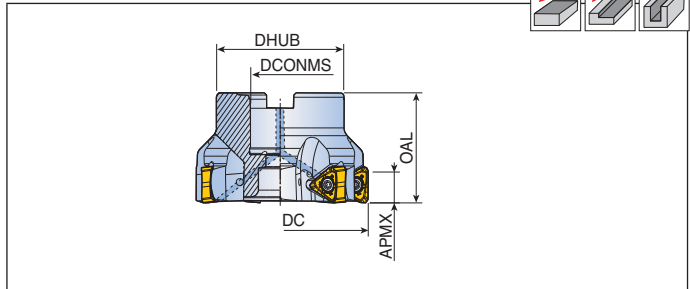
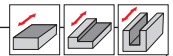
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
6N TF90-06	TS 30085I/HG	TD 9	-		
6N TF90-09	TS 40B100I	-	T-T15		



Торцевая фреза



90°

Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	Кг				
SCRM90TN 450-16R-18	4	50	16	38	40	13	●	A	0.3 SH M8x30	TNMX 1806... E277	
563-22R-18	5	63	22	47	40	13	●	A	0.5 SH M10x30		
580-27R-18	5	80	27	58	50	13	●	A	1.1 SH M12x35		
780-27R-18	7	80	27	58	50	13	●	A	1.1 SH M12x35		
6100-32R-18-B	6	100	32	85	50	13	●	A	2.0 SH M16x35		
8100-32R-18	8	100	32	85	50	13	●	A	2.0 SH M16x35		
7125-40R-18-B	7	125	40	85	63	13	●	A	3.4 SH M20x40		
10125-40R-18	10	125	40	85	63	13	●	A	3.3 SH M20x40		
10160-40R-18	10	160	40	110	63	13	x	C	4.5 -		
14160-40R-18	14	160	40	110	63	13	x	C	4.5 -		
16200-60R-18	16	200	60	130	63	13	x	C	6.2 -		
SCRM90TN 350-16R-22	3	50	16	38	40	15	●	A	0.3 SH M8x30	TNM(G)X 2207... E277	
463-22R-22	4	63	22	47	40	15	●	A	0.4 SH M10x30		
580-27R-22	5	80	27	58	50	15	●	A	0.9 SH M12x35		
6100-32R-22	6	100	32	85	50	15	●	A	1.8 SH M16x35		
8125-40R-22	8	125	40	85	63	15	●	A	3.0 SH M20x40		
10160-40R-22	10	160	40	110	63	15	x	C	4.2 -		
12200-60R-22	12	200	60	130	63	15	x	C	6 -		
14250-60R-22	14	250	60	160	63	15	x	C	10.6 -		

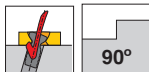
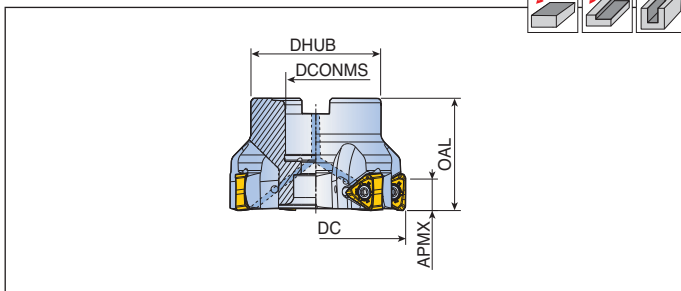
Режимы
резания
E287-E289

Исполнение
корпуса
E290-E291

SCRM90TN

MILL2RUSH

Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	✳	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
SCRM90TN 580-25.4R-18	5	80	25.4	70	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	TNMX 1806...
780-25.4R-18	7	80	25.4	70	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	E277
6100-31.75R-18-B	6	100	31.75	80	50	13	x	B	2.0	-	
8100-31.75R-18	8	100	31.75	80	50	13	x	B	2.0	-	
7125-38.1R-18-B	7	125	38.1	80	63	13	x	B	3.4	-	
10125-38.1R-18	10	125	38.1	80	63	13	x	B	3.3	-	
10160-50.8R-18	10	160	50.8	100	63	13	x	C	4.5	-	
14160-50.8R-18	14	160	50.8	100	63	13	x	C	4.5	-	
16200-47.625R-18	16	200	47.625	130	63	13	x	C	6.2	-	
SCRM90TN 580-25.4R-22	5	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	TNM(G)X 2207...
6100-31.75R-22	6	100	31.75	80	50	15	x	B	1.8	-	E277
8125-38.1R-22	8	125	38.1	80	63	15	x	B	3.0	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

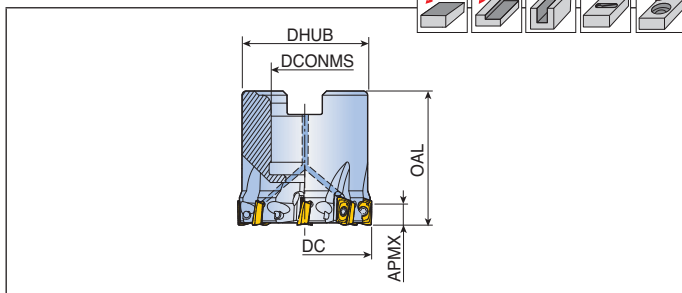
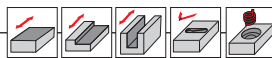
Обозначение	Винт	Ключ			
SCRM90TN-18	TS 40B100I	T-T15			
SCRM90TN-22	TS 45I20I	T-T20			



TFM90AX/2S-TFM90AP



Торцевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	Кг				
TFM90AX											
832-16R-06	8	32	16	30	32	5.5	●	A	0.1 SH M8x25	AXM(C)T 0602...	
1040-16R-06	10	40	16	38	40	5.5	●	A	0.2 SH M8x25	E241-E242	
1040-22R-06	10	40	22	38	40	5.5	●	A	0.2 SH M10x30		
2S-TFM90AP											
540-16R-09	5	40	16	38	40	8.8	●	A	0.3 SH M8x30	APK(C)T 09T3...	
640-16R-09	6	40	16	38	40	8.8	●	A	0.2 SH M8x30	E236, E241	
550-22R-09-B	5	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3 SH M10x30		
650-22R-09	6	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3 SH M10x30		
750-22R-09	7	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3 SH M10x30		
863-22R-09	8	63	22	47	40	8.8	●	A	0.5 SH M10x30		
1080-27R-09	10	80	27	58	50	8.8	●	A	1.1 SH M12x35		
1080-25.4R-09	10	80	25.4	70	50	8.8	●	A	1.1 SH M12x35		

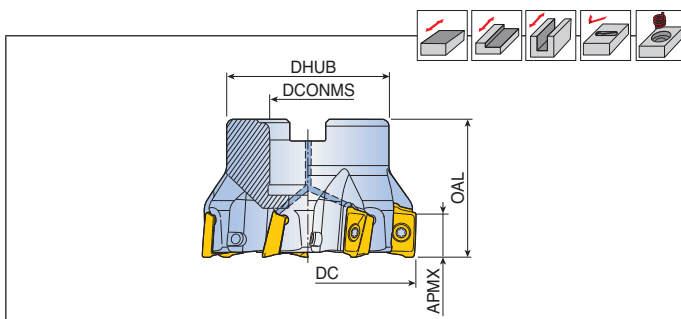
• Крепёжные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90AX	TS 18041/HG	TD 6P			
2S-TFM90AP	TS 25075/HG	TD 8			

<p>Режимы резания E287-E289</p>	<p>Исполнение корпуса E290-E291</p>	<p>Углы врезания E332-E338</p>
-------------------------------------	---	------------------------------------

Торцевая фреза



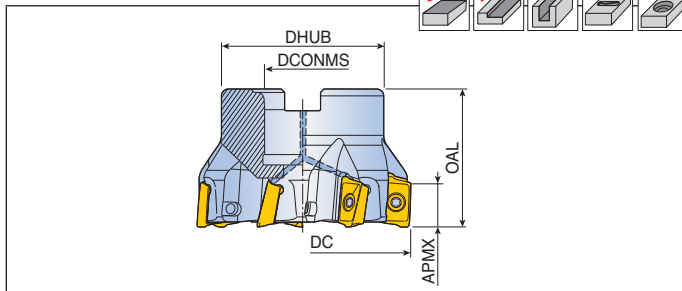
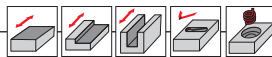
Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепёжный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90AP 440-16R-12	4	40	16	38	40	12	●	A	0.2 SH M8x25	APK(C)T 1204...	
540-16R-12	5	40	16	38	40	12	●	A	0.2 SH M8x25	E237-E238, E241	
550-22R-12	5	50	22	45	40	12	●	A	0.3 SH M10x30		
650-22R-12	6	50	22	45	40	12	●	A	0.3 SH M10x30		
563-22R-12	5	63	22	47	40	12	●	A	0.5 SH M10x30		
663-22R-12	6	63	22	47	40	12	●	A	0.5 SH M10x30		
763-22R-12	7	63	22	47	40	12	●	A	0.5 SH M10x30		
680-27R-12	6	80	27	58	50	12	●	A	1.0 SH M10x25		
880-27R-12	8	80	27	58	50	12	●	A	1.0 SH M10x25		
TFM90AP 440-16R-17	4	40	16	38	40	16.1	●	A	0.3 SH M8x30	APK(C)T 1705/1706...	
350-22R-17-B	3	50	22	45	40	16.1	●	A	0.4 SH M10x30	E238-E239	
450-22R-17-B	4	50	22	45	40	16.1	●	A	0.3 SH M10x30		
550-22R-17	5	50	22	45	40	16.1	●	A	0.4 SH M10x30		
463-22R-17-B	4	63	22	47	40	16.1	●	A	0.5 SH M10x30		
663-22R-17	6	63	22	47	50	16.1	●	A	0.5 SH M10x30		
480-27R-17-B	4	80	27	58	50	16.1	●	A	0.8 SH M12x35		
680-27R-17	6	80	27	58	50	16.1	●	A	0.9 SH M12x35		
780-27R-17	7	80	27	58	50	16.1	●	A	0.9 SH M12x35		
6100-32R-17-B	6	100	32	85	50	16.1	●	A	1.3 LH M16x35		
8100-32R-17	8	100	32	85	50	16.1	●	A	1.5 LH M16x35		
7125-40R-17-B	7	125	40	85	63	16.1	●	A	2.9 SH M20x40		
8125-40R-17	8	125	40	85	63	16.1	●	A	3.0 SH M20x40		
9125-40R-17	9	125	40	85	63	16.1	●	A	3.1 SH M20x40		
8160-40R-17-B	8	160	40	110	63	16.1	x	C	4.1 -		
10160-40R-17	10	160	40	110	63	16.1	x	C	4.2 -		
12200-60R-17	12	200	60	130	63	16.1	x	C	6.1 -		

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Углы врезания E332-E338
-----------------------------	---------------------------------	----------------------------

TFM90AP-12/17



Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	Ø	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
TFM90AP 880-25.4R-12	8	80	25.4	70	50	12	●	A	1.0	SH M12x30	APK(C)T 1204... E237-E238, E241	
TFM90AP 663-25.4R-17	6	63	25.4	45	40	16.1	●	A	0.5	LM M12x30	APK(C) T 1705/1706... E238-E239	
780-25.4R-17	7	80	25.4	70	50	16.1	●	A	0.9	SH M12x35		
8100-31.75R-17	8	100	31.75	80	50	16.1	x	B	1.5	-		
9125-38.1R-17	9	125	38.1	80	63	16.1	x	B	3.1	-		
10160-50.8R-17	10	160	50.8	100	63	16.1	x	B	4.2	-		
12200-47.625R-17	12	200	47.625	130	63	16.1	x	C	6.1	-		

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

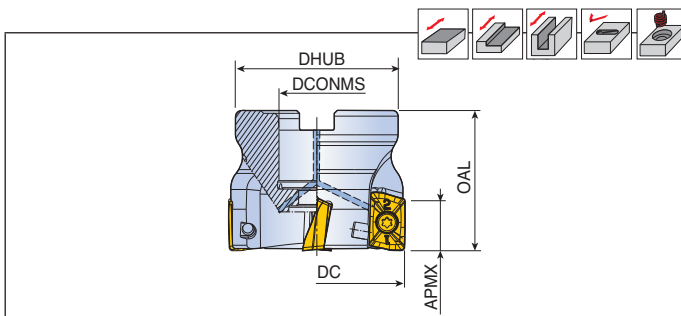
Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90AP-12	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TFM90AP-17 (Ø40-Ø63)	TS 40093I/HG	-	T-T15		
TFM90AP-17 (Ø80-)	TS 40120I/HG	-	T-T15		

<p>Режимы резания E287-E289</p>	<p>Исполнение корпуса E290-E291</p>	<p>Углы врезания E332-E338</p>
-------------------------------------	---	------------------------------------

2S-TFM90AP-19



Торцевая фреза



Обозначение		Обозначение					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
2S-TFM90AP 350-22R-19	3	50	22	45	45	17.9	●	A	0.3	LH M10x35	APKT 1907... E240
463-22R-19	4	63	22	47	40	17.9	●	A	0.7	SH M10x30	
463-27R-19	4	63	27	58	50	17.9	●	A	0.7	SH M12x35	
680-27R-19	6	80	27	58	50	17.9	●	A	1.1	SH M12x35	
7100-32R-19	7	100	32	85	50	17.9	●	A	1.9	SH M16x35	
6125-40R-19	6	125	40	85	63	17.9	●	A	3.0	SH M20x40	
8125-40R-19	8	125	40	85	63	17.9	●	A	3.0	SH M20x40	
10160-40R-19	10	160	40	110	63	17.9	x	C	4.2	-	
12200-60R-19	12	200	60	130	63	17.9	x	C	6.0	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

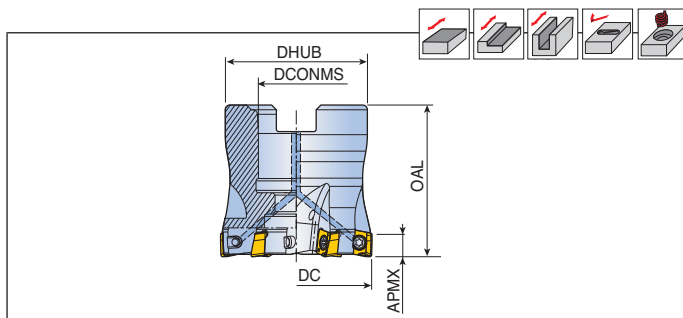
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
2S-TFM90AP-19	TS 50115I	T-T20			

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E332-E338
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

2P-TF90-05/07

Торцевая фреза



Обозначение		Обозначение					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
2P-TF90- 632-16R-05	6	32	16	30	32	4.7	•	A	0.1	SH M8x25	2PKT 0503...
732-16R-05	7	32	16	30	32	4.7	•	A	0.1	SH M8x 25	
840-16R-05	8	40	16	38	40	4.7	•	A	0.2	SH M8x30	
840-22R-05	8	40	22	38	40	4.7	•	A	0.2	SH M10x30	
2P-TF90- 540-16R-07	5	40	16	38	40	6.0	•	A	0.2	SH M8x30	2PKT 0704...
650-22R-07	6	50	22	45	40	6.0	•	A	0.3	SH M10x30	
750-22R-07	7	50	22	45	40	6.0	•	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-07	7	63	22	47	40	6.0	•	A	0.5	SH M10x30	
880-27R-07	8	80	27	58	50	6.0	•	A	1.0	SH M12x35	

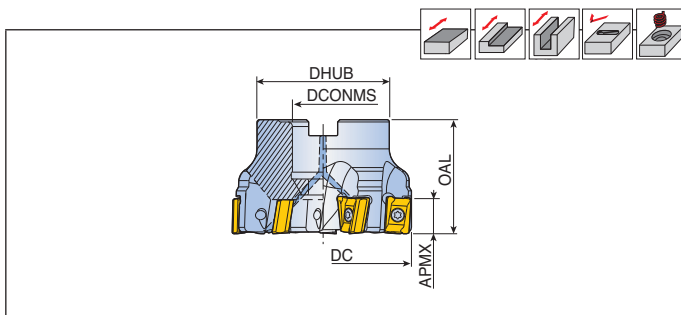
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Ручьятка ключа	
2P-TF90-05	TS 200431/HG-P	TD 6P	-	-	
2P-TF90-07	TS 30B0681/HG	-	TBLD T08-W4	THND 4W	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E339-E341
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

Торцевая фреза

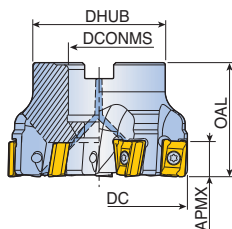
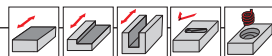


Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина	
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
TFM90AN 440-16R-11	4	40	16	38	40	11	●	A	0.2	SH M8x30	ANM(H)X 1106... E235	
450-22R-11	4	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30		
650-22R-11	6	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30		
563-22R-11	5	63	22	47	40	11	●	A	0.6	SH M10x30		
763-22R-11	7	63	22	47	40	11	●	A	0.6	SH M10x30		
880-27R-11	8	80	27	58	50	11	●	A	1.1	SH M12x35		
1080-27R-11	10	80	27	58	50	11	●	A	1.1	SH M12x35		
9100-32R-11	9	100	32	85	50	11	●	A	2.0	SH M16x35		
12100-32R-11	12	100	32	85	50	11	●	A	2.0	SH M16x35		
10125-40R-11	10	125	40	85	63	11	●	A	3.3	SH M20x40		
14125-40R-11	14	125	40	85	63	11	●	A	3.4	SH M20x40		
TFM90AN 350-22R-16	3	50	22	45	40	15	●	A	0.4	SH M10x30	ANM(H)X 1607... E235	
450-22R-16	4	50	22	45	40	15	●	A	0.4	SH M10x30		
463-22R-16	4	63	22	47	40	15	●	A	0.5	SH M10x30		
663-22R-16	6	63	22	47	40	15	●	A	0.5	SH M10x30		
580-27R-16	5	80	27	58	50	15	●	A	0.8	SH M12x35		
780-27R-16	7	80	27	58	50	15	●	A	0.9	SH M12x35		
5100-32R-16	5	100	32	85	50	15	●	A	1.3	SH M16x35		
8100-32R-16	8	100	32	85	50	15	●	A	1.5	SH M16x35		
7125-40R-16	7	125	40	85	63	15	●	A	3.9	SH M20x40		
10125-40R-16	10	125	40	85	63	15	●	A	3.7	SH M20x40		
8160-40R-16	8	160	40	110	63	15	x	C	5.0	-		
12160-40R-16	12	160	40	110	63	15	x	C	5.3	-		
14200-60R-16	14	200	60	130	63	15	x	C	7.0	-		

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Углы врезания E342
-----------------------------	---------------------------------	-----------------------

TFM90AN-11/16

Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90AN 880-25.4R-11	8	80	25.4	70	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	ANM(H)X 1106... E235
1080-25.4R-11	10	80	25.4	70	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	
TFM90AN 580-25.4R-16	5	80	25.4	70	50	15	●	A	0.8	SH M12x35	ANM(H)X 1607... E235
780-25.4R-16	7	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	
5100-31.75R-16	5	100	31.75	80	50	15	x	B	1.3	-	
8100-31.75R-16	8	100	31.75	80	50	15	x	B	1.5	-	
7125-38.1R-16	7	125	38.1	80	63	15	x	B	3.9	-	
10125-38.1R-16	10	125	38.1	80	63	15	x	B	3.7	-	

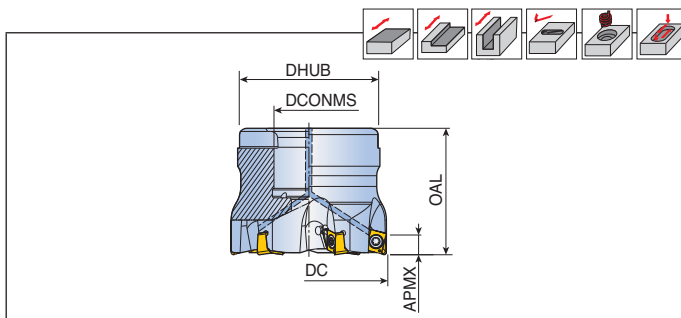
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90AN-11	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TFM90AN-16	TS 40120I	-	T-T15		

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Углы врезания E342
-----------------------------	---------------------------------	-----------------------

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 832-16R-04	8	32	16	30	32	3.5	●	A	0.1	SH M8x25	4NKT 0402....
1040-16R-04	10	40	16	38	40	3.5	●	A	0.2	SH M8x25	E229-E230
4N TF90- 432-16R-06	4	32	16	30	32	6.0	●	A	0.1	SH M8x25	4N(H)T 0603....
532-16R-06	5	32	16	30	32	6.0	●	A	0.1	SH M8x25	E229-E230
540-16R-06	5	40	16	38	40	6.0	●	A	0.3	SH M8x25	
640-16R-06	6	40	16	38	40	6.0	●	A	0.3	SH M8x25	
650-22R-06	6	50	22	45	40	6.0	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-06	7	50	22	47	40	6.0	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-06	7	63	22	47	40	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-06	8	63	22	47	40	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
4N TF90- 540-16R-09	5	40	16	38	40	8.0	●	A	0.3	SH M8x25	4N(H)T 0904....
650-22R-09	6	50	22	45	40	8.0	●	A	0.3	LH M10x25	E229-E230
763-22R-09	7	63	22	47	40	8.0	●	A	0.5	LH M10x25	
980-27R-09	9	80	27	58	50	8.0	●	A	1.1	SH M12x35	

- Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 060320R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.6 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

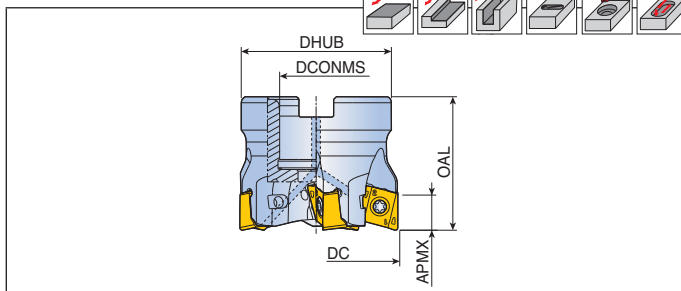
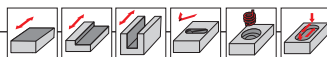
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Рукоятка ключа	
4N TF90-04	TS 180411/HG	TD 6P	-	-	
4N TF90-06	TS 30B0681/HG	TD 8	-	-	
4N TF90-09	TS 35A0881/HG	-	TBLD T10P-W6	THND 6W	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E311-E331
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

4N TF90-11/14

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 440-16R-11	4	40	16	38	40	10.5	●	A	0.2	SH M8x30	4NKT 1106...
450-22R-11	4	50	22	45	40	10.5	●	A	0.3	LH M10x25	E229-E230
550-22R-11	5	50	22	45	40	10.5	●	A	0.3	LH M10x25	
463-22R-11	4	63	22	47	40	10.5	●	A	0.6	LH M10x25	
663-22R-11	6	63	22	47	40	10.5	●	A	0.5	LH M10x25	
480-27R-11	4	80	27	58	50	10.5	●	A	1.1	SH M12x35	
880-27R-11	8	80	27	58	50	10.5	●	A	1.0	SH M12x35	
4N TF90- 450-22R-14	4	50	22	45	45	13.8	●	A	0.4	SH M10x25	4NKT 1407...
463-22R-14	4	63	22	47	45	13.8	●	A	0.6	SH M10x25	E229-E230
663-22R-14	6	63	22	47	45	13.8	●	A	0.6	SH M10x25	
580-27R-14	5	80	27	58	50	13.8	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-14	7	80	27	58	50	13.8	●	A	1.0	SH M12x35	

- Корпус фрезы для пластин '4NKT 110640R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 4.0 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 140750R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 5.0 мм.
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4N TF90-11	TS 400931/HG	TBLD T15-W6	SW6-T		
4N TF90-14	TS 50A1211/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

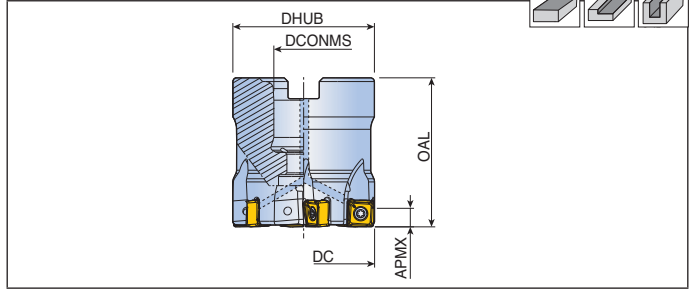
Режимы резания
E287-E289

Исполнение корпуса
E290-E291

Углы врезания
E311-E331

8D-TF90-07



Торцевая фреза



Обозначение	✄	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF90-432-16R-07	4	32	16	30	32	5.0	●	A	0.1	SH M8x25	SQU 0703... E273
640-16R-07	6	40	16	38	40	5.0	●	A	0.3	SH M8x25	
650-22R-07	6	50	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
850-22R-07	8	50	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	8D-TF90-07	 TS 25D060/HG-P	 TD 7P		

Режимы резания



E287-E289

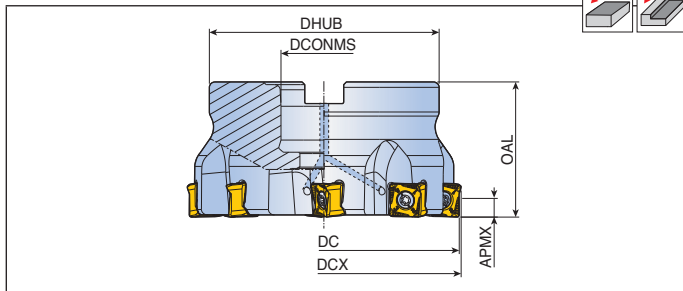
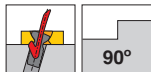
Исполнение корпуса



E290-E291

8D-TF90-12

Торцевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF90-450-22R-12	4	50	51.3	22	45	40	8.5	●	A	0.3	SH M10x30	SQK(H)U 1206... E273
650-22R-12	6	50	51.3	22	45	40	8.5	●	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	64.3	22	47	40	8.5	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-12	8	63	64.3	22	47	40	8.5	●	A	0.6	SH M10x30	
680-27R-12	6	80	81.3	27	58	50	8.5	●	A	1.1	SH M12x35	
1180-27R-12	11	80	81.3	27	58	50	8.5	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	101.3	32	66	50	8.5	●	A	1.6	SH M16x35	
14100-32R-12	14	100	101.3	32	66	50	8.5	●	A	1.7	SH M16x35	
10125-40R-12	10	125	126.3	40	85	63	8.5	●	A	3.4	SH M20x40	
18125-40R-12	18	125	126.3	40	85	63	8.5	●	A	3.5	SH M20x40	
12160-40R-12	12	160	161.3	40	110	63	8.5	x	C	4.7	-	
22160-40R-12	22	160	161.3	40	110	63	8.5	x	C	4.9	-	

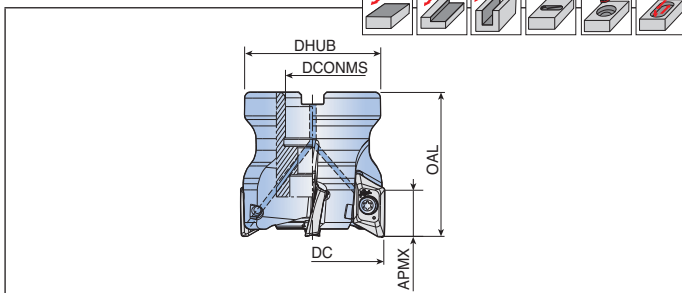
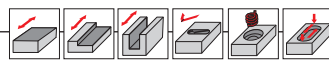
- DC: Режущий диаметр
- DCX: Максимальный режущий диаметр
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
8D-TF90-12	TS 40M100/HG	TBLD T15-W6	SW6-T		



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Max RPM	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
TFM90XEV 340-16R-16	3	40	16	38	50	16	●	A	41,200	0.2	SH M8x35-C	XEVT 1605... E280
450-22R-16	4	50	22	45	50	16	●	A	36,800	0.3	SH M10x30-C	
563-22R-16	5	63	22	47	50	16	●	A	32,700	0.5	SH M10x30-C	
580-27R-16	5	80	27	58	50	16	●	A	29,000	0.9	LH M12x30-C	
680-27R-16	6	80	27	58	50	16	●	A	29,000	0.8	LH M12x30-C	
6100-32R-16	6	100	32	66	63	16	●	A	26,000	1.6	SH M16x35-C	
7125-40R-16	7	125	40	85	63	16	●	A	23,200	2.5	SH M20x40-C	
8160-40R-16	8	160	40	110	63	16	x	C	20,000	3.8	-	
10200-60R-16	10	200	60	130	63	16	x	C	18,300	5.3	-	
TFM90XEV 350-22R-22	3	50	22	45	55	21	●	A	31,400	0.4	SH M10x30-C	
463-22R-22	4	63	22	47	55	21	●	A	28,000	0.6	SH M10x30-C	
580-27R-22	5	80	27	58	55	21	●	A	24,800	1.0	LH M12x30-C	
6100-32R-22	6	100	32	85	63	21	●	A	22,200	2.1	SH M16x35-C	
7125-40R-22	7	125	40	85	63	21	●	A	19,900	2.8	SH M20x40-C	
10200-60R-22	10	200	60	124	63	21	x	C	15,700	5.9	-	

• Корпус фрезы для пластины 3.2мм (XEVT 16), 3.0мм (XEVT 22) должен быть доработан таким образом, чтобы R(корпуса)=R(пластины)-0,3 мм

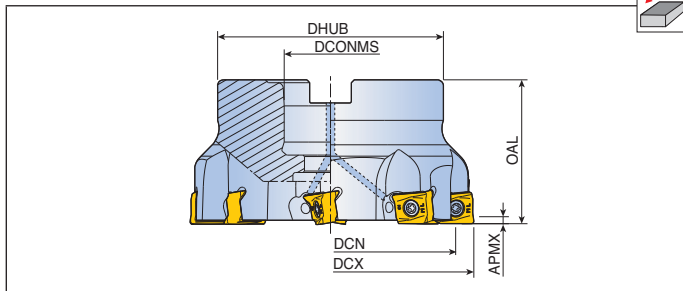
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90XEV-16	TS 400931/HG	T-T15			
TFM90XEV-22	TS 501151	T-T20			



4W-TF90-12

Торцевая фреза: для отделки



Обозначение	✂	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	⚖ кг	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DCN	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4W-TF90-550-22R-12	5	50	38.9	22	45	40	0.5	●	A	0.4	SH M10x30	4WHU 1207... E231
663-22R-12	6	63	50.9	22	47	40	0.5	●	A	0.5	SH M10x30	
880-27R-12	8	80	66.9	27	58	50	0.5	●	A	1.1	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	86.9	32	66	50	0.5	●	A	1.6	SH M16x35	
10125-40R-12	10	125	110.9	40	85	63	0.5	●	A	3.1	SH M20x40	
10160-40R-12	10	160	145.9	40	110	63	0.5	x	C	4.1	-	

- DCN: Режущий диаметр минимальный
- DCX: Режущий диаметр максимальный
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

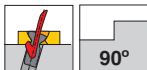
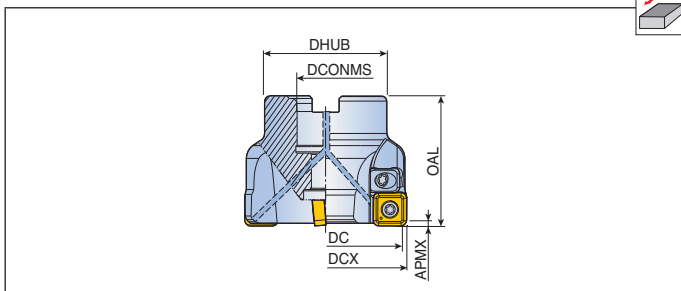
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4W-TF90-12	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		

Режимы резания
E287-E289

Исполнение корпуса
E290-E291

Торцевая фреза: для отделки



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM90SNS 350-22R-12	3	50	43.35	22	45	50	1.0	●	A	0.5 SH M10x40	SNEX 1204... SNET 1205... E267
463-22R-12	4	63	56.35	22	47	50	1.0	●	A	0.7 SH M10x40	
680-27R-12	6	80	73.35	27	58	50	1.0	●	A	1.0 SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	93.35	32	66	63	1.0	●	A	2.0 SH M16x30	
12100-32R-12	12	100	93.35	32	66	63	1.0	●	A	2.0 SH M16x30	
10125-40R-12	10	125	118.35	40	85	63	1.0	x	B	2.9 -	
16125-40R-12	16	125	118.35	40	85	63	1.0	x	B	2.9 -	
12160-40R-12	12	160	153.35	40	110	63	1.0	x	C	4.4 -	
20160-40R-12	20	160	153.35	40	110	63	1.0	x	C	4.4 -	
16200-60R-12	16	200	193.35	60	130	63	1.0	x	C	6.0 -	
24200-60R-12	24	200	193.35	60	130	63	1.0	x	C	6.0 -	
30250-60R-12	30	250	243.35	60	160	63	1.0	x	C	10.8 -	

- Рекомендуется для хороших условий резания стали и чугуна
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

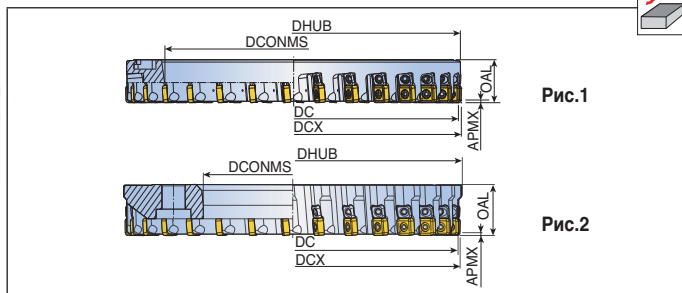
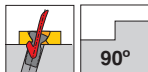
Обозначение	Винт	Рег. клин	Рег. винт	Ключ	
TFM90SNS-12	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	



TFM90SNS-12-QC/TQ90SNS-12

CHASE2QUAD

Быстросменный корпус торцевой фрезы: для отделки



Обозначение	Ø	Размеры (мм)						Рис.	Kg	Адаптер	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM90SNS 20250-12-QC	20	250	243.35	190.37	248.59	32	1.0	1	3.6	TQCA D250	SNEX 1204... SNET 1205... E267
30250-12-QC	30	250	243.35	190.37	248.59	32	1.0	1	3.6	TQCA D250	
24315-12-QC	24	315	308.35	230.33	313	38	1.0	1	8.1	TQCA D315	
36315-12-QC	36	315	308.35	230.33	313	38	1.0	1	8.1	TQCA D315	
28355-12-QC	28	355	348.35	270.33	353	38	1.0	1	9.2	TQCA D355	
42355-12-QC	42	355	348.35	270.33	353	38	1.0	1	9.2	TQCA D355	
32400-12-QC	32	400	393.35	315.33	398	38	1.0	1	10.5	TQCA D400	
48400-12-QC	48	400	393.35	315.33	398	38	1.0	1	10.6	TQCA D400	
TQ90SNS 20250R-12	20	250	243.35	133.35	253	38	1.0	2	7.5	QA 10 K/M	
30250R-12	30	250	243.35	133.35	253	38	1.0	2	7.5	QA 10 K/M	
36315R-12	36	315	308.35	146.05	317	38	1.0	2	14.0	QA 12 K/M	
28355R-12	28	355	348.35	215.9	357	38	1.0	2	12.8	QA 14 K/M	
42355R-12	42	355	348.35	215.9	357	38	1.0	2	12.8	QA 14 K/M	
32400R-12	32	400	393.35	254	402	38	1.0	2	16.0	QA 16 K/M	

• Рекомендуется для хороших условий резания стали и чугуна

Запчасти

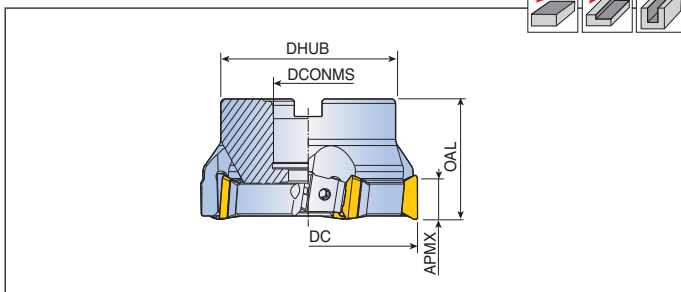
Обозначение	Винт	Рег. клин	Рег. винт	Ключ	
TFM90SNS-12-QC	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	
TQ90SNS-12	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	



LM90TP-22



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
LM90TP 480-25.4R-22	4	80	25.4	70	50	17.6	A	1.2 SH M12x35	ТРКН 2204... E278
5100-31.75R-22	5	100	31.75	80	55	17.6	A	2.2 SH M16x35	
6125-38.1R-22	6	125	38.1	80	63	17.6	B	3.0 -	
8160-50.8R-22	8	160	50.8	100	63	17.6	B	4.7 -	
10200-47.625R-22	10	200	47.625	130	63	17.6	C	6.4 -	
12250-47.625R-22	12	250	47.625	160	63	17.6	C	10.7 -	
14315-47.625R-22	14	315	47.625	220	63	17.6	D	16.7 -	

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта прокладки
LM90TP-22	TSTP 22N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15 ⁽²⁾

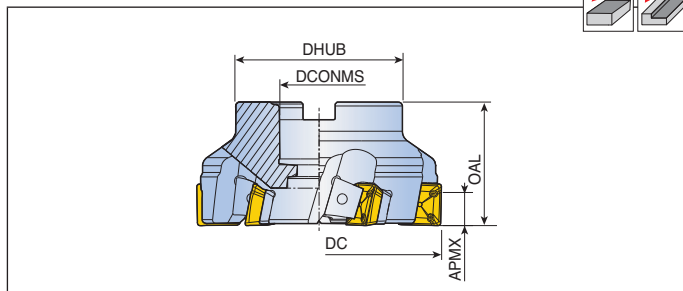
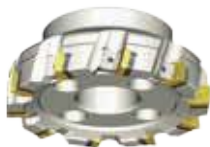
Режимы резания E287-E289

Исполнение корпуса E290-E291

- ⁽¹⁾TS 80160W для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

LM90SE-21

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM90SE 6125-40R-21	6	125	40	85	63	17.0	A	3.4	SH M20x40	SEKX 2107... E265
8160-40R-21	8	160	40	110	63	17.0	C	5.3	-	
10200-60R-21	10	200	60	130	80	17.0	C	9.6	-	
12200-60R-21	12	200	60	130	80	17.0	C	9.5	-	
12250-60R-21	12	250	60	160	80	17.0	C	16.4	-	
14250-60R-21	14	250	60	160	80	17.0	C	16.4	-	
12315-60R-21	12	315	60	220	80	17.0	D	21.0	-	
16315-60R-21	16	315	60	220	80	17.0	D	20.7	-	
LM90SE 6125-38.1R-21	6	125	38.1	85	63	17.0	B	3.4	-	
8160-50.8R-21	8	160	50.8	110	63	17.0	B	5.3	-	
10200-47.625R-21	10	200	47.625	130	80	17.0	C	9.6	-	
12200-47.625R-21	12	200	47.625	130	80	17.0	C	9.5	-	
12250-47.625R-21	12	250	47.625	160	80	17.0	C	16.4	-	
14250-47.625R-21	14	250	47.625	160	80	17.0	C	16.4	-	
12315-47.625R-21	12	315	47.625	220	80	17.0	D	21.0	-	
16315-47.625R-21	16	315	47.625	220	80	17.0	D	20.7	-	

Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Клин	Винт клина	Ключ	Ключ винта прокладки
LM90SE-21	TSSE 21N-ST	TS 50C130/HG	WPA 8-SE16	TS 80160W TS 80200W	T-W 4	T-T20 ⁽¹⁾

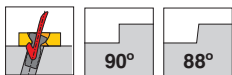
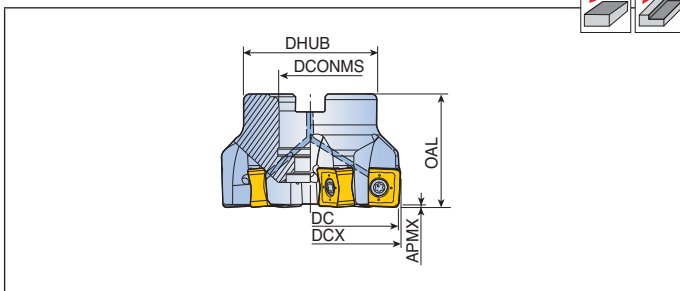
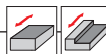


- Ключ винта опорной пластины⁽¹⁾ заказывается отдельно
- Ключ винта TS 80160W : Диаметр 125 – 200 мм
TS 80200W : Диаметр 250 – 315 мм

TFM90SN/TFM88SN-13



Торцевая фреза



Обозначение	✻	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90SN 550-22R-13	5	50	50.7	22	45	40	12.0	●	A	0.3	SH M10x30	SNGX 1306 ... E269
663-22R-13	6	63	63.7	22	47	40	12.0	●	A	0.5	SH M10x30	
780-27R-13	7	80	80.7	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
980-27R-13*	9	80	80.7	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-13	8	100	100.8	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
13100-32R-13*	13	100	100.8	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
10125-40R-13	10	125	125.8	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
16125-40R-13*	16	125	125.8	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
TFM88SN 550-22R-13	5	50	51.2	22	45	40	12.0	●	A	0.3	SH M10x30	SNGX 1306 ZN... E269
663-22R-13	6	63	64.2	22	47	40	12.0	●	A	0.5	SH M10x30	
780-27R-13	7	80	81.2	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
980-27R-13*	9	80	81.2	27	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-13	8	100	101.2	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
11100-32R-13*	11	100	101.2	32	85	50	12.0	●	A	1.9	SH M16x30	
10125-40R-13	10	125	126.1	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
14125-40R-13*	14	125	126.1	40	85	63	12.0	x	B	2.8	-	
12160-40R-13	12	160	161.1	40	110	63	12.0	x	C	4.2	-	
18160-40R-13*	18	160	161.1	40	110	63	12.0	x	C	4.2	-	
14200-60R-13	14	200	201.1	60	130	63	12.0	x	C	6.0	-	
22200-60R-13*	22	200	201.1	60	130	63	12.0	x	C	6.0	-	

Режимы резания
E287-E289

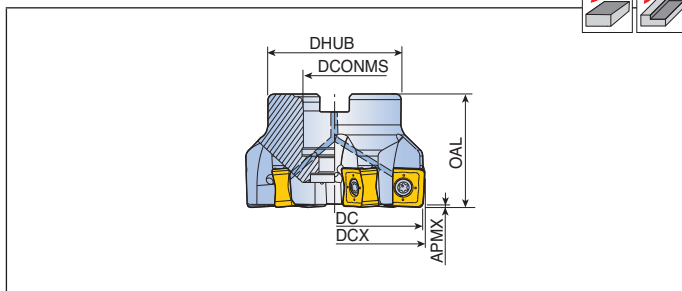
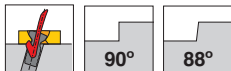
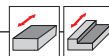
Исполнение корпуса
E290-E291

- *: Фреза с мелким шагом для чугуна
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

TFM90SN/TFM88SN-13

CHASE2QUAD

Торцевая фреза (дюйм)

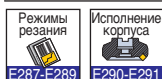


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90SN 780-25.4R-13	7	80	80.7	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	SNGX
980-25.4R-13*	9	80	80.7	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	1306 ...
8100-31.75R-13	8	100	100.8	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	
13100-31.75R-13*	13	100	100.8	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	E269
10125-38.1R-13	10	125	125.8	38.1	80	63	12.0	x	B	2.8	-	-
TFM88SN 780-25.4R-13	7	80	81.2	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	SNGX
980-25.4R-13*	9	80	81.2	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	1306 ZN...
8100-31.75R-13	8	100	101.2	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	
11100-31.75R-13*	11	100	101.2	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	E269
10125-38.1R-13	10	125	126.1	38.1	80	63	12.0	x	B	2.8	-	-
12160-50.8R-13	12	160	161.1	50.8	100	63	12.0	x	C	4.2	-	-
14200-47.625R-13	14	200	201.1	47.625	130	63	12.0	x	C	6.0	-	-

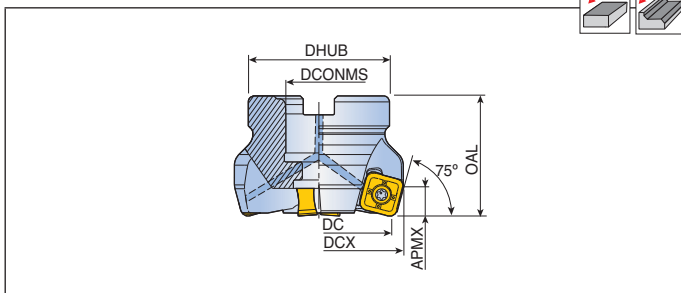
- *: Фреза с мелким шагом для чугуна
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90SN	TS 40B100I	T-T15			
TFM88SN	TS 40B100I	T-T15			



Торцевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	SDHUB	OAL	APMX	kg				
TFM75SN 450-22R-13	4	50	55.4	22	45	40	9.5	●	A	0.4 LH M10x25	SNM(G)X 1306 EN... SNMX 1306 XTN... E268	
650-22R-13	6	50	55.4	22	45	40	9.5	●	A	0.4 LH M10x25		
663-22R-13	6	63	68.4	22	47	40	9.5	●	A	0.6 LH M10x25		
863-22R-13	8	63	68.4	22	47	40	9.5	●	A	0.6 LH M10x25		
780-27R-13	7	80	85.4	27	70	50	9.5	●	A	1.3 LH M12x30		
1080-27R-13	10	80	85.4	27	70	50	9.5	●	A	1.3 LH M12x30		
8100-32R-13	8	100	105.4	32	85	50	9.5	●	A	1.9 LH M16x35		
12100-32R-13	12	100	105.4	32	85	50	9.5	●	A	2.0 LH M16x35		
10125-40R-13	10	125	130.3	40	85	63	9.5	●	A	3.2 SH M20x40		
16125-40R-13	16	125	130.4	40	85	63	9.5	●	A	3.3 SH M20x40		
12160-40R-13	12	160	165.3	40	110	63	9.5	x	C	4.7 -		
20160-40R-13	20	160	165.4	40	110	63	9.5	x	C	4.8 -		
16200-60R-13	16	200	205.3	60	130	63	9.5	x	C	6.4 -		
22200-60R-13	22	200	205.4	60	130	63	9.5	x	C	6.4 -		
20250-60R-13	20	250	255.3	60	160	63	9.5	x	C	11.7 -		
TFM75SN 580-25.4R-13B	5	80	85.4	25.4	70	50	9.5	●	A	1.3 LH M12x30		
1080-25.4R-13	10	80	85.4	25.4	70	50	9.5	●	A	1.5 LH M12x30		
6100-31.75R-13B	6	100	105.4	31.75	80	50	9.5	x	B	1.9 -		
8125-38.1R-13B	8	125	130.3	38.1	80	63	9.5	x	B	3.2 -		
12160-50.8R-13B	12	160	165.3	50.8	100	63	9.5	x	B	4.7 -		

• Крепёжные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

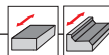
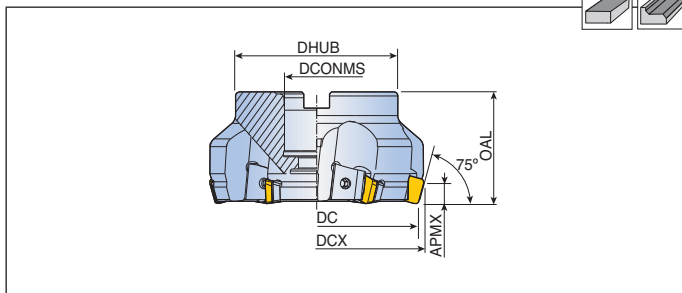
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM75SN	TS 40B100I	T-T15			



LM75SP-12/15

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM75SP580-25.4 R-12	5	80	85.4	25.4	70	50	9.5	A	1.5	SH M12x35	SPKN 1203...
6100-31.75R-12	6	100	105.4	31.75	80	55	9.5	A	2.4	LH M16x35	E272
8125-38.1R-12	8	125	130.4	38.1	80	63	9.5	B	3.2	-	-
10160-50.8R-12	10	160	165.4	50.8	100	63	9.5	B	5.0	-	-
12200-47.625R-12	12	200	205.4	47.625	130	63	9.5	C	7.4	-	-
16250-47.625R-12	16	250	255.4	47.625	160	63	9.5	C	10.8	-	-
20315-47.625R-12	20	315	320.4	47.625	220	63	9.5	D	17.6	-	-
LM75SP580-25.4R-15	5	80	86.97	25.4	70	55	12.5	A	1.5	SH M12x35	SPKN 1504...
5100-31.75R-15	5	100	106.96	31.75	80	55	12.5	A	2.4	LH M16x35	E272
8125-38.1R-15	8	125	131.95	38.1	80	63	12.5	B	3.1	-	-
10160-50.8R-15	10	160	166.94	50.8	100	63	12.5	B	5.0	-	-
12200-47.625R-15	12	200	206.94	47.625	130	63	12.5	C	6.9	-	-
16250-47.625R-15	16	250	256.93	47.625	160	63	12.5	C	10.8	-	-
20315-47.625R-15	20	315	321.93	47.625	220	63	12.5	D	17.4	-	-

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

Запчасти

Обозначение	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	
						(2)
LM75SP-12	TSSP 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15
LM75SP-15	TSSP 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15

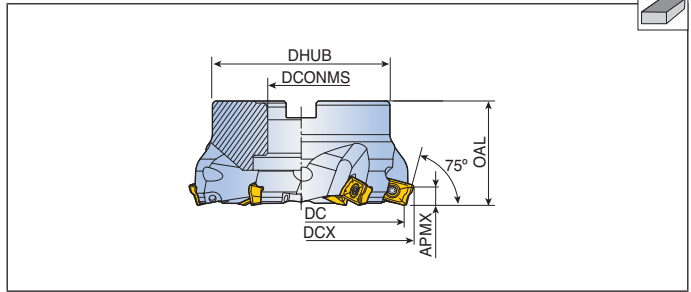


- ⁽¹⁾ Винт клина TS 80160W для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

TFM75AP-17



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)							Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM75AP 580-27R-17	5	80	87.82	27	58	50	3.9	A	0.8	SH M12x35	APKT 1705	
6100-32R-17	6	100	107.82	32	85	50	3.9	B	1.3	-	PER-M	
7125-40R-17	7	125	132.82	40	85	63	3.9	B	3.5	-	APKT 1705	
TFM75AP 580-25.4R-17	5	80	87.82	25.4	70	50	3.9	A	0.8	SH M12x35	PER-EM	
6100-31.75R-17	6	100	107.82	31.75	80	50	3.9	B	1.3	-	E239	
7125-38.1R-17	7	125	132.82	38.1	80	63	3.9	B	3.5	-		

• Корпус фрезы для "тупого" угла пластин APKT

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFM75AP-17	TS 40120I/HG	T-T15		

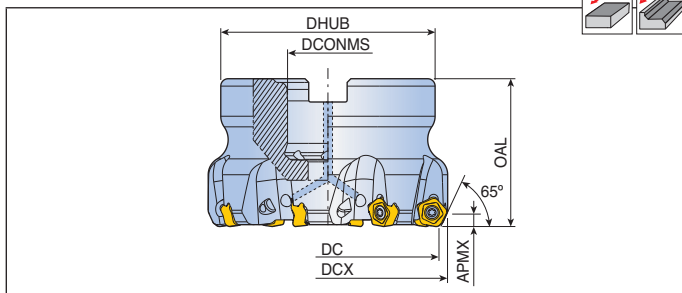
Режимы резания

E287-E289

Исполнение корпуса

E290-E291

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM65PT 640-16R-05	6	40	43.7	16	38	40	3.3	•	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503...
750-22R-05	7	50	53.7	22	45	40	3.3	•	A	0.4	SH M10x30	E257
863-22R-05	8	63	66.7	22	58	40	3.3	•	A	0.7	SH M10x30	
TFM65PT 680-27R-10	6	80	87.4	27	70	50	6.5	•	A	1.2	LH M12x30	PTKU 1006...
8100-32R-10	8	100	107.4	32	85	50	6.5	•	A	1.9	LH M16x35	E257
9125-40R-10	9	125	132.4	40	85	63	6.5	•	A	3.2	SH M20x40	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

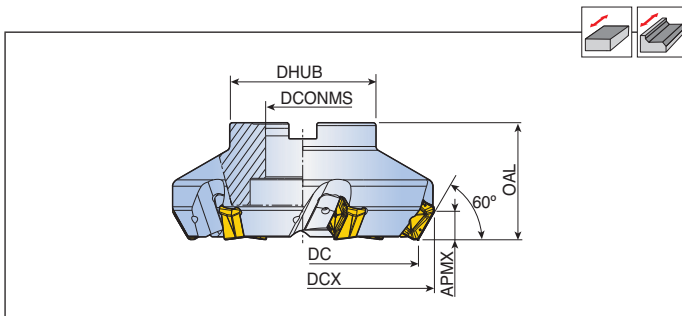
Обозначение	Винт	Ключ		Рукоятка ключа	
TFM65PT-05	TS 25D060/HG-P	TD7P	-		
TFM65PT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	SW6-T	



LM60SC-21



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса		Кг	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM60SC	5125-40R-21	5	125	141.2	40	85	63	13.0	B	4.1	SCKN 2107... E264
	8125-40R-21	8	125	141.2	40	85	63	13.0	B	4.1	
	8160-40R-21	8	160	176.1	40	110	63	13.0	C	6.5	
	10160-40R-21	10	160	176.1	40	110	63	13.0	C	6.4	
	10200-60R-21	10	200	216.1	60	130	80	13.0	C	11.8	
	12200-60R-21	12	200	216.1	60	130	80	13.0	C	11.8	
	12250-60R-21	12	250	266	60	160	80	13.0	C	19.2	
	14250-60R-21	14	250	266	60	160	80	13.0	C	19.1	
	16250-60R-21	16	250	266	60	160	80	13.0	C	19.1	
	12315-60R-21	12	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0	
16315-60R-21	16	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0		
18315-60R-21	18	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0		
LM60SC	5125-38.1R-21	5	125	141.2	38.1	80	63	13.0	B	4.1	
	8160-50.8R-21	8	160	176.1	50.8	100	63	13.0	B	6.5	
	10160-50.8R-21	10	160	176.1	50.8	100	63	13.0	B	6.4	
	10200-47.625R-21	10	200	216.1	47.625	130	80	13.0	C	11.8	
	12200-47.625R-21	12	200	216.1	47.625	130	80	13.0	C	11.8	
	12250-47.625R-21	12	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.2	
	14250-47.625R-21	14	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.1	
	16250-47.625R-21	16	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.1	
	12315-47.625R-21	12	315	331	47.625	220	80	13.0	D	25.0	
	16315-47.625R-21	16	315	331	47.625	220	80	13.0	D	25.0	
18315-47.625R-21	18	315	331	47.625	220	80	13.0	D	25.0		

Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Клин	Винт клина	Ключ	
LM60SC-21	TSSC 21R-ST	TS 50C130/HG	WSC 8R-21	TS 80200W	T-W 4	T-T20 ⁽¹⁾

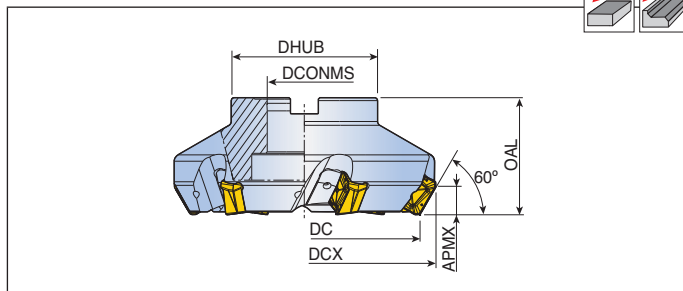


• Ключ винта опорной пластины ⁽¹⁾ заказывается отдельно

LM60SC-27



Торцевая фреза

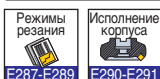


Обозначение		Размеры (мм)							Исполнение корпуса		Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	Кг			
LM60SC 5125-40R-27	5	125	146	40	85	63	18.0	B	4.6	SCKN 2708... E264	
6160-40R-27	6	160	181	40	110	80	18.0	C	8.7		
8160-40R-27	8	160	181	40	110	80	18.0	C	8.4		
8200-60R-27	8	200	220.9	60	130	80	18.0	C	12.4		
10200-60R-27	10	200	220.9	60	130	80	18.0	C	12.3		
10250-60R-27	10	250	270.8	60	160	80	18.0	C	19.9		
12250-60R-27	12	250	270.8	60	160	80	18.0	C	19.8		
12315-60R-27	12	315	335.8	60	220	80	18.0	D	26.0		
15315-60R-27	15	315	335.8	60	220	80	18.0	D	25.9		
15400-60R-27*	15	400	420.9	60	270	80	18.0	D	44.0		
19400-60R-27*	19	400	420.9	60	270	80	18.0	D	43.0		
24500-60R-27*	24	500	520.9	60	270	80	18.0	D	64.0		
LM60SC 5125-38.1R-27	5	125	146	38.1	80	63	18.0	B	4.6		
6160-50.8R-27	6	160	181	50.8	100	80	18.0	B	8.7		
8160-50.8R-27	8	160	181	50.8	100	80	18.0	B	8.4		
8200-47.625R-27	8	200	220.9	47.625	130	80	18.0	C	12.4		
10200-47.625R-27	10	200	220.9	47.625	130	80	18.0	C	12.3		
10250-47.625R-27	10	250	270.8	47.625	160	80	18.0	C	19.9		
12250-47.625R-27	12	250	270.8	47.625	160	80	18.0	C	19.8		
12315-47.625R-27	12	315	335.8	47.625	220	80	18.0	D	26.0		
15315-47.625R-27	15	315	335.8	47.625	220	80	18.0	D	25.9		

*: Доступно по запросу

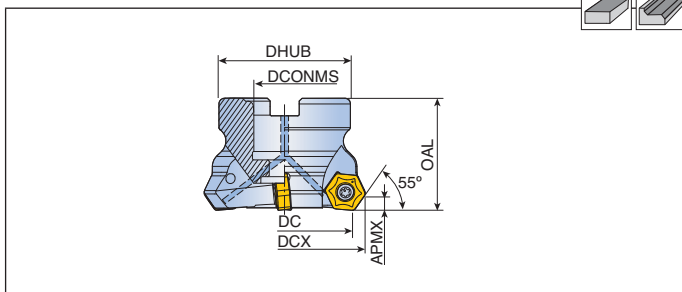
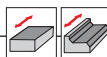
Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Клин	Винт клина	Ключ		Ручятка ключа
LM60SC-27	TSSC 27R-ST	TS 60A130I	WSC 8R	TS 80200W	T-W 4	⁽¹⁾ BLD T25	⁽²⁾ SW6-T



• Ключ винта опорной пластины ⁽¹⁾⁽²⁾ заказывается отдельно

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM55AHNS 450-22R-05B	4	50	58.2	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	HNC(M)X 05... E248
650-22R-05	6	50	58.2	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-05B	5	63	71.2	22	47	40	5.0	●	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-05	8	63	71.2	22	47	40	5.0	●	A	0.5	SH M10x30	
680-27R-05B	6	80	88.2	27	70	50	5.0	●	A	1.3	SH M12x35	
880-27R-05	8	80	88.2	27	70	50	5.0	●	A	1.2	SH M12x35	
1080-27R-05	10	80	88.2	27	70	50	5.0	●	A	1.2	SH M12x35	
7100-32R-05B	7	100	108.2	32	85	50	5.0	●	A	2.0	SH M16x35	
10100-32R-05	10	100	108.2	32	85	50	5.0	●	A	2.0	SH M16x35	
12100-32R-05	12	100	108.2	32	85	50	5.0	●	A	2.0	SH M16x35	
10125-40R-05B	10	125	133.2	40	85	63	5.0	●	A	3.2	SH M20x40	
12125-40R-05	12	125	133.2	40	85	63	5.0	●	A	3.4	SH M20x40	
16125-40R-05	16	125	133.2	40	85	63	5.0	●	A	3.2	SH M20x40	
12160 -40R-05B	12	160	168.2	40	110	63	5.0	x	C	4.7	-	
TFM55AHNS 680-25.4R-05B	6	80	88.2	25.4	70	50	5.0	●	A	1.3	SH M12x35	
7100-31.75R-05B	7	100	108.2	31.75	80	50	5.0	x	B	2.0	-	
10125-38.1R-05B	10	125	133.2	38.1	80	63	5.0	x	B	3.2	-	
12160 -50.8R-05B	12	160	168.2	50.8	100	63	5.0	x	B	4.7	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

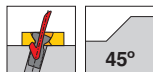
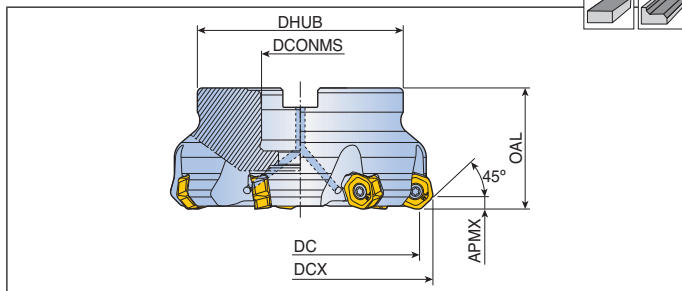
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFM55AHNS	TS 40B100I	T-T15		



12D-TF45-06

Торцевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина	
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-440-16R-06	4	40	50.8	16	38	40	3.0	●	A	0.3	SH M8x25	НХК(Н)U 0605... E250
450-22R-06	4	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	
650-22R-06	6	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	
563-22R-06	5	63	73.8	22	47	40	3.0	●	A	0.7	LH M10x25	
763-22R-06	7	63	73.8	22	47	40	3.0	●	A	0.7	LH M10x25	
680-27R-06	6	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
1080-27R-06	10	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
7100-32R-06	7	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	SH M16x35	
12100-32R-06	12	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	SH M16x35	
10125-40R-06	10	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
16125-40R-06	16	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
12160-40R-06	12	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	
20160-40R-06	20	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	

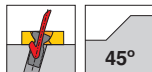
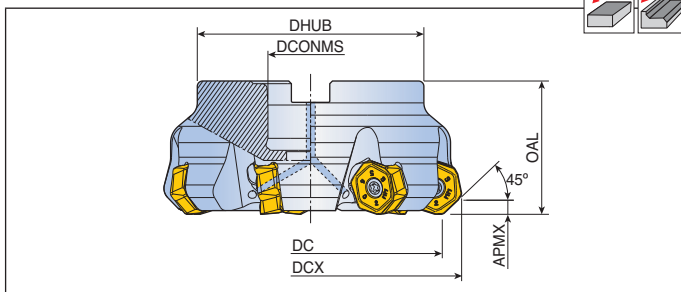
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
	12D-TF45-06	TS 40B100I	TBLD T15-W6	SW6-T	



12D-TF45-10

Торцевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-563-22R-10	5	63	77.5	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x30	HXK(H)U 1007...
763-22R-10	7	63	77.5	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x30	
680-27R-10	6	80	94.5	27	70	50	5.0	●	A	1.6	SH M12x35	E250
980-27R-10	9	80	94.5	27	70	50	5.0	●	A	1.6	SH M12x35	
7100-32R-10	7	100	114.5	32	85	50	5.0	●	A	2.4	LH M16x35	
11100-32R-10	11	100	114.5	32	85	50	5.0	●	A	2.4	LH M16x35	
8125-40R-10	8	125	139.5	40	85	63	5.0	●	A	4.1	SH M20x40	
14125-40R-10	14	125	139.5	40	85	63	5.0	●	A	4.0	SH M20x40	
10160-40R-10	10	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
16160-40R-10	16	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
14200-60R-10	14	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
21200-60R-10	21	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
16250-60R-10	16	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	
26250-60R-10	26	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	

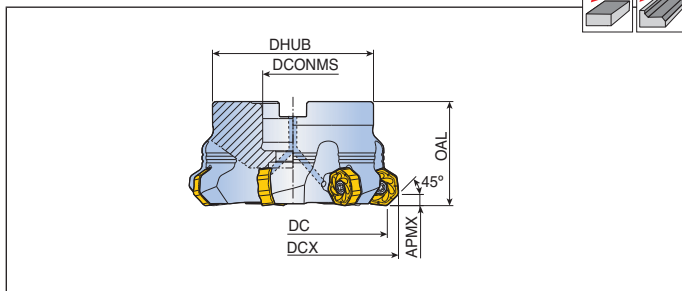
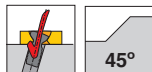
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
12D-TF45-10	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		



14D-F45XN-06

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
14D-F45XN 550-22R-06	5	50	59.1	22	45	40	3.5	●	A	0.4	LH M10x25	XNM(H)U 0605... E281
563-22R-06	5	63	72.1	22	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M10x25	
763-22R-06	7	63	72.1	22	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M10x25	
680-27R-06	6	80	89.1	27	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35	
980-27R-06	9	80	89.1	27	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35	
7100-32R-06	7	100	109.1	32	85	50	3.5	●	A	2.1	SH M16x35	
11100-32R-06	11	100	109.1	32	85	50	3.5	●	A	2.1	SH M16x35	
10125-40R-06	10	125	134.1	40	85	63	3.5	●	A	3.6	SH M20x40	
14125-40R-06	14	125	134.1	40	85	63	3.5	●	A	3.6	SH M20x40	
12160-40R-06	12	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	4.7	-	
16160-40R-06	16	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	4.9	-	
18160-40R-06	18	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	5.0	-	
14D-F45XN 763-25.4R-06	7	63	72.1	25.4	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M12x30	
980-25.4R-06	9	80	89.1	25.4	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35	
11100-31.75R-06	11	100	109.1	31.75	80	50	3.5	●	A	1.9	LH M16x35	
14125-38.1R-06	14	125	134.1	38.1	80	63	3.5	x	B	3.9	-	
16160-50.8R-06	16	160	169.1	50.8	100	63	3.5	x	B	5.0	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

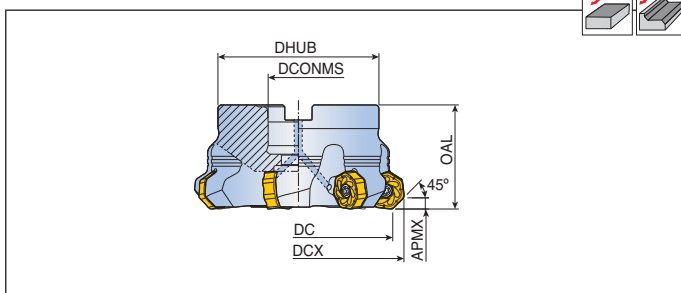
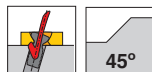
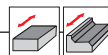
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	14D-F45XN-06	TS 40B100I	T-T15		



14D-F45XN-09

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
14D-F45XN 563-22R-09	5	63	74.9	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x25	XNM(H)U 0906...
663-22R-09	6	63	74.9	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x25	
680-27R-09	6	80	91.9	27	70	50	5.0	●	A	1.4	SH M12x35	
780-27R-09	7	80	91.9	27	70	50	5.0	●	A	1.5	SH M12x35	
7100-32R-09	7	100	112	32	85	55	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
9100-32R-09	9	100	112	32	85	55	5.0	●	A	2.5	SH M16x35	
8125-40R-09	8	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.5	SH M20x40	
10125-40R-09	10	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.6	SH M20x40	
12125-40R-09	12	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.4	SH M20x40	
10160-40R-09	10	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
12160-40R-09	12	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
14160-40R-09	14	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
12200-60R-09	12	200	212	60	130	63	5.0	x	C	6.8	-	
16200-60R-09	16	200	212	60	130	63	5.0	x	C	6.9	-	
16250-60R-09	16	250	262	60	160	63	5.0	x	C	11.5	-	
20250-60R-09	20	250	262	60	160	63	5.0	x	C	11.5	-	
14D-F45XN 680-25.4R-09	6	80	91.9	25.4	70	50	5.0	●	A	1.4	SH M12x35	
7100-31.75R-09	7	100	112	31.75	80	55	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
8125-38.1R-09	8	125	137	38.1	80	63	5.0	x	B	3.5	-	
10160-50.8R-09	10	160	172	50.8	100	63	5.0	x	B	4.8	-	
12200-47.625R-09	12	200	212	47.625	130	63	5.0	x	C	6.8	-	

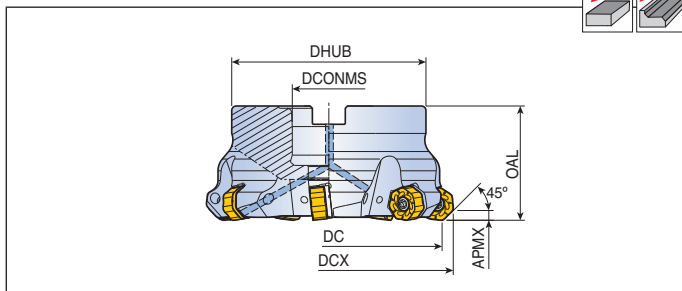
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	14D-F45XN-09	TS 50C130I/HG	T-T20		



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы/Исполнение СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
14D-F45XNH 763-22R-06	7	63	72.2	22	47	40	3.5	●	A	0.7 SH M10x25	XNM(H)U 0605...
780-27R-06	7	80	89.2	27	70	50	3.5	●	A	1.5 SH M12x35	
880-27R-06	8	80	89.2	27	70	50	3.5	●	A	1.5 SH M12x35	
7100-32R-06	7	100	109.2	32	85	50	3.5	●	A	2.2 SH M16x35	
8100-32R-06	8	100	109.2	32	85	50	3.5	●	A	2.2 SH M16x35	
11125-40R-06	11	125	134.2	40	85	63	3.5	●	A	3.5 SH M20x40	
14D-F45XNH 563-22R-09	5	63	75.1	22	47	40	5.0	●	A	0.6 SH M10x25	XNM(H)U 0906...
680-27R-09	6	80	92.1	27	70	50	5.0	●	A	1.5 SH M12x35	
7100-32R-09	7	100	112.1	32	85	50	5.0	●	A	2.2 SH M16x35	
9125-40R-09	9	125	137.0	40	85	63	5.0	●	A	3.6 SH M20x40	

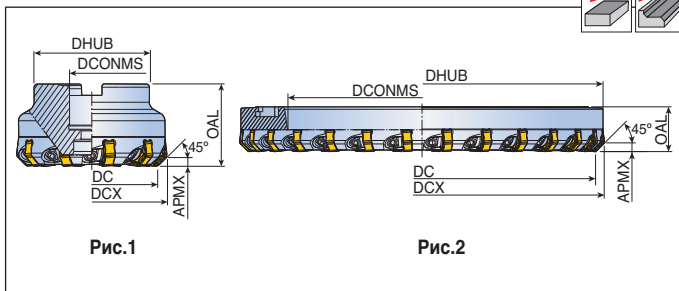
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорная пластина	Ключ	Рукоятка ключа
14D-F45XNH-06	TS 35C110I	TSXN 06N	TS 5035062S-B	TBLD T15-W6	SW6-T
14D-F45XNH-09	TS 50C130I/HG	TSXN 09N	TS 8050088S	TBLD T20-W6	SW6-T



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Рис.	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
14D-F45XNW 1080-27R-09	10	80	91.9	27	70	50	5.0	1	A	1.5	SH M12x35	XNHU 0906...
14100-32R-09	14	100	112	32	85	55	5.0	1	A	2.9	SH M16x35	
18125-40R-09	18	125	137	40	85	63	5.0	1	B	3.8	-	
18160-40R-09	18	160	172	40	110	63	5.0	1	C	5.6	-	
22160-40R-09	22	160	172	40	110	63	5.0	1	C	5.6	-	
28200-60R-09	28	200	212	60	130	63	5.0	1	C	7.9	-	
36250-60R-09	36	250	262	60	160	63	5.0	1	C	12.7	-	
44315-60R-09	44	315	327	60	220	63	5.0	1	D	19.9	-	

Обозначение		Размеры (мм)						Рис.		Адаптер	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
14D-F45XNW-28250-09R-QC	28	250	262	190.37	258.9	32	5.0	2	4.7	TQCA D250	XNHU 0906...
36315-09R-QC	36	315	327	230.33	313	38	5.0	2	9.2	TQCA D315	
42355-09R-QC	42	355	367	270.33	353	38	5.0	2	10.6	TQCA D355	
46400-09R-QC	46	400	412	315.33	398	38	5.0	2	12.1	TQCA D400	

• Рекомендуется для очень хороших условий резания чугуна и стали

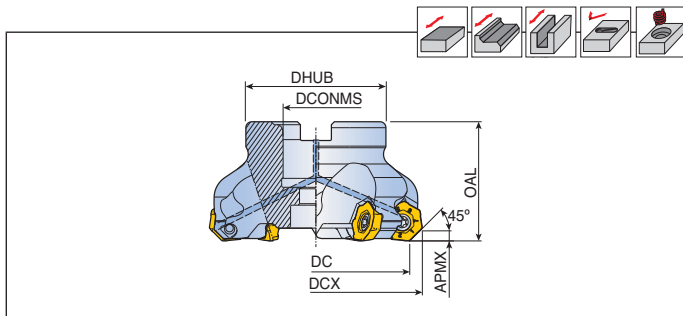
Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
14D-F45XNW-09	WFZ 8H	WS 8	T-W 4		
14D-F45XNW-09R-QC	WFZ 8H	WS 8	T-W 4		



7S-F45-06

Торцевая фреза



Обозначение	✂	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
7S-F45 332-16R-06	3	32	40.4	16	38	40	3.2	●	E	0.2	КТВ 32В	7EMT 0604... E234
440-16R-06	4	40	48.5	16	38	40	3.2	●	A	0.3	SH M8x30	
550-22R-06	5	50	58.5	22	45	40	3.2	●	A	0.4	LH M10x25	
663-22R-06	6	63	71.5	22	47	40	3.2	●	A	0.5	LH M10x25	
780-27R-06	7	80	88.5	27	70	50	3.2	●	A	1.3	LH M12x30	
8100-32R-06	8	100	108.5	32	85	50	3.2	●	A	1.9	LH M16x35	
9125-40R-06	9	125	133.5	40	85	63	3.2	●	A	3.3	SH M20x40	
7S-F45 780-25.4R-06	7	80	88.5	25.4	70	50	3.2	●	A	1.3	LH M12x30	
8100-31.75R-06	8	100	108.5	31.75	80	50	3.2	●	A	1.8	LH M16x35	
9125-38.1R-06	9	125	133.5	38.1	80	63	3.2	x	B	2.8	-	

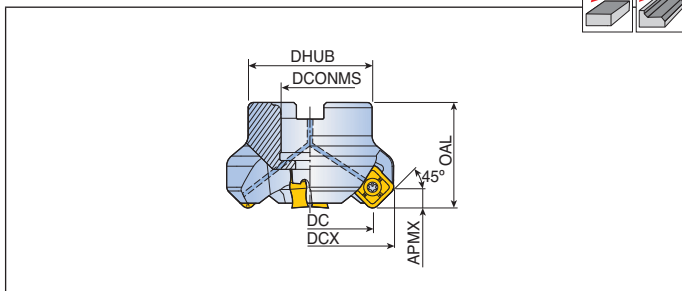
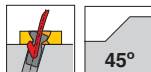
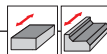
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
7S-F45-06	TS 40093I/HG	T-T15			

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E348
---------------------------------	-------------------------------------	---------------------------

Торцевая фреза



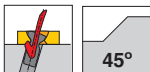
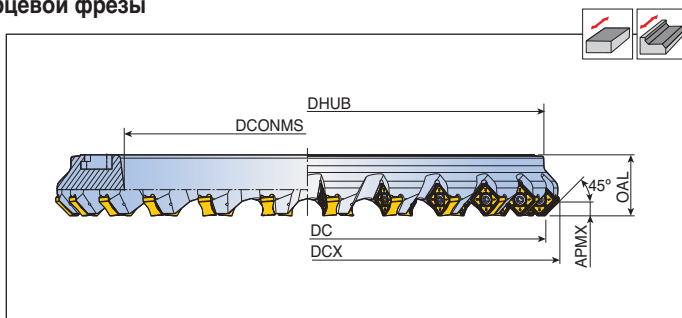
Обозначение	✂	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	📊 Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45SN 440-16R-13	4	40	54.7	16	38	40	7.0	●	A	0.3	LH M10x25	SNM(G)X 1306 AN... SNMX 1306 XTN 📄 E268
450-22R-13	4	50	64.7	22	45	40	7.0	●	A	0.5	LH M10x25	
650-22R-13	6	50	64.7	22	45	40	7.0	●	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-13	6	63	77.7	22	47	40	7.0	●	A	0.7	LH M10x25	
863-22R-13	8	63	77.7	22	47	40	7.0	●	A	0.7	LH M10x25	
480-27R-13B	4	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.4	LH M12x30	
780-27R-13	7	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.5	LH M12x30	
1080-27R-13	10	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.5	LH M12x30	
5100-32R-13B	5	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.1	LH M16x35	
8100-32R-13	8	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.2	LH M16x35	
12100-32R-13	12	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.2	LH M16x35	
6125-40R-13B	6	125	139.8	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
10125-40R-13	10	125	139.8	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
16125-40R-13	16	125	139.6	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
8160-40R-13B	8	160	174.8	40	110	63	7.0	x	C	4.9	-	
12160-40R-13	12	160	174.8	40	110	63	7.0	x	C	4.9	-	
20160-40R-13	20	160	174.5	40	110	63	7.0	x	C	5.0	-	
10200-60R-13B	10	200	214.8	60	130	63	7.0	x	C	6.5	-	
18200-60R-13	18	200	214.8	60	130	63	7.0	x	C	6.6	-	
26200-60R-13	26	200	214.3	60	130	63	7.0	x	C	7.0	-	
20250-60R-13	20	250	264.8	60	160	63	7.0	x	C	12.9	-	
TFM45SN 480-25.4R-13B	4	80	94.8	25.4	70	50	7.0	●	A	1.4	LH M12x30	
5100-31.75R-13B	5	100	114.8	31.75	80	50	7.0	x	B	2.1	-	
6125-38.1R-13B	6	125	139.8	38.1	80	63	7.0	x	B	3.8	-	
10125-38.1R-13	10	125	139.8	38.1	80	63	7.0	x	B	3.4	-	
8160-50.8R-13B	8	160	174.8	50.8	100	63	7.0	x	B	4.9	-	
12160-50.8R-13	12	160	174.8	50.8	100	63	7.0	x	B	5.0	-	
10200-47.625R-13B	10	200	214.8	47.625	130	63	7.0	x	C	6.5	-	
12250-47.625R-13B	12	250	264.8	47.625	160	63	7.0	x	C	12.9	-	



• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

TFM45SN-13-QC

Быстросменный корпус торцевой фрезы



Обозначение		Размеры (мм)						Kg	Адаптер	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
TFM45SN 12250-13-QC	12	250	264.8	190.37	248	32	7.0	3.5	TQCA D250	SNM(G)X 1306 AN... SNMX 1306 XTN E268
24250-13-QC	24	250	264.7	190.37	248	32	7.0	3.7	TQCA D250	
14315-13-QC	14	315	329.8	230.33	313	38	7.0	8.1	TQCA D315	
30315-13-QC	30	315	329.7	230.33	313	38	7.0	8.2	TQCA D315	
16355-13-QC	16	355	369.8	270.33	353	38	7.0	9.3	TQCA D355	
34355-13-QC	34	355	369.7	270.33	353	38	7.0	9.4	TQCA D355	
18400-13-QC	18	400	414.8	315.33	398	38	7.0	10.6	TQCA D400	
38400-13-QC	38	400	414.7	315.33	398	38	7.0	10.7	TQCA D400	

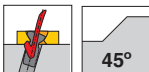
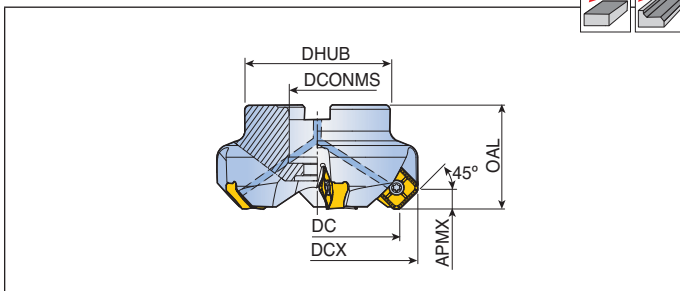
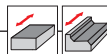
• Рекомендуется для очень хороших условий резания чугуна и стали

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM45SN-13	TS 40B100I	T-T15			
TFM45SN-13-QC	TS 40B100I	T-T15			



Торцевая фреза

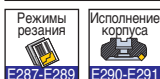


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45SNS 463-22R-16	4	63	81.1	22	47	50	8.8	●	A	1.0	LH M10x25	SNMX
580-27R-16	5	80	98.2	27	70	50	8.8	●	A	1.5	LH M12x30	1607...
7100-32R-16	7	100	118.2	32	85	50	8.8	●	A	2.3	LH M16x35	SNHX
8125-40R-16	8	125	143.2	40	85	63	8.8	●	A	4.0	SH M20x40	1606...
10125-40R-16	10	125	143.2	40	85	63	8.8	●	A	4.0	SH M20x40	E270
10160-40R-16	10	160	178.2	40	110	63	8.8	x	C	5.4	-	
12160-40R-16	12	160	178.2	40	110	63	8.8	x	C	5.4	-	
12200-60R-16	12	200	218.2	60	130	63	8.8	x	C	7.5	-	
14250-60R-16	14	250	268.2	60	160	63	8.8	x	C	13	-	
TFM45SNS 580-25.4R-16	5	80	98.2	25.4	70	50	8.8	●	A	1.5	LH M12x30	
7100-31.75R-16	7	100	118.2	31.75	80	50	8.8	x	B	2.3	-	
8125-38.1R-16	8	125	143.2	38.1	80	63	8.8	x	B	4.0	-	
10160-50.8R-16	10	160	178.2	50.8	100	63	8.8	x	B	5.4	-	
12200-47.625R-16	12	200	218.2	47.625	130	63	8.8	x	C	7.5	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

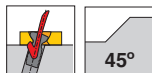
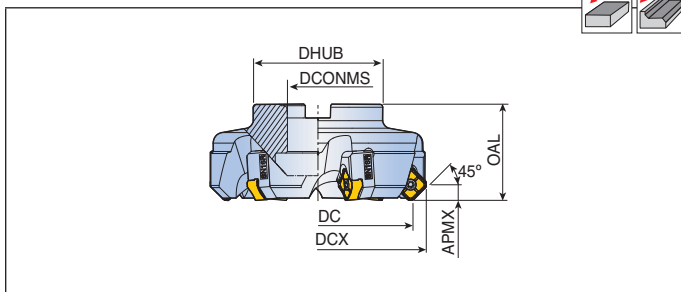
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM45SNS-16	TS 45120I	T-T20			



TFM45SNS-16B-CA

Торцевая фреза



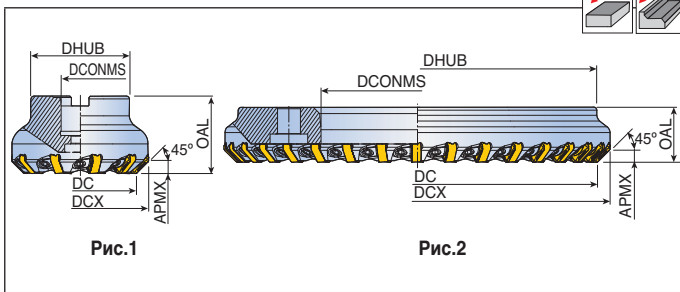
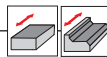
Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Kg	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
TFM45SNS 6125-40R-16B-CA	6	125	143.2	40	85	63	8.8	B	4.0	SNMX 1607... SNHX 1606... E270
8160-40R-16B-CA	8	160	178.2	40	110	63	8.8	C	5.9	
10200-60R-16B-CA	10	200	218.2	60	130	63	8.8	C	8.1	
14250-60R-16B-CA	14	250	268.2	60	160	63	8.8	C	13.3	
14315-60R-16B-CA	14	315	333.2	60	220	80	8.8	D	24.0	

Запчасти

Обозначение	Винт	Картридж	Винт картриджа	Ключ	
TFM45SNS-16B-CA	TS 45120I	TCT23-SN16R	TS 60170I	T-T20	



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Рис.	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45SNW 1080-27R-16	10	80	98.2	27	70	55	8.8	1	A	1.9	LH M12x30	SNHX 1606...
14100-32R-16	14	100	118.2	32	85	63	8.8	1	A	3.2	SH M16x35	E270
18125-40R-16	18	125	143.2	40	85	63	8.8	1	B	3.9	-	-
22160-40R-16	22	160	178.2	40	110	63	8.8	1	C	5.7	-	-
26200-60R-16	26	200	218.2	60	130	63	8.8	1	C	7.8	-	-
32250-60R-16	32	250	268.2	60	160	63	8.8	1	C	13.5	-	-

Обозначение		Размеры (мм)						Рис.	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TQ45SNW 26200R-16	26	200	218.2	63.5	200	38	8.8	2	6.3	QA 08 K/M	SNHX 1606...
34250R-16	34	250	268.2	133.35	248	38	8.8	2	7.9	QA 10 K/M	E270
44315R-16	44	315	333.2	146.05	313	38	8.8	2	13.2	QA 12 K/M	-
50355R-16	50	355	373.2	215.90	353	38	8.8	2	13.0	QA 14 K/M	-

• Рекомендуется для очень хороших условий резания чугуна и стали

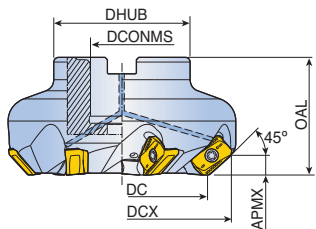
Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFM45SNW	WFZ 8H-SN	WS 8	T-W 4		
TQ45SNW	WFZ 8H-SN	WS 8	T-W 4		



TFM45AN-16

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45AN 450-22R-16	4	50	67.8	22	45	40	8.4	•	A	0.6	LH M10x25	ANHX 1607 ANR-M E234
663-22R-16	6	63	80.6	22	47	40	8.4	•	A	0.9	LH M10x25	
780-27R-16	7	80	97.5	27	58	50	8.4	•	A	1.6	SH M12x35	
8100-32R-16	8	100	117.5	32	85	50	8.4	•	A	2.5	LH M16x35	
9125-40R-16	9	125	142.6	40	85	63	8.4	•	A	4.3	SH M20x40	
10160-40R-16	10	160	177.7	40	110	63	8.4	x	C	5.8	-	

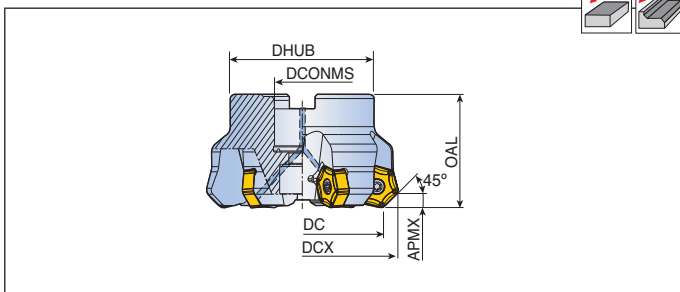
- Корпус не предназначен для 90-ых пластин
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM45AN	TS 40120I	T-T15			

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291
------------------------------------	--

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM45HNS 563-22R-10	5	63	77	22	47	50	6.1	●	A	0.8 SH M10x25	HNHX 1006... E249
663-22R-10F	6	63	77	22	47	50	6.1	●	A	0.9 SH M10x25	
680-27R-10	6	80	94	27	70	55	6.1	●	A	1.6 SH M12x35	
780-27R-10F	7	80	94	27	70	55	6.1	●	A	1.6 SH M12x35	
7100-32R-10	7	100	114	32	85	63	6.1	●	A	2.7 SH M16x35	
9100-32R-10F	9	100	114	32	85	63	6.1	●	A	2.8 SH M16x35	
8125-40R-10	8	125	139	40	85	63	6.1	x	B	3.4 -	
10125-40R-10	10	125	139	40	85	63	6.1	x	B	3.4 -	
12125-40R-10F	12	125	139	40	85	63	6.1	x	B	3.4 -	
10160-40R-10	10	160	174	40	110	63	6.1	x	C	4.8 -	
12160-40R-10	12	160	174	40	110	63	6.1	x	C	4.8 -	
14160-40R-10F	14	160	174	40	110	63	6.1	x	C	4.9 -	
12200-60R-10	12	200	214	60	130	63	6.1	x	C	6.9 -	
16200-60R-10F	16	200	214	60	130	63	6.1	x	C	7.0 -	
16250-60R-10	16	250	264	60	160	63	6.1	x	C	11.8 -	
20250-60R-10F	20	250	264	60	160	63	6.1	x	C	12.0 -	
TFM45HNS 680-25.4R-10	6	80	94	25.4	70	55	6.1	●	A	1.6 SH M12x35	
7100-31.75R-10	7	100	114	31.75	80	63	6.1	x	B	2.7 -	
9100-31.75R-10F	9	100	114	31.75	80	63	6.1	x	B	2.8 -	
8125-38.1R-10	8	125	139	38.1	80	63	6.1	x	B	3.4 -	
10125-38.1R-10	10	125	139	38.1	80	63	6.1	x	B	3.4 -	
10160-50.8R-10	10	160	174	50.8	100	63	6.1	x	B	4.8 -	
12160-50.8R-10	12	160	174	50.8	100	63	6.1	x	B	4.8 -	
12200-47.625R-10	12	200	214	47.625	130	63	6.1	x	C	6.9 -	
16250-47.625R-10	16	250	264	47.625	160	63	6.1	x	C	11.8 -	

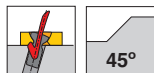
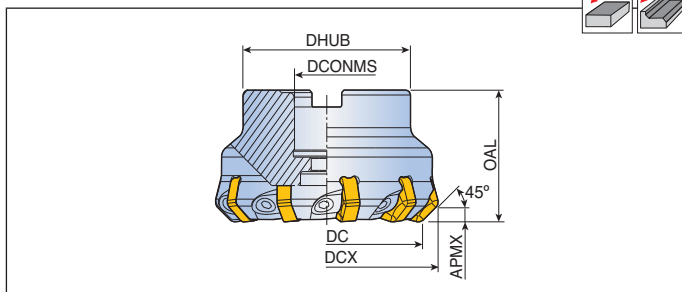
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFM45HNS	TS 50C130I/HG	T-T20		



TFM45HN-10

Торцевая фреза



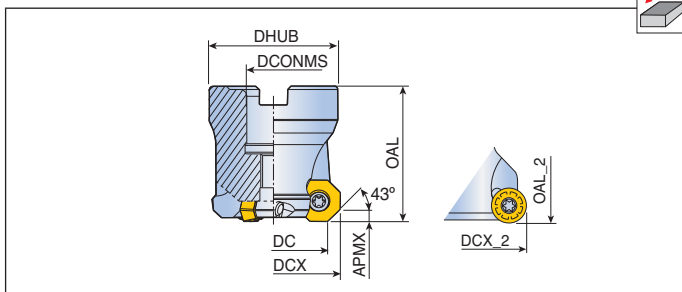
Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM45HN 1080-27R-10	10	80	94	27	70	55	6.1	A	1.9	SH M12x35	HNHX 1006... E249
14100-32R-10	14	100	114	32	85	63	6.1	A	3.3	SH M16x35	
18125-40R-10	18	125	139	40	85	63	6.1	B	3.9	-	
22160-40R-10	22	160	174	40	110	63	6.1	C	5.6	-	
28200-60R-10	28	200	214	60	130	63	6.1	C	7.9	-	
36250-60R-10	36	250	264	60	160	63	6.1	C	13.1	-	
44315-60R-10	44	315	329	60	220	63	6.1	D	21.2	-	

Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFM45HN	WFZ 8H	WS 8	T-W 4		



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)									Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCX_2	DCONMS	DHUB	OAL	OAL_2	APMX	Кг			
TFM430FS 332-16R-05	3	32	39.6	40.8	16	30	40	40.6	3.5	E	0.3	КТВ32В	OFCW
440-16R-05	4	40	47.5	48.7	16	38	40	40.6	3.5	A	0.4	SH M8x30	05T3..., OFCT
550-22R/L-05	5	50	57.9	59.0	22	45	40	40.6	3.5	A	0.6	SH M10x30	05T3..., OFMT
663-22R-05	6	63	71.0	72.0	22	47	40	40.6	3.5	A	1.0	SH M10x30	05T3..., RFMT
780-27R/L-05	7	80	88.0	89.0	27	70	50	50.6	3.5	A	1.3	SH M12x35	05T3..., RFMT
8100-32R-05	8	100	108.0	109.0	32	85	50	50.6	3.5	A	2.6	LH M16x35	1404..., RFMT
9125-40R-05	9	125	133.0	134.0	40	85	63	63.6	3.5	B	3.0	-	1404..., RFMT
TFM430FS 780-25.4R-05	7	80	88.0	89.0	25.4	70	50	50.6	3.5	A	1.3	SH M12x35	E256
9125-38.1R-05	9	125	133.0	134.0	38.1	80	63	63.6	3.5	B	3.0	-	

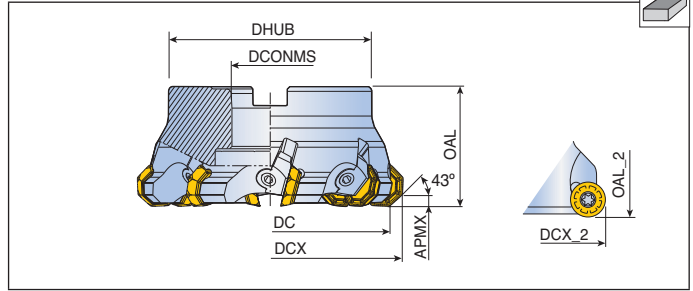
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM430FS	TS 40093I	T-T15			



TFM43ZOFW-07

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)								Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCX_2	DCONMS	DHUB	OAL	OAL_2	APMX				
TFM43ZOFW 463-22R-07	4	63	75.1	76.1	22	47	40	40.7	5.0	A	0.5	LH M10x25	OFCN
580-27R-07	5	80	92.0	93.1	27	70	50	50.7	5.0	A	1.2	SH M12x35	0704...,
6100-32R-07	6	100	112.0	113.1	32	85	50	50.7	5.0	B	1.8	-	OFCR
8100-32R-07	8	100	112.0	113.1	32	85	50	50.7	5.0	B	1.8	-	0704...,
8125-40R-07	8	125	137.0	138.1	40	85	63	63.7	5.0	B	3.0	-	OFMR
10125-40R-07	10	125	137.0	138.1	40	85	63	63.7	5.0	B	3.0	-	0704...,
10160-40R-07	10	160	172.0	173.1	40	100	63	63.7	5.0	C	4.7	-	RFMR
12160-40R-07	12	160	172.0	173.1	40	110	63	63.7	5.0	C	4.7	-	1904...
12200-60R-07	12	200	212.0	213.1	60	130	63	63.7	5.0	C	7.0	-	E255
14200-60R-07	14	200	212.0	213.1	60	130	63	63.7	5.0	C	7.0	-	
TFM43ZOFW 6100-31.75R-07	6	100	112.0	113.1	31.75	80	50	50.7	5.0	B	1.8	-	
8125-38.1R-07	8	125	137.0	138.1	38.1	80	63	63.7	5.0	B	3.0	-	
10160-50.8R-07	10	160	172.0	173.1	50.8	100	63	63.7	5.0	B	4.7	-	

Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFM43ZOFW	WFO-8Z	WS 8, *WS 8S, WS 8M	T-W 4		

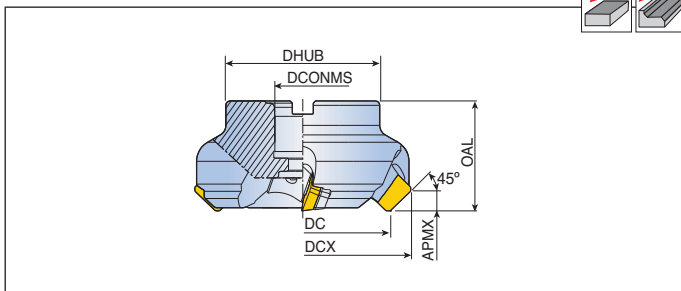


*WS8S: Только для TFM43ZOFW-463...

LM45SD-12/15



Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM45SD 480-25.4R-12	4	80	93.8	25.4	70	50	6.5	A	1.6	LH M12x30	SDKN 1203... E264
5100-31.75R-12	5	100	113.8	31.75	80	60	6.5	A	2.8	LH M16x35	
6125-38.1R/L-12	6	125	138.8	38.1	80	63	6.5	B	3.5	-	
8160-50.8R-12	8	160	173.9	50.8	100	63	6.5	B	5.5	-	
10200-47.625R/L-12	10	200	213.9	47.625	130	63	6.5	C	7.6	-	
12250-47.625R/L-12	12	250	263.9	47.625	160	63	6.5	C	12.6	-	
LM45SD 480-25.4R-15	4	80	93.8	25.4	70	50	8.7	A	1.6	LH M12x30	SDKN 1504... E264
5100-31.75R-15	5	100	118.6	31.75	80	60	8.7	A	2.8	LH M16x35	
6125-38.1R/L-15	6	125	143.6	38.1	80	63	8.7	B	3.5	-	
8160-50.8R/L-15	8	160	178.6	50.8	100	63	8.7	B	5.5	-	
10200-47.625R/L-15	10	200	218.6	47.625	130	63	8.7	C	7.6	-	
12250-47.625R/L-15	12	250	268.6	47.625	160	63	8.7	C	12.6	-	
14315-47.625R/L-15	14	315	333.54	47.625	220	63	6.7	C	18.7	-	

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

Запчасти

Обозначение	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	
LM45SD-12	TSSDSE 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15
LM45SD-15	TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15

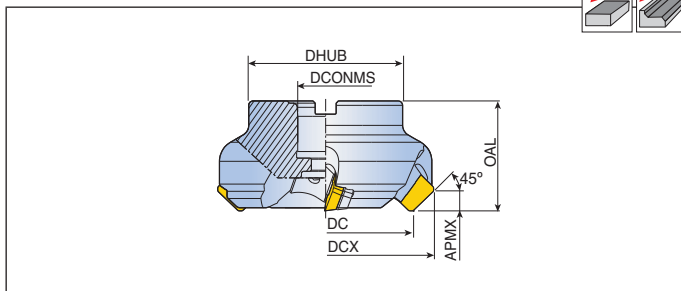


- ⁽¹⁾ TS 80160W предназначен для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

LM45SE-12/15



Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM45SE 480-25.4R-12	4	80	93.7	25.4	70	55	6.5	A	1.8	LH M12x30	SEKN 1203...
5100-31.75R-12	5	100	113.6	31.75	80	60	6.5	A	2.8	LH M16x35	E265
6125-38.1R-12	6	125	138.6	38.1	80	63	6.5	B	3.4	-	-
8160-50.8R/L-12	8	160	173.6	50.8	100	63	6.5	B	5	-	-
10200-47.625R/L-12	10	200	213.6	47.625	130	63	6.5	C	7.5	-	-
12250-47.625R-12	12	250	263.6	47.625	160	63	6.5	C	12.2	-	-
LM45SE 480-25.4R-15	4	80	97.8	25.4	70	55	8.7	A	1.8	LH M12x30	SEKN 1504...
5100-31.75R-15	5	100	118	31.75	80	60	8.7	A	2.8	LH M16x35	E265
6125-38.1R-15	6	125	143	38.1	80	63	8.7	B	3.5	-	-
8160-50.8R/L-15	8	160	178	50.8	100	63	8.7	B	5.7	-	-
10200-47.625R/L-15	10	200	218	47.625	130	63	8.7	C	7.8	-	-
12250-47.625R-15	12	250	268	47.625	160	63	8.7	C	12.8	-	-

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

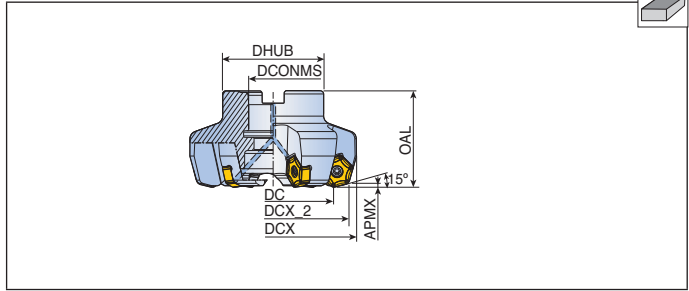
Запчасти

Обозначение	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	
LM45SE-12	TSSDSE 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15
LM45SE-15	TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15



- ⁽¹⁾ TS 80160W предназначен для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	 Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX_2	DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM15HNS 580-27R-10	5	80	61.8	85.2	27	58	55	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	HNHX 1006
6100-32R-10	6	100	81.7	105.2	32	66	63	2.0	x	B	1.9	-	ANTN-M
8125-40R-10	8	125	106.7	130.2	40	85	63	2.0	x	B	2.9	-	 E249

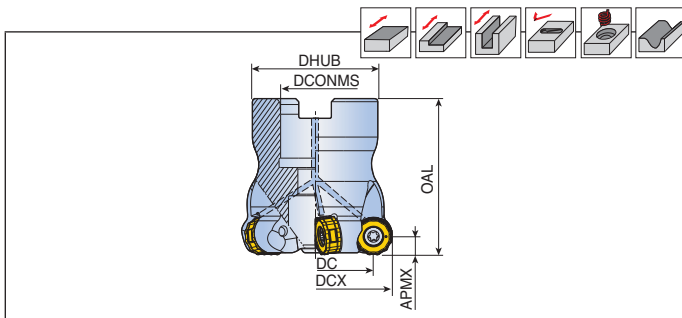
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFM15HNS	 TS 50C130/HG	 T-T20		

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291
---------------------------------	-------------------------------------

Торцевая фреза

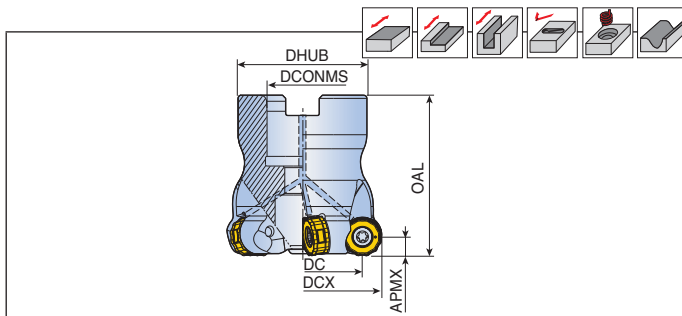


Обозначение	Классификация	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRNS 432-16R-10	4	32	22	16	30	40	5.0	●	E	0.1	КТВ 32B	RNMU 1004...
433-16R-10	4	33	23	16	30	40	5.0	●	E	0.1	КТВ 32B	🔊 E259
540-16R-10	5	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.2	SH M8x30	
650-22R-10	6	50	40	22	45	50	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
652-22R-10	6	52	42	22	45	50	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
TFMRNS 440-16R-12	4	40	28	16	38	40	6.0	●	A	0.2	SH M8x30	RNMU 1205...
450-22R-12	4	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.3	SH M10x30	🔊 E259
550-22R-12	5	50	40	22	45	50	6.0	●	A	0.3	SH M10x30	
552-22R-12	5	52	40	22	45	50	6.0	●	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
663-22R-12	6	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.6	SH M10x30	
666-27R-12	6	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.6	SH M12x35	
680-27R-12	6	80	68	27	58	50	6.0	●	A	1.1	SH M12x35	
780-27R-12	7	80	68	27	58	50	6.0	●	A	1.0	SH M12x35	
7100-32R-12	7	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.5	LH M16x35	
8100-32R-12	8	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.5	LH M16x35	



TFMRNS-16

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRNS 340-16R-16	3	40	24	16	30	55	8.0	●	E	0.3	КТВ 32В	RNMU 1606...
350-16R-16	3	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	
450-16R-16	4	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	
452-22R-16	4	52	36	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.6	LH M12x30	
580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.9	LH M12x30	
680-27R-16	6	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.7	LH M16x35	
7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	3.0	SH M20x40	
8125-40R-16	8	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.9	SH M20x40	
9160-40R-16	9	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.8	-	
10200-60R-16	10	200	184	60	130	63	8.0	x	C	5.6	-	

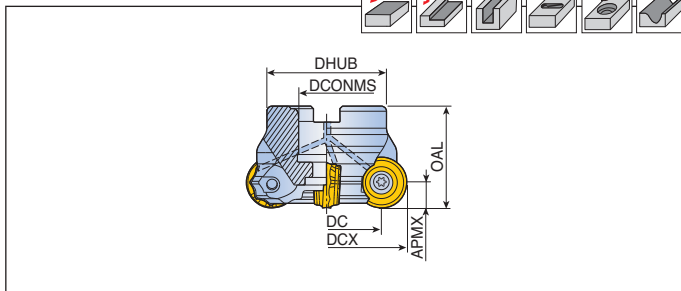
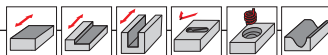
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFMRNS-10	TS 35085I/HG	T-T15			
TFMRNS-12	TS 40G110I	T-T15			
TFMRNS-16	TS 50A121I/HG	T-T20			

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E359-E360
------------------------------------	--	-----------------------------------

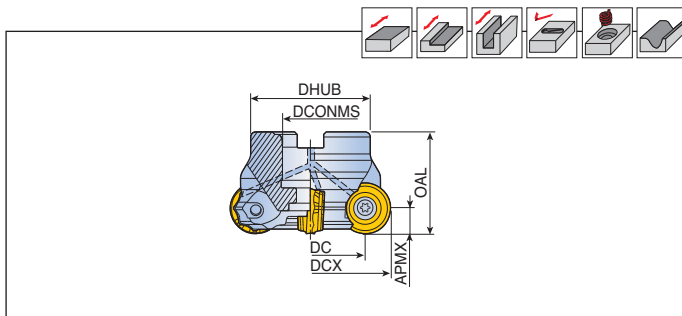
Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRX 650-22R-10	6	50	40	22	40	40	5.0	●	A	0.3	SH M10x30	RXM(H)X 1003...
652-22R-10	6	52	42	22	40	40	5.0	●	A	0.3	SH M10x30	
TFMRX 450-22R-12	4	50	38	22	40	40	6.0	●	A	0.2	LH M10x25	RXM(H)X 12T3...
550-22R-12	5	50	38	22	40	40	6.0	●	A	0.2	LH M10x25	
552-22R-12	5	52	40	22	40	40	6.0	●	A	0.3	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	51	22	47	40	6.0	●	A	0.4	LH M10x25	
663-22R-12	6	63	51	22	47	40	6.0	●	A	0.4	LH M10x25	
666-27R-12	6	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.6	SH M12x35	
680-27R-12	6	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.8	SH M12x35	
7100-32R-12	7	100	88	32	66	50	6.0	x	B	1.2	-	
TFMRX 680-25.4R-12	6	80	68	25.4	58	50	6.0	●	A	1.1	SH M12x35	
7100-31.75R-12	7	100	88	31.75	80	50	6.0	x	B	1.5	-	

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Углы врезания E361-E363
-----------------------------	---------------------------------	----------------------------

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRX 450-16R-16	4	50	34	16	38	40	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	RXMX 1604...
452-22R-16	4	52	36	22	40	40	8.0	●	A	0.2	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	47	22	47	40	8.0	●	A	0.4	LH M10x25	
566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.5	SH M12x35	
580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	SH M12x35	
6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	x	B	1.1	-	
7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	x	B	2.4	-	
8160-40R-16	8	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.6	-	
TFMRX 580-25.4R-16	5	80	64	25.4	58	50	8.0	●	A	1.0	SH M12x35	RXMX 2006...
6100-31.75R-16	6	100	84	31.75	80	50	8.0	x	B	1.4	-	
TFMRX 463-22R-20	4	63	43	22	47	40	10.0	●	A	0.3	LH M10x25	
580-27R-20	5	80	60	27	58	50	10.0	●	A	0.8	LH M12x30	
6100-32R-20	6	100	80	32	85	50	10.0	x	B	1.0	-	
7125-40R-20	7	125	105	40	85	63	10.0	x	B	2.5	-	
8160-40R-20	8	160	140	40	110	63	10.0	x	C	3.7	-	

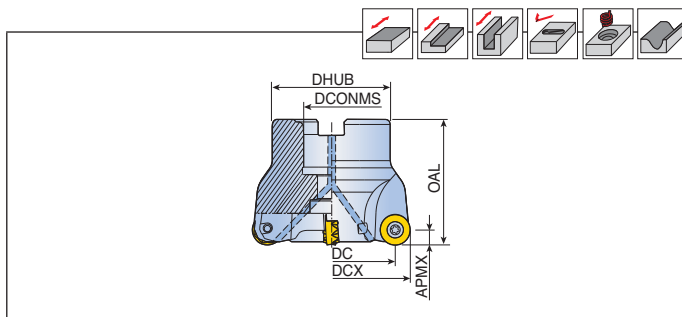
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFMRX-10	TS 35070I/HG	T-T15			
TFMRX-12	TS 35085I/HG	T-T15			
TFMRX-16	TS 45A100I/HG	T-T20			
TFMRX-20	TS 50115I	T-T20			



Торцевая фреза



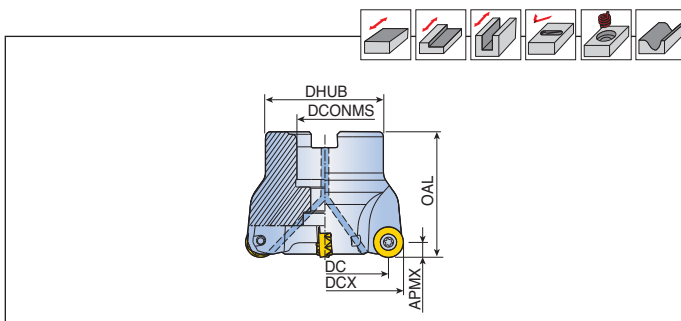
Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	кг	Крепежный болт	Пластина	
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
TFMRY 532-16R-08	5	32	24	16	30	40	4.0	●	A	0.12	SH M8x30	RYM(H)X 0803... 	
640-16R-08	6	40	32	16	38	40	4.0	●	A	0.22	SH M8x30		
TFMRY 432-16R-10	4	32	22	16	30	40	5.0	●	A	0.12	SH M8x30	RYM(H)X 1004... 	
540-16R-10	5	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.22	SH M8x30		
640-16R-10	6	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.23	SH M8x30		
650-22R-10	6	50	40	22	45	50	5.0	●	A	0.33	SH M10x30		
652-22R-10	6	52	42	22	45	50	5.0	●	A	0.36	SH M10x30		
763-22R-10	7	63	53	22	47	50	5.0	●	A	0.57	SH M10x30		
766-27R-10	7	66	56	27	58	50	5.0	●	A	0.68	LH M12x30		
TFMRY 332-16R-12	3	32	20	16	30	50	6.0	●	E	0.12	KTB 32B		RYM(H)X 1205...
440-16R-12	4	40	28	16	38	40	6.0	●	A	0.15	SH M8x30		
442-16R-12	4	42	30	16	38	40	6.0	●	A	0.21	SH M8x30		
450-22R-12	4	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.33	SH M10x30		
550-22R-12	5	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.33	SH M10x30		
552-22R-12	5	52	40	22	45	50	6.0	●	A	0.34	SH M10x30		
463-22R-12	4	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.57	SH M10x30		
563-22R-12	5	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.58	SH M10x30		
663-22R-12	6	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.58	SH M10x30		
763-22R-12	7	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.71	SH M10x30		
666-27R-12	6	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.62	LH M12x30		
766-27R-12	7	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.62	LH M12x30		
680-27R-12	6	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.90	LH M12x30		
780-27R-12	7	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.92	LH M12x30		
880-27R-12	8	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.98	LH M12x30		
7100-32R-12	7	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.29	LH M16x35		
8100-32R-12	8	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.37	LH M16x35		
8125-40R-12	8	125	113	40	85	63	6.0	●	A	3.00	SH M20x40		
9125-40R-12	9	125	113	40	85	63	6.0	●	A	2.99	SH M20x40		



TFMRY-16



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRY 350-16R-16	3	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.3	SH M8x35	RYM(H)X 1606... E261-E262
450-16R-16	4	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.3	SH M8x35	
450-22R-16	4	50	34	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
452-22R-16	4	52	36	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
463H-22R-16*	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.6	LH M12x30	
580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
580H-27R-16*	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
680-27R-16	6	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.2	LH M16x35	
6100H-32R-16*	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.2	LH M16x35	
7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.7	SH M20x40	
7125H-40R-16*	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.6	SH M20x40	
8125-40R-16	8	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.7	SH M20x40	
8160H-40R-16*	8	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.3	-	
TFMRY 580-25.4R-16	5	80	64	25.4	70	50	8.0	●	A	1.0	SH M12x35	

- *: Твердосплавная опорная пластина
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

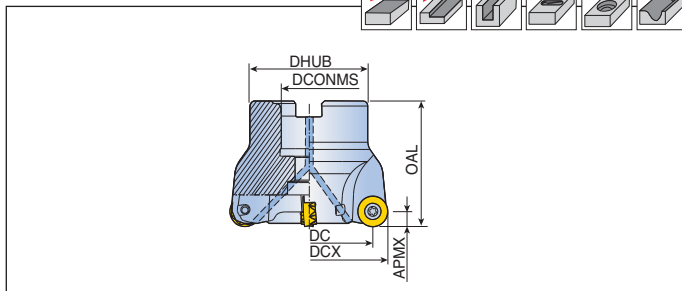
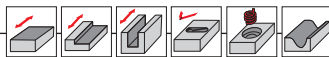
Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ	
TFMRY-08	-	-	TS 30A60I/HG	TD 9	-
TFMRY-10	-	-	TS 35085/HG	-	T-T15
TFMRY-12	-	-	TS 40093I	-	T-T15
TFMRY-16	-	-	TS 50115I	-	T-T20
TFMRY...H-16	TSRY 16NS	TS 8050088S	TS 50A140I	-	T-T20



TFMRY-20

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRY 463-22R-20	4	63	43	22	47	50	10.0	●	A	0.5	SH M10x30	RYMX 2007...
580-27R-20	5	80	60	27	58	50	10.0	●	A	0.8	LH M12x30	
5100H-32R-20*	5	100	80	32	66	50	10.0	●	A	1.1	LH M16x35	E261-E262
6100-32R-20	6	100	80	32	66	50	10.0	●	A	1.2	LH M16x35	
5125H-40R-20*	5	125	105	40	85	63	10.0	●	A	2.7	SH M20x40	
7125-40R-20	7	125	105	40	85	63	10.0	●	A	2.5	SH M20x40	
6160H-40R-20*	6	160	140	40	110	63	10.0	x	C	2.7	-	
8160-40R-20	8	160	140	40	110	63	10.0	x	C	3.8	-	
8200H-60R-20*	8	200	180	60	130	63	10.0	x	C	5.3	-	
9250H-60R-20*	9	250	230	60	160	63	10.0	x	C	9.3	-	

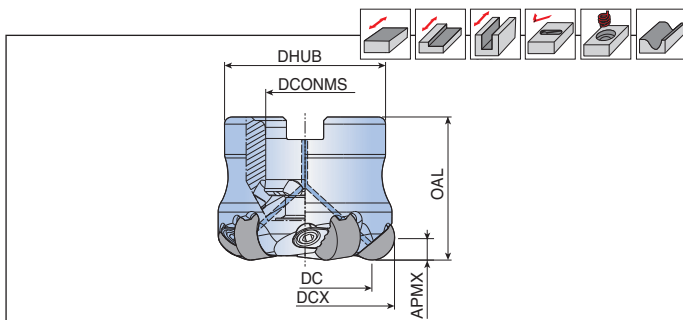
- *: Твердосплавная опорная пластина
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ	Рукоятка ключа
TFMRY-20	-	-	TS 60A130I	BLD T25/M7	SW6-T
TFMRY...H-20	TSTRY 20NS	TS 9060011S	TS 60A165I	BLD T25/M7	SW6-T

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Углы врезания E364-E366
-----------------------------	---------------------------------	----------------------------

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRN 450-22R-1207	4	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.4	SH M10x30	RNGN 1207
550-22R-1207	5	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.4	SH M10x30	FL...
463-22R-1207	4	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6	SH M10x30	E258
663-22R-1207	6	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6	SH M10x30	
763-22R-1207	7	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6	SH M10x30	
580-27R-1207	5	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1	SH M12x35	
780-27R-1207	7	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1	SH M12x35	
880-27R-1207	8	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1	SH M12x35	

- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)
- ⁽¹⁾ Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

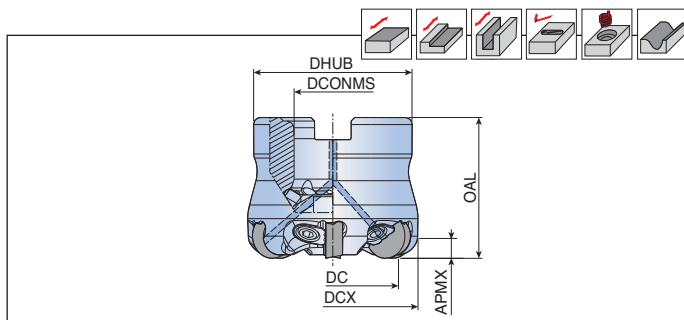
Запчасти

Обозначение	Клин 	Винт клина 	Ключ 		
TFMRN-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291
---------------------------------	-------------------------------------

TFMRP-12

Торцевая фреза

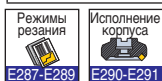


Обозначение		Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRP 450-22R-12	4	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.3	LH M10x25	RPGN 1204
650-22R-12	6	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.3	LH M10x25	FL... E258

- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)
- ⁽¹⁾ Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

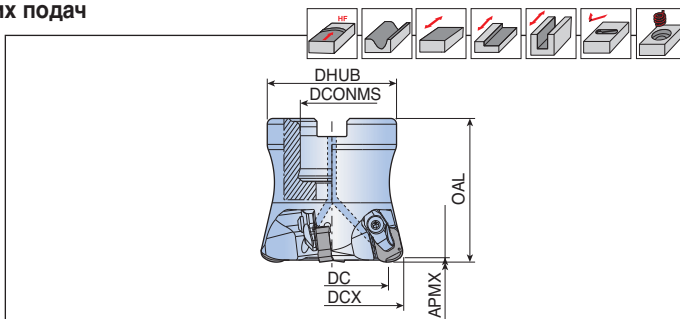
Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFMRP-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		



TFMBN-09CH

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Исполнение корпуса	кг	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBN 440-16R-09CH	4	40	29.4	16	38	40	1.5	●	A	0.2	SH M8x30	BNGX 0904... E245
350-22R-09CH	3	50	39.4	22	45	40	1.5	●	A	0.5	SH M10x30	
550-22R-09CH	5	50	39.4	22	45	40	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	

- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)
- ⁽¹⁾ Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

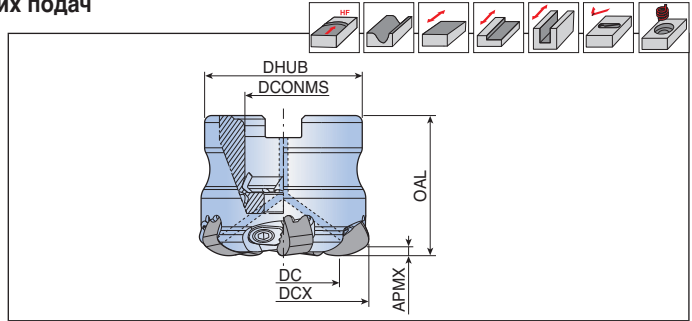
Запчасти

Обозначение	Прижим	Винт	Пружина	Ключ	
TFMBN-09CH	CCL-3S	CLS-35A120	CSR 1.25	L-W 2	

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Углы врезания E367
-----------------------------	---------------------------------	-----------------------

TFMBN-12

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBN 450-22R-12	4	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	BNGX 1207... E245
550-22R-12	5	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	
663-22R-12	6	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-12	7	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
780-27R-12	7	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	
880-27R-12	8	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	

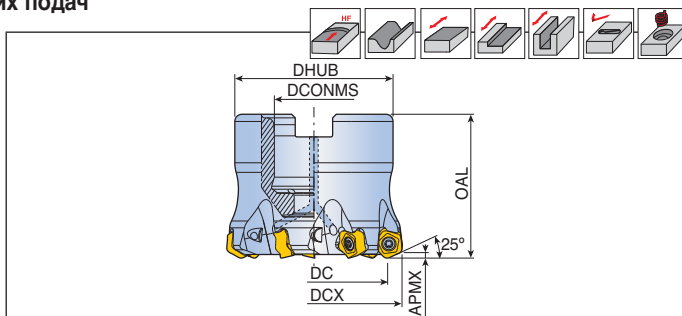
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)
- ⁽¹⁾Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

Запчасти

Обозначение	Клин 	Винт клина 	Ключ 		
TFMBN-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E368
---------------------------------	-------------------------------------	---------------------------

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMPT 640-16R-05	6	40	31.8	16	38	40	1.5	●	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503...
750-22R-05	7	50	41.8	22	45	40	1.5	●	A	0.4	LH M10x25	
752-22R-05	7	52	43.8	22	45	40	1.5	●	A	0.3	LH M10x25	
863-22R-05	8	63	54.8	22	58	50	1.5	●	A	0.8	SH M10x30	
866-27R-05	8	66	57.8	27	58	50	1.5	●	A	0.7	SH M12x35	
TFMPT 450-22R-10	4	50	33.4	22	45	40	3.0	●	E	0.3	TCS10-40	PTKU 1006...
563-22R-10	5	63	46.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-22R-10	5	66	49.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
680-27R-10	6	80	63.4	27	70	60	3.0	●	A	1.4	SH M12x30	
8100-32R-10	8	100	83.4	32	85	60	3.0	●	A	2.3	SH M16x35	
9125-32R-10	9	125	108.4	32	85	60	3.0	●	A	3.1	SH M16x35	
10160-40R-10	10	160	143.4	40	110	60	3.0	x	C	4.1	-	
12200-60R-10	12	200	183.4	60	130	60	3.0	x	C	5.7	-	

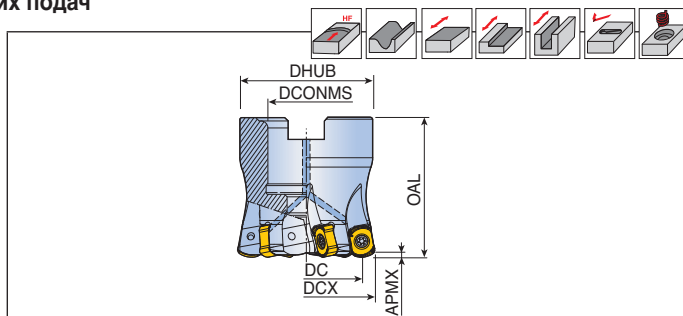
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Ручьятка ключа	
TFMPT-05	TS 25D060/HG-P	TD7P	-	-	
TFMPT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	SW6-T	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E349-E350
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

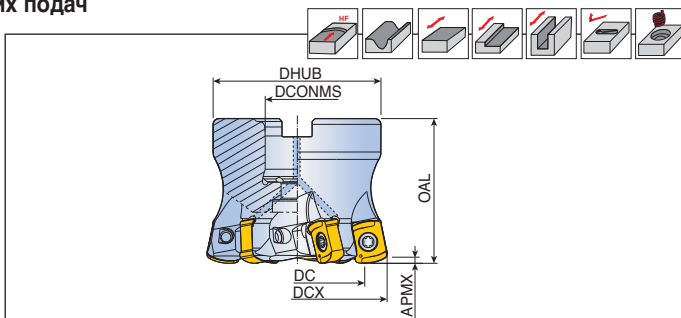
Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFMBL 432-16R-06	4	32	24.3	16	30	40	1.0	●	A	0.1 SH M8x25	BLMP 0603...
532-16R-06	5	32	24.3	16	30	40	1.0	●	A	0.1 SH M8x25	
640-16R-06	6	40	32.2	16	38	40	1.0	●	A	0.2 SH M8x25	
640-22R-06	6	40	32.2	22	38	40	1.0	●	A	0.2 SH M10x30	
650-22R-06	6	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4 SH M10x30	
750-22R-06	7	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4 SH M10x30	
850-22R-06	8	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4 SH M10x30	
752-22R-06	7	52	44.2	22	45	40	1.0	●	A	0.4 SH M10x30	
852-22R-06	8	52	44.2	22	45	40	1.0	●	A	0.4 SH M10x30	
763-22R-06	7	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6 SH M10x30	
863-22R-06	8	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6 SH M10x30	
963-22R-06	9	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6 SH M10x30	
966-27R-06	9	66	58.5	27	58	50	1.0	●	A	0.7 SH M12x35	
TFMBL 432-16R-09	4	32	21.6	16	30	40	1.5	●	E	0.1 KTB 32B	BLMP 0904...
440-16R-09	4	40	29.6	16	38	40	1.5	●	A	0.2 SH M8x25	
540-16R-09	5	40	29.6	16	38	40	1.5	●	A	0.2 SH M8x25	
550-22R-09	5	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4 SH M10x30	
650-22R-09	6	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4 SH M10x30	
750-22R-09	7	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4 SH M10x30	
652-22R-09	6	52	41.6	22	45	40	1.5	●	A	0.4 SH M10x30	
752-22R-09	7	52	41.6	22	45	40	1.5	●	A	0.4 SH M10x30	
663-22R-09	6	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6 SH M10x30	
763-22R-09	7	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6 SH M10x30	
863-22R-09	8	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6 SH M10x30	
766-27R-09	7	66	55.6	27	58	50	1.5	●	A	0.7 SH M12x35	
866-27R-09	8	66	55.6	27	58	50	1.5	●	A	0.8 SH M12x35	
780-27R-09	7	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2 SH M12x35	
880-27R-09	8	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2 SH M12x35	
980-27R-09	9	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2 SH M12x35	
1080-27R-09	10	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2 SH M12x35	
8100-32R-09	8	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3 SH M16x35	
9100-32R-09	9	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3 SH M16x35	
10100-32R-09	10	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3 SH M16x35	
11100-32R-09	11	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3 SH M16x35	
12100-32R-09	12	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3 SH M16x35	
12125-40R-09	12	125	114.6	40	85	60	1.5	●	A	2.7 SH M20x40	
14125-40R-09	14	125	114.6	40	85	60	1.5	●	A	2.7 SH M20x40	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E352-E355
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBL 440-16R-11	4	40	24.4	16	30	40	2.0	●	E	0.2	КТВ 32В	BLMP 1105... E243
450-22R-11	4	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
550-22R-11	5	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
552-22R-11	5	52	36.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
563-22R-11	5	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
663-22R-11	6	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
666-22R-11	6	66	50.3	22	58	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
680-27R-11	6	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
780-27R-11	7	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
6100-32R-11	6	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
7100-32R-11	7	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
8125-32R-11	8	125	109.3	32	85	60	2.0	●	A	2.5	SH M20x40	
10125-40R-11	10	125	109.3	40	85	60	2.0	●	A	2.7	SH M20x40	
10160-40R-11	10	160	144.3	40	110	60	2.0	x	C	3.9	-	
12200-60R-11	12	200	184.3	60	130	60	2.0	x	C	5.8	-	

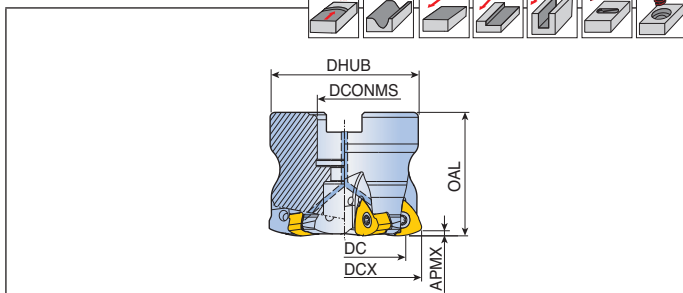
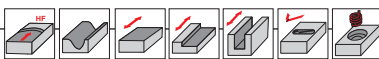
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Рукоятка ключа	
TFMBL-06	TS 250641/HG-P	TD 8P	-	-	
TFMBL-09	TS 35A0881/HG	TD 10P	-	-	
TFMBL-11	TS 50A1211/HG	-	TBLD T20-W6	SW6-T	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E352-E355
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

Торцевая фреза для высоких подач

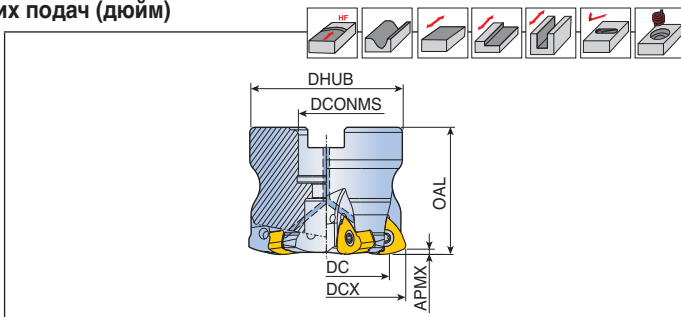


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBL 340-16R-13	3	40	20.7	16	30	50	2.0	●	A	0.2	КТВ 32В	BLMP 1306... E244
350-22R-13	3	50	31.0	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
450-22R-13	4	50	31.0	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
452-22R-13	4	52	32.2	22	45	40	2.0	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-13	4	63	45.8	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
563-22R-13	5	63	45.8	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
463-27R-13	4	63	45.8	27	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M12x30	
466-22R-13	4	66	45.9	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-22R-13	5	66	45.9	22	60	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-27R-13	5	66	45.9	27	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M12x30	
580-27R-13	5	80	59.8	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
680-27R-13	6	80	59.8	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
580-32R-13	5	80	59.8	32	76	60	2.0	●	A	1.4	SH M16x35	
5100-32R-13	5	100	79.7	32	76	60	2.0	●	A	1.9	SH M16x35	
6100-32R-13	6	100	79.7	32	76	60	2.0	●	A	2.0	SH M16x35	
7100-32R-13	7	100	79.7	32	76	60	2.0	●	A	2.0	SH M16x35	
6125-32R-13	6	125	104.5	32	85	60	2.0	●	A	3.0	SH M16x35	
7125-40R-13	7	125	104.5	40	85	60	2.0	●	A	2.9	SH M20x35	
7160-40R-13	7	160	139.5	40	110	60	2.0	×	C	3.6	-	
8160-40R-13	8	160	139.5	40	110	60	2.0	×	C	3.6	-	
9160-40R-13	9	160	139.5	40	110	60	2.0	×	C	3.8	-	
8200-60R-13	8	200	179.5	60	130	60	2.0	×	C	5.4	-	
9200-60R-13	9	200	179.5	60	130	60	2.0	×	C	5.3	-	
11200-60R-13	11	200	179.5	60	130	60	2.0	×	C	5.5	-	
9250-60R-13	9	250	229.5	60	160	60	2.0	×	C	10.6	-	
10250-60R-13	10	250	229.5	60	160	60	2.0	×	C	10.6	-	
12250-60R-13	12	250	229.5	60	160	60	2.0	×	C	10.7	-	



TFMBL-13

Торцевая фреза для высоких подач (дюйм)



Обозначение	⊙	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFMBL 580-25.4R-13	5	80	59.8	25.4	70	60	2.0	●	A	1.3 SH M12x30	BLMP 1306...
580-31.75R-13	5	80	59.8	31.75	76	60	2.0	●	A	1.3 SH M16x35	E244
6100-31.75R-13	6	100	79.7	31.75	76	60	2.0	●	A	1.9 SH M16x35	
7125-38.1R-13	7	125	104.5	38.1	80	60	2.0	x	B	3.0	-

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFMBL-13	TS 50B106I/HG	T-T20		

Режимы резания

E287-E289

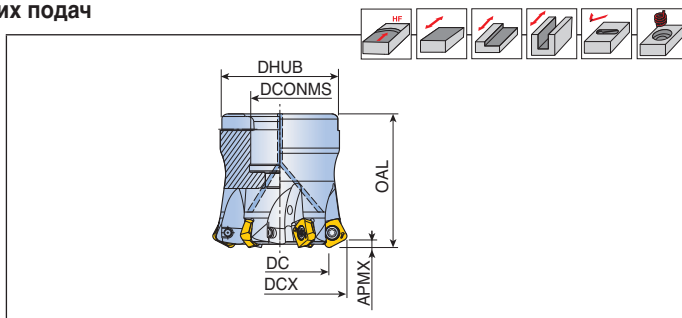
Исполнение корпуса

E290-E291

Углы врезания

E356

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMSB 432-16R-09	4	32	17.4	16	30	40	1.2	●	E	0.1	КТВ 32В	SBMT 0904... E263
440-16R-09	4	40	25.5	16	38	40	1.2	●	A	0.2	SH M8x25	
540-16R-09	5	40	25.5	16	38	40	1.2	●	A	0.2	SH M8x25	
450-22R-09	4	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
550-22R-09	5	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
650-22R-09	6	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-09	7	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
652-22R-09	6	52	37.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-09	7	52	37.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-09	6	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
763-22R-09	7	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
763-27R-09	7	63	48.4	27	58	50	1.2	●	A	0.7	SH M12x35	
863-22R-09	8	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
866-22R-09	8	66	51.5	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
780-27R-09	7	80	65.8	27	70	60	1.2	●	A	1.4	SH M12x35	
880-27R-09	8	80	65.8	27	70	60	1.2	●	A	1.4	SH M12x35	

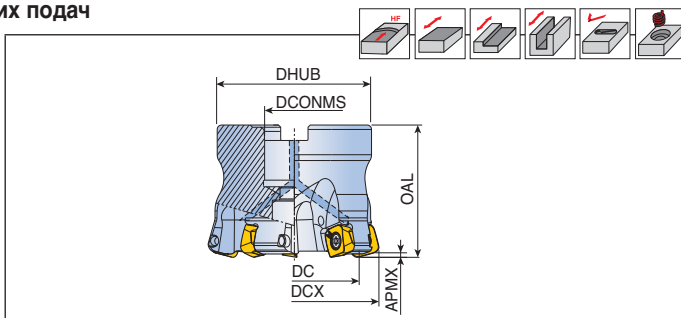
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFMSB-09	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TFMSB 750-22R-09	TS 35A070I/HG	TD 10P			
TFMSB 752-22R-09	TS 35A070I/HG	TD 10P			



Торцевая фреза для высоких подач

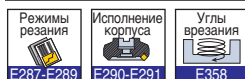


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Насадная	Крепежный болт	Пластина	
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMSB 350-22R-13	3	50	29.3	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	SBMT 1306...
450-22R-13	4	50	29.3	22	45	40	2.0	●	A	0.2	LH M10x25	
452-22R-13	4	52	31.3	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
552-22R-13	5	52	31.3	22	45	40	2.0	●	A	0.2	LH M10x25	
463-22R-13	4	63	42.4	22	58	50	2.0	●	A	0.6	SH M10x30	
563-22R-13	5	63	42.4	22	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M10x30	
463-27R-13	4	63	42.4	27	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M12x35	
566-27R-13	5	66	45.3	27	58	50	2.0	●	A	0.6	SH M12x35	
580-27R-13	5	80	59.4	27	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
680-27R-13	6	80	59.4	27	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
580-32R-13	5	80	59.4	32	76	60	2.0	●	A	1.3	SH M16x35	
6100-32R-13	6	100	79.4	32	76	60	2.0	●	A	1.9	SH M16x35	
7125-40R-13	7	125	104.7	40	85	60	2.0	●	A	2.5	SH M20x40	
8160-40R-13	8	160	139.4	40	110	60	2.0	x	B	3.5	-	
9200-60R-13	9	200	179.4	60	130	60	2.0	x	B	5.1	-	
10250-60R-13	10	250	229.4	60	160	60	2.0	x	B	9.1	-	
TFMSB 463-25.4R-13	4	63	42.4	25.4	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M12x35	
580-25.4R-13	5	80	59.4	25.4	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
580-31.75R-13	5	80	59.4	31.75	76	60	2.0	●	A	1.3	SH M16x35	
7125-38.1R-13	7	125	104.7	38.1	80	60	2.0	x	B	2.2	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

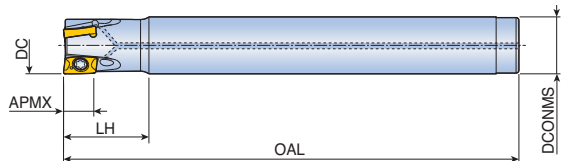
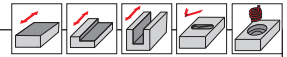
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFMSB-13	 TS 50115I	 T-T20		

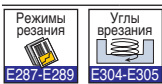


2S-TE90CV-05

Концевая фреза



Обозначение	🌀	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
2S-TE90CV-106-06-05	1	6	6	60	12	5.0	•	CVK(H)T 0502...
208-08-05	2	8	8	80	12	5.0	•	E246
209-08-05	2	9	8	80	12	5.0	•	
310-10-05	3	10	10	80	15	5.0	•	
311-10-05	3	11	10	80	12	5.0	•	
412-12-05	4	12	12	80	15	5.0	•	
413-12-05	4	13	12	80	12	5.0	•	
414-12-05	4	14	12	80	10	5.0	•	

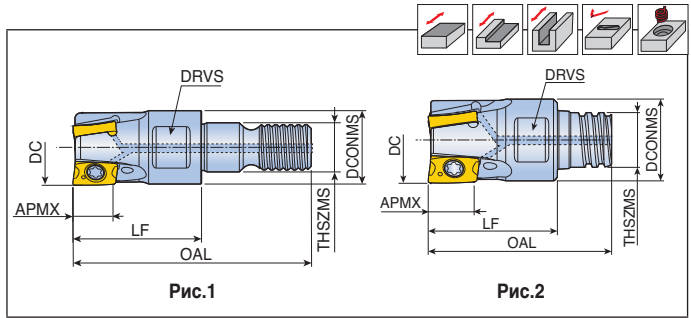


• Корпус фрезы для пластин геометрии 'HF' нужно изменить, выполнить радиус 1.8 мм.

2S-TE90CV-M(S)-05



Модульная головка

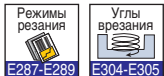


Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
2S-TE90CV- 310-M06-05	3	10	9.7	17	31.5	M06	5.0	8	●	1	CVK(H)T 0502... E246
412-M06-05	4	12	11	17	31.5	M06	5.0	8	●	1	
2S-TE90CV- 310-S06-05	3	10	9.6	15	21.3	S06	5.0	8	●	2	
412-S08-05	4	12	11.5	16	23.5	S08	5.0	10	●	2	

- Корпус фрезы для пластин геометрии 'HF' нужно изменить, выполнить радиус 1.8 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC и MAXI-RUSH

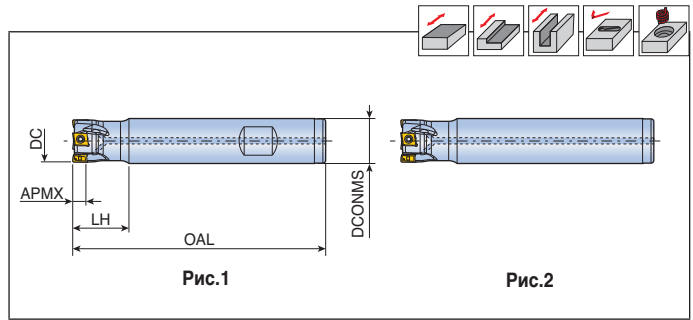
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	2S-TE90CV-05	TS 18033/HG-P	TD 6P		



4T-TE90-05/09

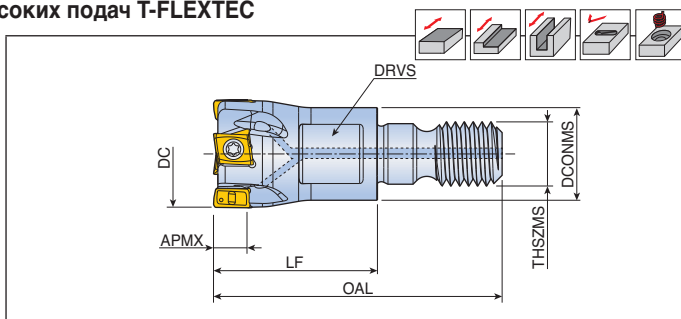
Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4T-TE90-210-10-05	2	10	10	80	15	4.6	●	2	LPK(H)U 0502... E251
211-10-05	2	11	10	80	15	4.6	●	2	
212-12-05	2	12	12	80	15	4.6	●	2	
312-12-05	3	12	12	80	15	4.6	●	2	
313-12-05	3	13	12	80	15	4.6	●	2	
316-W16-05	3	16	16	90	20	4.6	●	1	
416-W16-05	4	16	16	90	20	4.6	●	1	
420-W20-05	4	20	20	100	25	4.6	●	1	
520-W20-05	5	20	20	100	25	4.6	●	1	
625-W25-05	6	25	25	110	30	4.6	●	1	
832-W25-05	8	32	25	110	20	4.6	●	1	
4T-TE90-220-W20-09	2	20	20	100	30	8.3	●	1	LPK(H)U 0904... E251
220-20-09-L170	2	20	20	170	30	8.3	●	2	
320-W20-09	3	20	20	100	30	8.3	●	1	
325-W25-09	3	25	25	100	30	8.3	●	1	
325-25-09-L200	3	25	25	200	30	8.3	●	2	
425-W25-09	4	25	25	100	30	8.3	●	1	
425-25-09-L120	4	25	25	120	30	8.3	●	2	
332-W32-09	3	32	32	110	35	8.3	●	1	
332-32-09-L210	3	32	32	210	35	8.3	●	2	
532-W32-09	5	32	32	110	35	8.3	●	1	
532-32-09-L130	5	32	32	130	35	8.3	●	2	
440-W32-09	4	40	32	115	30	8.3	●	1	
440-32-09-L150	4	40	32	150	30	8.3	●	2	
640-W32-09	6	40	32	115	30	8.3	●	1	



Модульная головка для высоких подач T-FLEXTEC

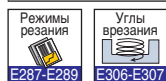


Обозначение	✂	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4T-TE90-210-M06-05	2	10	9.7	17	31.5	M06	4.6	8	●	LPK(H)U 0502... E251
312-M06-05	3	12	11	17	31.5	M06	4.6	8	●	
416-M08-05	4	16	13	23	40.5	M08	4.6	10	●	
520-M10-05	5	20	18	23	43	M10	4.6	15	●	
625-M12-05	6	25	21	27	49	M12	4.6	17	●	
832-M16-05	8	32	29	27	52	M16	4.6	25	●	
4T-TE90-220-M10-09	2	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	LPK(H)U 0904... E251
320-M10-09	3	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	
425-M12-09	4	25	21	35	57	M12	8.3	17	●	
532-M16-09	5	32	29	43	68	M16	8.3	25	●	
640-M16-09	6	40	29	43	68	M16	8.3	25	●	

• устанавливается на хвостовик T-FLEXTEC

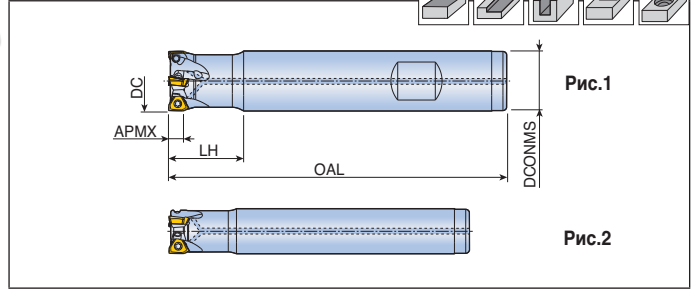
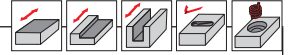
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Рукоятка ключа	
4T-TE90-05	TS 180411/SG-P	TD 6P	-	-	
4T-TE90-09	TS 30D082-P	-	TBLD T08P-W4	THND 4W	



3P-TE90-04

Концевая фреза



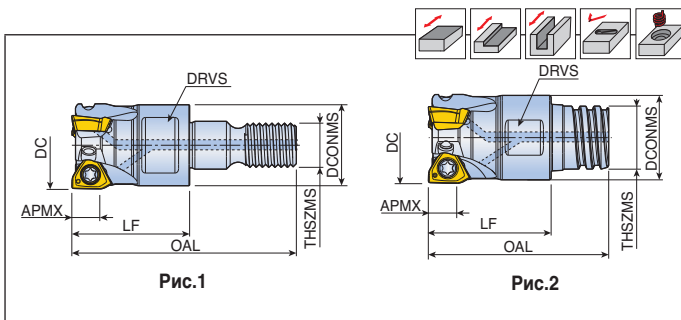
Обозначение	✂	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина	
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX				
3P-TE90-108-08-04	1	8	8	80	17	3.5	•	2	ЗРКТ 0402... E227	
210-10-04	2	10	10	80	17	3.5	•	2		
210-09-04-L	2	10	9	120	10	3.5	•	2		
211-10-04	2	11	10	80	11	3.5	•	2		
212-11-04-L	2	12	11	120	11	3.5	•	2		
212-12-04	2	12	12	80	18	3.5	•	2		
212-12-04-L	2	12	12	120	18	3.5	•	2		
312-12-04	3	12	12	80	18	3.5	•	2		
313-12-04	3	13	12	90	11	3.5	•	2		
314-12-04	3	14	12	90	12	3.5	•	2		
316-16-04	3	16	16	110	20	3.5	•	2		
416-W16-04	4	16	16	90	20	3.5	•	1		



3P-TE90-M(S)-04



Модульная головка

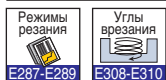


Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
3P-TE90-210-M06-04	2	10	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	3PKT 0402...
312-M06-04	3	12	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
416-M08-04	4	16	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	1	
3P-TE90-210-S06-04	2	10	9.6	15	21.3	S06	3.5	8	●	2	
312-S08-04	3	12	11.5	16	23.5	S08	3.5	10	●	2	
416-S10-04	4	16	15.2	20	31.3	S10	3.5	13	●	2	

• Подходит для державки T-FLEXTEC и MAXI-RUSH

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
3P-TE90-04 (ø8)	TS 18033/HG-P	TD 6P			
3P-TE90-04 (ø10-)	TS 180411/HG	TD 6P			



3P TE90-06

Концевая фреза

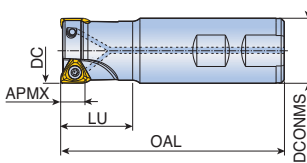


Рис.1



Рис.2

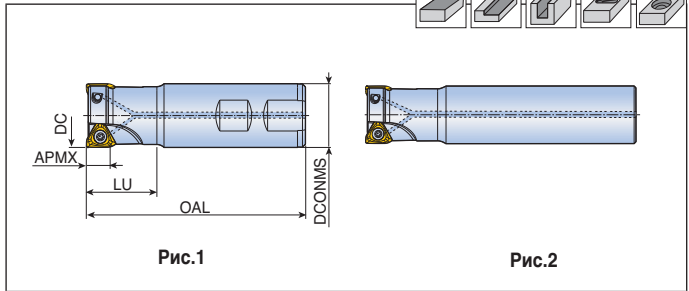
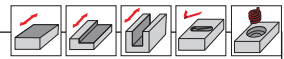
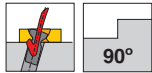


Обозначение	Рис.	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
3P TE90-112-12-06-L80	1	12	12	80	20	4.7	●	2	ЗРК(Н)Т 0603... E227
114-12-06-L80	1	14	12	80	20	4.7	●	2	
216-W16-06	2	16	16	90	25	4.7	●	1	
216-16-06-L110	2	16	16	110	25	4.7	●	2	
216-16-06-L150	2	16	16	150	25	4.7	●	2	
317-16-06-L110	3	17	16	110	25	4.7	●	2	
318-W16-06	3	18	16	90	25	4.7	●	1	
318-16-06-L150	3	18	16	150	25	4.7	●	2	
319-16-06-L150	3	19	16	150	25	4.7	●	2	
320-W20-06	3	20	20	105	25	4.7	●	1	
420-W20-06	4	20	20	105	25	4.7	●	1	
320-20-06-L160	3	20	20	160	25	4.7	●	2	
420-19-06-L160	4	20	19	160	25	4.7	●	2	
421-20-06-L160	4	21	20	160	25	4.7	●	2	
422-W20-06	4	22	20	110	25	4.7	●	1	
425-W20-06	4	25	20	115	25	4.7	●	1	
525-W20-06	5	25	20	115	25	4.7	●	1	
525-W25-06	5	25	25	115	25	4.7	●	1	
630-W25-06	6	30	25	130	30	4.7	●	1	
632-W25-06	6	32	25	130	30	4.7	●	1	
732-W25-06	7	32	25	130	30	4.7	●	1	
840-W32-06	8	40	32	130	30	4.7	●	1	



3P TE90-10

Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
3P TE90-116-W16-10	1	16	16	90	20	7.0	●	1	3PK(H)T 1004... E227
220-W20-10	2	20	20	90	25	7.0	●	1	
220-19-10-L170	2	20	19	170	30	7.0	x	2	
220-20-10-L170	2	20	20	170	40	7.0	x	2	
221-20-10-L200	2	21	20	200	30	7.0	x	2	
222-W20-10	2	22	20	100	25	7.0	●	1	
225-25-10-L210	2	25	25	210	40	7.0	x	2	
325-W20-10	3	25	20	100	30	7.0	●	1	
325-W25-10	3	25	25	100	30	7.0	●	1	
325-24-10-L210	3	25	24	210	35	7.0	x	2	
325-25-10-L210	3	25	25	210	40	7.0	x	2	
226-25-10-L250	2	26	25	250	30	7.0	x	2	
330-W25-10	3	30	25	110	35	7.0	●	1	
232-W25-10	2	32	25	110	35	7.0	●	1	
332-W25-10	3	32	25	110	35	7.0	●	1	
332-32-10-L250	3	32	32	250	60	7.0	x	2	
432-W32-10	4	32	32	110	40	7.0	●	1	
532-W32-10	5	32	32	110	40	7.0	●	1	
333-32-10-L250	3	33	32	250	35	7.0	x	2	
440-32-10-L200	4	40	32	200	40	7.0	x	2	
540-W32-10	5	40	32	115	40	7.0	●	1	
640-W32-10	6	40	32	115	40	7.0	●	1	



3P TE90-15/19

Концевая фреза

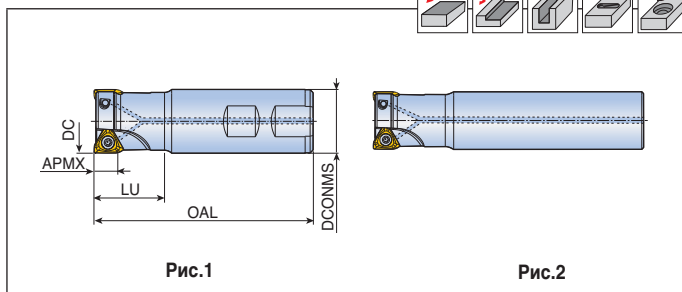
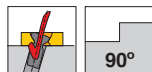


Рис.1

Рис.2

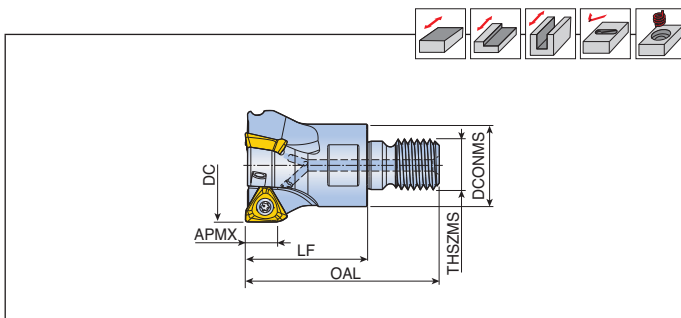
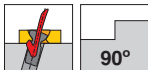
Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
3P TE90-232-W32-15	2	32	32	110	40	11.0	●	1	3РК(Н)Т 1505... E227-E228
232-32-15-L250	2	32	32	250	60	11.0	x	2	
332-W25-15	3	32	25	100	40	11.0	●	1	
332-W25-15-L155	3	32	25	155	35	11.0	x	2	
332-W32-15	3	32	32	110	40	11.0	●	1	
332-32-15-L150	3	32	32	150	40	11.0	x	2	
332-32-15-L250	3	32	32	250	60	11.0	x	2	
233-32-15-L200	2	33	32	200	40	11.0	x	2	
233-32-15-L250	2	33	32	250	40	11.0	x	2	
335-W32-15	3	35	32	110	40	11.0	●	1	
340-W32-15	3	40	32	110	40	11.0	●	1	
340-32-15-L200	3	40	32	200	40	11.0	x	2	
440-W32-15	4	40	32	110	40	11.0	●	1	
3P TE90-240-32-19-L250	2	40	32	250	45	15.0	x	2	3РК(Н)Т 1906... E227-E228
340-W32-19	3	40	32	115	45	15.0	●	1	
340-32-19-L200	3	40	32	200	45	15.0	x	2	
450-W32-19	4	50	32	115	45	15.0	●	1	



3P TE90-M-06/10/15/19



Модульная головка



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
3P TE90-216-M08-06	2	16	13	23	40.5	M08	4.7	●	3PK(H)T 0603... E227
320-M10-06	3	20	18	35	55	M10	4.7	●	
420-M10-06	4	20	18	35	55	M10	4.7	●	
425-M12-06	4	25	21	35	57	M12	4.7	●	
525-M12-06	5	25	21	35	57	M12	4.7	●	
632-M16-06	6	32	29	43	68	M16	4.7	●	
732-M16-06	7	32	29	43	68	M16	4.7	●	
735-M16-06	7	35	29	43	68	M16	4.7	●	
3P TE90-220-M10-10	2	20	18	35	55	M10	7.0	●	3PK(H)T 1004... E227
325-M12-10	3	25	21	35	57	M12	7.0	●	
326-M12-10	3	26	21	35	57	M12	7.0	●	
432-M16-10	4	32	29	43	68	M16	7.0	●	
532-M16-10	5	32	29	43	68	M16	7.0	●	
535-M16-10	5	35	29	43	68	M16	7.0	●	
540-M16-10	5	40	29	43	68	M16	7.0	●	
640-M16-10	6	40	29	43	68	M16	7.0	●	
642-M16-10	6	42	29	43	68	M16	7.0	●	
3P TE90-232-M16-15	2	32	29	43	68	M16	11.0	●	3PK(H)T 1505... E227-E228
332-M16-15	3	32	29	43	68	M16	11.0	●	
340-M16-15	3	40	29	43	68	M16	11.0	●	
440-M16-15	4	40	29	43	68	M16	11.0	●	
3P TE90-340-M16-19	3	40	29	43	68	M16	15.0	●	3PK(H)T 1906... E227-E228

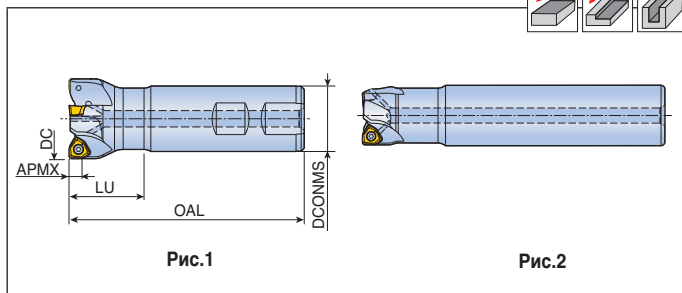
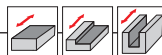
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
3P TE90-06	TS 20043I/HG-P	TD 6P	-		
3P TE90-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TE90-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TE90-19	TS 45120I	-	T-T20		



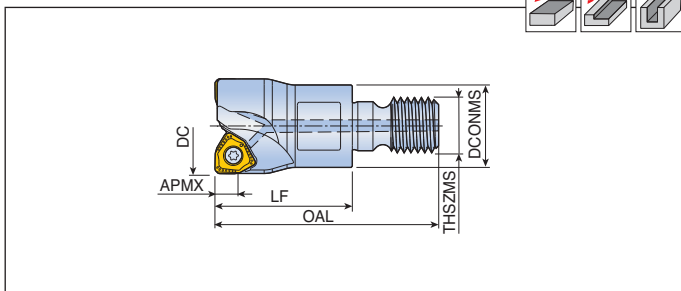
Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
6N TE90-320-W20-04	3	20	20	90	30	4.1	•	1	6NКУ 0403...
320-20-04-L160	3	20	20	160	30	4.1	•	2	
425-25-04-L170	4	25	25	170	30	4.1	•	2	
525-W25-04	5	25	25	100	35	4.1	•	1	
532-32-04-L200	5	32	32	200	40	4.1	•	2	
632-W32-04	6	32	32	110	40	4.1	•	1	
6N TE90-225-W25-06	2	25	25	100	30	6.2	•	1	6NGU 0604...
225-25-06 -L150	2	25	25	150	30	6.2	•	2	
232-W32-06	2	32	32	110	40	6.2	•	1	
232-32-06 -L160	2	32	32	160	40	6.2	•	2	
332-W32-06	3	32	32	110	40	6.2	•	1	
332-32-06 -L160	3	32	32	160	40	6.2	•	2	
340-W32-06	3	40	32	115	40	6.2	•	1	
340-32-06-L200	3	40	32	200	40	6.2	•	2	
440-W32-06	4	40	32	115	40	6.2	•	1	
6N TE90-232-W32-09	2	32	32	110	40	9.2	•	1	6NGU 0905...
232-32-09-L160	2	32	32	160	60	9.2	•	2	
340-W32-09	3	40	32	120	40	9.2	•	1	
340-32-09-L200	3	40	32	200	40	9.2	•	2	
440-W32-09	4	40	32	120	40	9.2	•	1	



Модульная головка



Обозначение	✶	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
6N TE90-320-M10-04	3	20	18	35	55	M10	4.1	●	6N KU 0403...
525-M12-04	5	25	21	35	57	M12	4.1	●	E233
632-M16-04	6	32	29	43	68	M16	4.1	●	
6N TE90-225-M12-06	2	25	21	35	57	M12	6.2	●	6N GU 0604...
332-M16-06	3	32	29	43	68	M16	6.2	●	E232
440-M16-06	4	40	29	43	68	M16	6.2	●	
6N TE90-232-M16-09	2	32	29	43	68	M16	9.2	●	6N GU 0905...
340-M16-09	3	40	29	43	68	M16	9.2	●	E232
440-M16-09	4	40	29	43	68	M16	9.2	●	

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
6N TE90-04	TS 25064I	TD 8			
6N TE90-06	TS 30085I/HG	TD 9			
6N TE90-09	TS 40B100I	TD 15			



SCRM90TN-18/SCRM90TN-M-18

MILL2RUSH

Концевые фрезы и модульные головки

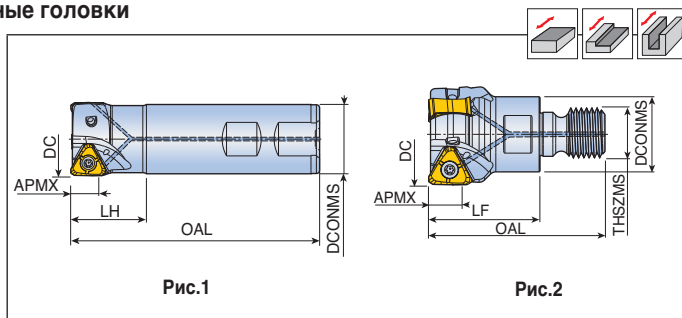
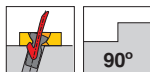


Рис.1

Рис.2

Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	LF	THSZMS	APMX			
SCRM90TN 235-W32-18	2	35	32	115	35	-	-	13.0	●	1	TNMX 1806...
340-W32-18	3	40	32	115	35	-	-	13.0	●	1	
SCRM90TN 235-M16-18	2	35	29	68	-	43	M16	13.0	●	2	
340-M16-18	3	40	29	68	-	43	M16	13.0	●	2	

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

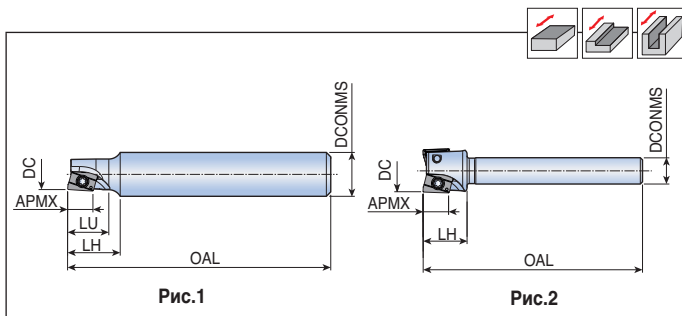
Обозначение	Винт	Ключ			
	SCRM90TN-18	TS 40B1001	T-T15		



MTE90AX-06-L



Концевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)						Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX		
MTE90AX 108-10-06-L60	1	8	10	60	9	12	5.5	1	АХСТ 06-L... E241
210-05-06-L40	2	10	5	40	-	10	5.5	2	
210-06-06-L50	2	10	6	50	-	10	5.5	2	
210-07-06-L50	2	10	7	50	-	10	5.5	2	
210-10-06-L50	2	10	10	50	10	12	5.5	1	
212-10-06-L50	2	12	10	50	-	10	5.5	2	
214-10-06-L50	2	14	10	50	-	10	5.5	2	
315-05-06-L40	3	15	5	40	-	10	5.5	2	
316-07-06-L50	3	16	7	50	-	10	5.5	2	
316-10-06-L50	3	16	10	50	-	10	5.5	2	
320-07-06-L50	3	20	7	50	-	10	5.5	2	
320-10-06-L50	3	20	10	50	-	10	5.5	2	
530-10-06-L50	5	30	10	50	-	10	5.5	2	

Запчасти

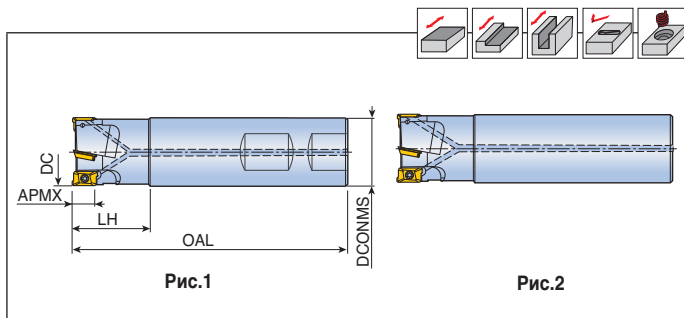
Обозначение	Винт	Ключ			
	MTE90AX-06-L	TS 180411/HG	TD 6P		



TE90AX-06

Концевая фреза

CHASEMILL



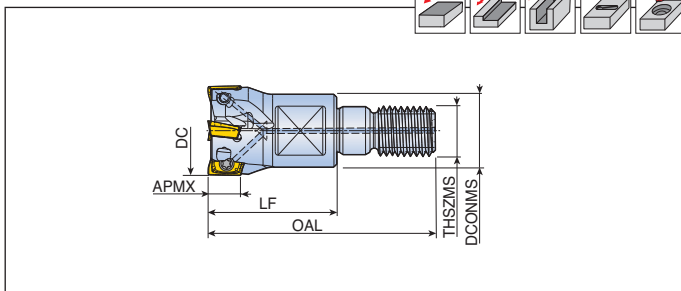
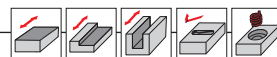
Обозначение	⊕	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AX 108-08-06-C	1	8	8	80	17	5.5	●	2	AXM(C)T 0602 ... E241-E242
210-09-06-L120	2	10	9	120	17	5.5	x	2	
210-10-06	2	10	10	80	17	5.5	x	2	
210-10-06-C	2	10	10	80	17	5.5	●	2	
211-10-06	2	11	10	80	17	5.5	x	2	
212-12-06	2	12	12	80	18	5.5	x	2	
212-12-06-C	2	12	12	80	18	5.5	●	2	
212-12-06-L	2	12	12	130	18	5.5	x	2	
212-11-06-L120	2	12	11	120	20	5.5	x	2	
312-12-06	3	12	12	80	18	5.5	x	2	
312-12-06-C	3	12	12	80	18	5.5	●	2	
313-12-06-C	3	13	12	90	20	5.5	●	2	
314-12-06	3	14	12	80	18	5.5	x	2	
415-12-06	4	15	12	80	18	5.5	x	2	
316-16-06	3	16	16	110	20	5.5	x	2	
316-16-06-C	3	16	16	110	20	5.5	●	2	
316-16-06-L	3	16	16	150	20	5.5	x	2	
416-W16-06	4	16	16	90	20	5.5	x	1	
416-W16-06-C	4	16	16	90	20	5.5	●	1	
417-16-06	4	17	16	90	20	5.5	x	2	
418-W16-06	4	18	16	90	20	5.5	x	1	
418-W16-06-C	4	18	16	90	20	5.5	●	1	
418-16-06-L	4	18	16	150	20	5.5	x	2	
419-W16-06	4	19	16	90	20	5.5	x	1	
420-20-06	4	20	20	160	25	5.5	x	2	
420-W20-06-C	4	20	20	160	25	5.5	●	1	
520-19-06-L	5	20	19	160	25	5.5	x	1	
520-W20-06	5	20	20	105	25	5.5	x	1	
520-W20-06-C	5	20	20	105	25	5.5	●	1	
521-20-06	5	21	20	105	25	5.5	x	2	
725-W20-06	7	25	20	115	25	5.5	x	1	
725-W20-06-C	7	25	20	115	25	5.5	●	1	
725-W25-06	7	25	25	120	30	5.5	x	1	
832-W25-06	8	32	25	130	32	5.5	x	1	
832-W25-06-C	8	32	25	130	32	5.5	●	1	
1040-W32-06	10	40	32	140	40	5.5	x	1	
1040-W32-06-C	10	40	32	140	40	5.5	●	1	



TE90AX-M-06



Модульная головка

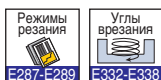


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TE90AX 210-M06-06	2	10	9.7	23	37.5	M06	5.5	●	AXM(C)T 0602... E241-E242
312-M06-06	3	12	11	23	37.5	M06	5.5	●	
416-M08-06	4	16	13	23	40.5	M08	5.5	●	
520-M10-06	5	20	18	30	50	M10	5.5	●	
725-M12-06	7	25	21	35	57	M12	5.5	●	
832-M16-06	8	32	29	43	68	M16	5.5	●	
1040-M16-06	10	40	29	43	68	M16	5.5	●	

- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины "AXMT 06" с радиусом при вершине более 1,0 мм должен быть доработан по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,1 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TE90AX-06	TS 18041I/HG	TD 6P		



2S-TE90AP-09

Концевая фреза

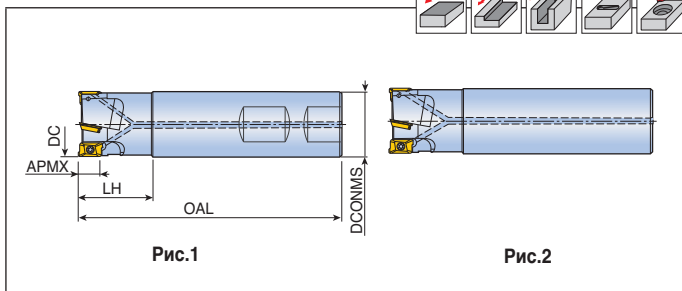
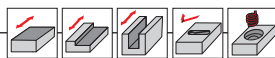


Рис.1

Рис.2



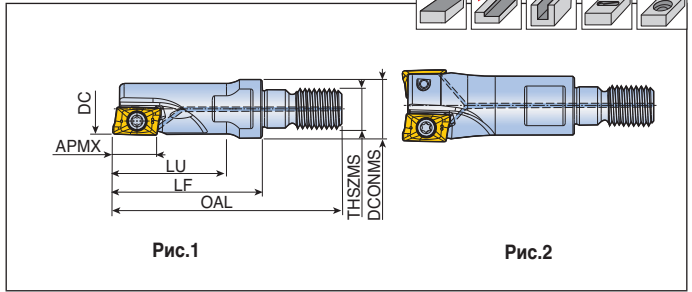
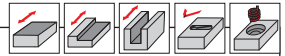
Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
2S-TE90AP 110-W10-09	1	10	10	80	25	8.8	x	1	АРК(С)Т 09Т3... E236, E241
110-W10-09-C	1	10	10	80	25	8.8	●	1	
112-W12-09	1	12	12	80	25	8.8	x	1	
112-W16-09-C	1	12	16	80	26	8.8	●	1	
114-W12-09	1	14	12	80	25	8.8	x	1	
216-15-09-L	2	16	15	170	30	8.8	x	2	
216-W16-09	2	16	16	90	25	8.8	x	1	
216-W16-09-C	2	16	16	90	25	8.8	●	1	
216-16-09-L	2	16	16	145	30	8.8	x	2	
217-16-09-L	2	17	16	180	25	8.8	x	2	
218-W16-09	2	18	16	90	25	8.8	x	1	
218-W16-09-C	2	18	16	90	25	8.8	●	1	
220-19-09-L	2	20	19	170	25	8.8	x	2	
220-20-09-L	2	20	20	170	40	8.8	x	2	
320-W20-09	3	20	20	110	30	8.8	x	1	
320-W20-09-C	3	20	20	110	30	8.8	●	1	
221-20-09-L	2	21	20	200	25	8.8	x	2	
322-W20-09	3	22	20	110	30	8.8	x	1	
322-W20-09-C	3	22	20	110	30	8.8	●	1	
225-24-09-L	2	25	24	210	28	8.8	x	2	
225-25-09-L	2	25	25	210	40	8.8	x	2	
325-W20-09	3	25	20	110	28	8.8	x	1	
325-W20-09-C	3	25	20	110	30	8.8	●	1	
325-W25-09	3	25	25	110	30	8.8	x	1	
425-W20-09-C	4	25	20	110	30	8.8	●	1	
226-25-09-L	2	26	25	250	40	8.8	x	2	
430-W25-09	4	30	25	130	32	8.8	x	1	
430-W25-09-C	4	30	25	130	32	8.8	●	1	
232-32-09-L	2	32	32	250	65	8.8	x	2	
432-W25-09	4	32	25	130	32	8.8	x	1	
432-W25-09-C	4	32	25	130	32	8.8	●	1	
532-W25-09-C	5	32	25	130	32	8.8	●	1	
333-32-09-L	3	33	32	250	40	8.8	x	2	
240-32-09-L	2	40	32	250	32	8.8	x	2	
540-W32-09	5	40	32	130	32	8.8	x	1	
540-W32-09-C	5	40	32	130	32	8.8	●	1	
640-W32-09	6	40	32	130	32	8.8	x	1	



2S-TE90AP-M-09



Модульная головка



Обозначение	⊙	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	LU	THSZMS	APMX			
2S-TE90AP 110-M06-09	1	10	9.7	33	47.5	19	M06	8.8	●	1	АРК(С)Т 09Т3... E236, E241
112-M08-09	1	12	13	33	50.5	25	M08	8.8	●	1	
216-M08-09	2	16	13	38	50.5	-	M08	8.8	●	2	
320-M10-09	3	20	18	38	58	-	M10	8.8	●	2	
325-M12-09	3	25	21	38	60	-	M12	8.8	●	2	
425-M12-09	4	25	21	38	60	-	M12	8.8	●	2	
432-M16-09	4	32	29	38	63	-	M16	8.8	●	2	
532-M16-09	5	32	29	38	63	-	M16	8.8	●	2	
540-M16-09	5	40	29	43	68	-	M16	8.8	●	2	
640-M16-09	6	40	29	43	68	-	M16	8.8	●	2	

- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины 'АРКТ09' с радиусом при вершине более 2,4 мм должен быть доработан по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	2S-TE90AP-09	TS 25055I/HG	TD 8		

Режимы резания

E287-E289

Углы врезания

E332-E338

TE90AP-12



Концевая фреза

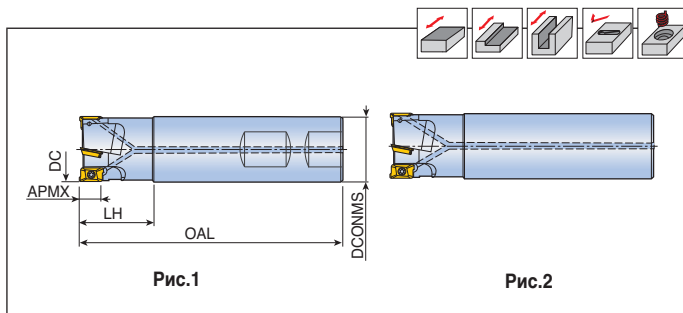


Рис.1

Рис.2

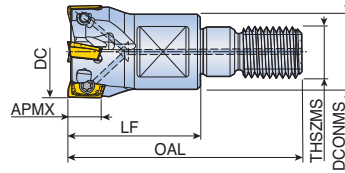
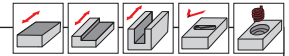
Обозначение	🌀	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AP 116-W16-12-C	1	16	16	85	26	12.0	●	1	APK(C)T 1204.... E237-E238,E241
218-W20-12-C	2	18	20	85	26	12.0	●	1	
220-19-12-L	2	20	19	170	30	12.0	●	2	
220-W20-12-C	2	20	20	90	30	12.0	●	1	
220-W20-12-L-C	2	20	20	125	30	12.0	●	1	
220-20-12-L	2	20	20	170	30	12.0	●	2	
220-20-12-L200	2	20	20	200	30	12.0	●	2	
221-20-12-L200	2	21	20	200	30	12.0	●	2	
221-20-12-L250	2	21	20	250	30	12.0	●	2	
225-24-12-L	2	25	24	200	40	12.0	●	2	
225-W25-12-L-C	2	25	25	145	40	12.0	●	1	
225-25-12-L	2	25	25	210	40	12.0	●	2	
225-25-12-L200	2	25	25	200	40	12.0	●	2	
325-W25-12-C	3	25	25	100	40	12.0	●	1	
226-25-12-L200	2	26	25	200	40	12.0	●	2	
226-25-12-L250	2	26	25	250	40	12.0	●	2	
232-25-12-L	2	32	25	250	40	12.0	●	2	
332-W25-12-L-C	3	32	25	155	35	12.0	●	1	
332-W32-12-C	3	32	32	110	40	12.0	●	1	
332-32-12-L	3	32	32	250	40	12.0	●	2	
332-32-12-L150	3	32	32	150	40	12.0	●	2	
432-W25-12-C	4	32	25	100	40	12.0	●	1	
233-32-12-L200	2	33	32	200	40	12.0	●	2	
233-32-12-L250	2	33	32	250	40	12.0	●	2	
333-32-12-L200	3	33	32	200	40	12.0	●	2	
333-32-12-L250	3	33	32	250	40	12.0	●	2	
435-W25-12	4	35	25	100	40	12.0	●	1	
440-W32-12-C	4	40	32	115	45	12.0	●	1	
440-32-12-L	4	40	32	250	40	12.0	●	2	
540-W32-12-C	5	40	32	115	45	12.0	●	1	



TE90AP-M-12



Модульная головка



Обозначение	⊙	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TE90AP 116-M08-12	1	16	13	35	52.5	M08	12.0	●	APK(C)T 1204... E237-E238, E241
220-M10-12	2	20	18	35	55	M10	12.0	●	
325-M12-12	3	25	21	35	57	M12	12.0	●	
432-M16-12	4	32	29	43	68	M16	12.0	●	
540-M16-12	5	40	29	43	68	M16	12.0	●	
542-M16-12	5	42	29	43	68	M16	12.0	●	

- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины 'APKT 12' с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть доработан по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,5 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TE90AP-12 (Ø16-Ø26)	TS 35A070I/HG	TD 10P			
TE90AP-12 (Ø32-)	TS 35A088I/HG	TD 10P			

Режимы резания

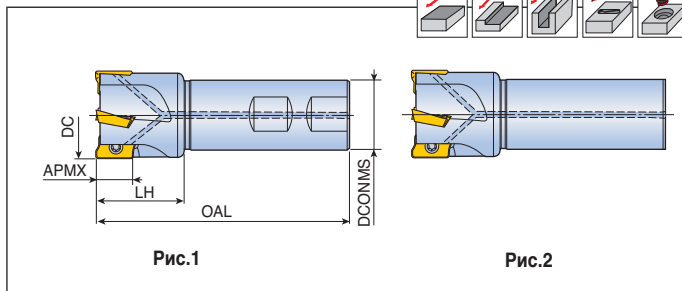
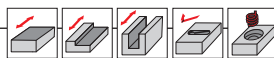
E287-E289

Углы врезания

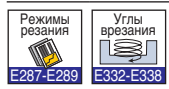
E332-E338

TE90AP-17

Концевая фреза



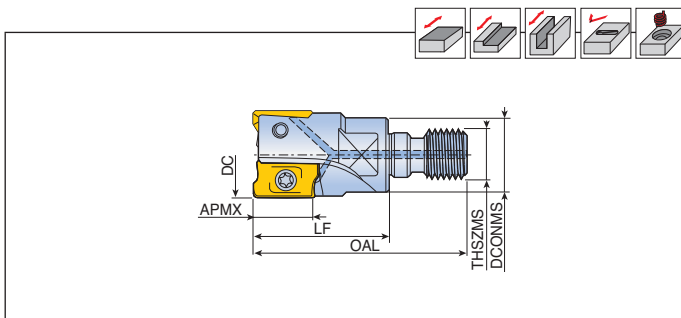
Обозначение	⊙	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AP 120-W20-17	1	20	20	90	32	16.1	x	1	APK(C)T 1705/1706... E238-E239
120-W20-17-C	1	20	20	90	32	16.1	●	1	
225-24-17-L	2	25	24	210	40	16.1	x	2	
225-W25-17	2	25	25	100	39	16.1	x	1	
225-W25-17-C	2	25	25	100	39	16.1	●	1	
225-25-17-L	2	25	25	210	40	16.1	x	2	
226-25-17-L200	2	26	25	200	40	16.1	●	2	
226-25-17-L250	2	26	25	250	40	16.1	●	2	
232-32-17-L	2	32	32	250	65	16.1	x	2	
233-32-17-L250	2	33	32	250	40	16.1	●	2	
233-32-17-L300	2	33	32	300	40	16.1	●	2	
332-W32-17	3	32	32	110	40	16.1	x	1	
332-W32-17-C	3	32	32	110	40	16.1	●	1	
332-32-17-L	3	32	32	200	65	16.1	x	2	
333-32-17-L200	3	33	32	200	55	16.1	●	2	
333-32-17-L250	3	33	32	250	55	16.1	●	2	
240-32-17-L	2	40	32	250	57	16.1	x	2	
340-W32-17	3	40	32	110	40	16.1	x	1	
340-32-17-L	3	40	32	200	54	16.1	x	2	
440-W32-17	4	40	32	115	45	16.1	x	1	
440-W32-17-C	4	40	32	115	45	16.1	●	1	
440-32-17-L	4	40	32	200	57	16.1	x	2	



TE90AP-M-17



Модульная головка



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TE90AP 120-M10-17	1	20	18	43	63	M10	16.1	●	APK(C)T 1705/1706... E238-E239
225-M12-17	2	25	21	43	65	M12	16.1	●	
232-M16-17	2	32	29	43	68	M16	16.1	●	
332-M16-17	3	32	29	43	68	M16	16.1	●	
340-M16-17	3	40	29	43	68	M16	16.1	●	
440-M16-17	4	40	29	43	68	M16	16.1	●	

- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины 'APKT 17' с радиусом при вершине более 1,6 мм должен быть доработан по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,8 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TE90AP-17 (Ø20-Ø25)	TS 40085I/HG	TD 15			
TE90AP-17 (Ø26-Ø63)	TS 40093I/HG	TD 15			

Режимы резания

E287-E289

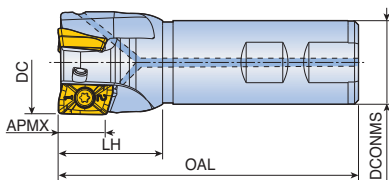
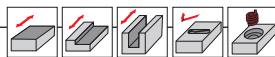
Углы врезания

E332-E338

2S-TE90AP-19



Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
2S-TE90AP 340-W32-19	3	40	32	115	40	17.9	●	АРКТ 1907... E240

Запчасти

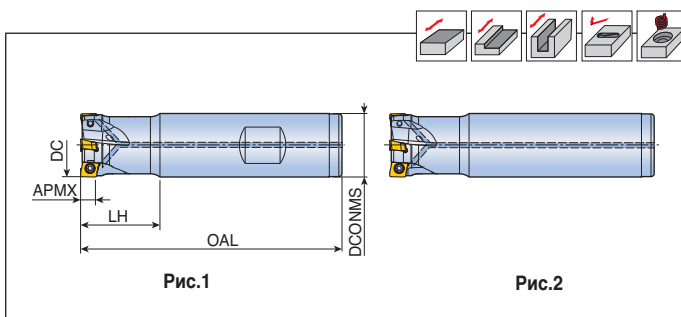
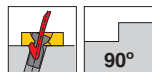
Обозначение	Винт	Ключ			
2S-TE90AP-19	TS 50115I	TD 20			

Режимы резания
E287-E289

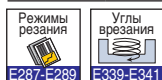
Углы врезания
E332-E338



Концевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
2P-TE90- 212-12-05	2	12	12	80	20	4.7	●	2	2PKT 0503... E225
212-12-05-L110	2	12	12	110	20	4.7	●	2	
213-12-05	2	13	12	80	20	4.7	●	2	
213-12-05-L110	2	13	12	110	20	4.7	●	2	
214-13-05-L110	2	14	13	110	20	4.7	●	2	
216-16-05-L150	2	16	16	150	25	4.7	●	2	
316-W16-05	3	16	16	90	25	4.7	●	1	
316-16-05-L110	3	16	16	110	25	4.7	●	2	
317-16-05-L110	3	17	16	110	25	4.7	●	2	
317-16-05-L150	3	17	16	150	25	4.7	●	2	
318-16-05-L110	3	18	16	110	25	4.7	●	2	
318-16-05-L150	3	18	16	150	25	4.7	●	2	
320-W20-05	3	20	20	105	25	4.7	●	1	
420-W20-05	4	20	20	105	25	4.7	●	1	
420-W20-05-L160	4	20	20	160	25	4.7	●	1	
421-W20-05	4	21	20	105	25	4.7	●	1	
421-20-05-L160	4	21	20	160	25	4.7	●	2	
421-20-05-L200	4	21	20	200	25	4.7	●	2	
425-W20-05	4	25	20	115	25	4.7	●	1	
425-20-05-L200	4	25	20	200	25	4.7	●	2	
525-W20-05	5	25	20	115	25	4.7	●	1	
525-25-05-L160	5	25	25	160	25	4.7	●	2	
525-25-05-L200	5	25	25	200	25	4.7	●	2	
625-W25-05	6	25	25	115	25	4.7	●	1	
526-25-05-L200	5	26	25	200	25	4.7	●	2	
626-25-05-L160	6	26	25	160	25	4.7	●	2	
632-W25-05	6	32	25	130	30	4.7	●	1	
632-25-05-L200	6	32	25	200	30	4.7	●	2	
732-W25-05	7	32	25	130	30	4.7	●	1	
633-25-05-L200	6	33	25	200	30	4.7	●	2	



2P-TE90-07

Концевая фреза

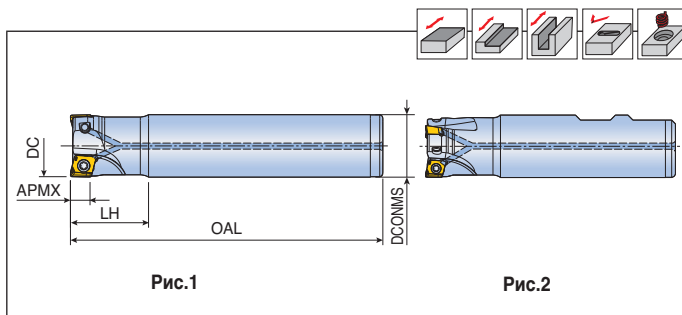
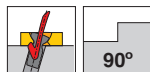


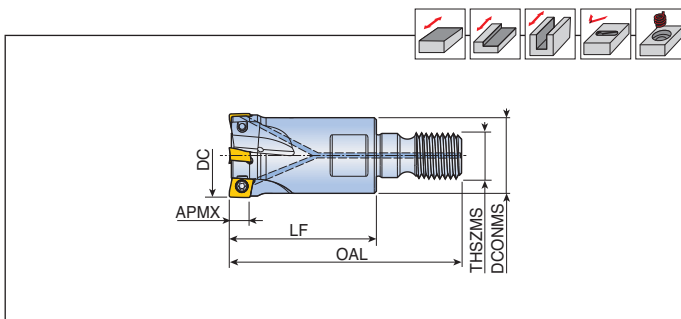
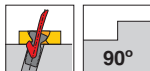
Рис.1

Рис.2

Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
2P-TE90- 216-W16-07	2	16	16	90	25	6.0	●	1	2PKT 0704... E225
216-16-07-L	2	16	16	145	25	6.0	●	2	
220-20-07-L	2	20	20	170	40	6.0	●	2	
320-W20-07	3	20	20	90	25	6.0	●	1	
325-W20-07	3	25	20	100	25	6.0	●	1	
325-W25-07	3	25	25	100	30	6.0	●	1	
425-W25-07	4	25	25	100	30	6.0	●	1	
332-W32-07	3	32	32	110	40	6.0	●	1	
432-W25-07	4	32	25	110	30	6.0	●	1	
540-W32-07	5	40	32	110	30	6.0	●	1	

Режимы резания E287-E289
Углы врезания E339-E341

Модульная головка

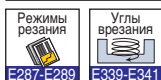


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
2P-TE90- 212-M06-05	2	12	11	23	37.5	M06	4.7	●	2PKT 0503...
213-M06-05	2	13	11	23	37.5	M06	4.7	●	
316-M08-05	3	16	13	23	40.5	M08	4.7	●	
317-M08-05	3	17	13	23	40.5	M08	4.7	●	
318-M08-05	3	18	13	23	40.5	M08	4.7	●	
420-M10-05	4	20	18	35	55	M10	4.7	●	
421-M12-05	4	21	21	35	57	M12	4.7	●	
525-M12-05	5	25	21	35	57	M12	4.7	●	
625-M12-05	6	25	21	35	57	M12	4.7	●	
626-M12-05	6	26	21	35	57	M12	4.7	●	
732-M16-05	7	32	29	43	68	M16	4.7	●	2PKT 0704...
733-M16-05	7	33	29	43	68	M16	4.7	●	
2P-TE90- 216-M08-07	2	16	13	23	40.5	M08	6.0	●	
320-M10-07	3	20	18	30	50	M10	6.0	●	
425-M12-07	4	25	21	35	57	M12	6.0	●	
532-M16-07	5	32	29	43	68	M16	6.0	●	
640-M16-07	6	40	29	43	68	M16	6.0	●	

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

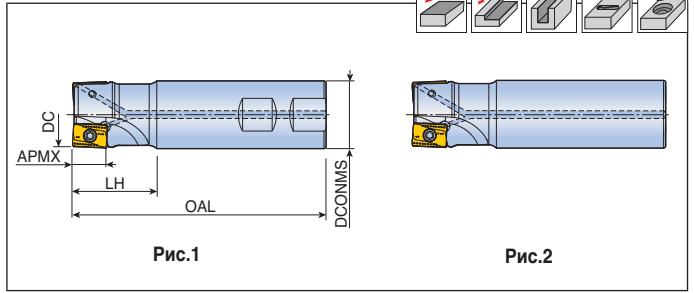
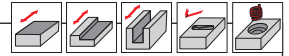
Обозначение	Винт	Ключ		Ручьятка ключа	
2P-TE90-05	TS 200431/HG-P	TD 6P	-	-	
2P-TE90-07	TS 30B0681/HG	-	TBLD T08-W4	THND 4W	



TE90AN-11/16



Концевая фреза



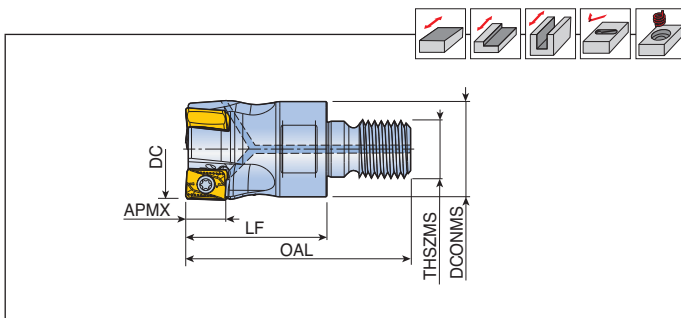
Обозначение	✿	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина	
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX				
TE90AN 225-24-11-L	2	25	24	200	40	11.0	•	2	ANM(H)X 1106... E235	
225-W25-11	2	25	25	100	40	11.0	•	1		
225-25-11-L	2	25	25	200	40	11.0	•	2		
226-25-11-L	2	26	25	200	40	11.0	•	2		
332-W32-11	3	32	32	110	40	11.0	•	1		
332-32-11-L	3	32	32	200	40	11.0	•	2		
233-32-11-L	2	33	32	250	40	11.0	•	2		
333-32-11-L	3	33	32	200	40	11.0	•	2		
340-32-11-L	3	40	32	250	40	11.0	•	2		
440-W32-11	4	40	32	115	40	11.0	•	1		
440-32-11-L	4	40	32	200	40	11.0	•	2		
TE90AN 232-W32-16	2	32	32	110	30	15.0	•	1	ANM(H)X 1607... E235	
232-32-16	2	32	32	150	45	15.0	•	2		
232-32-16-L250	2	32	32	250	40	15.0	•	2		
233-32-16-L200	2	33	32	200	55	15.0	•	2		
340-W32-16	3	40	32	115	35	15.0	•	1		
340-32-16	3	40	32	150	45	15.0	•	2		
340-32-16-L250	3	40	32	250	45	15.0	•	2		
450-32-16	4	50	32	150	50	15.0	•	2		



TE90AN-M-11/16



Модульная головка



Обозначение	⊙	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TE90AN 225-M12-11	2	25	21	35	57	M12	11.0	●	ANM(H)X 1106...
332-M16-11	3	32	29	43	68	M16	11.0	●	🔊 E235
440-M16-11	4	40	29	43	68	M16	11.0	●	
TE90AN 232-M16-16	2	32	29	43	68	M16	15.0	●	ANM(H)X 1607...
340-M16-16	3	40	29	43	68	M16	15.0	●	🔊 E235

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

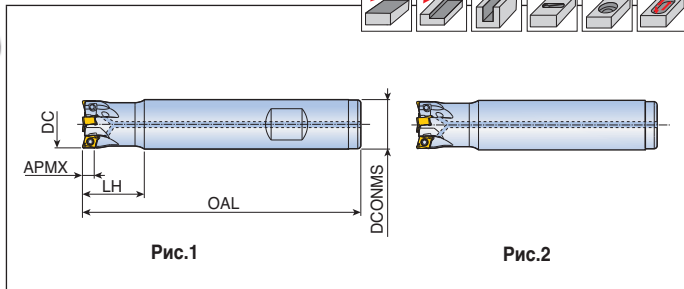
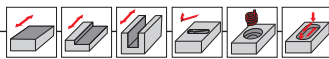
Обозначение	Винт	Ключ			
TE90AN-11	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TE90AN-16	TS 40120I	TD 15			

 Режимы резания E287-E289	 Углы врезания E342
---------------------------------	---------------------------

4N TE90-04



Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-108-08-04	1	8	8	80	17	3.5	●	2	4NKT 0402... E229-E230
210-10-04	2	10	10	80	17	3.5	●	2	
211-10-04	2	11	10	80	17	3.5	●	2	
212-12-04	2	12	12	80	18	3.5	●	2	
312-12-04	3	12	12	80	18	3.5	●	2	
313-12-04	3	13	12	90	20	3.5	●	2	
316-16-04	3	16	16	90	20	3.5	●	2	
416-W16-04	4	16	16	90	20	3.5	●	1	
420-20-04-L	4	20	20	160	25	3.5	●	2	
520-W20-04	5	20	20	105	25	3.5	●	1	
725-W25-04	7	25	25	120	30	3.5	●	1	
832-W25-04	8	32	25	130	35	3.5	●	1	
1040-W32-04	10	40	32	140	40	3.5	●	1	

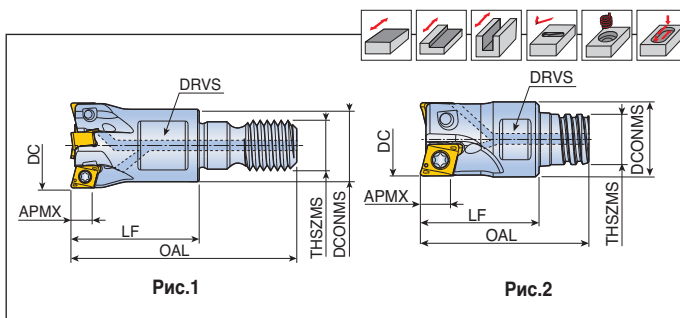


• Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.

4N TE90-M(S)-04



Модульная головка



Обозначение	Значение	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
4N TE90- 210-M06-04	2	10	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	4NKT 0402... E229-E230
211-M06-04	2	11	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
312-M06-04	3	12	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
313-M06-04	3	13	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
416-M08-04	4	16	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	1	
520-M10-04	5	20	18	23	43	M10	3.5	15	●	1	
725-M12-04	7	25	21	27	49	M12	3.5	17	●	1	
4N TE90- 210-S06-04	2	10	9.6	15	21.3	S06	3.5	8	●	2	
312-S08-04	3	12	11.5	16	23.5	S08	3.5	10	●	2	
416-S10-04	4	16	15.2	20	31.3	S10	3.5	13	●	2	

- Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC и MAXI-RUSH

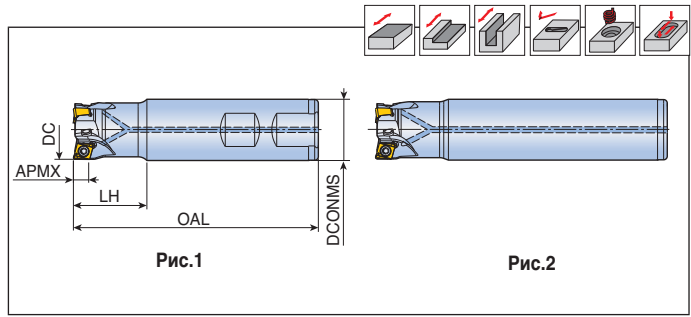
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	4N TE90-04	TS 18041I/HG	TD 6P		



4N TE90-06

Концевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-216-15-06-L150	2	16	15	150	25	6.0	●	2	4NK(H)T 0603..... E229-E230
216-W16-06	2	16	16	90	25	6.0	●	1	
216-16-06-L100	2	16	16	100	25	6.0	●	2	
216-16-06-L150	2	16	16	150	25	6.0	●	2	
217-16-06	2	17	16	90	25	6.0	●	2	
217-16-06-L200	2	17	16	200	25	6.0	●	2	
218-W16-06	2	18	16	90	25	6.0	●	1	
218-16-06-L150	2	18	16	150	25	6.0	●	2	
220-19-06-L160	2	20	19	160	25	6.0	●	2	
220-W20-06	2	20	20	90	25	6.0	●	1	
220-20-06-L110	2	20	20	110	25	6.0	●	2	
220-20-06-L160	2	20	20	160	25	6.0	●	2	
320-W20-06	3	20	20	90	25	6.0	●	1	
320-20-06-L110	3	20	20	110	25	6.0	●	2	
221-20-06-L200	2	21	20	200	25	6.0	●	2	
325-W25-06	3	25	25	100	30	6.0	●	1	
325-25-06-L120	3	25	25	120	30	6.0	●	2	
325-25-06-L200	3	25	25	200	30	6.0	●	2	
326-25-06-L200	3	26	25	200	30	6.0	●	2	
425-W25-06	4	25	25	100	30	6.0	●	1	
425-25-06-L120	4	25	25	120	30	6.0	●	2	
432-W32-06	4	32	32	110	35	6.0	●	1	
432-32-06-L130	4	32	32	130	35	6.0	●	2	
432-32-06-L210	4	32	32	210	35	6.0	●	2	
433-32-06-L220	4	33	32	220	35	6.0	●	2	
532-W32-06	5	32	32	110	35	6.0	●	1	
532-32-06-L130	5	32	32	130	35	6.0	●	2	
540-W32-06	5	40	32	110	40	6.0	●	1	
540-32-06-L150	5	40	32	150	40	6.0	●	2	
540-32-06-L250	5	40	32	250	40	6.0	●	2	
640-W32-06	6	40	32	110	35	6.0	●	1	
640-32-06-L150	6	40	32	150	35	6.0	●	2	

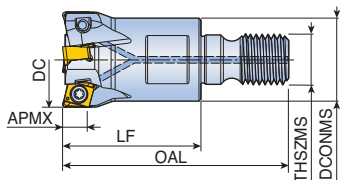
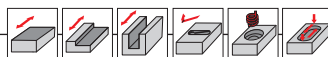
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 060320R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 2.0 мм.



4N TE90-M-06



Модульная головка

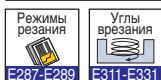


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
4N TE90-216-M08-06	2	16	13	23	40.5	M08	6.0	●	4NK(H)T 0603... E229-E230
217-M08-06	2	17	13	23	40.5	M08	6.0	●	
220-M10-06	2	20	18	35	55	M10	6.0	●	
320-M10-06	3	20	18	35	55	M10	6.0	●	
321-M10-06	3	21	18	35	55	M10	6.0	●	
325-M12-06	3	25	21	35	57	M12	6.0	●	
425-M12-06	4	25	21	35	57	M12	6.0	●	
426-M12-06	4	26	21	35	57	M12	6.0	●	
432-M16-06	4	32	29	43	68	M16	6.0	●	
532-M16-06	5	32	29	43	68	M16	6.0	●	
533-M16-06	5	33	29	43	68	M16	6.0	●	
535-M16-06	5	35	29	43	68	M16	6.0	●	
540-M16-06	5	40	29	43	68	M16	6.0	●	
640-M16-06	6	40	29	43	68	M16	6.0	●	

- Корпус фрезы для пластин '4NKT 060320R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 2.0 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

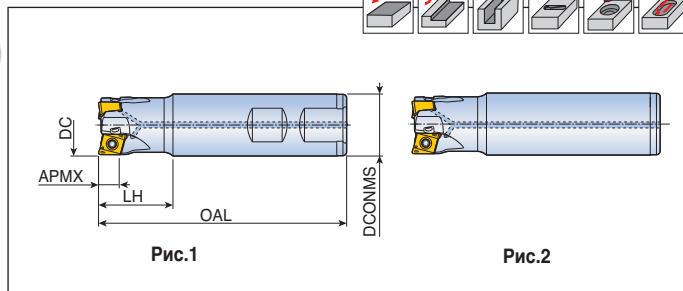
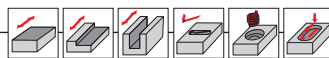
Обозначение	Винт	Ключ			
	4N TE90-06	TS 30B068I/HG	TD 8		



4N TE90-09/11/14



Концевая фреза



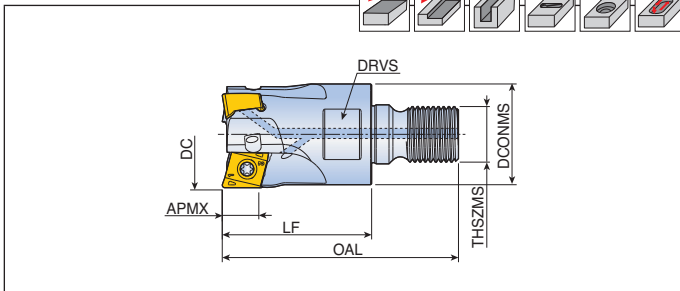
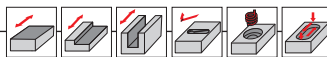
Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-220-W20-09	2	20	20	100	30	8.0	●	1	4NK(H)T 0904.. E229-E230
220-20-09-L170	2	20	20	170	30	8.0	●	2	
225-W25-09	2	25	25	100	30	8.0	●	1	
225-25-09-L200	2	25	25	200	40	8.0	●	2	
325-W25-09	3	25	25	100	30	8.0	●	1	
325-25-09-L210	3	25	25	210	30	8.0	●	2	
332-W32-09	3	32	32	110	40	8.0	●	1	
332-32-09-L250	3	32	32	250	40	8.0	●	2	
432-W25-09	4	32	25	130	35	8.0	●	1	
432-25-09-L200	4	32	25	200	40	8.0	●	2	
432-W32-09	4	32	32	110	40	8.0	●	1	
440-W32-09	4	40	32	115	40	8.0	●	1	
440-32-09-L250	4	40	32	250	40	8.0	●	2	
540-W32-09	5	40	32	115	40	8.0	●	1	
4N TE90-225-W25-11	2	25	25	100	30	10.5	●	1	4NKT 1106... E229-E230
225-25-11-L200	2	25	25	200	40	10.5	●	2	
332-W32-11	3	32	32	110	40	10.5	●	1	
440-W32-11	4	40	32	115	40	10.5	●	1	
440-32-11-L200	4	40	32	200	40	10.5	●	2	
4N TE90-232-W32-14	2	32	32	110	40	13.8	●	1	4NKT 1407... E229-E230
232-32-14	2	32	32	150	45	13.8	●	2	
232-32-14-L250	2	32	32	250	40	13.8	●	2	
340-W32-14	3	40	32	115	40	13.8	●	1	
340-32-14	3	40	32	115	40	13.8	●	2	



- Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 110640R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 4.0 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 140750R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 5.0 мм.



Модульная головка для высоких подач T-FLEXTEC



Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90- 220-M10-09	2	20	18	30	50	M10	8.0	15	●	4NKT(H)T 0904...
325-M12-09	3	25	21	35	57	M12	8.0	17	●	E229-E230
432-M16-09	4	32	29	43	68	M16	8.0	25	●	
540-M16-09	5	40	29	43	68	M16	8.0	25	●	
4N TE90- 225-M12-11	2	25	21	35	57	M12	10.5	17	●	4NKT 1106...
332-M16-11	3	32	29	43	68	M16	10.5	25	●	E229-E230
440-M16-11	4	40	29	43	68	M16	10.5	25	●	
4N TE90- 232-M16-14	2	32	29	43	68	M16	13.8	25	●	4NKT 1407...
340-M16-14	3	40	29	43	68	M16	13.8	25	●	E229-E230

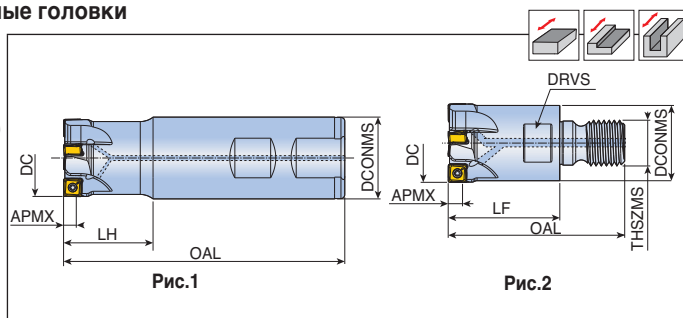
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 110640R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 4.0 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 140750R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 5.0 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4N TE90-09	TS 35A088I/HG	TBLD T10P-W6	THND 6W		
4N TE90-11	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	THND 6W		
4N TE90-14	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		

 Режимы резания E287-E289	 Углы врезания E311-E331
---------------------------------	--------------------------------

Концевые фрезы и модульные головки



Обозначение		Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	LF	LH	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
8D-TE90-216-W16-07	2	16	16	-	20	90	-	5.0	-	●	1	SQKU 0703... E273
220-W20-07	2	20	20	-	25	90	-	5.0	-	●	1	
320-W20-07	3	20	20	-	25	90	-	5.0	-	●	1	
325-W25-07	3	25	25	-	30	100	-	5.0	-	●	1	
425-W25-07	4	25	25	-	30	100	-	5.0	-	●	1	
432-W32-07	4	32	32	-	35	110	-	5.0	-	●	1	
632-W32-07	6	32	32	-	35	110	-	5.0	-	●	1	
540-W32-07	5	40	32	-	40	110	-	5.0	-	●	1	
840-W32-07	8	40	32	-	40	110	-	5.0	-	●	1	
8D-TE90-216-M08-07	2	16	14	23	-	40.5	M08	5.0	10	●	2	
320-M10-07	3	20	18	30	-	50	M10	5.0	15	●	2	
325-M12-07	3	25	22	35	-	57	M12	5.0	17	●	2	
432-M16-07	4	32	29	43	-	68	M16	5.0	25	●	2	
540-M16-07	5	40	29	43	-	68	M16	5.0	25	●	2	

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

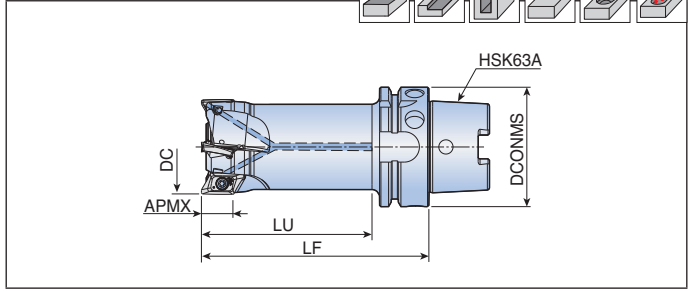
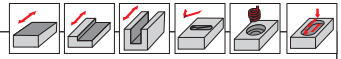
Обозначение	Винт	Ключ			
8D-TE90-07	TS 25D060/HG-P	TD 7P			



TE90XEV-HSK63A-16



Концевые фрезы под патроны HSK



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Max RPM	Пластина
		DC	DCONMS	LF	LU	APMX			
TE90XEV 225-100-HSK63A-16	2	25	63	100	70	16	●	52,000	XEVT 1605... E280
232-125-HSK63A-16	2	32	63	125	95	16	●	46,000	
332-90-HSK63A-16	3	32	63	90	60	16	●	46,000	
340-105-HSK63A-16	3	40	63	105	75	16	●	41,200	
450-105-HSK63A-16	4	50	63	105	75	16	●	36,800	
450-120-HSK63A-16	4	50	63	120	90	16	●	36,800	

• Корпус фрезы для пластины 3.2 мм (XEVT 16), 3.0мм (XEVT 22) должен быть изменён по формуле:
 Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,3 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TE90XEV-16 (-Ø25)	TS 40085I/HG	T-T15			
TE90XEV-16 (Ø32-)	TS 40093I/HG	T-T15			

Режимы резания

E287-E289

Углы врезания

E343-E345

TE90XEV-16/22



Концевые фрезы и модульные головки

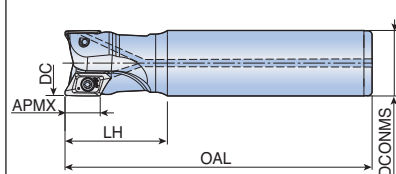
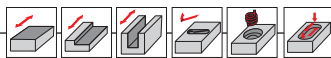


Рис.1

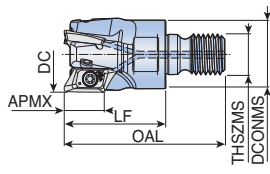


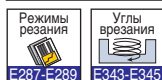
Рис.2

Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Max RPM	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	THSZMS	LF	LH	APMX				
TE90XEV 225-25-16	2	25	25	125	-	-	55	16	●	1	52,000	XEVT 1605...
225-25-16-L170	2	25	25	170	-	-	70	16	●	1	52,000	
232-32-16	2	32	32	150	-	-	50	16	●	1	46,000	
232-32-16-L200	2	32	32	200	-	-	80	16	●	1	46,000	
332-32-16	3	32	32	150	-	-	50	16	●	1	46,000	
332-32-16-L200	3	32	32	200	-	-	80	16	●	1	46,000	
340-32-16	3	40	32	170	-	-	55	16	●	1	41,200	
340-32-16-L250	3	40	32	250	-	-	55	16	●	1	41,200	
TE90XEV 225-M12-16	2	25	21	65	M12	43	-	16	●	2	52,000	XEVT 2206...
232-M16-16	2	32	29	68	M16	43	-	16	●	2	46,000	
332-M16-16	3	32	29	68	M16	43	-	16	●	2	46,000	
340-M16-16	3	40	29	68	M16	43	-	16	●	2	41,200	
TE90XEV 232-32-22	2	32	32	160	-	-	100	21	●	1	37,500	XEVT 2206...
340-40-22	3	40	40	160	-	-	80	21	●	1	35,100	

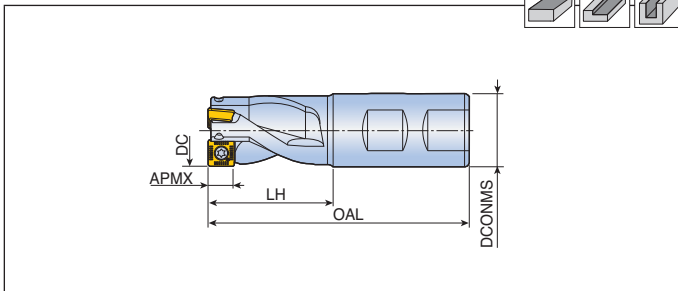
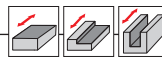
- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины 3.2 мм (XEVT 16), 3.0мм (XEVT 22) должен быть изменён по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,3 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TE90XEV-16 (-Ø25)	TS 40085I/HG	T-T 15			
TE90XEV-16 (Ø32-)	TS 40093I/HG	T-T 15			
TE90XEV-22 (-Ø32)	TS 50105I	T-T 20			
TE90XEV-22 (Ø40-)	TS 50115I	T-T 20			



Концевая фреза



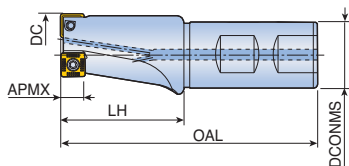
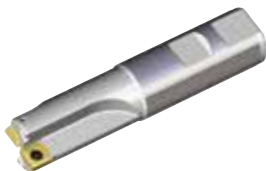
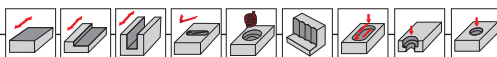
Обозначение		Размеры (мм)					Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX	
TSF 112-W16-06	1	12	16	80	27	5.6	XOMT 0602...
216-W20-06	2	16	20	90	27	5.6	E271
320-W20-06	3	20	20	100	25	5.6	
TSF 222-W25-09	2	22	25	100	40	9.0	SPMG(T) 0904...
225-W25-09	2	25	25	100	40	9.0	E271
TSF 332-W32-11	3	32	32	115	55	10.7	SPMG(T) 1104...
440-W32-11	4	40	32	125	55	10.7	E271
TSF 445-W32-14	4	45	32	130	70	13.4	SPMG(T) 1405...
450-W32-14	4	50	32	140	80	13.4	E271

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TSF (Ø12)	TS 22046I	TD 7			
TSF (Ø16-Ø20)	TS 22052I/HG	TD 7			
TSF (Ø22-Ø25)	TS 35088I	TD 10			
TSF (Ø32-Ø40)	TS 40093I	TD 15			
TSF (Ø45-Ø50)	TS 50A121I/HG	TD 20			



Концевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Максимальная глубина сверления	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TDM 112 W16-06	1	12	16	80	20	5.6	●	12	XOMT 0602...
216 W20-06	2	16	20	90	25	5.6	●	16	E271
218 W20-06	2	18	20	90	25	5.6	●	16	
220 W25-06	2	20	25	100	40	5.6	●	20	
222 W25-06	2	22	25	110	47	5.6	●	25	
TDM 225 W25-09	2	25	25	110	50	9.0	●	30	SPMG(T) 0904...-EM
228 W32-09	2	28	32	125	60	9.0	●	38	E271
TDM 232 W32-11	2	32	32	125	60	10.7	●	38	SPMG(T) 1104...-EM
240 W32-11	2	40	32	125	60	10.7	●	38	E271
TDM 245 W32-14	2	45	32	130	66	13.4	●	40	SPMG(T) 1405...-EM
250 W32-14	2	50	32	150	66	13.4	●	40	E271

Запчасти

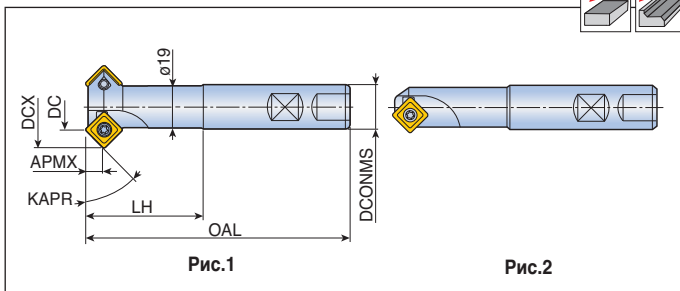
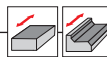
Обозначение	Винт	Ключ			
TDM (Ø12)	TS 22046I	TD 7			
TDM (Ø16-Ø20)	TS 22052I/HG	TD 7			
TDM (Ø22-Ø25)	TS 35088I	TD 10			
TDM (Ø32-Ø40)	TS 40093I	TD 15			
TDM (Ø45-Ø50)	TS 50A121I/HG	TD 20			



TCF-11



Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)							Рис.	Область применения (мм)	Пластина
		KAPR	DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TCF 15 D25-11	2	75°	30.5	25	20	120	40	10.1	1	Ø26.3-Ø30.0	SPMT(G) 1104...EM E271
30 D25-11	2	60°	35.5	25	20	120	40	8.9	1	Ø26.3-Ø34.0	
45 D07-11	1	45°	21.5	7	20	120	40	7.2	2	Ø8.3-Ø20.9	
45 D19-11	2	45°	33.4	19	20	120	40	7.2	1	Ø20.3-Ø32.9	
45 D25-11	3	45°	39.4	25	20	120	40	7.2	1	Ø26.3-Ø38.9	

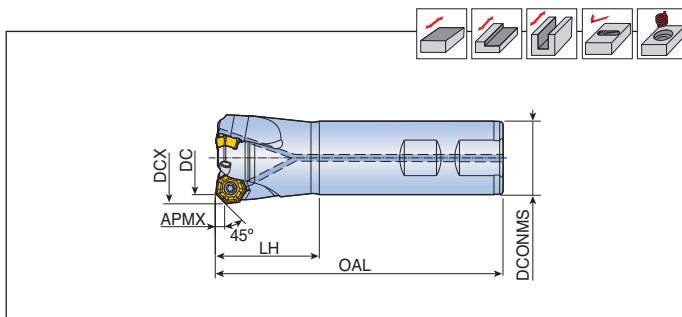
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TCF-11	TS 40093I	TD 15			



7S-E45-06

Концевая фреза



Обозначение	🌀	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
7S-E45 232P-W32-06	2	32	23.7	32	125	45	3.2	●	7EMT 0604 ... E234
340P-W32-06	3	40	31.6	32	125	45	3.2	●	
450P-W32-06	4	50	41.5	32	125	45	3.2	●	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
7S-E45-06 (-Ø40)	TS 40085I/HG	TD 15			
7S-E45-06 (Ø50-)	TS 40093I/HG	TD 15			

Режимы резания

E287-E289

Углы врезания

E348

Концевая фреза

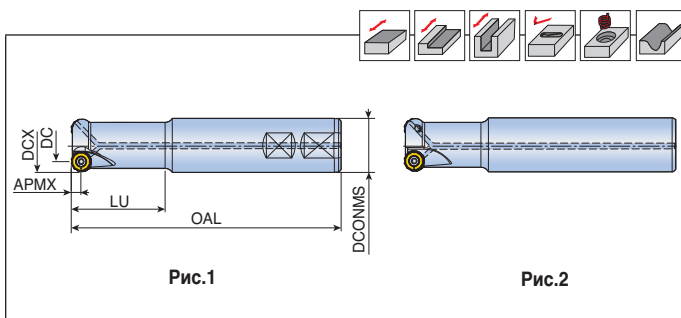


Рис.1

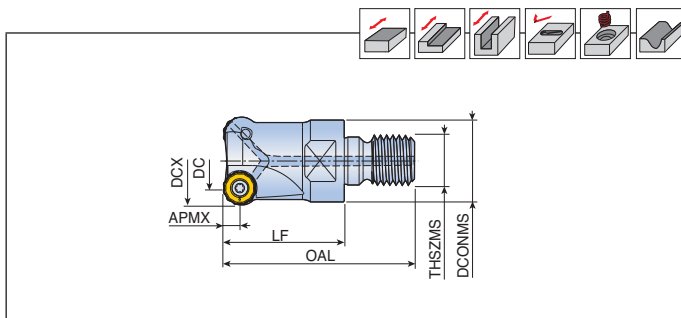
Рис.2

Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX				
TERNS 225-25-10-L160	2	25	15	25	160	60	5.0	●	2	RNMU 1004... 	
225-32-10-L250	2	25	15	32	250	40	5.0	●	2		
325-25-10-L160	3	25	15	25	160	60	5.0	●	2		
226-25-10-L200	2	26	16	25	200	80	5.0	●	2		
332-32-10-L180	3	32	22	32	180	70	5.0	●	2		
332-32-10-L250	3	32	22	32	250	100	5.0	●	2		
432-32-10-L180	4	32	22	32	180	70	5.0	●	2		
432-32-10-L250	4	32	22	32	250	100	5.0	●	2		
433-32-10-L200	4	33	23	32	200	80	5.0	●	2		
433-32-10-L250	4	33	23	32	250	100	5.0	●	2		
TERNS 232-32-12-L150	2	32	20	32	150	50	6.0	●	2	RNMU 1205... 	
232-32-12-L200	2	32	20	32	200	60	6.0	●	2		
232-32-12-L	2	32	20	32	250	50	6.0	●	2		
332-W32-12	3	32	20	32	160	60	6.0	●	1		
332-32-12-L200	3	32	20	32	200	70	6.0	●	2		
332-32-12-L250	3	32	20	32	250	60	6.0	●	2		
233-32-12-L200	2	33	21	32	200	50	6.0	●	2		
233-32-12-L250	2	33	21	32	250	50	6.0	●	2		
333-32-12-L200	3	33	21	32	200	70	6.0	●	2		
333-32-12-L250	3	33	21	32	250	60	6.0	●	2		
340-W32-12	3	40	28	32	160	50	6.0	●	1		
340-32-12-L250	3	40	28	32	250	50	6.0	●	2		
440-W32-12	4	40	28	32	160	50	6.0	●	1		
440-32-12-L250	4	40	28	32	250	60	6.0	●	2		
450-32-12-L200	4	50	38	32	200	70	6.0	●	2		
550-32-12-L250	5	50	38	32	250	60	6.0	●	2		
TERNS 240-W32-16-L160	2	40	24	32	160	50	6.0	●	1	RNMU 1606... 	
240-32-16-L180	2	40	24	32	180	70	8.0	●	2		
240-32-16-L250	2	40	24	32	250	100	8.0	●	2		
340-32-16-L180	3	40	24	32	180	70	8.0	●	2		
340-32-16-L250	3	40	24	32	250	100	8.0	●	2		



TERNS-M

Модульная головка

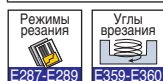


Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TERNS 225-M12-10	2	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	RNMU 1004...
325-M12-10	3	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	E259
432-M16-10	4	32	22	29	43	68	M16	5.0	●	
542-M16-10	5	42	32	29	43	68	M16	5.0	●	
TERNS 232-M16-12	2	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	RNMU 1205...
332-M16-12	3	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	E259
233-M16-12	2	33	21	29	43	68	M16	6.0	●	
333-M16-12	3	33	21	29	43	68	M16	6.0	●	
340-M16-12	3	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	
440-M16-12	4	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	
TERNS 240-M16-16	2	40	24	29	43	68	M16	8.0	●	RNMU 1606...
340-M16-16	3	40	24	29	43	68	M16	8.0	●	E259

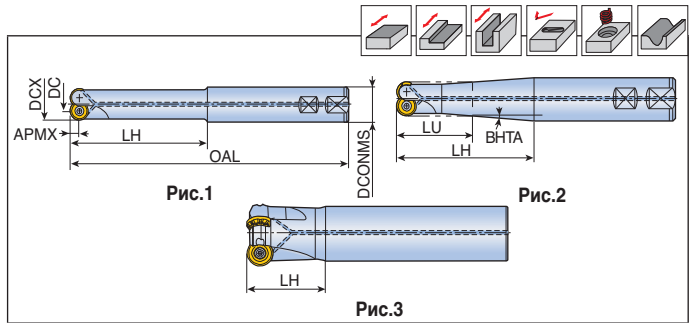
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

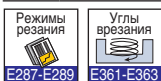
Обозначение	Винт	Ключ			
TERNS-10	TS 35085I/HG	TD 15	-		
TERNS-12	TS 40G110I	-	T-T15		
TERNS-16	TS 50A121I/HG	TD 20	-		



Концевая фреза



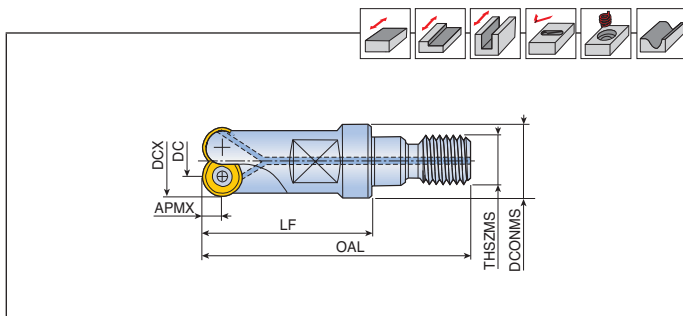
Обозначение		Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	LU	BHTA	APMX			
TERD 108-W10-05	1	8	3	10	80	20	-	-	2.5	●	1	RDMX 0501...
210-W12-05	2	10	5	12	80	30	-	-	2.5	●	1	E260
212-W12-05	2	12	7	12	100	40	-	-	2.5	●	1	
212-16-05-L	2	12	7	16	200	60	34	2.0	2.5	●	2	
215-W20-07	2	15	8	20	140	48.8	-	-	3.5	●	1	RDMX 0702...
215-20-07-L	2	15	8	20	200	74.9	34	3.5	3.5	●	2	E260
217-16-07-L160	2	17	10	16	160	25	-	-	3.5	●	3	
217-16-07-L200	2	17	10	16	200	25	-	-	3.5	●	3	
TERX 220-W20-10	2	20	10	20	160	60	-	-	5.0	●	1	RXM(H)X 1003...
220-25-10-L	2	20	10	25	250	80	60	4.0	5.0	●	2	E260
221-20-10-L160	2	21	11	20	160	30	-	-	5.0	●	3	
221-20-10-L200	2	21	11	20	200	30	-	-	5.0	●	3	
225-W25-10	2	25	15	25	160	60	-	-	5.0	●	1	
225-32-10-L	2	25	15	32	250	80	50	6.8	5.0	●	2	
226-25-10-L200	2	26	16	25	200	30	-	-	5.0	●	3	
226-25-10-L250	2	26	16	25	250	30	-	-	5.0	●	3	
226-25-10-L300	2	26	16	25	300	30	-	-	5.0	●	3	
325-W25-10	3	25	15	25	160	60	-	-	5.0	●	1	
432-W32-10	4	32	22	32	160	60	-	-	5.0	●	1	
TERX 225-W25-12	2	25	13	25	160	60	-	-	6.0	●	1	RXM(H)X 12T3...
225-W25-12-S-C	2	25	13	25	100	40	-	-	6.0	●	1	E260
226-25-12-L250	2	26	14	25	250	40	-	-	6.0	●	3	
232-32-12-L	2	32	20	32	250	50	-	-	6.0	●	3	
332-W32-12	3	32	20	32	160	64	-	-	6.0	●	1	
233-32-12-L200	2	33	21	32	200	40	-	-	6.0	●	3	
233-32-12-L250	2	33	21	32	250	40	-	-	6.0	●	3	
233-32-12-L300	2	33	21	32	300	40	-	-	6.0	●	3	
235-32-12-L250	2	35	23	32	250	40	-	-	6.0	●	3	
340-32-12-L250	3	40	28	32	250	40	-	-	6.0	●	3	
440-W32-12	4	40	28	32	160	50	-	-	6.0	●	1	
440-W32-12-S-C	4	40	28	32	105	35	-	-	6.0	●	1	
TERX 240-W32-16	2	40	24	32	160	50	-	-	8.0	●	1	RXMX 1604...
340-32-16-L250	3	40	24	32	250	50	-	-	8.0	●	3	E260
TERX 350-32-20	3	50	30	32	160	50	-	-	10.0	●	3	RXMX 2006...
350-42-20	3	50	30	42	200	60	-	-	10.0	●	3	E260



TERD/TERX-M



Модульная головка

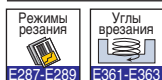


Обозначение	Каналы	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TERD 108-M06-05	1	8	3	9.7	23	37.5	M06	2.5	●	RDMX 0501...
210-M06-05	2	10	5	9.7	23	37.5	M06	2.5	●	E260
210-M08-05	2	10	5	13	28	45.5	M08	2.5	●	
212-M08-05	2	12	7	13	28	45.5	M08	2.5	●	
312-M08-05	3	12	7	13	28	45.5	M08	2.5	●	
TERD 215-M08-07	2	15	8	13	23	40.5	M08	3.5	●	RDMX 0702...
220-M08-07	2	20	13	13	30	47.5	M08	3.5	●	E260
320-M08-07	3	20	13	13	30	47.5	M08	3.5	●	
TERX 220-M10-10	2	20	10	18	30	50	M10	5.0	●	RXM(H)X 1003...
225-M12-10	2	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	E260
325-M12-10	3	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	
430-M16-10	4	30	20	29	43	68	M16	5.0	●	
432-M16-10	4	32	22	29	43	68	M16	5.0	●	
435-M16-10	4	35	25	29	43	68	M16	5.0	●	
542-M16-10	5	42	32	29	43	68	M16	5.0	●	
TERX 224-M12-12	2	24	12	21	35	57	M12	6.0	●	RXM(H)X 12T3...
232-M16-12	2	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	E260
332-M16-12	3	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	
335-M16-12	3	35	23	29	43	68	M16	6.0	●	
340-M16-12	3	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	
442-M16-12	4	42	30	29	43	68	M16	6.0	●	
TERX 232-M16-16	2	32	16	29	43	68	M16	8.0	●	RXMX 1604...
342-M16-16	3	42	26	29	43	68	M16	8.0	●	E260

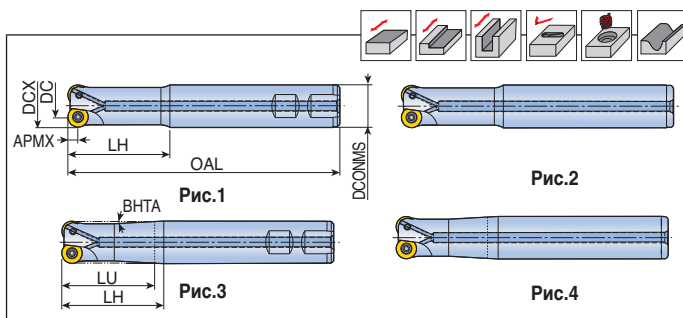
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

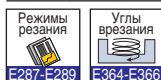
Обозначение	Винт	Ключ			
TERD-05	TS 20038I	TD 6			
TERD-07	SO 25050I	TD 7			
TERX-10	TS 35070I/HG	TD 15			
TERX-12	TS 35085I/HG	TD 15			
TERX-16	TS 45A100I/HG	TD 20			
TERX-20	TS 50115I/HG	TD 20			



Концевая фреза



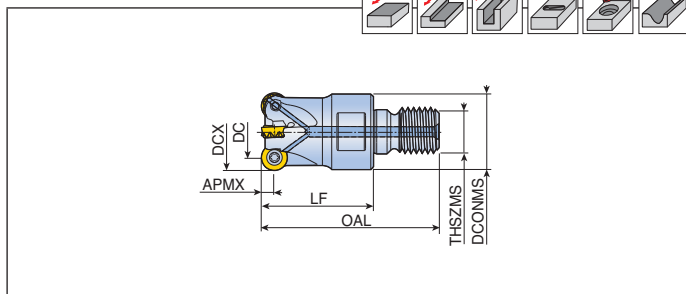
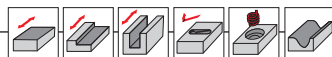
Обозначение		Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	LH	ВНТА	APMX			
TERY 216-W20-08-L	2	16	8	20	110	45	55	4.1	4.0	●	3	RYM(H)X 0803... E261-E262
217-16-08-L130	2	17	9	16	130	-	30	-	4.0	●	2	
218-16-08-L150	2	18	10	16	150	-	30	-	4.0	●	2	
320-W20-08	3	20	12	20	150	-	43	-	4.0	●	1	
320-20-08-L110	3	20	12	20	110	-	60	-	4.0	●	2	
321-20-08-L150	3	21	13	20	150	-	40	-	4.0	●	2	
425-W25-08	4	25	17	25	150	-	43	-	4.0	●	1	
426-25-08-L150	4	26	18	25	150	-	40	-	4.0	●	2	
532-W32-08	5	32	24	32	160	-	60	-	4.0	●	1	
TERY 220-W20-10	2	20	10	20	160	-	60	-	5.0	●	1	RYM(H)X 1004... E261-E262
220-25-10-L	2	20	10	25	250	60	80	3.5	5.0	●	4	
221-20-10-L200	2	21	11	20	200	-	30	-	5.0	●	2	
225-32-10-L	2	25	15	32	250	53	80	5.0	5.0	●	4	
225-W25-10	2	25	15	25	160	-	60	-	5.0	●	1	
325-W25-10	3	25	15	25	160	-	60	-	5.0	●	1	
226-25-10-L200	2	26	16	25	200	-	30	-	5.0	●	2	
326-25-10-L200	3	26	16	25	200	-	60	-	5.0	●	2	
432-W32-10	4	32	22	32	160	-	60	-	5.0	●	1	
TERY 225-W25-12	2	25	13	25	160	-	60	-	6.0	●	1	RYM(H)X 1205... E261-E262
226-25-12-L200	2	26	14	25	200	-	60	-	6.0	●	2	
232-32-12-L	2	32	20	32	250	-	50	-	6.0	●	2	
332-W32-12	3	32	20	32	160	-	64	-	6.0	●	1	
332-W32-12-S	3	32	20	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
233-32-12-L250	2	33	21	32	250	-	40	-	6.0	●	2	
333-32-12-L200	3	33	21	32	200	-	60	-	6.0	●	2	
340-W32-12	3	40	28	32	160	-	50	-	6.0	●	1	
340-W32-12-S	3	40	28	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
340-32-12-L250	3	40	28	32	250	-	50	-	6.0	●	2	
440-W32-12	4	40	28	32	150	-	35	-	6.0	●	1	RYM(H)X 1606... E261-E262
440-W32-12-S	4	40	28	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
TERY 240-W32-16	2	40	24	32	160	-	50	-	8.0	●	1	RYM(H)X 2007... E261-E262
340-32-16-L250	3	40	24	32	250	-	50	-	8.0	●	2	
TERY 350-32-20	3	50	30	32	160	-	50	-	10.0	●	2	RYM(H)X 2007... E261-E262
350-40-20	3	50	30	40	200	-	60	-	10.0	●	2	



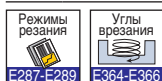
TERY-M-08/10



Модульная головка



Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TERY 216-M08-08	2	16	8	13	23	40.5	M08	4.0	●	RYM(H)X 0803... E261-E262
218-M08-08	2	18	10	13	23	40.5	M08	4.0	●	
220-M10-08	2	20	12	18	30	50	M10	4.0	●	
320-M10-08	3	20	12	18	30	50	M10	4.0	●	
425-M12-08	4	25	17	21	35	57	M12	4.0	●	
530-M16-08	5	30	22	29	43	68	M16	4.0	●	
532-M16-08	5	32	24	29	43	68	M16	4.0	●	
540-M16-08	5	40	32	29	43	68	M16	4.0	●	
640-M16-08	6	40	32	29	43	68	M16	4.0	●	
TERY 220-M10-10	2	20	10	18	30	50	M10	5.0	●	RYM(H)X 1004... E261-E262
225-M12-10	2	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	
325-M12-10	3	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	
430-M16-10	4	30	20	29	43	68	M16	5.0	●	
432-M16-10	4	32	22	29	43	68	M16	5.0	●	
435-M16-10	4	35	25	29	43	68	M16	5.0	●	
542-M16-10	5	42	32	29	43	68	M16	5.0	●	
642-M16-10	6	42	32	29	43	68	M16	5.0	●	

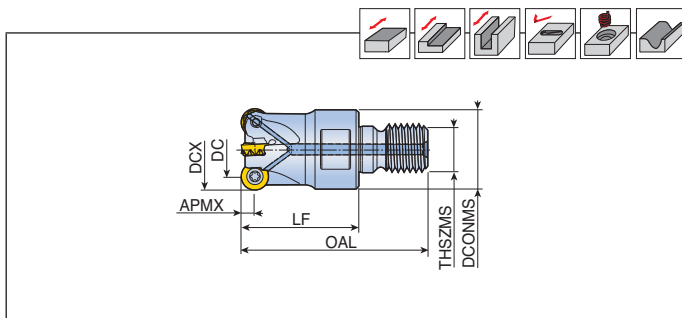


• Подходит для державки T-FLEXTEC



TERY-M-12/16

Модульная головка



Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TERY 225-M12-12	2	25	13	21	35	57	M12	6.0	●	RYM(H)X 1205... E261-E262
232-M16-12	2	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	
332-M16-12	3	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	
335-M16-12	3	35	23	29	43	68	M16	6.0	●	
340-M16-12	3	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	
440-M16-12	4	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	
442-M16-12	4	42	30	29	43	68	M16	6.0	●	
TERY 232-M16-16	2	32	16	29	43	68	M16	8.0	●	RYM(H)X 1606... E261-E262
240-M16-16	2	40	24	29	43	68	M16	8.0	●	
342-M16-16	3	42	26	29	43	68	M16	8.0	●	

• устанавливается на хвостовик T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Ручяжка ключа	
TERY-08	TS 30A060I/HG	TD 9	-		
TERY-10	TS 35070I/HG(UnderD21), TS 35085I/HG	TD 15	-		
TERY-12	TS 40093I	TD 15	-		
TERY-16	TS 50115I	TD 20	-		
TERY-20	TS 60A130I	-	BLD T25/M7	SW6-T	



Стальной хвостовик

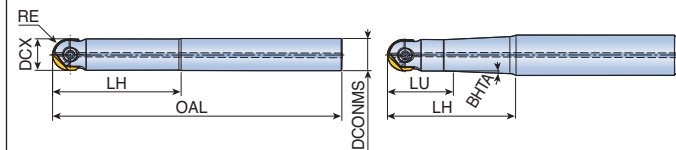
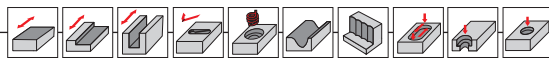


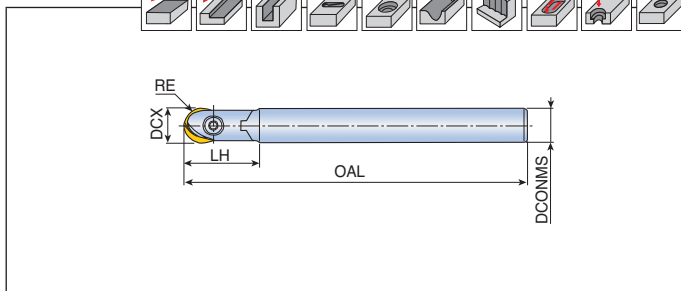
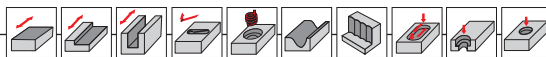
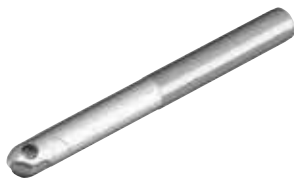
Рис.1

Рис.2

Обозначение	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
	DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	LU	BHTA			
TNF 060-10M	6	3	10	80	30	15	7.5°	●	2	NFB 060...
060-30-L80	6	3	10	80	30	-	-	●	1	NFR 060A...
080-08S	8	4	8	90	20	-	-	●	1	NFB 080...
080-12S	8	4	12	100	20	10	9.5°	●	2	NFR 080A...
080-12M	8	4	12	130	50	10	3°	●	2	
100-10S	10	5	10	90	30	-	-	●	1	NFB 100...
100-12S	10	5	12	110	25	15	5°	●	2	NFR 100A...
100-16M	10	5	16	130	60	15	3.5°	●	2	NFR 110A...
120-12S	12	6	12	110	30	-	-	●	1	NFB 120...
120-12M	12	6	12	180	60	-	-	●	1	NFR 120A...
120-16M	12	6	16	140	60	25	2.4°	●	2	NFR 130A...
120-20L	12	6	20	180	80	40	5°	●	2	
160-16M	16	8	16	130	40	-	-	●	1	NFB 160...
160-16L	16	8	16	200	100	-	-	●	1	NFR 160A...
160-20M	16	8	20	160	60	25	2.5°	●	2	NFR 170A...
160-25L	16	8	25	220	100	55	5°	●	2	
200-20S	20	10	20	110	40	-	-	●	1	NFB 200...
200-20M	20	10	20	150	50	-	-	●	1	NFR 200A...
200-20L	20	10	20	220	70	-	-	●	1	NFR 210A...
200-25M	20	10	25	180	80	40	2.5°	●	2	
200-25L	20	10	25	220	110	45	1.5°	●	2	
250-25S	25	12.5	25	125	40	-	-	●	1	NFB 250...
250-25M	25	12.5	25	170	70	-	-	●	1	NFR 250A...
250-32M	25	12.5	32	200	90	32	3°	●	2	NFR 260A...
250-32L	25	12.5	32	250	130	40	1.5°	●	2	
300-32S	30	15	32	140	55	-	-	●	1	NFB 300...
300-32M	30	15	32	190	75	-	-	●	1	NFB 320...
300-32L	30	15	32	250	100	65	1°	●	2	NFR 300A...
300-32XL	30	15	32	300	150	-	-	●	1	NFR 320A...
300-32-L220	30	15	32	220	100	55	1°	●	2	
320-32L	32	16	32	250	60	-	-	●	1	NFB 320...
										NFR 320A...
										E252-E254

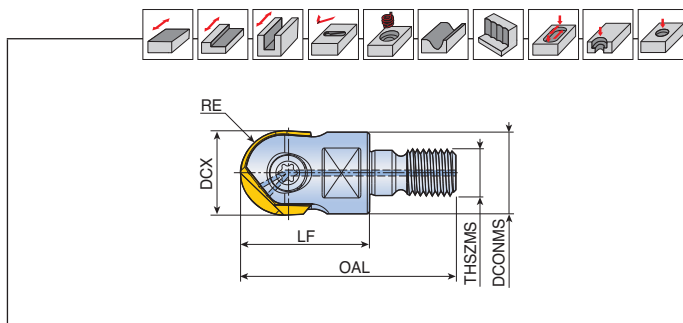


Твердосплавный хвостовик



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
	DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	
TNF 060-06-CT-L60	6	3	6	60	15	NFB 060... NFR 060A...
060-06-CT-L80	6	3	6	80	20	
060-06-CT-L92	6	3	6	92	35	
060-06-CT-L120	6	3	6	120	65	
060-06-CT-L140	6	3	6	140	25	
080-08-CT-L100	8	4	8	100	30	NFB 080... NFR 080A...
080-10-CT-L140	8	4	10	140	75	
080-08-CT-L160	8	4	8	160	80	
100-10-CT-L100	10	5	10	100	35	NFB 100... NFR 100A...
100-10-CT-L140	10	5	10	140	75	NFR 110A...
100-10-CT-L200	10	5	10	200	70	
100-10-CT-L220	10	5	10	220	140	
120-12-CT-L120	12	6	12	120	50	NFB 120... NFR 120A...
120-12-CT-L160-S	12	6	12	160	30	NFR 130A...
120-12-CT-L160	12	6	12	160	90	
120-12-CT-L200	12	6	12	200	70	
120-12-CT-L220	12	6	12	220	150	
160-16-CT-L120	16	8	16	120	60	NFB 160... NFR 160A...
160-16-CT-L160-S	16	8	16	160	70	NFR 170A...
160-16-CT-L160	16	8	16	160	80	
160-16-CT-L200	16	8	16	200	70	
160-16-CT-L220	16	8	16	220	150	
200-20-CT-L200	20	10	20	200	70	NFB 200... NFR 200A...
200-20-CT-L110	20	10	20	110	40	NFR 210A...
200-20-CT-L220	20	10	20	220	120	
200-20-CT-L300	20	10	20	300	220	
250-25-CT-L200	25	12.5	25	200	70	NFB 250... NFR 250A...
250-25-CT-L220-S	25	12.5	25	220	80	NFR 260A...
250-25-CT-L220	25	12.5	25	220	120	
250-25-CT-L300	25	12.5	25	300	220	
300-32-CT-L200	30	15	32	200	70	NFB 300... NFB 320... NFR 300A...
300-32-CT-L250-S	30	15	32	250	80	NFR 320A...
300-32-CT-L250	30	15	32	250	150	
300-32-CT-L350-S	30	15	32	350	80	E252-E254
300-32-CT-L350	30	15	32	350	230	
320-32-CT-L300	32	16	32	300	220	NFB 320... NFR 320A...

Модульная головка



Обозначение	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
	DCX	RE	DCONMS	OAL	LF	THSZMS		
TNF 100-M06	10	5	9.7	34.5	20	M06	●	NFB 100... NFR 100A... NFR 110A...
120-M06	12	6	11.5	37.5	23	M06	●	NFB 120...
120-M08	12	6	13	40.5	23	M08	●	NFR 120A... NFR 130A...
160-M08	16	8	13	47.5	30	M08	●	NFB 160... NFR 160A... NFR 170A...
200-M10	20	10	19	50	30	M10	●	NFB 200... NFR 200A... NFR 210A...
250-M12	25	12.5	24	57	35	M12	●	NFB 250...
250-M16	25	12.5	29	68	43	M16	●	NFR 250A... NFR 260A...
300-M16	30	15	29	68	43	M16	●	NFB 300... NFB 320... NFR 300A... NFR 320A...
320-M16	32	16	29.5	68	43	M16	●	NFB 320... NFR 320A...

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			Рукоятка ключа
TNF 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	-
TNF 080	TS 25F080A	TD 8	-	-	-
TNF 100	TS 30F100A	TD 10	-	-	-
TNF 120	TS 40F120A	TD 15	-	-	-
TNF 160	TS 50F160A	-	T-T20	-	-
TNF 200	TS 60F200A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T
TNF 250	TS 70F250A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T
TNF 300, TNF 320	TS 80F300A	-	T-T30	-	-



Концевая фреза

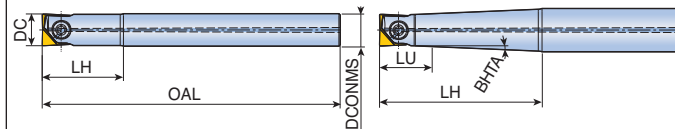
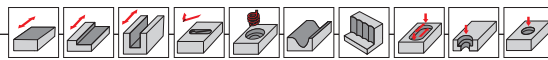


Рис.1

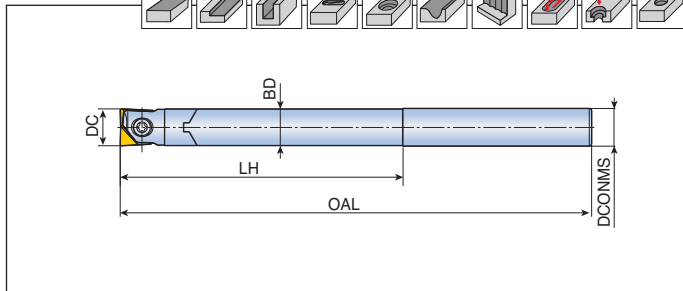
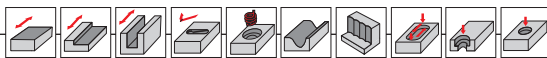
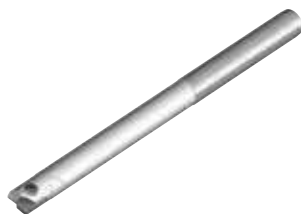
Рис.2

Обозначение	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
	DC	DCONMS	OAL	LH	LU	BHTA			
TNFR 060-10M	6	10	80	30	15	9°	●	2	NFR 060A...
080-12S	8	12	100	22	10	9°	●	2	NFR 080A...
080-12M	8	12	130	50	10	2.8°	●	2	
100-12S	10	12	110	25	15	5°	●	2	NFR 100A...
100-16M	10	16	150	50	15	3.5°	●	2	NFR 110A...
120-12S	12	12	110	30	-	-	●	1	NFR 120A...
120-16M	12	16	160	60	18	2.5°	●	2	NFR 130A...
160-16S	16	16	130	50	-	-	●	1	NFR 160A...
160-16M	16	16	170	70	-	-	●	1	NFR 170A...
160-16L	16	16	200	100	-	-	●	1	
200-20S	20	20	140	60	-	-	●	1	NFR 200A...
200-20M	20	20	180	80	-	-	●	1	NFR 210A...
200-20L	20	20	250	120	-	-	●	1	
250-25S	25	25	150	70	-	-	●	1	NFR 250A...
250-25M	25	25	200	100	-	-	●	1	NFR 260A...
250-25L	25	25	250	120	-	-	●	1	
300-32S	30	32	140	55	-	-	●	1	NFR 300A
300-32M	30	32	190	75	-	-	●	1	NFR 320A
300-32L	30	32	250	100	65	1°	●	2	
320-32L	32	32	250	60	-	-	●	1	NFR 320A
									E253-E254

Режимы резания
E287-E289

TNFR-CT-L

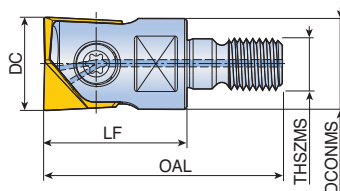
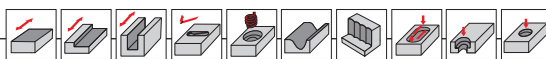
Твердосплавный хвостовик



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	
TNFR 060-06-CT-L60	6	6	5.8	60	15	NFR 060A...
060-06-CT-L80	6	6	5.8	80	20	
080-08-CT-L140	8	8	7.8	140	75	NFR 080A...
100-10-CT-L140	10	10	9.7	140	75	NFR 100A... NFR 110A...
120-12-CT-L160	12	12	11.7	160	95	NFR 120A... NFR 130A...
160-16-CT-L200	16	16	15.5	200	120	NFR 160A... NFR 170A...
200-20-CT-L250	20	20	19.5	250	160	NFR 200A... NFR 210A...
250-25-CT-L300	25	25	24.5	300	200	NFR 250A... NFR 260A...
300-32-CT-L350	30	32	29.5	350	230	NFR 300A... NFR 320A...
320-32-CT-L350	32	32	31.5	350	230	NFR 320A... E253-E254



Модульная головка



Обозначение	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина
	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS		
TNFR 100-M06	10	9.7	20	34.5	M06	●	NFR 100A... NFR 110A...
120-M06	12	11.5	23	37.5	M06	●	NFR 120A...
120-M08	12	13	23	40.5	M08	●	NFR 130A...
160-M08	16	13	30	47.5	M08	●	NFR 160A... NFR 170A...
200-M10	20	19	30	50	M10	●	NFR 200A... NFR 210A...
250-M12	25	24	35	57	M12	●	NFR 250A... NFR 260A...
300-M16	30	29	43	68	M16	●	NFR 300A NFR 320A
320-M16	32	29.5	43	68	M16	●	NFR 320A E253-E254

• Подходит для державки T-FLEXTEC

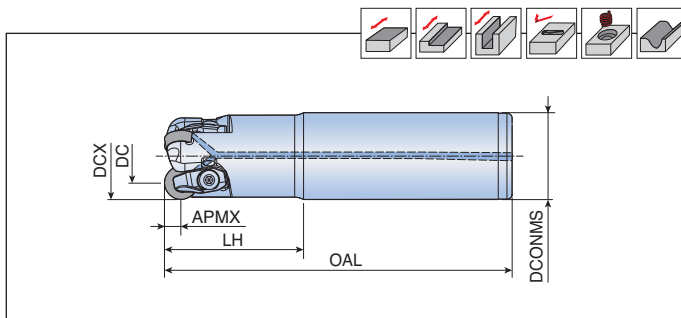
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			Рукоятка ключа	
TNFR 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	-	
TNFR 080	TS 25F080A	TD 8	-	-	-	
TNFR 100	TS 30F100A	TD 10	-	-	-	
TNFR 120	TS 40F120A	TD 15	-	-	-	
TNFR 160	TS 50F160A	-	T-T20	-	-	
TNFR 200	TS 60F200A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 250	TS 70F250A	-	-	BLD T25/M7	SW6-T	
TNFR 300, TNFR 320	TS 80F300A	-	T-T30	-	-	



TERP-09

Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TERP 220-20-09FL-L80	2	20	10.6	20	80	30	4.7	●	RPGN 0903 FL...
325-25-09FL-L100	3	25	15.6	25	100	40	4.7	●	E258
432-32-09FL-L120	4	32	22.5	32	120	40	4.7	●	

• ⁽¹⁾ Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

Запчасти

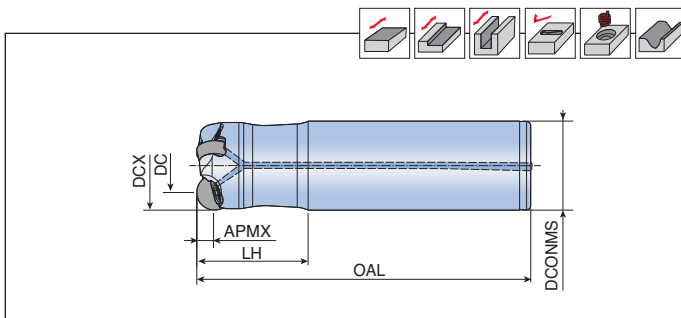
Обозначение	Прижим 	Винт 	Скрепление 	Ключ 	
TERP-09	CCL-3S-F	CLS-35A120	CSR 1.25	L-W 2	



TERP-12



Концевая фреза



Обозначение	🌀	Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TERP 332-32-12-L120	3	32	19.3	32	120	40	6.3	●	RPGN 1204 FL... E258
440-32-12-L120	4	40	27.3	32	120	40	6.3	●	

⁽¹⁾ Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

Запчасти

Обозначение	Clamp	Винт	Ключ		
TERP-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		



Концевая фреза

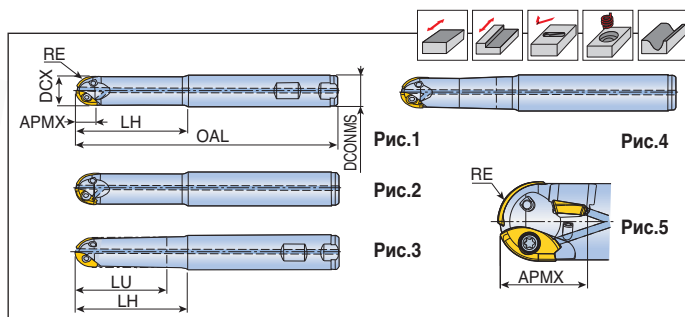


Рис.1

Рис.4

Рис.2

Рис.5

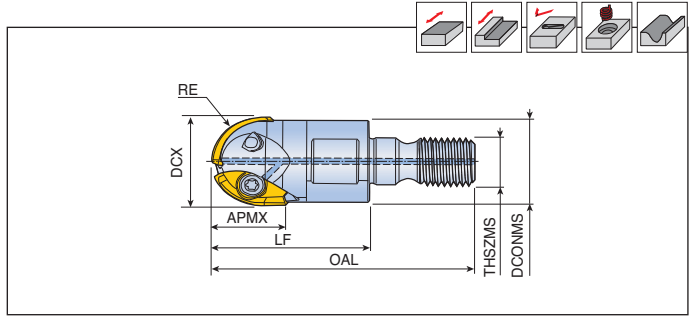
Рис.3

Обозначение	Размеры (мм)							Рис.	Пластина			
	DCX	RE	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX		Сферическая	Периферийная		
2F 16-11-W20-L120	16	8	20	120	35.5	60	11.8	3	2FB160 E224	2	-	-
16-11-20-L130	16	8	20	130	45.9	60	11.8	4		2	-	-
16-11-20-L200	16	8	20	200	45.9	60	11.8	4		2	-	-
16-20-W20-L120-P	16	8	20	120	41.8	60	20.5	5		2	APKT 09T3	1
16-20-25-L200-P	16	8	25	200	43.4	65	20.5	5		2	E236	1
20-13-W25-L105	20	10	25	105	-	45	13.6	1	2FB200 E224	2	-	-
20-13-W25-L150	20	10	25	150	45.7	65	13.6	3		2	-	-
20-13-20-L220	20	10	20	220	-	70	13.6	2		2	-	-
20-10-25-L160	20	10	25	160	58.4	75	13.6	4		2	-	-
20-13-25-L220	20	10	25	220	65.7	85	13.6	4		2	-	-
20-22-25-L125-P	20	10	25	125	45.7	65	22.3	5		2	-	-
20-22-25-L200-P	20	10	25	200	74.3	90	22.3	5		2	APKT 09T3	1
20-22-32-L250-P	20	10	32	250	72.3	100	22.3	5		2	E236	1
25-17-W25-L150	25	12.5	25	150	-	60	17.7	1		2	-	-
25-17-32-L150	25	12.5	32	150	55.7	75	17.7	4		2	-	-
25-17-32-L200	25	12.5	32	200	61.6	85	17.7	4	2	-	-	
25-17-32-L300	25	12.5	32	300	80	120	17.7	4	2	-	-	
25-35-25-L200-P	25	12.5	25	200	-	87.5	35.1	5	2FB250 E224	2	-	-
25-35-32-L200-P	25	12.5	32	200	-	100	35.1	5		2	APKT 09T3	2
25-35-32-L250-P	25	12.5	32	250	-	110	35.1	5		2	E236	2
25-43-32-L300-P	25	12.5	32	300	-	120	43.7	5		2	-	3
30-20-W32-L180	30	15	32	180	-	86.1	20.0	1		2FB300 E224	2	-
30-20-30-L250	30	15	30	250	-	104.6	20.0	2	2		-	-
30-20-32-L200	30	15	32	200	-	86.1	20.0	2	2		-	-
30-20-32-L300	30	15	32	300	-	126.1	20.0	2	2		-	-
30-43-32-L160-P	30	15	32	160	-	66	43.7	5	2		-	2
30-43-32-L200-P	30	15	32	200	-	85.6	43.7	5	2		APKT 1204	2
30-43-32-L250-P	30	15	32	250	-	125.6	43.7	5	2		E237	2
30-51-32-L300-P	30	15	32	300	-	146	55.3	5	2		-	3
32-21-W32-L200	32	16	32	200	-	100	21.4	1	2FB320 E224	2	-	-
32-21-32-L180	32	16	32	180	-	100	21.4	2		2	-	-
32-21-32-L300	32	16	32	300	-	130	21.4	2		2	-	-
32-44-32-L160-P	32	16	32	160	-	66.4	44.7	5		2	-	2
32-44-32-L200-P	32	16	32	200	-	83.7	44.7	5		2	APKT 1204	2
32-44-32-L250-P	32	16	32	250	-	123.7	44.7	5		2	E237	2
32-44-32-L300-P	32	16	32	300	-	143.7	44.7	5	2	-	2	



- Внутренние каналы подачи СОЖ к кромкам

Модульная головка



Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	RE	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
2F 16-11-M08	2	16	8	13	25	42.5	M08	11.8	●	2FB160...
20-13-M10	2	20	10	18	30	50	M10	13.6	●	2FB200...
25-17-M12	2	25	12.5	21	35	57	M12	17.7	●	2FB250...
30-20-M16	2	30	15	29	43	68	M16	20.0	●	2FB300...
32-21-M16	2	32	16	29	43	68	M16	21.4	●	2FB320...
										E224

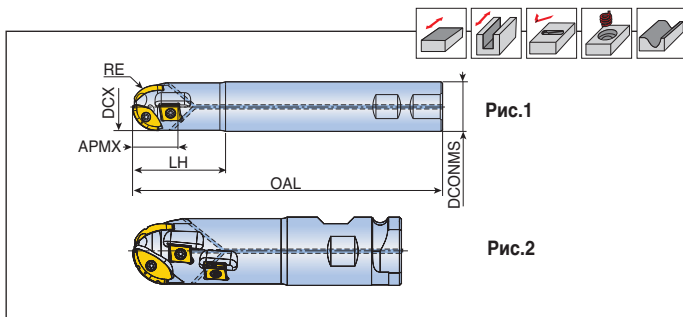
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт		Ключ		
	Ball	Periphery	Ball	Periphery	
2FB160/APKT 09T3	TS 25064I	TS 25055I/HG	TD 8	TD 8	
2FB200/APKT 09T3	TS 30085I/HG	TS 25055I/HG	TD 9	TD 8	
2FB250/APKT 09T3	TS 35085I/HG	TS 25055I/HG	TD 15	TD 8	
2FB300/APKT 1204	TS 40A100I	TS 35A088I/HG	TD 15	TD 10P	
2FB320/APKT 1204	TS 40A115I	TS 35A088I/HG	TD 15	TD 10P	



Концевая фреза



Обозначение	Размеры (мм)						Рис.	Пластина					
	DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	APMX		Сферическая1	Сферическая2	Периферийная			
3F 32-39-W32-150	32	16	32	150	60	39	1	3FB320C-M	1	3FB320P-M	2	CNHX 131108T	2
32-39-W32-200	32	16	32	200	60	39	1	E226	1	E226	2	E246	2
32-39-W32-250	32	16	32	250	60	39	1		1		2		2
50-54-W40-150	50	25	40	150	70	54	1		1		2		2
50-80-W50-200	50	25	50	200	110	80	1	3FB500C-M	1	3FB500P-M	2	CNHX 160608T	4
50-80-W50-250	50	25	50	250	110	80	1	E226	1	E226	2	E246	4
3F 50-68-CN50.8-200	50	25	50.8	200	115	68	2		1		2		3
50-94-CN50.8-250	50	25	50.8	250	165	94	2		1		2		5

- Когда глубина резания приближена к макс. 'ap', пожалуйста, считайте Z=1
- Внутренние каналы подачи СОЖ к кромкам

Запчасти

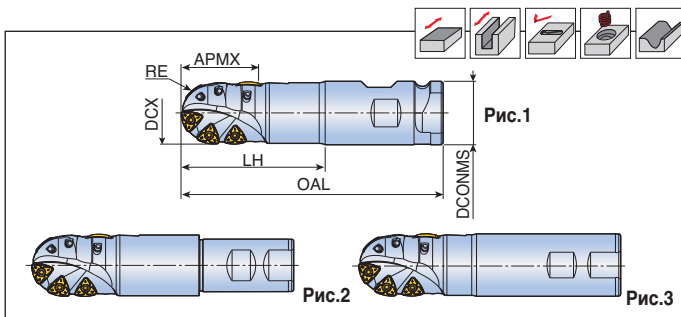
Обозначение	Винт	Ключ			
3F 32	TS 40093I	TD 15	-		
3F 50	TS 50115I	-	T-T20		



TDB50X-CN/-W



Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Рис.	Пластина
		DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TDB50X 59-CN50.8-L200	6	50	25	50.8	200	110	59	1	6RBE 50... E233
69-CN50.8-L250	7	50	25	50.8	250	160	69	1	
TDB50X 59-W40-L200	6	50	25	40	200	128	59	2	
69-W40-L250	7	50	25	40	250	178	69	2	
59-W42-L200	6	50	25	42	200	128	59	2	
69-W42-L250	7	50	25	42	250	178	69	2	
59-W50-L200	6	50	25	50	200	90	59	3	
69-W50-L250	7	50	25	50	250	140	69	3	

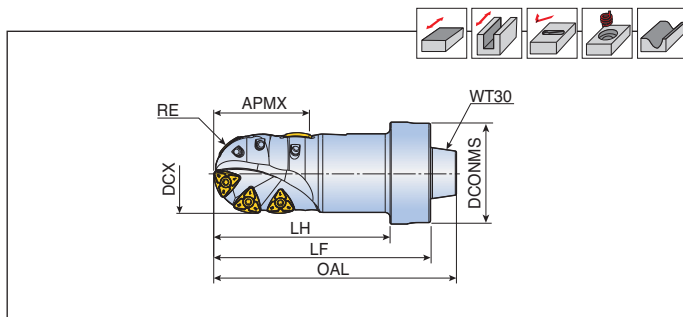
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TDB50X	 TS50B106I/HG	 T-T20		



TDB50X-WT

Концевая фреза



Обозначение	⊙	Размеры (мм)							Пластина
		DCX	RE	DCONMS	OAL	LH	LF	APMX	
TDB50X 59-WT30-L150	6	50	25	63	150	109	134	59	6RBE 50...
69-WT30-L200	7	50	25	63	200	159	184	69	⊙ E233

Запчасти

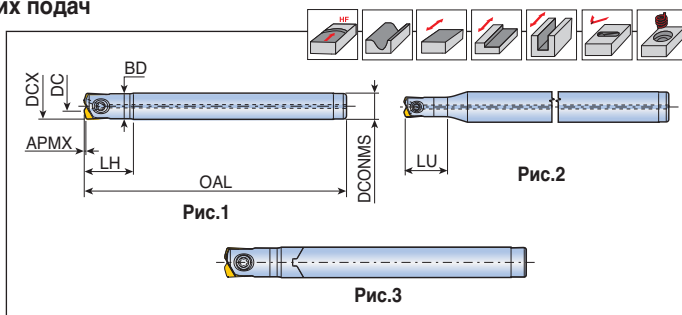
Обозначение	Винт	Ключ			
TDB50X-WT	TS50B106I/HG	T-T20			



THFN/THFN-CT



Концевая фреза для высоких подач



Обозначение	⊗	Размеры (мм)									Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	LU	APMX				
THFN 060-06-L80	2	6	3	6	5.8	80	13	-	0.3	●	1	HFN 060...	
060-10-L120	2	6	3	10	5.8	120	-	13	0.3	●	2		
080-08-L80	2	8	4	8	7.6	80	18	-	0.5	●	1	HFN 080...	
080-12-L140	2	8	4	12	7.6	140	-	18	0.5	●	2		
THFN 060-06-CT-L80	2	6	3	6	5.8	80	20	-	0.3	x	3	HFN 060...	
060-06-CT-L140	2	6	3	6	5.8	140	25	-	0.3	x	3		
080-08-CT-L80	2	8	4	8	7.6	80	20	-	0.5	x	3	HFN 080...	
080-08-CT-L160	2	8	4	8	7.6	160	30	-	0.5	x	3	E247	

• THFN-CT твердосплавный хвостовик

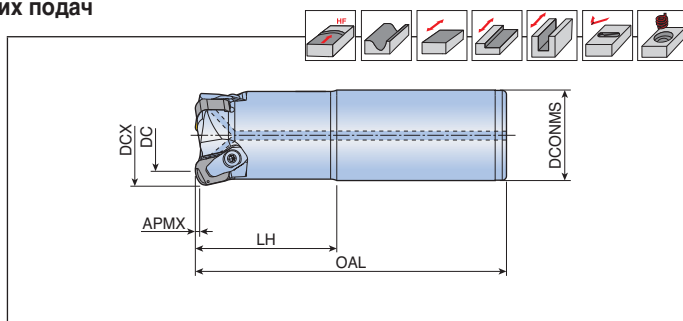
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Ручьятка ключа	
THFN 060	TS 20F060A	TD 6	-	-	
THFN 080	TS 25F080A	-	TBLD T08-W4	THND 4W	



TEBN-09CH

Концевая фреза для высоких подач

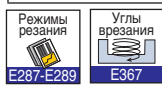


Обозначение	⌀	Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEBN 225-25-09CH-L100	2	25	14.8	25	100	40	1.5	x	BNGX 0904... E245
325-25-09CH-L100	3	25	14.8	25	100	40	1.5	x	
332-32-09CH-L120	3	32	21.5	32	120	40	1.5	●	
440-32-09CH-L120	4	40	29.4	32	120	40	1.5	●	

⁽¹⁾ Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

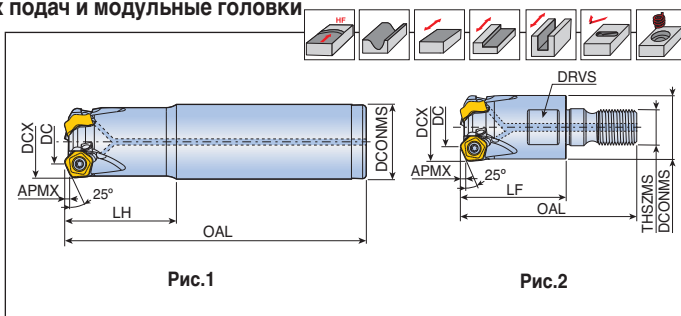
Запчасти

Обозначение	Clamp	Винт	Пружина	Ключ	
TEBN-09CH	CCL-3S	CLS-35A120	CSR 1.25	L-W 2	



TEPT-05/10

Концевая фреза для высоких подач и модульные головки

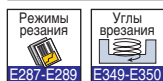


Обозначение		Размеры (мм)										Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	LH	DRVS	APMX				
TEPT 320-20-05-L150	3	20	11.9	20	-	150	-	50	-	1.5	●	1	PTKU 0503... 	
425-25-05-L150	4	25	16.8	25	-	150	-	50	-	1.5	●	1		
426-25-05-L200	4	26	17.8	25	-	200	-	30	-	1.5	●	1		
532-32-05-L200	5	32	23.8	32	-	200	-	50	-	1.5	●	1		
533-32-05-L200	5	33	24.8	32	-	200	-	30	-	1.5	●	1		
640-32-05-L200	6	40	31.8	32	-	200	-	30	-	1.5	●	1		
TEPT 320-M10-05	3	20	11.9	18	30	50	M10	-	15	1.5	●	2	PTKU 1006... 	
425-M12-05	4	25	16.8	21	35	57	M12	-	17	1.5	●	2		
532-M16-05	5	32	23.8	29	43	68	M16	-	25	1.5	●	2		
640-M16-05	6	40	31.8	29	43	68	M16	-	25	1.5	●	2		
TEPT 340-32-10-L200	3	40	23.5	32	-	200	-	40	-	3.0	●	1	PTKU 1006... 	
TEPT 340-M16-10	3	40	23.5	29	43	68	M16	-	25	3.0	●	2		

• Подходит для державки T-FLEXTEC

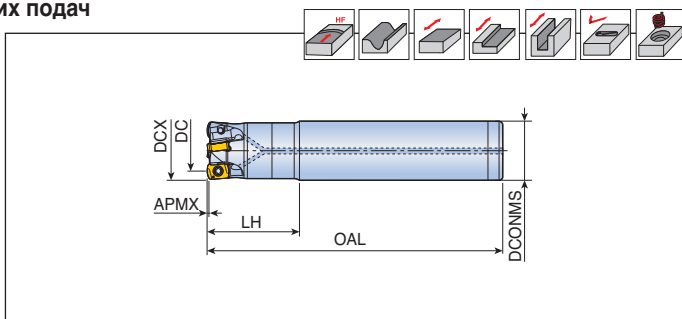
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Ручьятка ключа	
TEPT-05	TS 25D060/HG-P	TD 7P	-	-
TEPT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	THND 6W



TEBL-04

Концевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEBL 108-08-04-L80	1	8	3.8	8	80	20	0.5	●	BLMP 0402... E243
210-10-04-L100	2	10	5.7	10	100	20	0.5	●	
211-10-04-L100	2	11	6.6	10	100	20	0.5	●	●
312-12-04-L110	3	12	7.6	12	110	20	0.5	●	●
313-12-04-L110	3	13	8.6	12	110	20	0.5	●	●
416-16-04-L150	4	16	11.6	16	150	25	0.5	●	●
417-16-04-L200	4	17	12.6	16	200	25	0.5	●	●
520-20-04-L200	5	20	15.5	20	200	25	0.5	●	●
521-20-04-L200	5	21	16.5	20	200	25	0.5	●	●

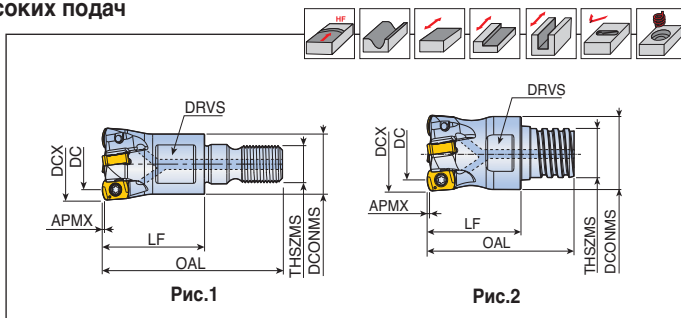
Режимы резания
E287-E289

Углы врезания
E352-E355

TEBL-M(S)-04



Модульная головка для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)									Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS				
TEBL 210-M06-04	2	10	5.7	9.7	17	31.5	M06	0.5	8	●	1	BLMP 0402... 	
211-M06-04	2	11	6.6	9.7	17	31.5	M06	0.5	8	●	1		
312-M06-04	3	12	7.6	11	17	31.5	M06	0.5	8	●	1		
313-M06-04	3	13	8.6	11	17	31.5	M06	0.5	8	●	1		
416-M08-04	4	16	11.6	13	23	40.5	M08	0.5	10	●	1		
417-M08-04	4	17	12.6	13	23	40.5	M08	0.5	10	●	1		
520-M10-04	5	20	15.5	18	23	43	M10	0.5	15	●	1		
725-M12-04	7	25	20.6	21	27	49	M12	0.5	17	●	1		
832-M16-04	8	32	27.5	29	27	52	M16	0.5	25	●	1		
TEBL 210-S06-04	2	10	5.7	9.6	15	21.3	S06	0.5	8	●	2		
312-S08-04	3	12	7.6	11.5	16	23.5	S08	0.5	10	●	2		
416-S10-04	4	16	11.6	15.2	20	31.3	S10	0.5	13	●	2		

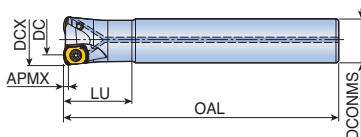
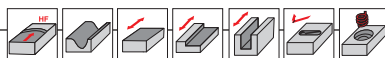
• Подходит для державки T-FLEXTEC и MAXI-RUSH

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TEBL-04	 TS 18041I/HG	 TD 6P		



Концевая фреза для высоких подач



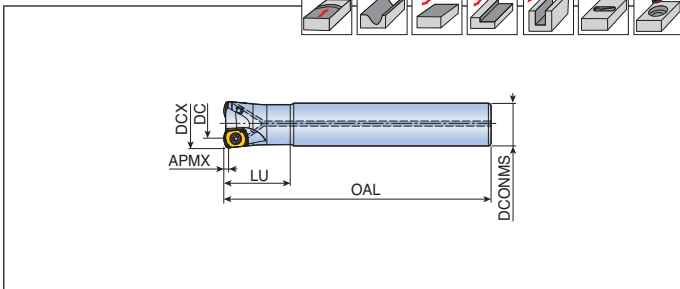
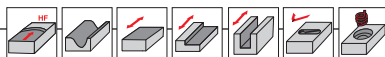
Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
TEBL 216-15-06-L150	2	16	9.4	15	150	40	0.7	●	BLMP 0603... E243
216-16-06	2	16	9.4	16	150	40	0.7	●	
216-16-06-S	2	16	9.4	16	100	30	0.7	●	
217-16-06-S	2	17	10.1	16	100	30	0.7	●	
217-16-06	2	17	10.1	16	150	40	0.7	●	
217-16-06-L200	2	17	10.1	16	200	20	0.7	●	
218-16-06	2	18	11.1	16	150	25	0.7	●	
220-20-06-L200	2	20	12.4	20	200	80	1.0	●	
320-19-06-L180	3	20	12.4	19	180	80	1.0	●	
320-20-06-S	3	20	12.4	20	130	50	1.0	●	
320-20-06	3	20	12.4	20	160	80	1.0	●	
321-20-06-S	3	21	13.4	20	150	20	1.0	●	
321-20-06-L200	3	21	13.4	20	200	20	1.0	●	
325-25-06-L220	3	25	17.3	25	220	50	1.0	●	
425-24-06-L180	4	25	17.3	24	180	60	1.0	●	
425-25-06-S	4	25	17.3	25	140	60	1.0	●	
425-25-06	4	25	17.3	25	180	60	1.0	●	
425-25-06-L250	4	25	17.3	25	250	40	1.0	●	
326-25-06-L200	3	26	18.3	25	200	30	1.0	●	
326-25-06-L250	3	26	18.3	25	250	30	1.0	●	
426-25-06-S	4	26	18.3	25	150	30	1.0	●	
426-25-06-L200	4	26	18.3	25	200	30	1.0	●	
426-25-06-L250	4	26	18.3	25	250	30	1.0	●	
530-32-06-S	5	30	22.3	32	150	70	1.0	●	
530-32-06-L200	5	30	22.3	32	200	120	1.0	●	
432-32-06-S	4	32	24.3	32	150	70	1.0	●	
532-32-06-S	5	32	24.3	32	150	70	1.0	●	
532-32-06-L200	5	32	24.3	32	200	120	1.0	●	
433-32-06-L220	4	33	25.3	32	220	40	1.0	●	
433-32-06-L300	4	33	25.3	32	300	50	1.0	●	
533-32-06-S	5	33	25.3	32	150	30	1.0	●	
533-32-06-L200	5	33	25.3	32	200	40	1.0	●	
533-32-06-L250	5	33	25.3	32	250	40	1.0	●	
435-32-06-L200	4	35	27.3	32	200	50	1.0	●	
435-32-06-L300	4	35	27.3	32	300	50	1.0	●	



TEBL-06



Концевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX		
TEBL 535-32-06-L200	5	35	27.3	32	200	50	1.0	●	BLMP 0603... E243
535-32-06-L300	5	35	27.3	32	300	50	1.0	●	
540-32-06-L220	5	40	32.2	32	220	40	1.0	●	
640-32-06-S	6	40	32.2	32	150	40	1.0	●	
640-32-06-L220	6	40	32.2	32	220	40	1.0	●	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TEBL-06	 TS 25064I/HG-P	 TD 8P		

Режимы резания

E287-E289

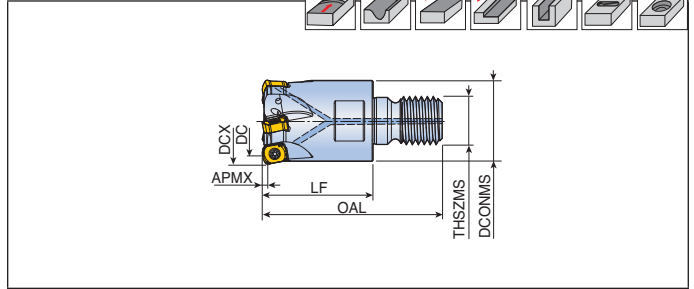
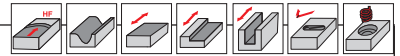
Углы врезания

E352-E355

TEBL-M-06



Модульная головка для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX			
TEBL 216-M08-06	2	16	9.4	13	25	42.5	M08	0.7	●	BLMP 0603... E243	
217-M08-06	2	17	10.1	13	25	42.5	M08	0.7	●		
218-M08-06	2	18	11.1	13	25	42.5	M08	0.7	●		
220-M10-06	2	20	12.4	18	30	50	M10	1.0	●		
320-M10-06	3	20	12.4	18	30	50	M10	1.0	●		
321-M10-06	3	21	13.4	18	30	50	M10	1.0	●		
322-M10-06	3	22	14.4	18	30	50	M10	1.0	●		
325-M12-06	3	25	17.3	21	35	57	M12	1.0	●		
425-M12-06	4	25	17.3	21	35	57	M12	1.0	●		
326-M12-06	3	26	18.3	21	35	57	M12	1.0	●		
426-M12-06	4	26	18.3	21	35	57	M12	1.0	●		
530-M16-06	5	30	22.3	29	40	65	M16	1.0	●		
432-M16-06	4	32	24.3	29	40	65	M16	1.0	●		
532-M16-06	5	32	24.3	29	40	65	M16	1.0	●		
433-M16-06	4	33	25.3	29	40	65	M16	1.0	●		
533-M16-06	5	33	25.3	29	40	65	M16	1.0	●		
435-M16-06	4	35	27.3	29	43	68	M16	1.0	●		
535-M16-06	5	35	27.3	29	43	68	M16	1.0	●		
640-M16-06	6	40	32.2	29	43	68	M16	1.0	●		
542-M16-06	5	42	34.2	29	43	68	M16	1.0	●		
642-M16-06	6	42	34.2	29	43	68	M16	1.0	●		

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TEBL-06	TS 250641/HG-P	TD 8P			



Концевая фреза для высоких подач

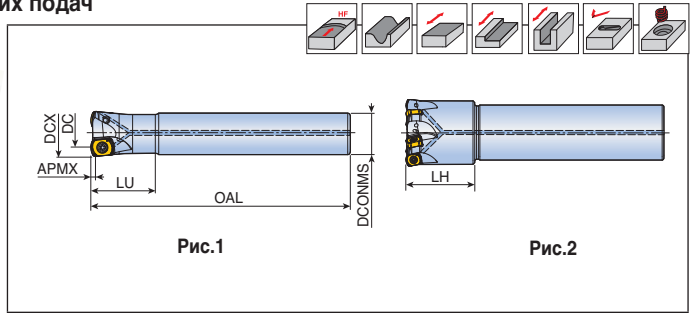


Рис.1

Рис.2

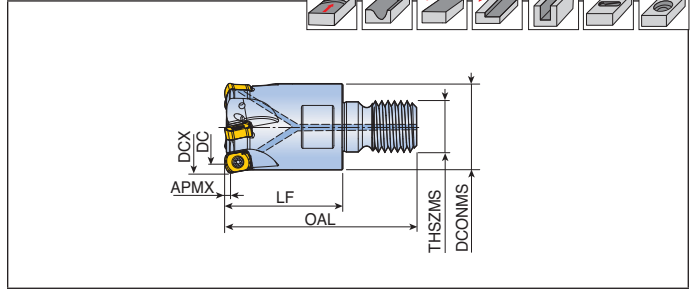
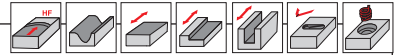
Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX			
TEBL 225-25-09-L150	2	25	14.7	25	150	70	-	1.5	●	1	BLMP 0904... E243
225-25-09-L200	2	25	14.7	25	200	100	-	1.5	●	1	
325-25-09-L150	3	25	14.7	25	150	70	-	1.5	●	1	
325-25-09-L200	3	25	14.7	25	200	110	-	1.5	●	1	
326-25-09-L150	3	26	15.7	25	150	30	-	1.5	●	1	
326-25-09-L220	3	26	15.7	25	220	30	-	1.5	●	1	
330-32-09-L160	3	30	19.6	32	160	70	-	1.5	●	1	
330-32-09-L220	3	30	19.6	32	220	120	-	1.5	●	1	
332-32-09-L160	3	32	21.6	32	160	70	-	1.5	●	1	
332-32-09-L220	3	32	21.6	32	220	120	-	1.5	●	1	
432-32-09-L160	4	32	21.6	32	160	70	-	1.5	●	1	
432-32-09-L220	4	32	21.6	32	220	120	-	1.5	●	1	
433-32-09-L180	4	33	22.6	32	180	30	-	1.5	●	1	
433-32-09-L250	4	33	22.6	32	250	30	-	1.5	●	1	
440-32-09-L180	4	40	29.6	32	180	-	40	1.5	●	2	
440-32-09-L250	4	40	29.6	32	250	-	40	1.5	●	2	
540-32-09-L180	5	40	29.6	32	180	-	40	1.5	●	2	
540-32-09-L250	5	40	29.6	32	250	-	40	1.5	●	2	

Режимы резания
 Углы врезания
E287-E289 E352-E355

TEBL-M-09



Модульная головка для высоких подач

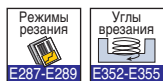


Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TEBL 225-M12-09	2	25	14.7	21	35	57	M12	1.5	●	BLMP 0904... E243
325-M12-09	3	25	14.7	21	35	57	M12	1.5	●	
326-M12-09	3	26	15.7	21	35	57	M12	1.5	●	
330-M16-09	3	30	19.6	29	43	68	M16	1.5	●	
332-M16-09	3	32	21.6	29	43	68	M16	1.5	●	
432-M16-09	4	32	21.6	29	43	68	M16	1.5	●	
433-M16-09	4	33	22.6	29	43	68	M16	1.5	●	
335-M16-09	3	35	24.6	29	43	68	M16	1.5	●	
435-M16-09	4	35	24.6	29	43	68	M16	1.5	●	
440-M16-09	4	40	29.6	29	43	68	M16	1.5	●	
540-M16-09	5	40	29.6	29	43	68	M16	1.5	●	
542-M16-09	5	42	31.6	29	43	68	M16	1.5	●	

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

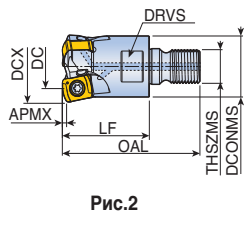
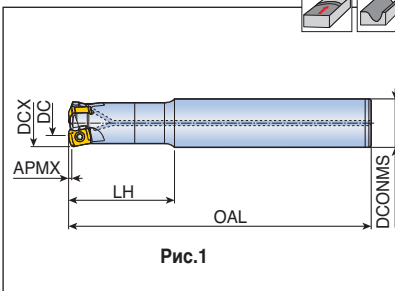
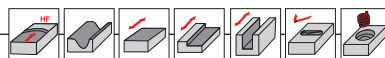
Обозначение	Винт	Ключ			
TEBL-09	TS 35A0881/HG	TD 10P			



TEBL-11



Концевая фреза для высоких подач и модульные головки

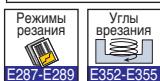


Обозначение	⌀	Размеры (мм)									Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	THSZMS	LH	LF	DRV5	APMX			
TEBL 230-32-11-L150	2	30	14.7	32	150	-	70	-	-	2.0	●	1	BLMP 1105... E243
232-32-11-L150	2	32	16.6	32	150	-	70	-	-	2.0	●	1	
232-32-11-L200	2	32	16.6	32	200	-	70	-	-	2.0	●	1	
332-32-11-L200	3	32	16.6	32	200	-	70	-	-	2.0	●	1	
233-32-11-L200	2	33	17.6	32	200	-	40	-	-	2.0	●	1	
233-32-11-L250	2	33	17.6	32	250	-	50	-	-	2.0	●	1	
333-32-11-L250	3	33	17.6	32	250	-	50	-	-	2.0	●	1	
335-32-11-L200	3	35	19.5	32	200	-	40	-	-	2.0	●	1	
340-32-11-L150	3	40	24.4	32	150	-	40	-	-	2.0	●	1	
340-32-11-L200	3	40	24.4	32	200	-	40	-	-	2.0	●	1	
TEBL 230-M16-11	2	30	14.7	29	68	M16	-	43	25	2.0	●	2	
232-M16-11	2	32	16.6	29	68	M16	-	43	25	2.0	●	2	
233-M16-11	2	33	17.6	29	68	M16	-	43	25	2.0	●	2	
335-M16-11	3	35	19.5	29	68	M16	-	43	25	2.0	●	2	
340-M16-11	3	40	24.4	29	68	M16	-	43	25	2.0	●	2	
342-M16-11	3	42	26.4	29	68	M16	-	43	25	2.0	●	2	

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Ручка ключа		
TEBL-11	TS 50A1211/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		



TEBL-13



Концевая фреза для высоких подач и модульные головки

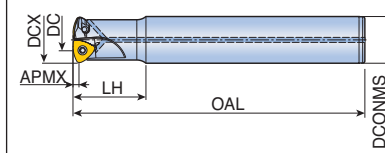
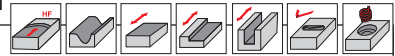


Рис.1

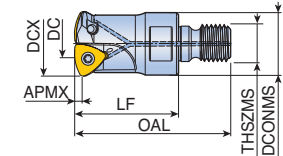


Рис.2

Обозначение		Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	THSZMS	LH	LF	APMX			
TEBL 232-32-13-L150	2	32	12.9	32	150	-	50	-	2.0	●	1	BLMP 1306...
232-32-13-L200	2	32	12.9	32	200	-	80	-	2.0	●	1	
232-32-13-L	2	32	12.9	32	200	-	120	-	2.0	●	1	
233-32-13-L200	2	33	14.3	32	200	-	50	-	2.0	●	1	
233-32-13-L250	2	33	14.3	32	250	-	50	-	2.0	●	1	
235-32-13-L200	2	35	16.1	32	200	-	30	-	2.0	●	1	
240-42-13-XL	2	40	20.7	42	300	-	120	-	2.0	●	1	
340-32-13-L150	3	40	20.7	32	150	-	40	-	2.0	●	1	
340-32-13-L200	3	40	20.7	32	200	-	70	-	2.0	●	1	
340-42-13-S	3	40	20.7	42	150	-	70	-	2.0	●	1	
TEBL 232-M16-13	2	32	12.9	30	75	M16	-	50	2.0	●	2	
233-M16-13	2	33	14.3	30	75	M16	-	50	2.0	●	2	
235-M16-13	2	35	16.1	30	75	M16	-	50	2.0	●	2	
340-M16-13	3	40	20.7	30	75	M16	-	50	2.0	●	2	
342-M16-13	3	42	22.6	30	75	M16	-	50	2.0	●	2	

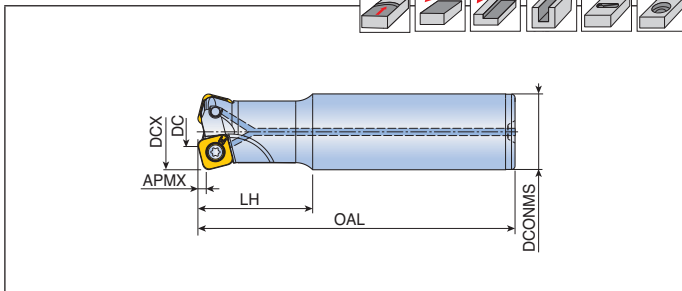
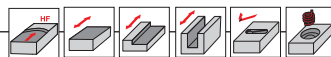
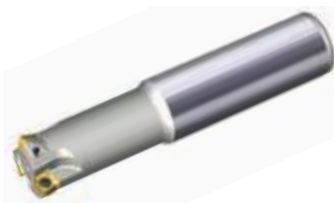
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

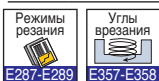
Обозначение	Винт	Ключ			
TEBL-13	TS50B106I/HG	T-T20			



Концевая фреза для высоких подач



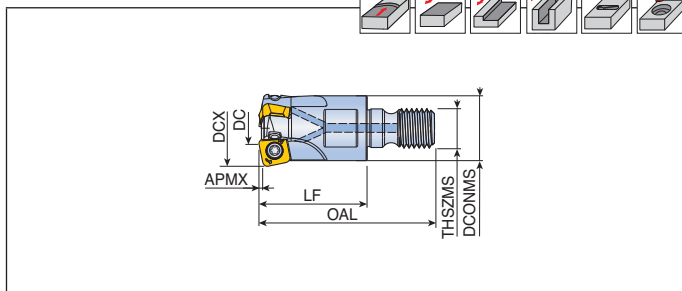
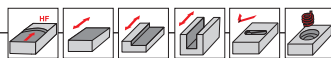
Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TESB 225-25-09-L150	2	25	10.8	25	150	70	1.2	●	SBMT 0904... E263
225-25-09-L200	2	25	10.8	25	200	70	1.2	●	
325-25-09-L150	3	25	10.8	25	150	70	1.2	●	
325-25-09-L200	3	25	10.8	25	200	70	1.2	●	
226-25-09-L200	2	26	11.7	25	200	30	1.2	●	
226-25-09-L250	2	26	11.7	25	250	30	1.2	●	
326-25-09-L150	3	26	11.7	25	150	30	1.2	●	
326-25-09-L200	3	26	11.7	25	200	30	1.2	●	
326-25-09-L250	3	26	11.7	25	250	30	1.2	●	
330-32-09-L200	3	30	15.5	32	200	70	1.2	●	
332-32-09-L160	3	32	17.4	32	160	70	1.2	●	
332-32-09-L200	3	32	17.4	32	200	70	1.2	●	
332-32-09-L300	3	32	17.4	32	300	70	1.2	●	
432-32-09-L160	4	32	17.4	32	160	70	1.2	●	
432-32-09-L220	4	32	17.4	32	220	70	1.2	●	
233-32-09-L250	2	33	18.4	32	250	30	1.2	●	
333-32-09-L250	3	33	18.4	32	250	30	1.2	●	
333-32-09-L300	3	33	18.4	32	300	30	1.2	●	
433-32-09-L180	4	33	18.4	32	180	30	1.2	●	
433-32-09-L250	4	33	18.4	32	250	30	1.2	●	
335-32-09-L250	3	35	20.4	32	250	30	1.2	●	
440-32-09-L250	4	40	25.4	32	250	40	1.2	●	
440-32-09-L300	4	40	25.4	32	300	40	1.2	●	
540-32-09-L180	5	40	25.4	32	180	40	1.2	●	
540-32-09-L250	5	40	25.4	32	250	40	1.2	●	
TESB 232-32-13-L150	2	32	11.6	32	150	50	2.0	●	SBMT 1306... E263
232-32-13-L200	2	32	11.6	32	200	80	2.0	●	
233-32-13-L200	2	33	12.6	32	200	30	2.0	●	
233-32-13-L250	2	33	12.6	32	250	50	2.0	●	
235-32-13-L200	2	35	14.6	32	200	30	2.0	●	
340-32-13-L150	3	40	19.5	32	150	30	2.0	●	
340-32-13-L200	3	40	19.5	32	200	30	2.0	●	
342-32-13-L200	3	42	21.5	32	200	30	2.0	●	



TESB-M-09/13



Модульная головка для высоких подач

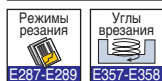


Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TESB 225-M12-09	2	25	10.8	21	35	57	M12	1.2	●	SBMT 0904... E263
325-M12-09	3	25	10.8	21	35	57	M12	1.2	●	
332-M16-09	3	32	17.4	29	43	68	M16	1.2	●	
432-M16-09	4	32	17.4	29	43	68	M16	1.2	●	
435-M16-09	4	35	20.4	29	43	68	M16	1.2	●	
440-M16-09	4	40	25.4	29	43	68	M16	1.2	●	
540-M16-09	5	40	25.4	29	43	68	M16	1.2	●	
542-M16-09	5	42	27.4	29	43	68	M16	1.2	●	
TESB 232-M16-13	2	32	11.6	29	50	75	M16	2.0	●	SBMT 1306... E263
233-M16-13	2	33	12.6	29	50	75	M16	2.0	●	
340-M16-13	3	40	19.5	29	50	75	M16	2.0	●	
342-M16-13	3	42	21.5	29	50	75	M16	2.0	●	

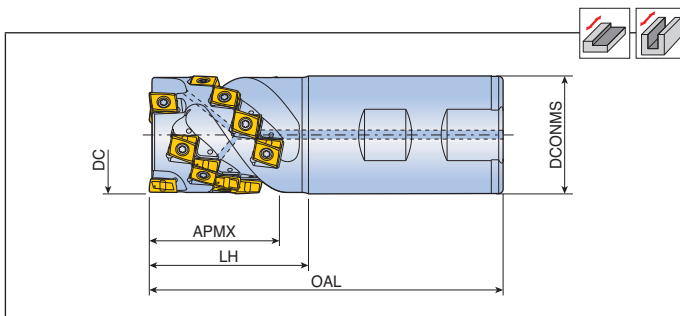
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TESB-09	TS 35A088/HG	TD 10P	-		
TESB-13	TS 50115I	-	T-T20		



Кукурузная фреза



Обозначение		No. of insert	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4T-TEF D16-15-W16-05		8	16	16	80	28	15	●	LPK(H)U
D20-23-W20-05		18	20	20	85	33	23	●	0502...
D25-27-W25-05		28	25	25	95	35	27	●	E251
4T-TEF D25-36-W25-09		10	25	25	100	43	36	●	LPK(H)U
D32-36-W32-09		15	32	32	105	44	36	●	0904...
D32-43-W32-09		18	32	32	115	52	43	●	E251
D40-43-W40-09		18	40	40	125	54	43	●	
D40-51-W40-09		21	40	40	135	64	51	●	

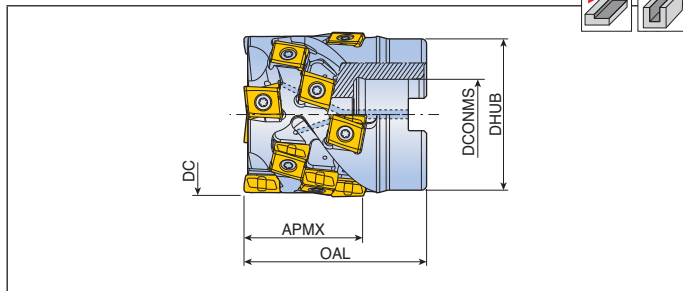
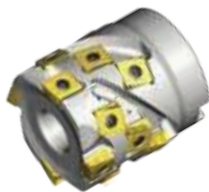
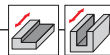
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Рукоятка ключа	
4T-TEF-05	TS 18041/SG-P	TD 6P	-	-	
4T-TEF-09	TS 30D082-P	-	TBLD T08P-W4	THND 4W	



4T-TES-14

Кукурузная фреза

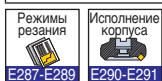


Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ		Крепежный болт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
4T-TES D50-34-22R-14	3	9	50	22	45	55	34	•	0.5	SH M10x40	LPKU 1407... E251
D50-45-22R-14	3	12	50	22	45	65	45	•	0.6	SH M10x50	
D63-45-27R-14	4	16	63	27	58	70	45	•	1.1	SH M12x50	
D63-56-27R-14	4	20	63	27	58	80	56	•	1.3	SH M12x60	
D80-56-32R-14	5	25	80	32	74	85	56	•	2.3	SH M16x60	
D100-56-40R-14	6	30	100	40	94	90	56	•	4.1	SH M20x60	

• Крепежный болт с каналом под СОЖ доступен по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

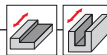
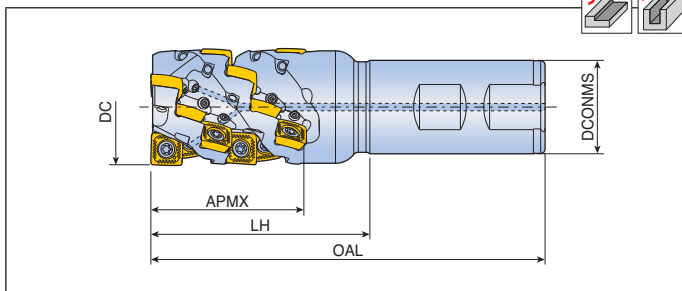
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4T-TES-14	TS 40G110I	TBLD T15-W6	SW6-T		



4S-TEF-11V

Кукурузная фреза



Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4S-TEF- D32-52-W32-11V-2F	2	12	32	32	135	70	52	●	SVK(H)T 1145... E274
D40-52-W32-11V-3F	3	18	40	32	135	75	52	●	
D40-60-W32-11V-3F	3	21	40	32	180	85	60	●	
D50-52-W40-11V-4F	4	24	50	40	145	75	52	●	
D50-77-W40-11V-4F	4	36	50	40	170	100	77.9	●	

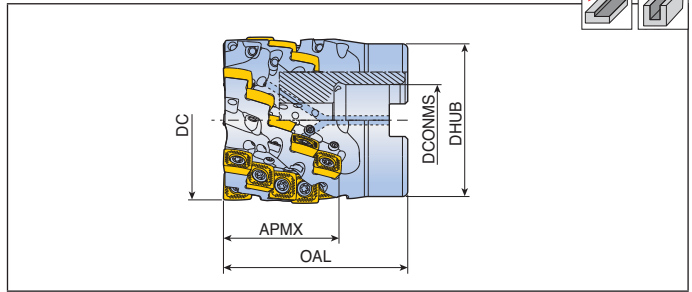
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа	Сопло СОЖ	
4S-TEF-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	THND 6W	SS 3003-06C	



4S-TES-11V

Кукурузная фреза



Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Насадная		Крепежный болт	Пластина	
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
4S-TES-D40-27-16R-11V-3F		3	9	40	16	38	55	27	●	A	0.3	SH M8x40	SVK(H)T 1145... E274
D50-43-22R-11V-4F		4	20	50	22	45	65	43	●	A	0.6	SH M10x50	
D50-69-22R-11V-4F		4	32	50	22	45	90	69	●	A	0.8	SH M10x80	
D63-60-27R-11V-5F		5	35	63	27	58	85	60	●	A	1.2	SH M12x60	
D63-69-27R-11V-5F		5	40	63	27	58	93	69	●	A	1.4	SH M12x80	
D80-76-32R-11V-6F		6	54	80	32	76	100	76	●	A	2.6	SH M16x80	

• Крепежный болт с каналом под СОЖ доступен по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

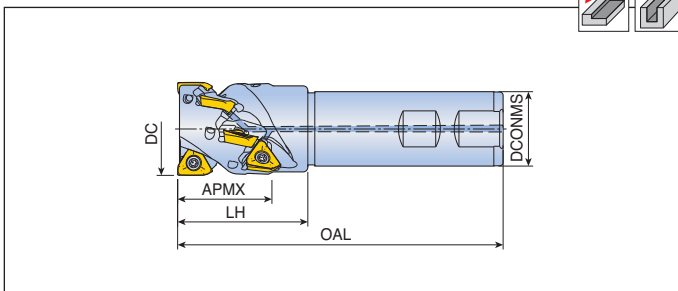
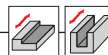
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа	Сопло СОЖ	
4S-TES-11V	TS 400931/HG	TBLD T15-W6	SW6-T	SS 3003-06C	

Режимы резания E287-E289

Исполнение корпуса E290-E291

3P TEF-06/10/15/19

Кукурузная фреза



Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина	
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
3P TEF D20-20-W20-06		2	10	20	20	85	33	20	x	3PK(H)T 0603...
D25-24-W25-06		3	18	25	25	95	39	24	•	
D32-32-W32-06		4	32	32	32	105	43	32	•	
3P TEF D32-42-W32-10		2	14	32	32	120	56	42	•	3PK(H)T 1004...
D40-42-W32-10		3	21	40	32	130	56	42	•	
3P TEF D40-40-W32-15		2	8	40	32	140	56	40	•	3PK(H)T 1505...
3P TEF D50-55-W40-19		2	8	50	40	150	75	55	•	3PK(H)T 1906... E227-E228

Запчасти

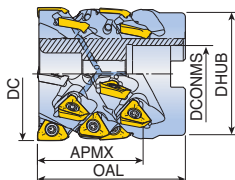
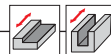
Обозначение	Винт	Ключ			
3P TEF-06	TS 200431/HG-P	TD 6P	-		
3P TEF-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TEF-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TEF-19	TS 45120I	-	T-T20		



3P TES-10/15/19



Кукурузная фреза

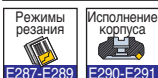


Обозначение	Число пластин	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	Кг			
3P TES D50-48-22R-10	4	32	50	22	45	65	48	● 0.6	SH M10x50	3PK(H)T 1004...
D63-54-27R-10	4	36	63	27	58	75	54	● 1.2	SH M12x50	
3P TES D50-40-22R-15-2F	2	8	50	22	45	65	40	● 0.6	SH M10x50	3PK(H)T 1505...
D50-40-22R-15	3	12	50	22	45	65	40	● 0.6	SH M10x50	
D63-50-27R-15	4	20	63	27	58	70	50	● 1.0	SH M12x50	
D80-60-32R-15	4	24	80	32	77	75	60	● 2.0	SH M16x50	
D100-78-40R-15-4F	4	32	100	40	96	110	78	● 5.0	SH M20x80	3PK(H)T 1906... E227-E228
3P TES D63-42-27R-19	3	9	63	27	58	70	42	● 1.0	SH M12x50	
D63-42-27R-19-4F	4	12	63	27	58	70	42	● 1.0	SH M12x50	
D80-56-32R-19	4	16	80	32	76	75	56	● 1.7	SH M16x50	
D100-83-40R-19-4F	4	24	100	40	96	110	83	● 4.4	SH M20x80	
D100-83-40R-19	5	30	100	40	96	110	83	● 4.5	SH M20x80	
D100-83-40R-19-6F	6	36	100	40	96	110	83	● 4.6	SH M20x80	

• Крепежный болт с каналом под СОЖ доступен по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

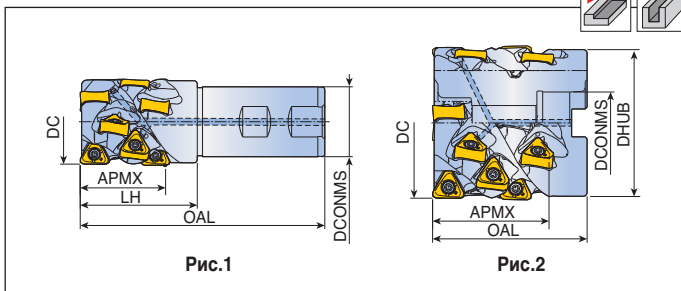
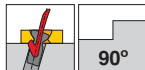
Обозначение	Винт	Ключ			
3P TES-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TES-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TES-19	TS 45120I	-	T-T20		



TEF/TES-TN18



Кукурузная фреза



Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TEF D50-48-W40-TN18-2F	2	8	50	40	140	67	48	●	1	TNMX
D50-48-W40-TN18	3	12	50	40	140	67	48	●	1	1806... E277

Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ		Рис.	Крепежный болт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TES D63-48-27R-TN18-2F	2	8	63	27	60	70	48	●	1.2	2	SH M12x50	TNMX
D63-48-27R-TN18	3	12	63	27	60	70	48	●	1.1	2	SH M12x50	1806... E277
D80-60-32R-TN18	4	20	80	32	76	80	60	●	2.2	2	SH M16x60	
D100-71-40R-TN18-4F	4	24	100	40	96	100	71	●	4.5	2	SH M20x70	
D100-71-40R-TN18	5	30	100	40	96	100	71	●	4.4	2	SH M20x70	
D100-71-40R-TN18-6F	6	36	100	40	96	100	71	●	4.4	2	SH M20x70	

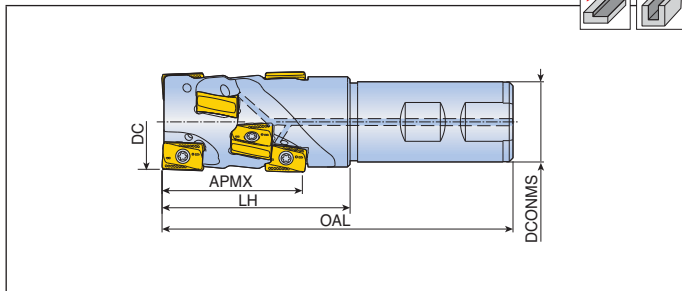
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TEF/TES-TN18	TS 40B100I	T-T15		



TEF-AN11/16

Кукурузная фреза



Обозначение	Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEF D32-40-W32-AN11	2	8	32	32	110	48	40	● ANM(H)X 1106...
D40-40-W32-AN11	3	12	40	32	125	50	40	● E235
TEF D40-42-W32-AN16	2	6	40	32	120	55	42	● ANM(H)X 1607...
D40-56-W32-AN16	2	8	40	32	140	75	56	● ANM(H)X 1607...
D50-56-W40-AN16	3	12	50	40	140	70	56	● E235

Запчасти

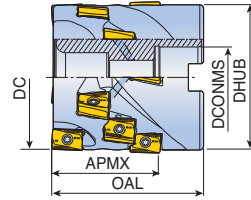
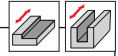
Обозначение	Винт	Ключ			
TEF-AN11	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TEF-AN16	TS 40120I/HG	-	T-T15		



TES-AN11/16



Кукурузная фреза



Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ		Крепежный болт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TES D50-40-22R-AN11	3	12	50	22	45	60	40	●	0.6	SH M10x40	ANM(H)X 1106...
D63-60-27R-AN11	4	24	63	27	60	80	60	●	1.3	SH M12x60	E235
D80-60-32R-AN11	5	30	80	32	76	80	60	●	2.3	SH M16x60	
TES D50-42-22R-AN16	2	6	50	22	47	65	42	●	0.7	SH M10x40	
D63-42-27R-AN16	3	9	63	27	60.5	70	42	●	1.1	SH M12x50	E235
D63-56-27R-AN16	3	12	63	27	60.5	80	56	●	1.3	SH M12x50	
D80-56-32R-AN16	4	16	80	32	76.5	80	56	●	2.2	SH M16x50	
D100-69-40R-AN16	5	25	100	40	96.4	100	69	●	4.5	SH M20x60	

• Крепежный болт с каналом под СОЖ доступен по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

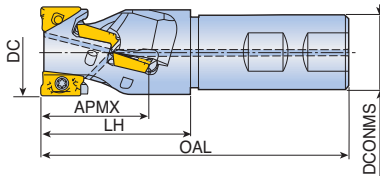
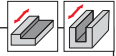
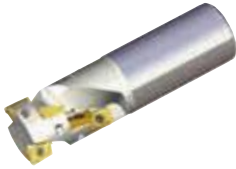
Запчасти

Обозначение	Винт			Ключ		
TES-AN11	TS 35A088I/HG			TD 10P		-
TES-AN16	TS 40120I/HG			-		T-T15

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291
---------------------------------	-------------------------------------

TEF-AP(AX)

Кукурузная фреза



90°

Обозначение	Число пластин	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX				
TEF D16-16-W16-AX06	2	6	16	16	80	28	16	x	AXM(C)T 0602...	
D20-21-W20-AX06	3	12	20	20	85	33	21	●	E242	
D25-26-W25-AX06	4	20	25	25	95	38	26	●		
2S-TEF D20-25-W20-AP09	1	3	20	20	110	38	26	●	APK(C)T 09T3...	
D25-42-W25-AP09	2	10	25	25	115	48	42	●	E236	
D32-42-W32-AP09	2	10	32	32	120	51	42	●		
TEF D25-34-W25-AP12	2	6	25	25	120	47	34	●	APK(C)T 1204...	
D32-45-W32-AP12	2	8	32	32	120	58	45	●	E237	
D40-45-W32-AP12	3	12	40	32	140	65	45	●		
TEF D32-30-W32-AP17	2	4	32	32	120	50	30	●	APK(C)T 1705/1706...	
D40-44-W32-AP17	2	6	40	32	140	65	44	●	E238-E239	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TEF-AX06	TS 18041 I/HG	TD 6P			
2S-TEF-AP09	TS 25055I/HG	TD 8			
TEF-AP12(Ø16-Ø25)	TS 35A070I/HG	TD 10P			
TEF-AP12(Ø32-)	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TEF-AP17	TS 40093I/HG	TD 15			



Кукурузная фреза

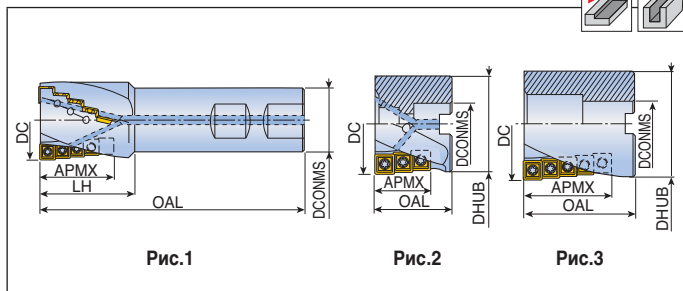
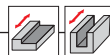


Рис.1

Рис.2

Рис.3



Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина	
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX				
TEF D32-23-W32-09		2	6	32	32	120	40	23.8	●	1	SPMG(T) 090408-EM
D40-38-W32-11		2	8	40	32	130	60	38.9	●	1	SPMG(T)110408-EM
D50-48-W40-11		3	15	50	40	140	70	48.4	●	1	
D50-48-W42-11		3	15	50	42	140	70	48.4	●	1	

Обозначение		Число пластин	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Крепежный болт	Пластина	
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TES D50-29-22-11		3	9	50	22	47.3	52	29.0	●	2	SH M10x30	SPMG(T) 110408-EM
D63-35-27-11		4	16	63	27	60.5	55	35.0	●	2	SH M12x35	SPMG(T)140508-EM
D80-47-32-14		4	16	80	32	77.2	65	47.0	●	2	SH M16x40	
D100-60-40-14		5	25	100	40	97.1	88	60.0	x	3	-	
TES D63-35-25.4-11		4	16	63	25.4	60.5	55	35.0	●	2	SH M12x35	SPMG(T) 110408-EM
D80-47-31.75-14		4	16	80	31.75	77.2	65	47.0	●	2	SH M16x40	SPMG(T)140508-EM
D100-60-38.1-14		5	25	100	38.1	97.1	88	60.0	x	3	-	

• Крепежный болт с каналом под СОЖ доступен по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

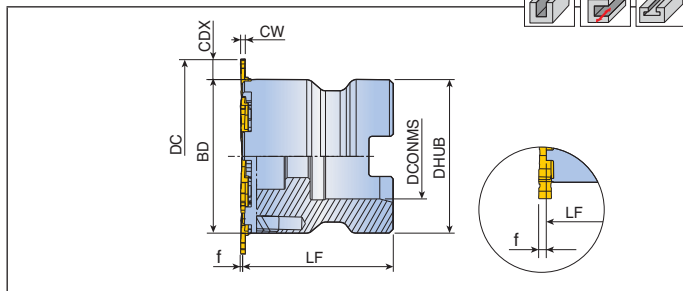
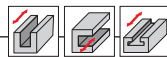
Запчасти

Обозначение	Ключ		
	Винт	Ключ	Ключ
TEF (Ø32)			
TEF (Ø40-Ø50)	TS 35088I	TD 10	-
TES (Ø50-Ø63)	TS 40093I	TD 15	-
TES (Ø80-Ø100)	TS 50A121I/HG	TD 15	-
		-	T-T20



TSM-TS16

Грибковая фреза: фланцевый тип



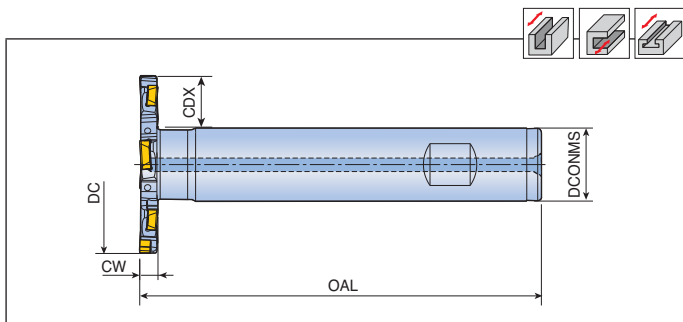
Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)						Исполнение корпуса		Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	BD	LF	LF			
TSM D50-22R-6Z-TS16	1.20-4.0	6	50	22	39.7	39.7	39	A	0.24	TS16-1.20-4.0	
D50-22R-6Z-B-TS16	4.01-6.0	6	50	22	39.7	39.7	39	A	0.24	TS16-4.01-6.0	
D63-22R-8Z-TS16	1.20-4.0	8	63	22	40.0	52.7	39	A	0.40	TS16-1.20-4.0	
D63-22R-8Z-B-TS16	4.01-6.0	8	63	22	40.0	52.7	39	A	0.27	TS16-4.01-6.0	
D80-27R-11Z-TS16	1.20-4.0	11	80	27	69.7	69.7	49	B	0.40	TS16-1.20-4.0	
D80-27R-11Z-B-TS16	4.01-6.0	11	80	27	69.7	69.7	49	B	0.95	TS16-4.01-6.0	
										E279	

• f: Тмах относится к параметрам пластины

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
TSM D50-22R-6Z-TS16	TS 400971-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D50-22R-6Z-B-TS16	TS 400971	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D63-22R-8Z-TS16	TS 400971-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D63-22R-8Z-B-TS16	TS 400971	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D80-27R-11Z-TS16	TS 400971-N3.5	BLD T15/S7	SW6-T		
TSM D80-27R-11Z-B-TS16	TS 400971	BLD T15/S7	SW6-T		

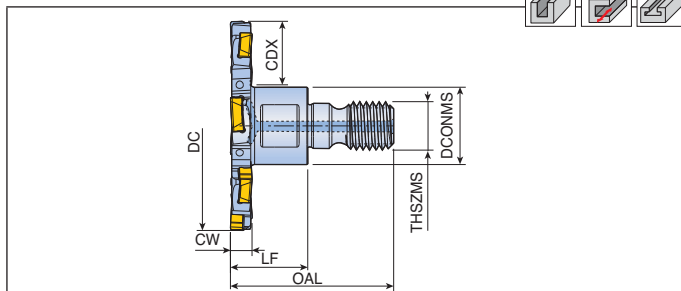
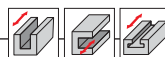




Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)				Каналы СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	CDX		
TSM D25-03-W12-SL18	3	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 018...
D32-03-W16-SL18	3	2+2	32	16	90	8.0	●	E266
D40-03-W16-SL18	3	3+3	40	16	105	12.0	●	
D50-03-W20-SL18	3	4+4	50	20	110	15.0	●	
D63-03-W20-SL18	3	5+5	63	20	110	21.5	●	
TSM D25-04-W12-SL23	4	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 023...
D32-04-W16-SL23	4	2+2	32	16	90	8.0	●	E266
D40-04-W16-SL23	4	3+3	40	16	105	12.0	●	
D50-04-W20-SL23	4	4+4	50	20	110	15.0	●	
D63-04-W20-SL23	4	5+5	63	20	110	21.5	●	
TSM D25-05-W12-SL28	5	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 028...
D32-05-W16-SL28	5	2+2	32	16	90	8.0	●	E266
D40-05-W16-SL28	5	3+3	40	16	105	12.0	●	
D50-05-W20-SL28	5	4+4	50	20	110	15.0	●	
D63-05-W20-SL28	5	5+5	63	20	110	21.5	●	
TSM D25-06-W12-SL33	6	1+1	25	12	90	6.5	●	SLOT 033...
D32-06-W16-SL33	6	2+2	32	16	90	8.0	●	E266
D40-06-W16-SL33	6	3+3	40	16	105	12.0	●	
D50-06-W20-SL33	6	4+4	50	20	110	15.0	●	
D63-06-W20-SL33	6	5+5	63	20	110	21.5	●	



Грибковая фреза: модульный тип



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Пластина	
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS			CDX
TSM D25-03-M08-SL18	3	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	●	SLOT 018...
D32-03-M08-SL18	3	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	●	E266
D40-03-M08-SL18	3	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	●	
D50-03-M10-SL18	3	4+4	50	18	18	38	M10	15	●	
D63-03-M10-SL18	3	5+5	63	18	18	38	M10	22	●	
TSM D25-04-M08-SL23	4	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	●	SLOT 023...
D32-04-M08-SL23	4	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	●	E266
D40-04-M08-SL23	4	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	●	
D50-04-M10-SL23	4	4+4	50	18	18	38	M10	15	●	
D63-04-M10-SL23	4	5+5	63	18	18	38	M10	22	●	
TSM D25-05-M08-SL28	5	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	●	SLOT 028...
D32-05-M08-SL28	5	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	●	E266
D40-05-M08-SL28	5	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	●	
D50-05-M10-SL28	5	4+4	50	18	18	38	M10	15	●	
D63-05-M10-SL28	5	5+5	63	18	18	38	M10	22	●	
TSM D25-06-M08-SL33	6	1+1	25	13	18	35.5	M08	6	●	SLOT 033...
D32-06-M08-SL33	6	2+2	32	13	18	35.5	M08	9	●	E266
D40-06-M08-SL33	6	3+3	40	13	18	35.5	M08	13	●	
D50-06-M10-SL33	6	4+4	50	18	18	38	M10	15	●	
D63-06-M10-SL33	6	5+5	63	18	18	38	M10	22	●	

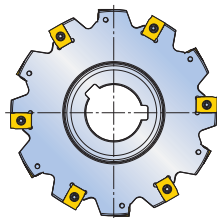
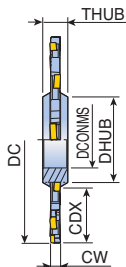
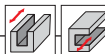
• Устанавливается на хвостовик T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TSM...-03...-SL18	TS 25B024I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM...-04...-SL23	TS 25B031I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM...-05...-SL28	TS 25B042I/HG	TD 7P	L-T7P		
TSM...-06...-SL33	TS 25B053I/HG	TD 7P	L-T7P		



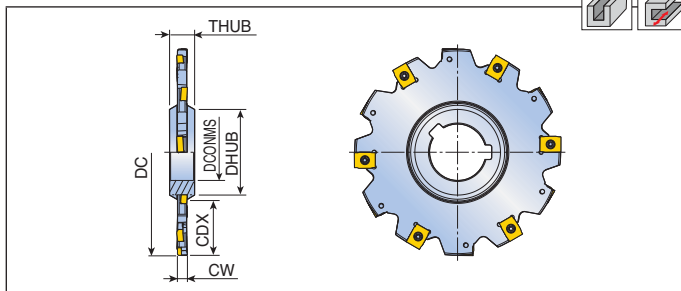
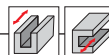
Дисковая фреза: нерегулируемая



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)						Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	THUB	CDX		
TSM 063FD-03-22N-Z018	3	4+4	63	22	34	8	12.0	0.1	ZNHT 018...
080FD-03-22N-Z018	3	5+5	80	22	34	8	20.5	0.1	
100FD-03-27N-Z018	3	6+6	100	27	41	12	26.0	0.2	ZNHT 023...
125FD-03-40N-Z018	3	7+7	125	40	55	12	31.5	0.3	
160FD-03-40N-Z018	3	9+9	160	40	55	12	49.0	0.4	ZNHT 028...
TSM 063FD-04-22N-Z023	4	4+4	63	22	34	8	12.0	0.1	
080FD-04-22N-Z023	4	5+5	80	22	34	8	21.0	0.1	ZNHT 033...
100FD-04-27N-Z023	4	6+6	100	27	41	12	27.0	0.2	
125FD-04-40N-Z023	4	7+7	125	40	55	12	32.0	0.4	ZNHT 038...
160FD-04-40N-Z023	4	9+9	160	40	55	12	50.0	0.6	
TSM 063FD-05-22N-Z028	5	4+4	63	22	34	8	13.0	0.1	ZNHT 033...
080FD-05-22N-Z028	5	5+5	80	22	34	8	21.0	0.2	
100FD-05-27N-Z028	5	6+6	100	27	41	12	27.0	0.3	ZNHT 038...
125FD-05-40N-Z028	5	7+7	125	40	55	12	33.0	0.4	
160FD-05-40N-Z028	5	9+9	160	40	55	12	50.0	0.7	ZNHT 038...
TSM 063FD-06-22N-Z033	6	4+4	63	22	34	8	13.0	0.1	
080FD-06-22N-Z033	6	5+5	80	22	34	8	21.5	0.2	ZNHT 038...
100FD-06-27N-Z033	6	6+6	100	27	41	12	27.0	0.3	
125FD-06-40N-Z033	6	7+7	125	40	55	12	33.0	0.5	ZNHT 038...
160FD-06-40N-Z033	6	9+9	160	40	55	12	50.0	0.8	
200FD-06-50N-Z033	6	10+10	200	50	69	12	63.0	1.2	ZNHT 038...
250FD-06-50N-Z033	6	12+12	250	50	69	12	88.0	2.0	
TSM 080FD-07-22N-Z038	7	4+4	80	22	34	12	20.0	0.2	ZNHT 038...
100FD-07-27N-Z038	7	5+5	100	27	41	12	26.5	0.3	
125FD-07-40N-Z038	7	6+6	125	40	55	12	32.0	0.5	ZNHT 038...
160FD-07-40N-Z038	7	8+8	160	40	55	12	49.5	0.8	
200FD-07-50N-Z038	7	9+9	200	50	69	12	62.5	1.3	ZNHT 038...
250FD-07-50N-Z038	7	12+12	250	50	69	12	87.5	1.9	



Дисковая фреза: нерегулируемая



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)						Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	THUB	CDX		
TSM 080FD-08-22N-Z043	8	4+4	80	22	34	12	20.5	0.2	ZNHT 043...
100FD-08-27N-Z043	8	5+5	100	27	41	12	27.0	0.3	
125FD-08-40N-Z043	8	6+6	125	40	55	12	32.5	0.5	
160FD-08-40N-Z043	8	8+8	160	40	55	12	50.0	0.9	
200FD-08-50N-Z043	8	9+9	200	50	69	12	63.0	1.4	
250FD-08-50N-Z043	8	12+12	250	50	69	12	88.0	2.3	
TSM 100FD-09-27N-Z048	9	5+5	100	27	41	12	27.5	0.4	ZNHT 048...
125FD-09-40N-Z048	9	6+6	125	40	55	12	33.0	0.6	
160FD-09-40N-Z048	9	8+8	160	40	55	12	50.5	1.0	
200FD-09-50N-Z048	9	9+9	200	50	69	12	63.5	1.6	
250FD-09-50N-Z048	9	12+12	250	50	69	12	88.5	2.6	
TSM 100FD-10-27N-Z053	10	5+5	100	27	41	12	28.0	0.4	ZNHT 053...
125FD-10-40N-Z053	10	6+6	125	40	55	12	33.5	0.6	
160FD-10-40N-Z053	10	8+8	160	40	55	12	51.0	1.3	
200FD-10-50N-Z053	10	9+9	200	50	69	12	64.0	2.0	
250FD-10-50N-Z053	10	12+12	250	50	69	12	89.0	3.2	

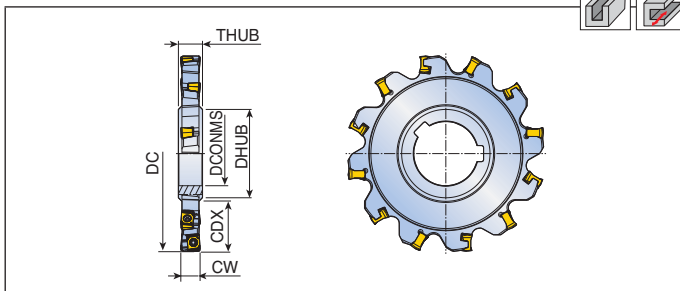
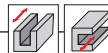
• Оправка: SCA

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Обозначение	Винт	Ключ	
TSM-Z018	TS 25B024I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z038	TS 40K0535I	T-T15	L-T15
TSM-Z023	TS 25B031I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z043	TS 40K065I	T-T15	L-T15
TSM-Z028	TS 25B042I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z048	TS 40K075I	T-T15	L-T15
TSM-Z033	TS 25B053I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z053	TS 40K085I	T-T15	L-T15



Дисковая фреза: нерегулируемая



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)						Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	THUB	CDX		
TSM 080FD-10-27N-ZN08	10.0	4+4	80	27	41	15	15.5	0.3	ZNHU 080... ZNHU 110... E284
100FD-10-27N-ZN08	10.0	5+5	100	27	41	15	25.5	0.5	
125FD-10-40N-ZN08	10.0	6+6	125	40	55	15	31.0	0.7	
080FD-12-27N-ZN08	12.0	4+4	80	27	41	15	16.5	0.3	
100FD-12-27N-ZN08	12.0	5+5	100	27	41	15	26.5	0.5	
125FD-12-40N-ZN08	12.0	6+6	125	40	55	15	32.0	0.8	
TSM 125FD-14-40N-ZN11	14.0	6+6	125	40	55	15	34.5	0.9	
125FD-17-40N-ZN11	17.0	6+6	125	40	55	18	34.5	1.1	
125FD-20-40N-ZN11	20.0	6+6	125	40	55	20	34.5	1.3	

• Оправка: SCA

Запчасти

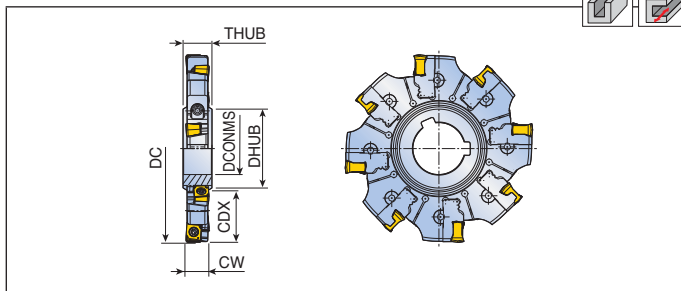
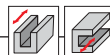
Обозначение	Винт	Ключ			
TSM...FD...-ZN08	TS 30085I/HG	TD 9	-		
TSM...FD...-ZN11	TS 40120I/HG	-	T-T15		



TSM FD-S/W-ZN08

TOP SLOT

Дисковая фреза: регулируемая



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Kg	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	THUB	CDX		
TSM 100FD-S-27N-ZN08	10-12	4+4	100	27	41	15	26.5	0.4	ZNHU 080... E284
125FD-S-40N-ZN08	10-12	5+5	125	40	55	15	31.5	0.7	
160FD-S-40N-ZN08	10-12	6+6	160	40	55	15	48.5	1.1	
200FD-S-50N-ZN08	10-12	8+8	200	50	69	15	61.5	1.8	
250FD-S-50N-ZN08	10-12	9+9	250	50	69	15	87.5	2.8	
100FD-W-27N-ZN08	12-14	4+4	100	27	41	15	27.0	0.5	
125FD-W-40N-ZN08	12-14	5+5	125	40	55	15	31.5	0.8	
160FD-W-40N-ZN08	12-14	6+6	160	40	55	15	49.5	1.3	
200FD-W-50N-ZN08	12-14	8+8	200	50	69	15	62.5	2.1	
250FD-W-50N-ZN08	12-14	9+9	250	50	69	15	87.5	3.4	

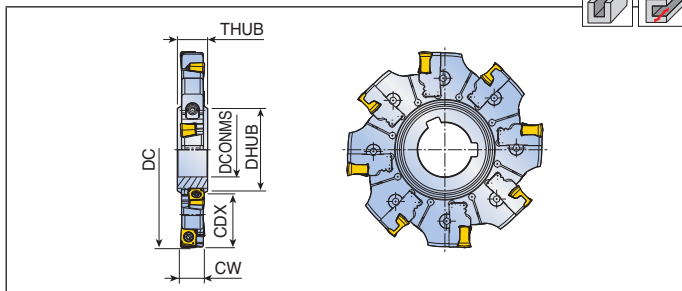
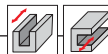
- Фрезы настроены на минимальную ширину резания если не заказана другая ширина
- Оправка: SCA

Запчасти

Обозначение	Правосторонний картридж	Левосторонний картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины
TSM...FD-S/W...-ZN08					
	TCT-SR-ZN08 TCT-WR-ZN08	TCT-SL-ZN08 TCT-WL-ZN08	WFZ 5	SA M8-6.0	TS 30085/HG
	Винт для клина	Ключ	L-Ключ	Ключ для клина	
	WS 5	TD 9	L-W 3	F-W 2.5	



Дисковая фреза: регулируемая



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)						Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	THUB	CDX		
TSM 100FD-S-27N-ZN11	14-17	3+3	100	27	41	18	28.0	0.6	ZNHU 110... E284
125FD-S-40N-ZN11	14-17	4+4	125	40	55	18	31.0	1.0	
160FD-S-40N-ZN11	14-17	6+6	160	40	55	18	48.5	1.6	
200FD-S-50N-ZN11	14-17	7+7	200	50	69	18	61.5	2.6	
250FD-S-50N-ZN11	14-17	9+9	250	50	69	18	86.5	4.2	
315FD-S-60N-ZN11	14-17	12+12	315	60	85	18	110.0	6.8	
100FD-W-27N-ZN11	17-20	3+3	100	27	41	22	28.0	0.8	
125FD-W-40N-ZN11	17-20	4+4	125	40	55	22	31.0	1.2	
160FD-W-40N-ZN11	17-20	6+6	160	40	55	22	48.5	2.0	
200FD-W-50N-ZN11	17-20	7+7	200	50	69	22	61.5	3.2	
250FD-W-50N-ZN11	17-20	9+9	250	50	69	22	86.5	5.2	
315FD-W-60N-ZN11	17-20	12+12	315	60	85	22	110.0	8.5	

- Фрезы настроены на минимальную ширину резания если не заказана другая ширина
- Оправка: SCA

Запчасти

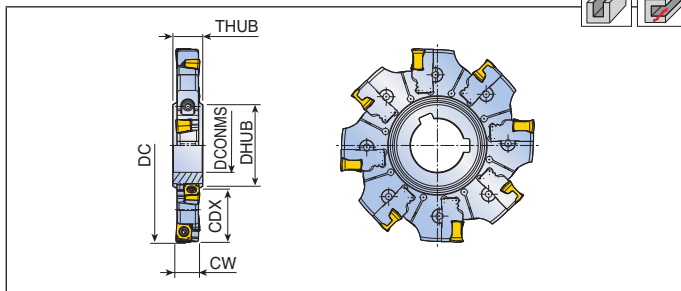
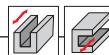
Обозначение	Правосторонний картридж	Левосторонний картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины
TSM...FD-S/W...-ZN11					
	TCT-SR-ZN11 TCT-WR-ZN11	TCT-SL-ZN11 TCT-WL-ZN11	WFZ 6	SA M8-9.0	TS 40120I/HG
	Винт для клина	Ключ	L-Ключ	Ключ для клина	
	WS 6	T-T15	L-W 4	T-W 3	



TSM FD-S/W-ZN14

TOP SLOT

Дисковая фреза: регулируемая

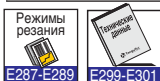


Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)						Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	THUB	CDX		
TSM 125FD-S-40N-ZN14	20-23	3+3	125	40	55	24.5	32.0	1.4	ZNHU 140... E284
160FD-S-40N-ZN14	20-23	5+5	160	40	55	24.5	49.0	2.4	
200FD-S-50N-ZN14	20-23	6+6	200	50	69	24.5	62.5	3.9	
250FD-S-50N-ZN14	20-23	8+8	250	50	69	24.5	87.0	6.3	
315FD-S-60N-ZN14	20-23	10+10	315	60	85	24.5	111.5	10.2	
125FD-W-40N-ZN14	23-26	3+3	125	40	55	27.5	32.0	1.6	
160FD-W-40N-ZN14	23-26	5+5	160	40	55	27.5	49.0	2.7	
200FD-W-50N-ZN14	23-26	6+6	200	50	69	27.5	62.5	4.3	
250FD-W-50N-ZN14	23-26	8+8	250	50	69	27.5	87.0	7.1	
315FD-W-60N-ZN14	23-26	10+10	315	60	85	27.5	111.5	11.6	

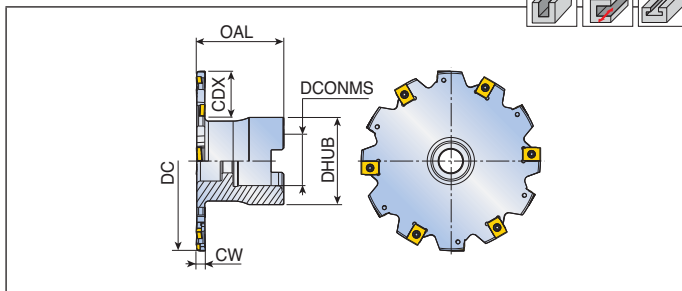
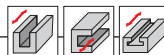
- Фрезы настроены на минимальную ширину резания если не заказана другая ширина
- Оправка: SCA

Запчасти

Обозначение	Правосторонний картридж	Левосторонний картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины
TSM...FD-S/W...-ZN14	TCT-SR-ZN14	TCT-SL-ZN14	WFZ 6	SA M8-9.0	TS 40120I/HG
	Винт для клина	Ключ	L-Ключ	Ключ для клина	
	WS 6	T-T15	L-W 4	T-W 3	



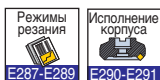
Дисковая фреза: нерегулируемая фланцевого типа



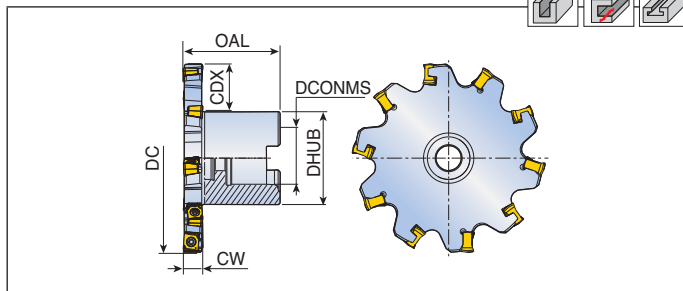
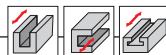
Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX				
TSM 080FF-03-22R-Z018	3	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.4	SH M10x35	ZNHT 018...
100FF-03-27R-Z018	3	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.6	SH M12x35	
080FF-04-22R-Z023	4	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.4	SH M10x35	ZNHT 023...
100FF-04-27R-Z023	4	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.6	SH M12x35	
080FF-05-22R-Z028	5	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x35	ZNHT 028...
100FF-05-27R-Z028	5	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.7	SH M12x35	
080FF-06-22R-Z033	6	5+5	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x35	ZNHT 033...
100FF-06-27R-Z033	6	6+6	100	27	48	50	26.0	A	0.7	SH M12x35	
125FF-06-40R-Z033	6	7+7	125	40	70	50	25.0	B	1.1	-	
160FF-06-40R-Z033	6	9+9	160	40	70	50	43.0	B	1.4	-	
080FF-07-22R-Z038	7	4+4	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x40	ZNHT 038...
100FF-07-27R-Z038	7	5+5	100	27	48	50	25.5	A	0.7	SH M12x35	
125FF-07-40R-Z038	7	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.1	-	
160FF-07-40R-Z038	7	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.4	-	
080FF-08-22R-Z043	8	4+4	80	22	40	50	20.0	A	0.5	SH M10x35	ZNHT 043...
100FF-08-27R-Z043	8	5+5	100	27	48	50	25.5	A	0.8	SH M12x35	
125FF-08-40R-Z043	8	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.2	-	
160FF-08-40R-Z043	8	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.5	-	
100FF-09-27R-Z048	9	5+5	100	27	48	50	26.0	A	0.7	SH M12x35	ZNHT 048...
125FF-09-40R-Z048	9	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.2	-	
160FF-09-40R-Z048	9	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.6	-	
100FF-10-27R-Z053	10	5+5	100	27	48	50	26.0	A	0.8	SH M12x35	ZNHT 053...
125FF-10-40R-Z053	10	6+6	125	40	70	50	24.5	B	1.4	-	
160FF-10-40R-Z053	10	8+8	160	40	70	50	42.0	B	1.7	-	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Обозначение	Винт	Ключ	
TSM-Z018	TS 25B024I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z038	TS 40K0535I	T-T15	L-T15
TSM-Z023	TS 25B031I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z043	TS 40K065I	T-T15	L-T15
TSM-Z028	TS 25B042I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z048	TS 40K075I	T-T15	L-T15
TSM-Z033	TS 25B053I/HG	TD 7P	L-T7P	TSM-Z053	TS 40K085I	T-T15	L-T15



Дисковая фреза: нерегулируемая фланцевого типа



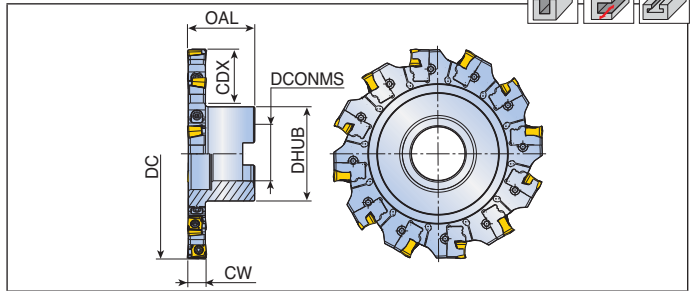
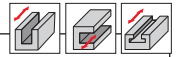
Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX				
TSM 063FF-10-22R-ZN08	10.0	3+3	63	22	40	50	15	A	0.4	SH M10x35	ZNHU 080... ZNHU 110... E284
080FF-10-22R-ZN08	10.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.5	SH M10x35	
100FF-10-27R-ZN08	10.0	5+5	100	27	48	50	26	A	0.8	SH M12x35	
125FF-10-32R-ZN08	10.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.1	-	
063FF-12-22R-ZN08	12.0	3+3	63	22	40	50	15	A	0.4	SH M10x35	
080FF-12-22R-ZN08	12.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.5	SH M10x35	
100FF-12-27R-ZN08	12.0	5+5	100	27	48	50	26	A	0.9	SH M12x35	
125FF-12-32R-ZN08	12.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.2	-	
TSM 063FF-14-22R-ZN11	14.0	3+3	63	22	40	50	15	A	0.4	SH M10x35	
080FF-14-22R-ZN11	14.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.5	SH M10x35	
100FF-14-27R-ZN11	14.0	5+5	100	27	48	50	26	A	1.0	SH M12x35	
125FF-14-32R-ZN11	14.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.3	-	
160FF-14-40R-ZN11	14.0	6+6	160	40	70	50	43	B	2.5	-	
080FF-17-22R-ZN11	17.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.6	SH M10x35	
100FF-17-27R-ZN11	17.0	5+5	100	27	48	50	26	A	1.0	SH M12x35	
125FF-17-32R-ZN11	17.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.5	-	
080FF-20-22R-ZN11	20.0	4+4	80	22	40	50	24	A	0.7	SH M10x35	
100FF-20-27R-ZN11	20.0	5+5	100	27	48	50	26	A	1.1	SH M12x35	
125FF-20-32R-ZN11	20.0	6+6	125	32	58	50	34	B	1.6	-	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TSM...FF...-ZN08	TS 30085/HG	TD 9	-		
TSM...FF...-ZN11	TS 40120/HG	-	T-T15		



Дисковая фреза: регулируемая фланцевого типа



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX				
TSM 100FF-S-27R-ZN08	10-12	4+4	100	27	48	50	25	A	0.8	SH M12x35	ZNHU 080... E284
125FF-S-32R-ZN08	10-12	5+5	125	32	58	50	31.5	B	1.1	-	
160FF-S-40R-ZN08	10-12	6+6	160	40	70	50	43	B	1.8	-	
200FF-S-40R-ZN08	10-12	8+8	200	40	90	50	53	C	2.9	-	
100FF-W-27R-ZN08	12-14	4+4	100	27	48	50	25	A	0.9	SH M12x35	
125FF-W-32R-ZN08	12-14	5+5	125	32	58	50	31.5	B	1.2	-	
160FF-W-40R-ZN08	12-14	6+6	160	40	70	50	43	B	2.0	-	
200FF-W-40R-ZN08	12-14	8+8	200	40	90	50	53	C	3.2	-	

• Фрезы настроены на минимальную ширину резания если не заказана другая ширина

Запчасти

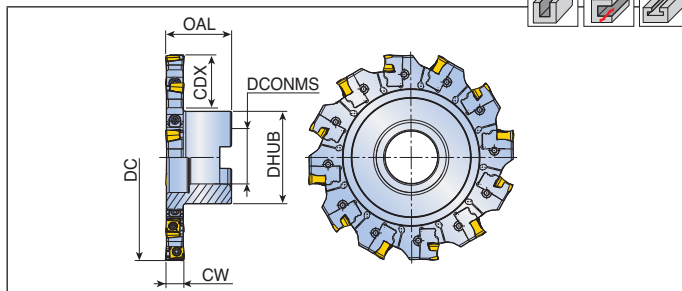
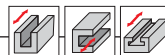
Обозначение	Правосторонний картридж	Левосторонний картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины
TSM...FF-S/W...-ZN08					
	TCT-SR-ZN08 TCT-WR-ZN08	TCT-SL-ZN08 TCT-WL-ZN08	WFZ 5	SA M8-6.0	TS 30085/HG
	Винт для клина	Ключ	L-Ключ	Ключ для клина	
	WS 5	TD 9	L-W 3	F-W 2.5	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Пластина E299-E301
---------------------------------	-------------------------------------	---------------------------

TSM FF-S/W-ZN11



Дисковая фреза: регулируемая фланцевого типа



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX				
TSM 100FF-S-27R-ZN11	14-17	3+3	100	27	48	50	25.0	A	0.9	SH M12x35	ZNHU 110... E284
125FF-S-32R-ZN11	14-17	4+4	125	32	58	50	31.5	B	1.3	-	
160FF-S-40R-ZN11	14-17	6+6	160	40	70	50	43.0	B	2.2	-	
200FF-S-40R-ZN11	14-17	7+7	200	40	90	50	53.0	C	3.9	-	
250FF-S-60R-ZN11	14-17	9+9	250	60	130	50	55.0	C	6.2	-	
315FF-S-60R-ZN11	14-17	12+12	315	60	130	50	90.0	C	8.9	-	
100FF-W-27R-ZN11	17-20	3+3	100	27	48	50	25.0	A	1.0	SH M12x35	
125FF-W-32R-ZN11	17-20	4+4	125	32	58	50	31.5	B	1.5	-	
160FF-W-40R-ZN11	17-20	6+6	160	40	70	50	43.0	B	2.2	-	
200FF-W-40R-ZN11	17-20	7+7	200	40	90	50	53.0	C	4.1	-	
250FF-W-60R-ZN11	17-20	9+9	250	60	130	50	55.0	C	6.9	-	
315FF-W-60R-ZN11	17-20	12+12	315	60	130	50	90.0	C	10.2	-	

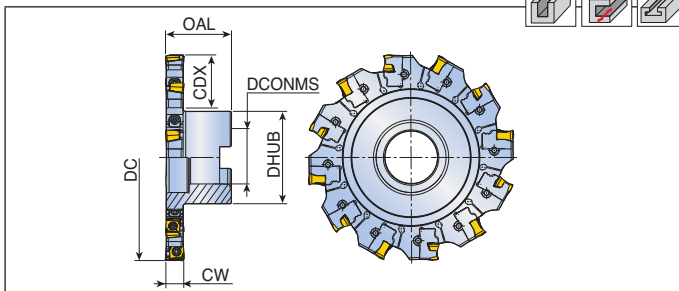
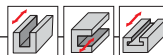
• Фрезы настроены на минимальную ширину резания если не заказана другая ширина

Запчасти

Обозначение	Правосторонний картридж	Левосторонний картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины
TSM...FD-S/W...-ZN11	TCT-SR-ZN11 TCT-WR-ZN11	TCT-SL-ZN11 TCT-WL-ZN11	WFZ 6	SA M8-9.0	TS 40120I/HG
	Винт для клина	Ключ	L-Ключ	Ключ для клина	
	WS 6	T-T15	L-W 4	T-W 3	



Дисковая фреза: регулируемая фланцевая типа



Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Исполнение корпуса	Кг	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	CDX			
TSM 125FF-S-32R-ZN14	20-23	3+3	125	32	58	50	32.5	B	2.6	ZNHU 140... E284
160FF-S-40R-ZN14	20-23	5+5	160	40	70	50	43.0	B	2.8	
200FF-S-40R-ZN14	20-23	6+6	200	40	90	50	53.0	C	4.6	
250FF-S-60R-ZN14	20-23	8+8	250	60	130	50	58.0	C	7.2	
315FF-S-60R-ZN14	20-23	10+10	315	60	130	50	90.0	C	11.3	
125FF-W-32R-ZN14	23-26	3+3	125	32	58	50	32.5	B	1.8	
160FF-W-40R-ZN14	23-26	5+5	160	40	70	50	43.0	B	3.0	
200FF-W-40R-ZN14	23-26	6+6	200	40	90	50	53.0	C	5.0	
250FF-W-60R-ZN14	23-26	8+8	250	60	130	50	58.0	C	7.5	
315FF-W-60R-ZN14	23-26	10+10	315	60	130	50	90.0	C	12.2	

• Фрезы настроены на минимальную ширину резания если не заказана другая ширина

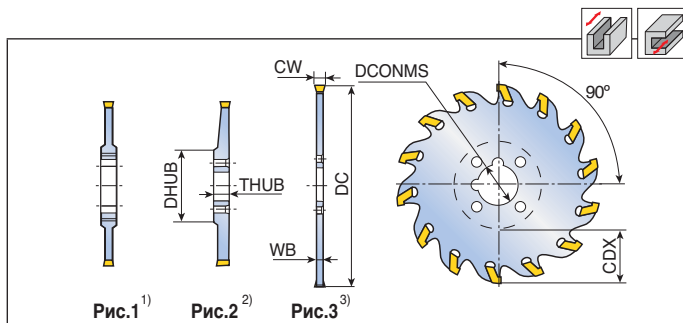
Запчасти

Обозначение	Правосторонний картридж	Левосторонний картридж	Винт картриджа	Регулировочный винт	Винт пластины
	TSM...FD-S/W...-ZN14	TCT-SR-ZN14	TCT-SL-ZN14	WFZ 6	SA M8-9.0
Винт для клина		Ключ	L-Ключ	Ключ для клина	
WS 6		T-T15	L-W 4	T-W 3	

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Типы пластин E299-E301
-----------------------------	---------------------------------	---------------------------

TSC

Дисковые фрезы

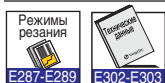


Обозначение	CW (мм)		Размеры (мм)					Рис.	Размер гнезда пластины	Пластина	
			DC	DCONMS	DHUB	WB	THUB				CDX
TSC 75 1.6 22A	1.6	8	75	22.0	39	1.24	2.4	18	1	1	TIMC TIMJ TIPV E275-E276
100 1.6 22A	1.6	10	100	22.0	39	1.24	2.4	30	1	1	
125 1.6 27A	1.6	12	125	27.0	64	1.24	2.4	30	1	1	
75 2 22A	2.0-2.3	8	75	22.0	39	1.6	2.4	18	1	2	
100 2 22A	2.0-2.3	10	100	22.0	39	1.6	2.4	30	1	2	
125 2 27A	2.0-2.3	12	125	27.0	64	1.6	2.4	30	1	2	
100 2.4 22K	2.3-2.5	10	100	22.0	46	1.9	2.4	26	2	2	
125 2.4 32K	2.3-2.5	12	125	32.0	55	1.9	2.4	34	2	2	
160 2.4 32K	2.3-2.5	16	160	32.0	55	1.9	2.4	52	2	2	
100 3 22K	2.8-3.58	6	100	22.0	-	2.4	-	26	3	4	
125 3 32K	2.8-3.53	8	125	32.0	-	2.4	-	34	3	4	
160 3 40K	2.8-3.53	10	160	40.0	-	2.4	-	39	3	4	
100 4 22K	3.54-4.52	6	100	22.0	-	3.2	-	27	3	4	
125 4 32K	3.54-4.52	8	125	32.0	-	3.2	-	34	3	4	
160 4 40K	3.54-4.52	10	160	40.0	-	3.2	-	39	3	4	

• 1)Шпонка 2)Фланец 3)Фланец+Хвостовик

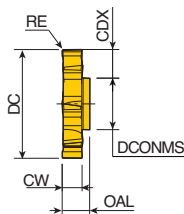
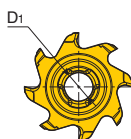
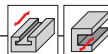
Запчасти

Обозначение	Приводной фланец	Хвостовик		
TSC-2.4-22K	TR22-46	-		
TSC-2.4-32K	TR32-55	-		
TSC-22K	TR22-46	TW32-40		
TSC-32K	TR32-55	T32-55		
TSC-40K	TR40-80	T40-80		



- Извлекатель пластин (ESG 1) комплектуется с каждой фрезой
- Набор комплектующих должен быть заказан отдельно

Быстросменные твердосплавные фрезерные головки для обработки пазов



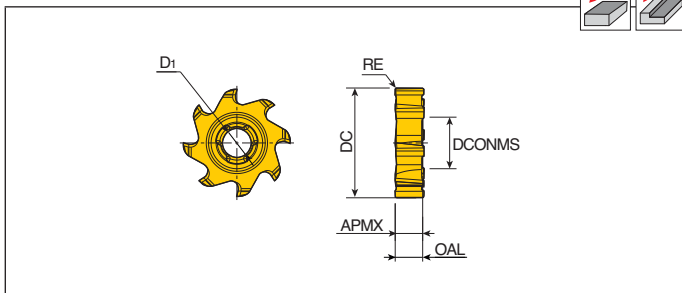
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)								Сплав
		DC	CW	CDX	NOF	RE	D1	DCONMS	OAL	
TR13-S-24.7-3.0R0.4	0.02-0.15	24.7	3	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-4.0R0.4	0.02-0.15	24.7	4	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-5.0R0.4	0.02-0.15	24.7	5	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-6.0R0.4	0.02-0.15	24.7	6	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-7.0R0.4	0.02-0.15	24.7	7	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
24.7-8.0R0.4	0.02-0.15	24.7	8	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
TR15-S-31.7-3.0R0.4	0.022-0.18	31.7	3	8	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-4.0R0.4	0.022-0.18	31.7	4	8	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-5.0R0.4	0.022-0.18	31.7	5	8	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-6.0R0.4	0.022-0.18	31.7	6	8	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-7.0R0.4	0.022-0.18	31.7	7	8	8	0.4	8.4	15	8	●
31.7-8.0R0.4	0.022-0.18	31.7	8	8	8	0.4	8.4	15	8	●
TR17-S-39.7-4.0R0.4	0.025-0.20	39.7	4	11	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-5.0R0.4	0.025-0.20	39.7	5	11	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-6.0R0.4	0.025-0.20	39.7	6	11	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-7.0R0.4	0.025-0.20	39.7	7	11	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-8.0R0.4	0.025-0.20	39.7	8	11	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-9.0R0.4	0.025-0.20	39.7	9	11	10	0.4	9.8	17	10	●
39.7-10.0R0.4	0.025-0.20	39.7	10	11	10	0.4	9.8	17	10	●



● NOF: Количество зубьев

●: Стандартная позиция

Быстросменные твердосплавные головки для торцевого фрезерования



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)							Сплав
		DC	APMX	NOF	RE	D1	DCONMS	OAL	
TR13-F-25-8.0-R0.4	0.04-0.15	24.25	8	6	0.4	7.5	13	8	●
15-F-32-8.0-R0.4	0.04-0.15	31.25	8	8	0.4	8.4	15	8	●
17-F-40-10.0-R0.4	0.04-0.15	39.25	10	10	0.4	9.8	17	10	●



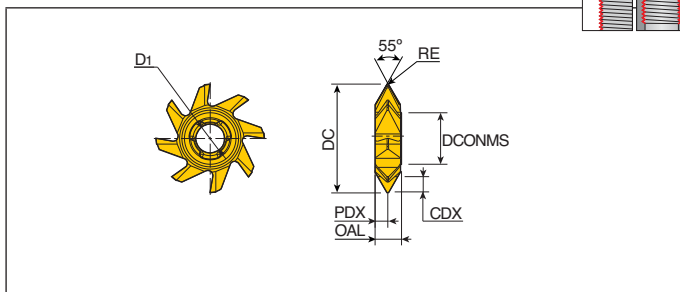
● NOF: Количество зубьев

● Стандартная позиция

TR-T-W55



Быстросменные твердосплавные резбобрезерные головки профиль 55°



Обозначение	TPI	Размеры (мм)									Сплав TT5525
		DC	DMIN	PDX	RE	D1	CDX	OAL	ZEFP	DCONMS	
TR13-T-24.7-W55-3T	5-3	24.7	36	2.2	0.5	7.5	3.5	7.7	6	13	●
15-T-31.7-W55-4T	6-4	31.7	46	3.7	0.5	8.4	4.7	7.7	8	15	●
17-T-39.7-W55-3T	4-3	39.7	57	4.5	0.8	9.8	6.2	9.5	10	17	●

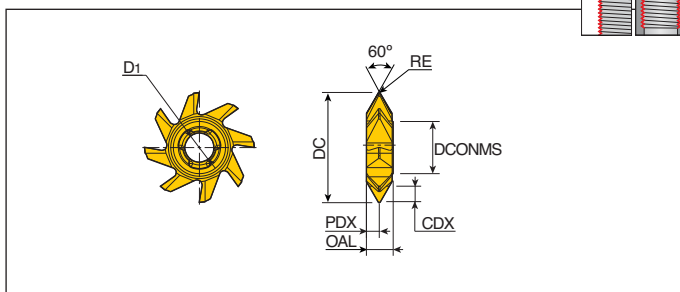
- TPI : Ниток на дюйм
- ZEFP : Количество эффективных зубьев

● : Стандартная позиция

TR-T-M60



Быстросменные твердосплавные резбобрезерные головки профиль 60°



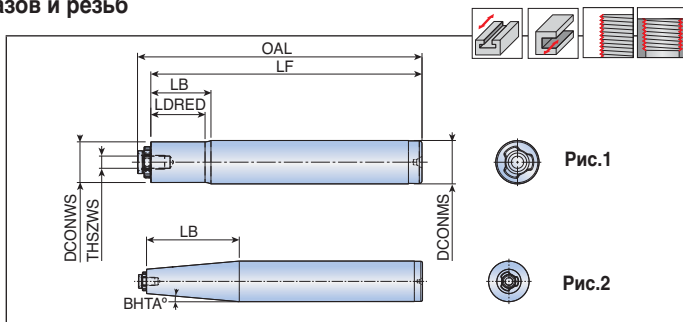
Обозначение	TP (мм)	TPI	Размеры (мм)									Сплав TT5525
			DC	DMIN	PDX	RE	D1	CDX	OAL	ZEFP	DCONMS	
TR13-T-24.7-M60-5P	3-5	5-3	24.7	36	2.2	0.2	7.5	3.5	7.7	6	13	●
15-T-31.7-M60-6P	4-6	6-4	31.7	46	3.7	0.3	8.4	4.7	7.7	8	15	●
17-T-39.7-M60-8P	6-8	4-3	39.7	57	4.5	0.4	9.8	6.2	9.5	10	17	●

- TP : Шаг резьбы, TPI : Ниток на дюйм
- ZEFP : Количество эффективных зубьев

● : Стандартная позиция



Державки для нарезания пазов и резьб

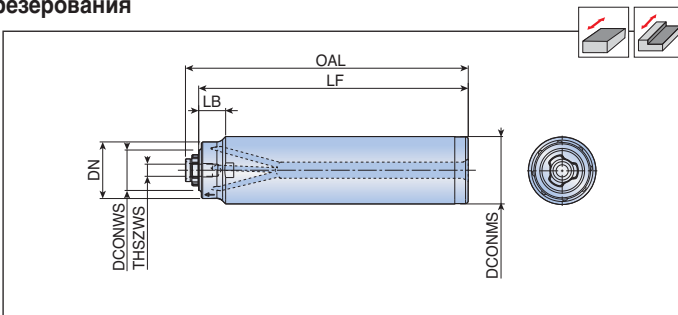


Обозначение	Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	LDRED	BHTA°			
TR13-16-L100	16	13	16.6	100	104.35	M4x0.5	13.0	-	x	1	TR-S.. TR-T.. E216, E218
15-16-L100	16	15	18.2	100	104.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
15-16-L130	16	15	18.2	130	134.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
17-20-L140	20	17	23.8	140	146.00	M6x0.5	20.2	-	x	1	
15-25-TC170	25	15	57.2	170	174.90	M5x0.5	-	5	x	2	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Ручка ключа		
TR13	TS 40T098/HG-P	BLD IP15/S7	SW6-T		
TR15	TS 50T110/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		
TR17	TS 60T130/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		

Державки для торцевого фрезерования



Обозначение	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	DN		
TR13-20-L100-F-C	20	13	10	100	104.35	M4x0.5	16	●	TR-F.... E217
13-25-L100-F-C	25	13	12.5	100	104.35	M4x0.5	16	●	
15-25-L100-F-C	25	15	10	100	104.90	M5x0.5	21	●	
15-32-L110-F-C	32	15	13.5	110	114.90	M5x0.5	21	●	
17-32-L140-F-C	32	17	10	140	146.00	M6x0.5	28	●	
17-42-L140-F-C	42	17	15	140	146.00	M6x0.5	28	●	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Ручка ключа		
TR13	TS 40T098/HG-P	BLD IP15/S7	SW6-T		
TR15	TS 50T110/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		
TR17	TS 60T130/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		

Фрезерные пластины



Система обозначения режущих пластин



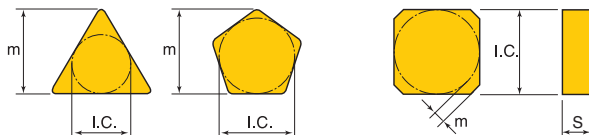
1 Форма

											Специальная
A	B	C	H	L	O	P	R	S	T	W	X

2 Задний угол

B	C	D	E	F	G	N	P
5°	7°	15°	20°	25°	30°	0°	11°

3 Допуск



Класс	Допуск, мм			Размер I.C., мм					
	m	S	I.C.	6.35	9.52	12.70	15.87	19.05	25.40
A	±0.005	±0.025	±0.025	•	•	•	•	•	•
E	±0.025	±0.025	±0.025	•	•	•	•	•	•
F	±0.005	±0.025	±0.013	•	•	•	•	•	•
G	±0.025	±0.130	±0.025	•	•	•	•	•	•
H	±0.013	±0.025	±0.013	•	•	•	•	•	•
K	±0.013	±0.025	±0.05	•	•				
			±0.08			•			
			±0.10				•	•	
			±0.13						•
M	±0.130	±0.130	±0.05	•	•				
			±0.08			•			
			±0.10				•	•	
			±0.13						•

4 Форма стружколома и способ крепления

								Специальная
A	F	G	M	N	R	T	W	X

Система обозначения режущих пластин



5 Длина режущей кромки

L.C(мм)	C	R,S	T	H	O
	5.56			09	
6.35	06	06	11		
7.94	08		13		
9.52	09	09	16		
12.70	12	12	22	05	05
15.87	16	15	27	09	
25.40	25	25			

6 Толщина(мм)

01	1.59
02	2.38
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

7 Радиус при вершине(мм)

02R	0.2
04R	0.4
05R	0.5
08R	0.8
10R	1.0
12R	1.2
15R	1.5
16R	1.6
24R	2.4
32R	3.2
40R	4.0

7 Углы

A=45° D=60°
E=75° F=85°
P=90° Z=Особое

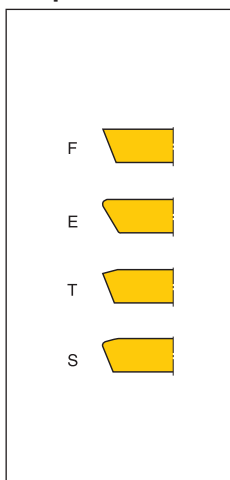
Угол в плане

AN

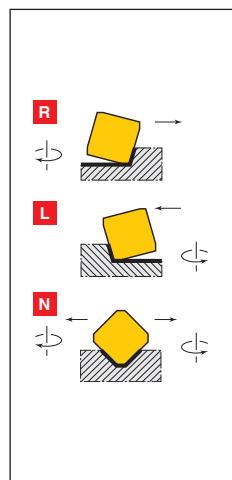
B= 5° F=25°
C= 7° G=30°
D=15° N= 0°
E=20° P=11°
Z=Особое

Задний угол пластины

8 Форма режущей кромки



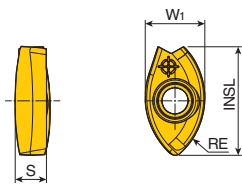
9 Направление резания



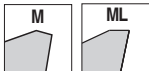
10 Стружколомы

AL	Алюминий
WC	Віпер
MR	Черновой
M	Получерновой
L	Чистовой
ML	Получистовой
E□□	Экономичный

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	RE	
160	12.4	6.8	3.7	8.0	8.0	
200	14.9	8.2	4.8	10.0	10.0	
250	18.9	10.2	5.9	12.5	12.5	
300	22.1	11.8	6.8	15.0	15.0	
320	23.9	12.8	7.5	16.0	16.0	



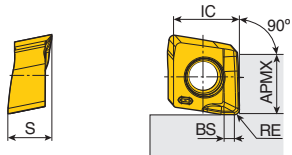
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрывтие							Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	2FB 160-M	2.0-6.5	0.30-0.07	●		●	●	●				●		
	200-M	3.0-8.0	0.35-0.08	●		●	●	●				●		
	250-M	3.5-10.0	0.35-0.08	●		●	●					●		
	300-M	4.0-12.5	0.40-0.08	●		●	●					●		
	320-M	4.5-13.0	0.40-0.08	●		●	●					●		
	2FB 160-ML	2.0-6.5	0.28-0.05	●		●	●							
	200-ML	3.0-8.0	0.32-0.07	●		●	●							
	250-ML	3.5-10.0	0.32-0.07	●		●	●							

●: Стандартное наименование

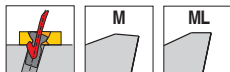


E169-E170

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
05	5.17	3.4	4.7	0.4-0.8	0.4-1.6	
07	6.74	4.4	6.0	0.85	0.8	



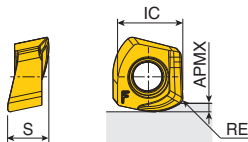
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10
	2PKT 050304R-M	0.5-4.2	0.18-0.06	●	●				●	●	●		
	050308R-M	0.5-4.2	0.18-0.06	●	●				●	●	●		
	050316R-M	0.5-4.2	0.18-0.06	●	●				●	●	●		
	070408R-M	0.6-5.4	0.25-0.07	●	●								
	2PKT 050304R-ML	0.5-4.2	0.12-0.02	●	●					●			
	050308R-ML	0.5-4.2	0.18-0.06	●	●				●	●			
	050316R-ML	0.5-4.2	0.18-0.06	●	●				●	●			

● Стандартное наименование

2PKT-HF



Пластина для высоких подач



Габарит	Размеры (мм)			
	IC	S	APMX	RE
05	5.12	3.2	0.5	0.5
07	6.78	4.06	0.8	0.85

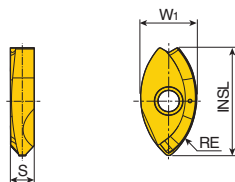


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10
	2PKT 0503R-HF	0.2-0.5	1.0-0.5	●	●						●		
	0704R-HF	0.3-0.8	1.2-0.6	●									

● Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	INSL	W1	S	APMX	RE
320C-M	23	12.0	5.2	16	16
500C-M	36	18.6	7.0	25	25
320P-M	21	9.9	5.2	16	16
500P-M	32.9	15.3	7.0	25	25

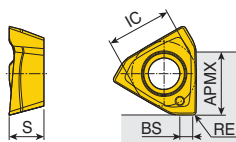


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	3FB 320C-M	4.5-13.0	0.15-0.08	●		●						●		
	500C-M	7.5-20.0	0.30-0.15	●		●		●				●		
	3FB 320P-M	4.5-13.0	0.15-0.08	●		●						●		
	500P-M	7.5-20.0	0.30-0.08	●		●						●		

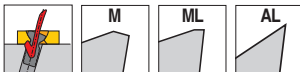
●: Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
04	3.9	2.1	3.5	0.5-0.7	0.2-0.4	
06	5.3	2.8	4.7	0.6-1.2	0.2-0.8	
10	6.9	4.0	7.0	0.5-1.3	0.4-1.6	
15	10.7	5.0	11.0	0.5-2.0	0.4-2.4	
19	13.5	6.0	15.0	0.5-2.0	0.4-3.2	

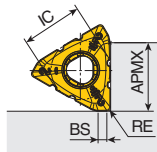


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Кермет	Покрытие								Без покрытия				
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)		CT7000	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10			
	ЗРКТ 040202R-M	0.5-3.0	0.08-0.04			●	●										
	040204R-M	0.5-3.0	0.08-0.04			●	●										
	060302R-M	1.0-4.0	0.10-0.04			●	●	●									
	060304R-M	1.0-4.0	0.10-0.04			●	●	●									
	060308R-M	1.0-4.0	0.10-0.04			●	●	●									
	100404R-M	2.0-6.0	0.12-0.05			●	●	●		●	●	●	●				
	100408R-M	2.0-6.0	0.12-0.05			●	●	●		●	●	●	●				
	100416R-M	2.0-6.0	0.12-0.05			●											
	150508R-M	3.0-9.0	0.17-0.07			●	●	●	●	●	●	●	●				
	150516R-M	3.0-9.0	0.17-0.07			●				●							
	150524R-M	3.0-12.0	0.17-0.07			●											
	190608R-M	4.5-12.0	0.22-0.09			●	●	●	●	●	●	●	●				
	190616R-M	4.5-12.0	0.22-0.09			●	●	●		●							
	190624R-M	4.5-12.0	0.22-0.09			●											
190632R-M	4.5-12.0	0.22-0.09			●												
ЗРHT	100404R-M	2.0-6.0	0.12-0.05	●	●												
	100408R-M	2.0-6.0	0.12-0.05	●	●												
	150504R-M	3.0-9.0	0.17-0.07		●												
	150508R-M	3.0-9.0	0.17-0.07	●	●												
	150516R-M	3.0-9.0	0.17-0.07	●	●												
	190608R-M	4.5-12.0	0.22-0.09	●	●												
ЗРКТ	100404R-ML	2.0-6.0	0.10-0.04		●	●	●					●					
	100408R-ML	2.0-6.0	0.10-0.04		●	●	●										
	150508R-ML	3.0-9.0	0.12-0.05		●	●	●										
	190608R-ML	4.5-12.0	0.14-0.06		●	●	●										
ЗРHT	100408R-ML	2.0-6.0	0.10-0.04		●	●											
	150508R-ML	3.0-9.0	0.12-0.05		●	●											
ЗРHT	060304R-AL	1.0-4.0	0.22-0.07														●
	100404R-AL	2.0-6.0	0.40-0.10														●
	100408R-AL	2.0-6.0	0.40-0.10														●
	150504R-AL	3.0-9.0	0.50-0.10														●
	150508R-AL	3.0-9.0	0.50-0.10														●
	190604R-AL	4.5-12.0	0.50-0.15														●
190608R-AL	4.5-12.0	0.50-0.15														●	

● Стандартное наименование



Пластина Splitter



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
15	10.7	5.0	11.0	1.6	0.8	
19	13.5	6.0	15.0	2.0	0.8	

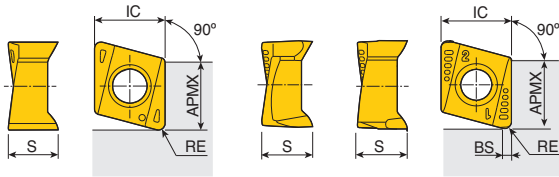


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Кермет							Покрытие					Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	CT7000	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	К10						
	ЗПКТ 150508-SM2	3.0-9.0	0.17-0.07		●	●		●				●							
	190608-SM2	4.5-12.0	0.22-0.09		●	●		●				●							
	ЗПКТ 150508-SM3	3.0-9.0	0.17-0.07		●	●		●				●							
	190608-SM3	4.5-12.0	0.22-0.09		●	●		●				●							

● - Стандартное наименование



Пластина



M

PNR-M

ML / AL

Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
04	4.0	3.1	3.5	-	0.2-0.8	
06	6.6	4.2-5.0	5.8-6.2	0.6-1.0	0.4-2.0	
09	8.6	5.7-6.3	8.0	0.8-1.2	0.4-1.6	
11	10.7	8.1	10.5	1.0	0.8	
14	14.0	9.2-9.4	13.5-13.8	1.25	0.8	

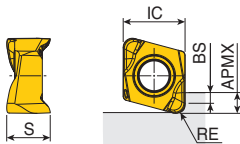


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT825B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	4NKT 040202R-M	0.5-3.0	0.08-0.04	●	●								
	040204R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	●	●				●				
	040208R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	●	●								
	060304R-M	0.5-5.0	0.15-0.07	●	●				●				
	060308R-M	1.0-5.0	0.15-0.07	●	●			●	●	●			
	060312R-M	1.0-5.0	0.15-0.07	●	●								
	060316R-M	2.0-4.5	0.15-0.07	●	●			●	●	●			
	060320R-M	2.0-4.5	0.15-0.07	●	●								
	090408R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	●	●			●	●	●			
	090416R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	●	●				●				
	110608R-M	3.5-10.0	0.18-0.09	●	●				●				
140708R-M	4.0-12.0	0.18-0.09	●	●		●	●		●				
	4NKT 110608 PNR-M	3.5-10.0	0.18-0.09	●	●		●						
	140708 PNR-M	4.0-12.0	0.18-0.09	●	●		●						
	4NKT 060304R-ML	0.5-5.0	0.10-0.05	●	●					●			
	060308R-ML	1.0-5.0	0.10-0.05	●	●			●	●				
	060312R-ML	1.0-5.0	0.10-0.05	●	●					●			
	060316R-ML	2.0-4.5	0.10-0.05	●	●			●	●				
	060320R-ML	2.0-4.5	0.12-0.05	●	●					●			
	4NHT 060304R-ML	0.5-5.0	0.13-0.05	●									
	060308R-ML	1.0-5.0	0.13-0.05	●	●								
	090404R-ML	2.5-7.0	0.10-0.04	●									
	090408R-ML	2.5-7.0	0.10-0.04	●	●								
	4NHT 060304R-AL	1.0-5.0	0.40-0.10									●	
	060308R-AL	1.0-5.0	0.40-0.10									●	
	090404R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10									●	
	090408R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10									●	

● Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
05R	6.6	4.9	2.3	1.8	0.5
10R	6.6	4.7	2.1	1.1	1.0
15R	6.6	4.5	3.3	1.8	1.5
20R	6.6	4.3	3.0	1.1	2.0



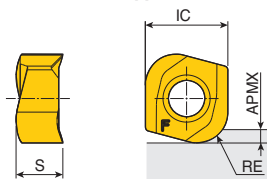
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10
	4NHT 060305R-F	0.2-2.0	1.15-0.07	●						●			
	060310R-F	0.2-1.8	1.15-0.07	●						●			
	060315R-F	0.2-3.0	1.15-0.07	●						●			
	060320R-F	0.2-2.7	1.15-0.07	●						●			



● Стандартное наименование

4NKT-HF

Пластина для высоких подач



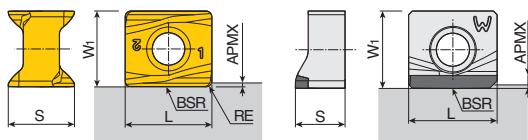
Габарит	Размеры (мм)			
	IC	S	APMX	RE
04-HF	4.0	2.65	0.5	1.2
06-HF	6.6	3.85	1.0	2.0
09-HF	8.6	4.76	1.5	3.2
11-HF	10.7	6.56	2.0	4.0
14-HF	14.0	7.34	3.0	5.0

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия	
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7515	TT7080	TT6080	TT2510		K10
	4NKT 040212R-HF	0.2-0.4	0.60-0.10	●						●		
	060320R-HF	0.2-0.6	0.80-0.20	●	●					●		
	090432R-HF	0.3-0.8	1.00-0.20	●								
	110640R-HF	0.3-1.2	1.20-0.30	●								
	140750R-HF	0.3-1.5	1.50-0.30	●								



● Стандартное наименование

Пластина



ML/AL

PCD / CBN

Габарит	Размеры (мм)					
	L	W ₁	S	APMX	RE	BSR
12-ML/AL	12	10.5	9.08	0.5	0.8	1000
12-PCD	12	10.5	6.74	0.5	-	1000
12-CBN	12	10.63	6.71	0.5	-	1000

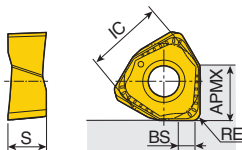


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие					Без покрытия	PCD	CBN
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TТ9080	TТ9030	TТ8080	TТ8020	TТ6080	K10	TD810	TB7015
	4WHU 1207-ML	0.25-0.5	0.25-0.10	●				●			
	4WHU 1207-AL	0.25-0.5	0.25-0.10						●		
	4WHU 1207-PCD	0.25-0.5	0.25-0.10							●	
	4WHU 1207-CBN	0.25-0.5	0.25-0.10								●

● - Стандартное наименование



Пластина

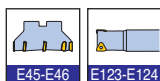


Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
06	9.26	4.76	6.2	1.2-2.4	0.4-1.6
09	13.05	6.70	9.2	1.2-2.2	0.4-1.6



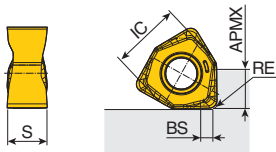
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510				
	6NGU 060404R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●	●			●		●	●				
	060405R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●							●				
	060408R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●	●	●	●	●		●	●				
	060410R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●						●	●				
	060416R-M	1.5-5.0	0.15-0.08	●	●			●		●	●				
	090504R-M	2.5-7.5	0.20-0.10	●	●			●		●	●				
	090508R-M	2.5-7.5	0.20-0.10	●	●	●	●	●	●	●	●				
	090516R-M	2.5-7.5	0.20-0.10	●	●			●	●	●	●				
	6NGU 060404R-ML	1.5-5.0	0.10-0.05	●	●					●					
	060405R-ML	1.5-5.0	0.10-0.05	●											
	060408R-ML	1.5-5.0	0.10-0.05	●	●	●		●		●					
	060416R-ML	1.5-5.0	0.10-0.05	●	●					●					
	090504R-ML	2.5-7.5	0.10-0.05	●	●					●					
	090508R-ML	2.5-7.5	0.10-0.05	●	●	●		●		●					
	090516R-ML	2.5-7.5	0.10-0.05	●	●					●					
		6NGU 060404R-AL	1.5-5.0	0.40-0.10											●
060408R-AL		1.5-5.0	0.40-0.10											●	
090504R-AL		2.5-7.5	0.40-0.10											●	
090508R-AL		2.5-7.5	0.40-0.10											●	

● - Стандартное наименование



6NKU 04

Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
04	7	3.9	4.1	0.85-1.25	0.4-0.8



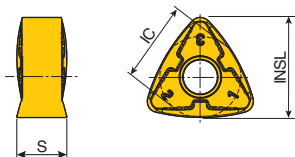
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрyтие							Без покрyтия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	6NKU 040304R-M	1.0-3.0	0.10-0.05	●	●					●	●		
	040308R-M	1.0-3.0	0.10-0.05	●	●					●	●		



● Стандартное наименование

6RBE

Пластина



Габарит	Размеры (мм)		
	IC	S	INSL
6RBE 50	13	8	16



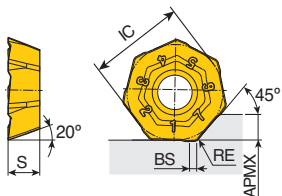
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрyтие							Без покрyтия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10
	6RBE 50-M	1.0-5.0	0.80-0.10	●		●	●	●			●	●	



● Стандартное наименование

E172-E173

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
06	12.8	4.2	3.2	1.0	0.8	



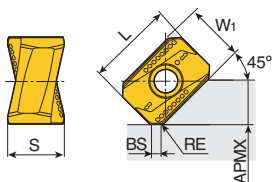
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	7EMT 0604 AETR-M	2.5	0.15-0.06	●	●			●		●			
	7EMT 0604 AETR-ML	2.5	0.15-0.06	●	●					●			



● Стандартное наименование

ANHX 1607 ANR-M

Пластина



Габарит	Размеры (мм)						
	L	W1	S	APMX	BS	RE	
16	16	11	10.4	8.4	1.6	1.0	



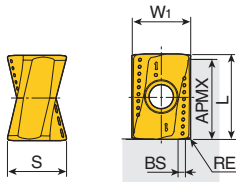
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	ANHX 1607 ANR-M	2.5-7.0	0.30-0.15	●		●		●	●		●		



● Только для 45° корпусов фрез

● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	L	W1	S	APMX	BS	RE
11	12	9.2	8.5	11	0.7-1.5	0.4-1.6
16	16	11.0	10.4-10.9	15	0.6-1.7	0.4-2.4

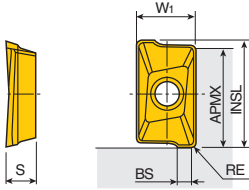


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	ANMX 110608R-M	3.0-9.0	0.20-0.10	●		●								
	160708R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●								
	ANHX 110604R-M	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●					●	●		
	110608R-M	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●	●	●	●	●	●	●		
	110616R-M	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●						●		
	160704R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●	●	●			●	●	●	●		
	160708R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	160716R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●			●	●	●	●		
	160724R-M	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●		●	●		●	●		
	ANHX 160708R-ML	4.5-12.0	0.12-0.06				●	●	●					
	ANHX 160708R-MR	4.5-12.0	0.25-0.13				●	●			●			
	ANHX 110604R-AL	3.0-9.0	0.40-0.10										●	
	110608R-AL	3.0-9.0	0.40-0.10										●	
	160704R-AL	4.5-12.0	0.40-0.10										●	
	160708R-AL	4.5-12.0	0.40-0.10										●	
	ANHX 110608R-SM	3.0-9.0	0.15-0.08	●		●		●			●			
	160708R-SM	4.5-12.0	0.20-0.10	●		●		●		●	●			
	ANHX 110608R-SML	3.0-9.5	0.15-0.06	●		●								
	160708R-SML	4.5-13.5	0.20-0.06	●		●					●			



● - Стандартное наименование

Пластина

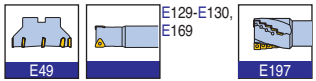


Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
09	9.7-10.6	6.20	3.8	8.8	0.5-1.79	0.4-3.2
09T3 PER	9.8-9.9	6.20	3.8	8.8	0-1.14	0.4

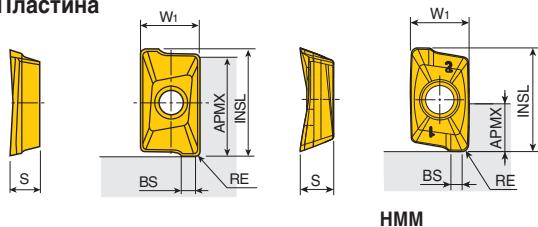


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Кермет	Покрытие								Без покрытия	
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)		CT7000	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515		TT6080
	APKT 09T3 PER-EM	2.5-7.5	0.10-0.05	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	09T305R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05					●						
	09T308R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05		●	●	●	●		●	●	●	●	
	09T316R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05		●	●	●	●		●		●	●	
	09T320R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05		●	●	●	●		●		●	●	
	09T332R-EM	2.5-7.5	0.10-0.05		●		●						●	
	09T3 PER-M	2.5-7.5	0.10-0.05						●		●		●	
	APCT 09T3 PER-ML	3.0-7.5	0.10-0.05	●	●		●	●		●		●		
	APCT 09T3 PER-AL	2.5-7.5	0.35-0.05											●

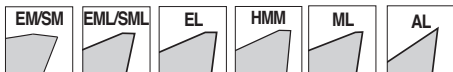
● - Стандартное наименование



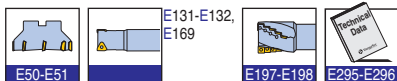
Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
12	13.0-14.6	8.3	4.5-4.9	11.8-12.5	0.9-2.1	0.4-0.4
1204 PER	13.4-14.6	8.3	4.5-4.9	11.8-12.5	0.9-2.1	0.8
1204-HMM	14.6	8.3	4.7	6.5	1.6	0.8



Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10
	APKT 1204 PER-EM	3.5-10.0	0.14-0.07	●	●	●	●	●	●	●	●		
	120404R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07		●		●		●		●		
	120416R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07	●	●	●	●	●	●		●		
	120424R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07		●	●	●					●	
	120430R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07	●	●	●	●	●			●		
	120432R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07		●		●				●		
	120440R-EM	3.5-10.0	0.14-0.07	●		●						●	
	APKT 1204 PER-SM	3.5-10.0	0.14-0.07	●		●		●			●		
	APKT 1204 PER-SML	3.5-10.5	0.14-0.06	●		●							
	APKT 1204 PER-EML	3.5-10.0	0.08-0.04	●		●							
	APKT 1204 PER-EL	3.5-10.0	0.05-0.03	●	●	●	●						
	120430R-EL	3.5-10.0	0.06-0.03	●		●							
	APKT 1204 PER-HMM	3.5-6.5	0.12-0.05	●									
	APCT 120430R-ML	3.5-10.0	0.08-0.04	●		●							
	120432R-ML	3.5-10.0	0.08-0.04	●		●							
	120440R-ML	3.5-9.5	0.08-0.04	●		●							
	APCT 1204 PER-AL	3.5-10.0	0.50-0.10										●
	120404R-AL	3.5-10.0	0.50-0.10										●
	120416R-AL	3.5-10.0	0.50-0.10										●

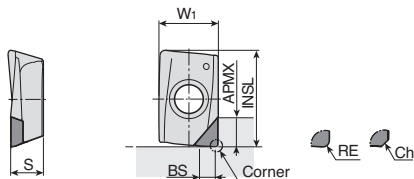


● - Стандартное наименование

APCT 12-PCD35



Пластины из поликристаллического алмаза (PCD)



Габарит	Размеры (мм)						
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE	Ch
12	13.3	8.2	4.5	3.5	2	0.4	-
12...C	13.3	8.2	4.5	3.5	2.1	-	0.25

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		PCD							
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TD830	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	К10
	APCT 120404R-PCD35	0.2-3.0	0.30-0.05	●							
	1204C025-PCD35	0.2-3.0	0.30-0.05	●							

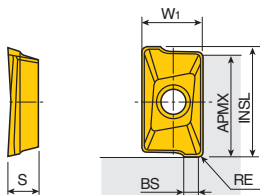


● Стандартное наименование

APCT 17



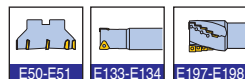
Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
17-ML	18.5	10.8	5.55	16.1	2.07	0.8
17-AL	18.3-18.5	10.8	5.62	16.1	1.55-2.56	0.8-3.0

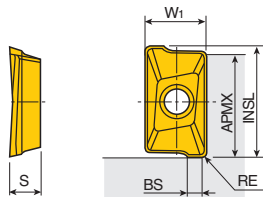


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие									
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	К10
	APCT 1705 PER-ML	4.5-13.0	0.12-0.06	●		●							
	APCT 1705 PER-AL	4.5-13.0	0.50-0.10										●
	170530R-AL	4.5-13.0	0.50-0.10										●



● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
17	16.8-18.5	10.7	5.56	15-16	0.9-3.17	0.4-6.4
1705 PER	18.5-18.9	10.7	5.56-6.5	16	0.9-3.17	0.8

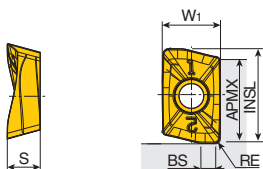


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	APKT 1705 PER-EM	4.5-13.0	0.18-0.09	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	170504R-EM	4.5-13.0	0.18-0.09	•		•	•		•		•	•		
	170510R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	•	•	•			•	•		•	•	
	170516R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	•	•	•			•			•	•	
	170524R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	•	•	•			•			•	•	
	170530R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	•	•	•			•			•		
	170532R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	•	•	•			•	•		•	•	
	170535R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	•	•	•						•	•	
	170540R-EM	4.5-13.0	0.20-0.10	•	•		•						•	
	170548R-EM	4.5-13.0	0.17-0.09	•	•	•			•	•		•	•	
	170550R-EM	4.5-13.0	0.20-0.10	•	•		•					•		
170564R-EM	4.5-13.0	0.18-0.09	•	•	•			•			•	•		
	APKT 1705 PER-M	4.5-13.0	0.18-0.09	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	170516R-M	4.5-13.0	0.30-0.15			•			•		•	•		•
	170532R-M	4.5-13.0	0.20-0.10			•			•		•	•		
	170548R-M	4.5-13.0	0.20-0.10			•								
	APKT 1705 PER-SM	4.5-13.0	0.17-0.09	•		•		•		•				
	APKT 1705 PER-SML	4.5-14.5	0.17-0.06	•		•								
	APKT 1705 PER-EML	4.5-13.0	0.14-0.07	•		•			•					
	APKT 1705 PER-EL	4.5-13.0	0.10-0.05	•	•	•	•	•						



• Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
19	21	13	7.35	17.9	2.0	1.2

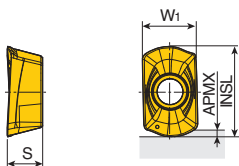


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	APKT 190712R-M	5.0-15.0	0.20-0.07	●		●		●	●		●	●		
	APKT 190712R-MR	5.0-15.0	0.25-0.10	●		●			●		●	●		
	APKT 190712R-ML	5.0-15.0	0.20-0.08	●		●					●			

●: Стандартное наименование



Пластина для высоких подач



Габарит	Размеры (мм)				
	INSL	W1	S	APMX	
06	6.7	4.04	2.6	0.5	
09	10.7	5.94	3.9	1.0	
12	14.2	8.0	5.0	1.2	

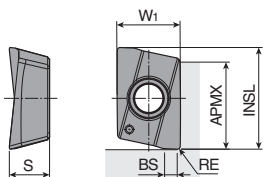
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрyтие							Без покрyтия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	AXMT 0602R-HF	0.2-0.5	0.70-0.30	●		●						●		
	APKT 09T3R-HF	0.1-1.0	0.80-0.30	●		●						●		
	1204R-HF	0.2-1.0	0.80-0.10	●		●						●		



● Стандартное наименование

AXCT 06-L

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
06	6.5	4.2	2.6	5.5	0.6-1.0	0-0.4

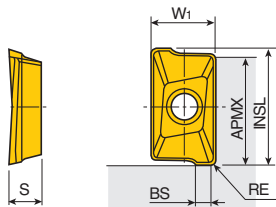


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрyтие							Без покрyтия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	K10	
	AXCT 060200R-L	0.1-5.0	0.08-0.03									●		
	060202R-L	0.2-5.0	0.10-0.03									●		
	060204R-L	0.3-5.0	0.10-0.03									●		



● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
06	6.7	4.20	2.6	5.5	0.83-1.0	0.2-2.0
06 PER	6.7	4.15	2.6	5.5	0.76	0.2

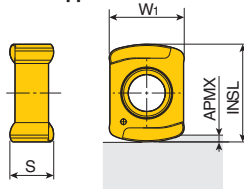


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия						
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT2510	K10			
	AXMT 0602 PER-EM	1.5-5.0	0.08-0.04	•	•	•	•										
	060204R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	•	•	•	•			•	•		•				
	060208R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	•	•	•	•			•	•		•				
	060216R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	•	•	•	•						•				
	060220R-EM	1.5-5.0	0.13-0.07	•		•											
	AXCT 060202R-AL	1.5-5.0	0.20-0.10														•
	060204R-AL	1.5-5.0	0.20-0.10														•
	060208R-AL	1.5-5.0	0.20-0.10														•

• Стандартное наименование



Пластина для высоких подач



Габарит	Размеры (мм)						
	INSL	W1	S	APMX			
04	6.0	4.2	2.5	0.5			
06	9.0	6.39	3.73	1.0			
09	11.9	9.20	4.79	1.5			
11	14.6	11.2	6.54	2.0			

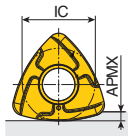


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия				
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510			K10		
	BLMP 0402R-M	0.1-0.5	1.50-0.20	●	●						●					
	0603R-M	0.1-1.0	2.50-0.30	●	●	●	●			●	●					
	0904R-M	0.1-1.5	3.50-0.30	●	●	●	●		●	●	●					
	1105R-M	0.3-2.0	4.00-0.30	●	●		●				●					
	BLMP 0603R-MM	0.1-1.0	2.00-0.20	●	●	●					●					
	0904R-MM	0.1-1.5	3.00-0.20	●	●	●					●					
	BLMP 0402R-ML	0.1-0.5	0.80-0.10	●	●											
	0603R-ML	0.1-1.0	0.80-0.10	●	●	●										
	0904R-ML	0.1-1.5	0.80-0.30	●	●	●										
	1105R-ML	0.3-2.0	0.40-0.30	●	●											

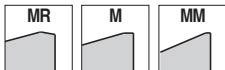


● Стандартное наименование

Пластина для высоких подач



Габарит	Размеры (мм)						
	IC	S	APMX				
13	12.3	7	2.0				



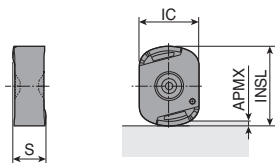
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510			
	BLMP 1306R-M	0.5-2.0	4.50-0.40	●	●	●	●	●	●	●				
	BLMP 1306R-MM	0.5-2.0	4.50-0.40	●	●	●	●				●			
	BLMP 1306R-MR	0.5-2.0	4.50-0.40	●	●	●	●	●	●	●				

●: Стандартное наименование



BNGX 09

Пластина для высоких подач



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	IC	S	APMX		
09	12	9	5	1.5		

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика		Покрытие						Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TC3030	TC3020	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	BNGX 0904 CH-E04	0.5-1.0	0.35-0.15	●											

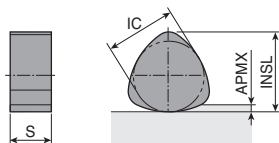


● E04: Хонингование 0.04-0.05мм

● Стандартное наименование

BNGX 12

Пластина для высоких подач



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	IC	S	APMX		
12	13.6	12	7	2.5		

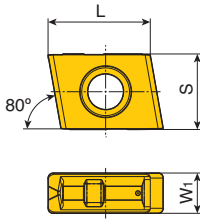
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика		Покрытие						Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TC3030	TC3020	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	BNGX 1207-E04	1.0-2.0	0.35-0.15	●											



● E04: Хонингование 0.04-0.05мм

● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	L	S	W ₁			
131108T	12.7	11	5.4			
160608T	16.0	12	6.4			

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие						Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	CNHX 131108T	1.2-5.5	0.55-0.17					●					
	160608T	1.2-5.5	0.60-0.20					●					

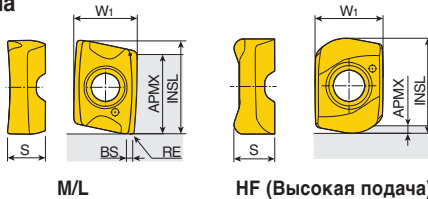


● Стандартное наименование

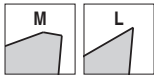
CVK(H)T



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W ₁	S	APMX	BS	RE
05-M	6.3	4.2	2.6	5.0	0.35	0.2
05-L	6.3	4.1	2.6	5.0	0.30	0.2
05-HF	5.6	4.1	2.5	0.5	-	-

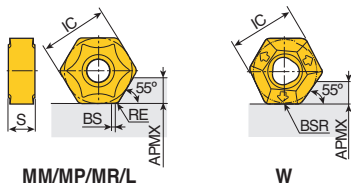


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT2510	K10
	CVKT 0502PNR-M	0.5-4.0	0.08-0.04	●		●								
	CVHT 0502PNR-L	0.5-4.0	0.07-0.03	●		●					●			
	CVKT 0502R-HF	0.2-0.4	0.70-0.30	●		●						●		



● Стандартное наименование

Пластина



MM/MP/MR/L

W

Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	BSR
05	12.7	5.0-6.0	5.0	0-0.6	1.0	-
05-W	12.7	5.56	5.0	-	-	250

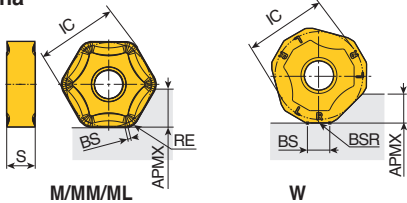


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика							Покрытие		Без покрытия	
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	AS10	TT9080	TT9030	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	HNCX 050410-L	1.5-4.0	0.20-0.05		●		●					●		
	HNCX 050410R-MP	1.5-4.0	0.20-0.05		●				●		●			
	HNCX 050410-MM	1.5-4.0	0.20-0.05		●	●			●	●	●			
	HNCX 050410-MM	1.5-4.0	0.20-0.07		●	●	●			●	●	●		
	HNCX 050610-MR	1.5-4.0	0.25-0.13	●										
	HNCX 05R-W	0.1-1.0	0.15-0.05		●	●						●		
	05L-W	0.1-1.0	0.15-0.05									●		

●: Стандартное наименование



Пластина



M/MM/ML

W

Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	BSR
HNHX10	19.05	6.35	6.1	1.0	1.0	-
HNHX10-W	19.05	6.35	6.1	4.85	-	250

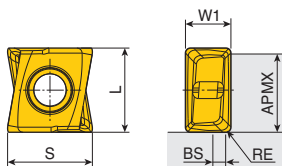


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика AS10	Кермет CT7000	Покрытие						Без покрытия K10
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)			TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	
	HNHX 1006 ANTN-M	1.5-5.0	0.20-0.10			●	●	●	●	●	●	
	HNHX 1006 ANTN-MM	1.5-5.0	0.25-0.125								●	
	HNHX 1006 ANTN-ML	1.5-5.0	0.20-0.10				●				●	
	HNHX 1006 ANTN-W	0.1-1.0	0.20-0.10		●	●					●	
	HNHX 1006 ANTN-CE	1.5-5.0	0.25-0.125	●								

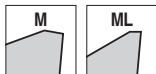


● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	L	W1	S	APMX	BS	RE
05	5	2.7	5.0	4.6	-	0.4
09	9	4.5	8.6	8.3	0.6	0.4
14	13.5	6.7	13.5	12.5	0.9	0.8

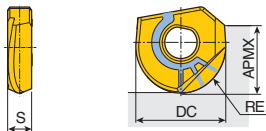


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия	
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	К10
	LPKU 050204 PNR-M	1.0-3.5	0.08-0.04	●	●							
	090404 PNR-M	2.5-6.0	0.15-0.06	●	●	●				●		
	140708 PNR-M	3.5-10.0	0.20-0.10	●	●	●				●		
	LPHU 050204 PNR-ML	1.0-3.5	0.08-0.04			●				●		
	LPHU 090404 PNR-M	2.5-6.0	0.15-0.06		●					●		



● Стандартное наименование

Пластина



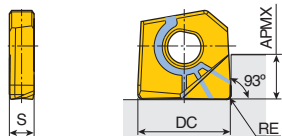
Габарит	Размеры (мм)						
	DC	S	APMX	RE			
060	6	2.0	4.5-4.8	3.0			
080	8	2.2	6.6-6.9	4.0			
100	10	2.7	8.0-8.2	5.0			
120	12	3.2	9.6-9.7	6.0			
160	16	4.2	12.3-12.7	8.0			
200	20	5.2	14.4-14.7	10.0			
250	25	6.2	16.8-17.4	12.5			
300	30	7.2	18.6-19.2	15.0			
320	32	7.2	18.4-19.2	16.0			

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT5515	TT2510	K10
 Прямая режущая кромка	NFB 060-FM	0.05-0.2	0.15-0.05										
	080-FM	0.05-0.3	0.20-0.05							●			
	100-FM	0.05-0.3	0.20-0.05							●	●		
	120-FM	0.05-0.5	0.30-0.08							●	●		
	160-FM	0.05-0.5	0.30-0.08							●	●		
	200-FM	0.10-1.0	0.30-0.08							●	●		
	250-FM	0.15-1.0	0.40-0.08							●	●		
	300-FM	0.15-1.0	0.40-0.08							●	●		
 Наклонная режущая кромка	NFB 060-SM	0.80-2.5	0.20-0.05								●	●	
	080-SM	1.20-3.2	0.25-0.05							●	●	●	
	100-SM	1.50-4.0	0.25-0.05							●	●	●	
	120-SM	1.80-4.8	0.35-0.08							●	●	●	
	160-SM	2.40-6.4	0.35-0.08							●	●	●	
	200-SM	3.00-8.0	0.35-0.08							●	●	●	
	250-SM	3.75-10.0	0.45-0.08							●	●	●	
	300-SM	4.50-12.0	0.45-0.08							●	●	●	
	320-SM	4.80-12.8	0.45-0.08							●	●	●	

● - Стандартное наименование



Пластина



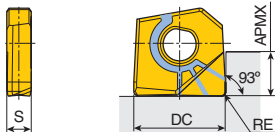
Габарит	Размеры (мм)				
	DC	S	APMX	RE	
060	6	2.0	2.5	0.3-1.0	
080	8	2.2	3.4	0.3-1.0	
100	10	2.7	4.0	0.3-2.0	
110	11	2.7	4.4	0.3-2.0	
120	12	3.2	5.0	0.3-2.0	
130	13	3.2	5.4	0.3-2.0	
160	16	4.2	6.9	0.3-3.0	
170	17	4.2	7.4	1.0-2.0	

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT5515	TT2510	K10	
	NFR 060A-R03	0.05-0.15	0.10-0.05											
	060A-R05	0.10-0.15	0.10-0.05											
	060A-R10	0.10-0.15	0.10-0.05											
	080A-R03	0.05-0.2	0.12-0.05											
	080A-R05	0.05-0.2	0.12-0.05											
	080A-R06	0.05-0.2	0.12-0.05											
	080A-R10	0.05-0.2	0.12-0.05											
	100A-R03	0.05-0.3	0.12-0.05											
	100A-R05	0.05-0.3	0.12-0.05											
	100A-R08	0.05-0.3	0.12-0.05											
	100A-R10	0.05-0.3	0.12-0.05											
	100A-R15	0.05-0.3	0.12-0.05											
	100A-R20	0.05-0.3	0.12-0.05											
	110A-R10	0.05-0.3	0.12-0.05											
	110A-R20	0.05-0.3	0.12-0.05											
	120A-R03	0.07-0.3	0.15-0.08											
	120A-R05	0.07-0.3	0.15-0.08											
	120A-R10	0.07-0.3	0.15-0.08											
	120A-R15	0.07-0.3	0.15-0.08											
	120A-R20	0.07-0.3	0.15-0.08											
	130A-R10	0.07-0.3	0.15-0.08											
	130A-R20	0.07-0.3	0.15-0.08											
	160A-R03	0.08-0.5	0.15-0.08											
160A-R05	0.08-0.5	0.15-0.08												
160A-R10	0.08-0.5	0.15-0.08												
160A-R13	0.08-0.5	0.15-0.08												
160A-R15	0.08-0.5	0.15-0.08												
160A-R20	0.08-0.5	0.15-0.08												
160A-R30	0.08-0.5	0.15-0.08												
170A-R10	0.08-0.5	0.15-0.08												
170A-R20	0.08-0.5	0.15-0.08												

● - Стандартное наименование



Пластина



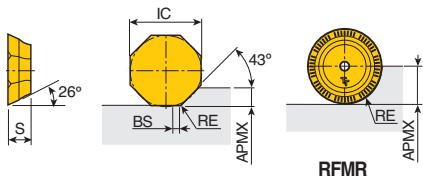
Габарит	Размеры (мм)				
	DC	S	APMX	RE	
200	20	5.2	8.7-9.2	0.3-3.0	
210	21	5.2	9.2	1.0-2.0	
250	25	6.2	10.6	0.3-3.0	
260	26	6.2	11	1.0-2.0	
300	30	7.1	12.7	1.0-2.0	
320	32	7.1	13.6	1.0-2.0	

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT5515	TT2510	K10	
	NFR 200A-R03	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	200A-R05	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	200A-R10	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	200A-R15	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	200A-R16	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	200A-R20	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	200A-R30	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	210A-R10	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	210A-R20	0.1-0.7	0.15-0.08							●	●	●		
	250A-R03	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	250A-R05	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	250A-R10	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	250A-R15	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	250A-R20	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	250A-R30	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	260A-R10	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	260A-R20	0.1-1.0	0.15-0.08							●	●	●		
	300A-R05	0.1-1.0	0.20-0.08							●	●	●		
	300A-R10	0.1-1.0	0.20-0.08								●	●		
	300A-R20	0.1-1.0	0.20-0.08								●	●		
320A-R10	0.1-1.0	0.20-0.08							●	●	●			
320A-R20	0.1-1.0	0.20-0.08								●	●			

●: Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
OF... 07	17.94	5.0-5.1	5.0	1.3-2.2	0.8	
RFMR 19	19.00	5.3	9.5	-	9.5	

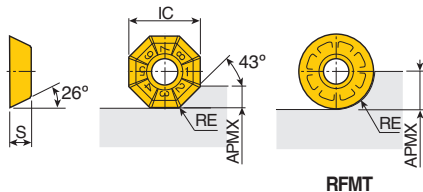


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Кермет	Покрытие								Без покрытия			
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)		CT7000	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	OFCN 0704 TN-MR	1.5-4.0	0.20-0.08	●												
	OFCN 0704 TN-EMR	1.5-4.0	0.15-0.08		●		●	●	●	●		●				
	OFMR 0704 AER-M	1.5-4.0	0.19-0.10		●	●	●	●	●	●		●				
	OFMR 0704 TN-AL	1.5-4.0	0.15-0.08													●
	OFCR 0704 TN-ML	1.5-4.0	0.15-0.05						●		●	●	●			●
	OFCR 0704 TN-EML	1.5-4.0	0.15-0.08		●	●	●	●	●	●		●				
	RFMR 1904-M	2.5-8.0	0.14-0.107		●	●		●		●		●				

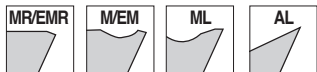
● Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	RE	
OF... 05	12.7	3.76-3.86	3.5	0.5-0.8	
RFMT 14	14.0	4.53	7.0	7.0	

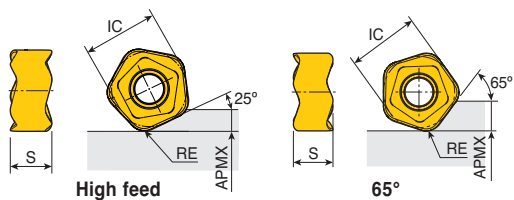


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Кермет	Покрытие							Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)		CT7000	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10
	OFCW 05T3 TN-MR	1.0-3.0	0.08-0.04		●					●		●		
	05T3 TN-EMR	1.0-3.0	0.15-0.08		●	●		●		●		●		
	OFCT 05T3 TN-M	1.0-3.0	0.15-0.08		●					●		●	●	
	05T3 TN-EM	1.0-3.0	0.10-0.05		●	●		●		●		●		
	OFCT 05T3 TN-AL	1.0-3.0	0.50-0.10										●	
	OFMT 05T3 TN-ML	1.0-3.0	0.12-0.06		●	●	●	●	●	●		●	●	
	RFMT 1404-ML	2.0-6.0	0.27-0.14		●			●		●		●		

●: Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	RE		
05(HF)	7.1	3.8	1.5	1.5		
05(65°)	7.1	3.8	3.3	1.5		
10(HF)	14.2	7.7	3.0	3.0		
10(65°)	14.2	7.7	6.5	3.0		



Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080		
	PTKU 0503R-M (High feed)	0.2-1.5	1.20-0.20	•	•								
	1006R-M (High feed)	0.3-2.0	2.00-0.30	•	•								
	PTKU 0503R-M (65°)	1.0-3.0	0.20-0.07	•	•								
	1006R-M (65°)	1.5-5.0	0.25-0.10	•	•								

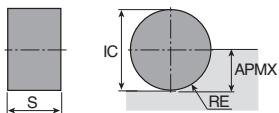


• Стандартное наименование

RNGN 12-FL



Пластина



Габарит	Размеры (мм)						
	RE	IC	S	APMX			
12	6.35	12.7	7.94	6.3			

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика							Покрытие					Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TC3020	TC3030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10					
	RNGN 1207 FL-E	0.5-3.0	0.25-0.10	●	●													
	1207 FL-E04	0.5-3.0	0.25-0.10	●	●													
	1207 FL-T6	0.5-3.0	0.25-0.10	●	●													

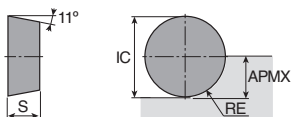


● Стандартное наименование

RPGN 09/12-FL



Пластина



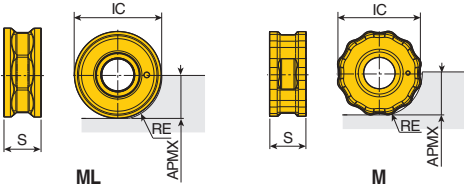
Габарит	Размеры (мм)						
	RE	IC	S	APMX			
09	4.76	9.52	3.18	4.7			
12	6.35	12.7	4.76	6.3			

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика							Покрытие					Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TC3020	TC3030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10					
	RPGN 0903 FL-E04	0.5-1.5	0.15-0.07	●	●													
	1204 FL-E	0.5-2.0	0.20-0.07	●	●													
	1204 FL-E04	0.5-2.0	0.20-0.07	●	●													
	1204 FL-T6	0.5-2.0	0.20-0.07	●	●													

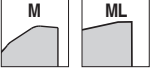


● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	RE	IC	S	АРМХ		
10	5	10	4.5	5.0		
12	6	12	5.0	6.0		
16	8	16	6.3	8.0		

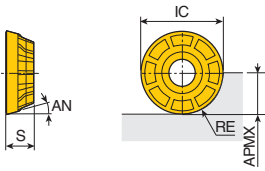


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	ТТ9080	ТТ9030	ТТ8080	ТТ8020	ТТ8525В	ТТ7080	ТТ7515	ТТ6080	ТТ2510	К10	
	RNMU 1004-ML	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●	●				●		
	1205-ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●	●				●		
	1606-ML	2.0-6.5	0.40-0.05	●		●	●	●				●		
	RNMU 1004S-M	1.5-4.0	0.35-0.05	●		●	●	●				●		
	1205S-M	1.5-5.0	0.40-0.05	●		●	●	●				●		
	1606S-M	2.0-6.5	0.45-0.05	●		●	●	●				●		

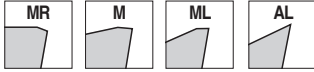
● - Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	RE	IC	S	APMX	AN	
05	2.5	5	1.5	2.5	15°	
07	3.5	7	2.38	3.5	15°	
10	5.0	10	3.18	5.0	15°	
12	6.0	12	3.97	6.0	15°	
16	8.0	16	4.76	8.0	15°	
20	10.0	20	6.35	10.0	11°	

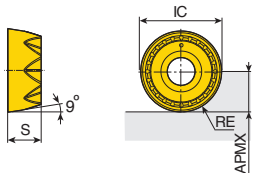


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	RDMX0501-M	0.5-2.0	0.25-0.04	●	●	●	●	●	●	●			
	0702-M	1.0-3.0	0.25-0.05	●	●	●	●	●	●	●			
	RXMX1003-M	1.5-4.0	0.30-0.10	●	●	●	●	●	●	●			
	12T3-M	1.8-5.0	0.50-0.10	●	●	●	●	●	●	●			
	1604-M	2.0-6.5	0.50-0.10	●	●	●	●	●	●	●			
	2006-M	3.0-8.0	0.50-0.10	●	●	●	●	●	●	●			
	RXMX1003-ML	1.5-4.0	0.30-0.05	●	●	●	●	●	●	●			
	12T3-ML	1.5-5.0	0.45-0.05	●	●	●	●	●	●	●			
	1604-ML	2.0-6.5	0.45-0.10	●	●	●	●	●	●	●			
	RXMX1003-MR	1.5-4.0	0.30-0.05	●	●	●	●	●	●	●			
	12T3-MR	1.5-5.0	0.35-0.05	●	●	●	●	●	●	●			
	1604-MR	2.0-6.5	0.40-0.10	●	●	●	●	●	●	●			
	2006-MR	3.0-8.0	0.40-0.10	●	●	●	●	●	●	●			
	RXHX1003-MR	1.5-4.0	0.30-0.05	●									
	12T3-MR	1.5-5.0	0.35-0.05	●			●	●					
	RXHX1003-AL	1.5-4.0	0.80-0.10								●		
	12T3-AL	1.5-5.0	0.80-0.10								●		

● Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	RE	IC	S	APMX		
08	4	8	3.2	4.0		
10	5	10	4.0	5.0		
12	6	12	4.8	6.0		
16	8	16	6.1	8.0		
20	10	20	7.0	10.0		

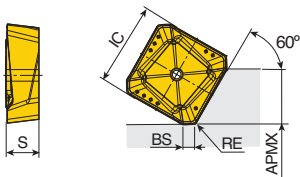


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10		
	RYMX 0803-M	1.0-3.5	0.25-0.05	●		●		●	●		●	●			
	1004-M	1.5-4.0	0.30-0.10	●		●	●	●	●		●	●			
	1205-M	1.5-5.0	0.50-0.10	●		●	●	●	●		●	●			
	1205-6M	1.5-5.0	0.50-0.10	●								●			
	1606-M	2.0-6.5	0.50-0.10	●		●	●	●	●		●	●			
	1606-7M	2.0-6.5	0.50-0.10	●				●				●			
	2007-M	3.0-8.0	0.50-0.10	●		●	●	●	●		●	●			
	RYMX 0803-MM	1.0-3.5	0.30-0.07	●		●	●								
	1004-MM	1.5-4.0	0.35-0.07	●		●	●								
	1205-MM	1.5-5.0	0.40-0.10	●		●	●	●							
	1205-6MM	1.5-5.0	0.40-0.10	●								●			
	1606-MM	2.0-6.5	0.45-0.10	●		●	●					●			
	1606-7MM	2.0-6.5	0.45-0.10	●		●	●					●			
	RYHX 1205-MM	3.0-8.0	0.40-0.10	●			●								
	RYMX 0803-ML	1.0-3.5	0.25-0.05	●		●	●	●							
	1004-ML	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●	●							
	1205-ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●	●							
	1205-6ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●									
	1606-ML	2.0-6.5	0.40-0.05	●		●	●	●							
	1606-7ML	2.0-6.5	0.40-0.05	●											
	2007-ML	3.0-8.0	0.50-0.10	●		●	●	●	●						
	RYHX 0803-ML	1.0-3.5	0.25-0.05	●		●	●								
	1004-ML	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●								
	1205-ML	1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●								
	1606-ML	2.0-6.5	0.40-0.10	●		●									
		RYMX 0803-MLL	1.0-3.5	0.25-0.05			●	●							
		1004-MLL	1.5-4.0	0.30-0.05	●		●	●							
1205-MLL		1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●								
RYHX 0803-MLL		1.0-3.5	0.25-0.05			●	●								
1004-MLL		1.5-4.0	0.30-0.05			●									
1205-MLL		1.5-5.0	0.35-0.05	●		●	●								



● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
21-HE	20.8	7	13	2	1.5	
21-HS	21	6.95	13	2	1.5	
27-HE	26.8	8.95	18	2	2	
27-HS	27	8.9	18	2	2	



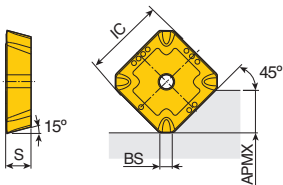
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080		K10	
	SCKN 2107 DDTR-HE	3.5-10.5	0.25-0.13					●	●	●				
	2708 DDTR-HE	5.0-14.5	0.30-0.15					●	●					
	SCKN 2107 DDTR-HS	3.5-10.5	0.25-0.13					●						
	2708 DDTR-HS	5.0-14.5	0.25-0.13					●						



● Стандартное наименование

SDKN 12/15

Пластина



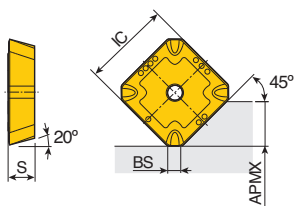
Габарит	Размеры (мм)			
	IC	S	APMX	BS
12	12.7	3.18	6.5	2.00
15	15.875	4.76	8.7	1.89

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080		K10	
	SDKN 1203 MT-HPN	1.5-6.0	0.25-0.10					●						
	1504 MT-HPN	1.5-8.0	0.25-0.10					●						
	SDKN 1203 MT-GPN	1.5-6.0	0.25-0.10					●						



● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	
12	12.7	3.18	6.5	2.08	
15	15.875	4.76	8.7	2.06	

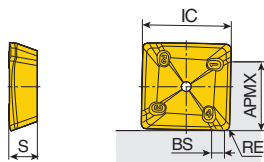
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрывтие							Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			
	SEKN 1203 AFTN-HPN	1.5-6.0	0.25-0.10						●					
	1504 AFTN-HPN	1.5-8.0	0.25-0.10						●					



● Стандартное наименование

SEKX 21

Пластина



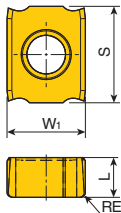
Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
21 PETR-M	21.85	7	17	2	1.2

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрывтие							Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			
	SEKX 2107 PETR-M	5.5-13.0	0.22-0.10					●		●				



● Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	S	W1	L	RE	
018	8	6.5	1.8	0.4	
023	8	6.5	2.3	0.4	
028	8	6.5	2.8	0.4	
033	8	6.5	3.3	0.4	

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080		K10
	SLOT 018-04	-	0.08-0.05	●		●				●			
	023-04	-	0.08-0.05	●		●				●			
	028-04	-	0.08-0.05	●		●				●			
	033-04	-	0.10-0.06	●		●				●			

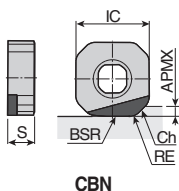
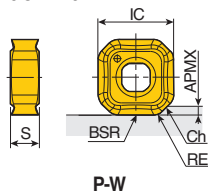
●: Стандартное наименование



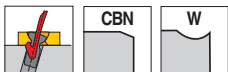
SNEX(T) 12



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	RE	BSR	Ch
1204 P-W	12.7	4.76	1.0	2.0	450	2.5
1204-W	12.7	4.76	1.0	2.0	800	-
1205-W	12.7	5.56	1.0	2.0	450	2.5
1204R-CBN	12.7	4.76	1.0	0.8	250	1.5



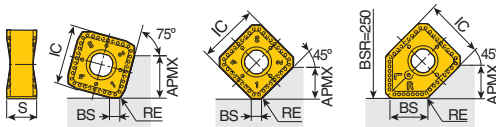
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Кермет		CBN		Покрытие		Без покрытия			
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	CT3000		TB7015		TT9080	TT9030	TT7515	TT6080	K10	
	SNEX 1204 P-W	0.3-0.8	0.15-0.07									●	●
	SNEX 1204-W	0.3-0.8	0.15-0.07										●
	SNEX 1205-W	0.3-0.8	0.15-0.07	●					●				●
	SNEX 1204R-CBN	0.3-0.8	0.12-0.08				●						



● Стандартное наименование



Пластина

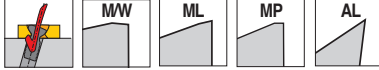


ENTN/XTN

AN(T)N/XTN

W

Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
13 ENTN-M	13.5	7.0	9.5	2.2	0.4
13 ANTN-M/ML/AL	13.5	6.8	7.0	2.2	0.4
13 ANTR-MP	13.5	6.8	6.0	2.2	0.4
13 ANTN-W	13.5	6.8	7.0	7.5	1.2
13 XTN(75°)	13.5	6.8	9.6	1.4	0.4
13 XTN(45°)	13.5	6.8	6.35	1.4	0.4

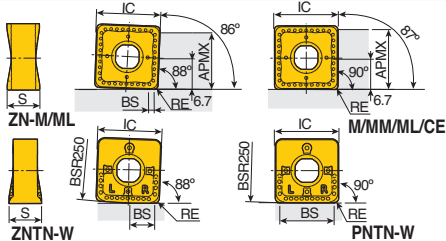


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	SNGX 1306 ENTN-M	2.5-8.0	0.20-0.10	•		•		•	•	•				
	SNMX 1306 ENTN-M	2.5-8.0	0.20-0.10	•		•		•	•	•				
	SNGX 1306 ANTN-M	2.0-6.0	0.20-0.10	•	•			•	•	•				
	1306 ANTN-ML	2.0-6.0	0.25-0.13	•	•					•				
	SNMX 1306 ANTN-M	2.0-6.0	0.20-0.10	•	•			•	•	•	•			
	SNGX 1306 ANN-AL	2.0-6.0	0.35-0.10										•	
	SNMX 1306 ANTR-MP	2.0-6.0	0.20-0.10	•	•			•		•				
	SNMX 1306 XTN	2.5-6.5	0.20-0.10	•	•			•	•	•	•			
	SNGX 1306 ANTN-W	0.2-1.0	0.20-0.10	•							•			

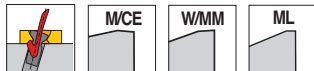
• Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
13	13.5	6.8-7.0	10-12	1.2-5.3	0.4-1.6
13-W	13.5	6.8	10-12	11.5	1.0

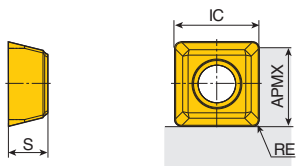


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика							Покрытие		Без покрытия	
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	AS10	TT9080	TT9030	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	SNGX 1306 ZN-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●		●		●	●	●			
	SNGX 1306 ZN-ML	3.5-10.0	0.25-0.13		●		●							
	1306C08 ZN-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●				●	●	●			
	130608-MM	3.5-10.0	0.15-0.08				●							
	130612-MM	3.5-10.0	0.15-0.08							●				
	130616-MM	3.5-10.0	0.15-0.08				●		●					
	130608-ML	3.5-10.0	0.25-0.13							●	●			
	130612-ML	3.5-10.0	0.25-0.13							●				
	SNGX 130608-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●				●	●	●	●		
	130612-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●				●	●	●		●	
	130616-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●		●	●	●	●	●			
	130620-M	3.5-10.0	0.20-0.10		●				●	●	●			
	SNGX 130608-CE	3.5-10.0	0.25-0.13	●										
	SNGX 1306 ZNTN-W	0.2-1.0	0.20-0.10		●							●		
	1306 PNTN-W	0.2-1.0	0.20-0.10		●							●		

● - Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)						
	IC	S	APMX	RE			
06	6.16	2.56	5.6	0.4			
09	9.8	4.3	9.0	0.8			
11	11.5	4.8	10.7	0.8			
14	14.2	5.2	13.4	0.8			

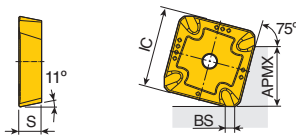


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Кермет	Покрытие							Без покрытия				
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)		CT7000	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	SPMG 090404-EM	2.5-7.5	0.15-0.08						•							
	090408-EM	2.5-7.5	0.15-0.08		•			•		•		•				
	110408-EM	3.0-8.5	0.16-0.09		•	•	•	•		•		•				
	140508-EM	4.0-11.0	0.18-0.10		•		•	•		•		•				
	SPMT 090408-EM	2.5-7.5	0.15-0.08		•	•		•		•		•				
	110408-EM	3.0-8.5	0.16-0.09		•	•	•	•		•		•	•	•		
	140508-EM	4.0-11.0	0.18-0.10		•		•	•	•	•		•		•		
	XOMT 060204	1.5-4.5	0.06-0.03			•		•								

• Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	
12	12.7	3.18	9.5	1.2-1.6	
15	15.875	4.76	12.5	1.4-1.6	

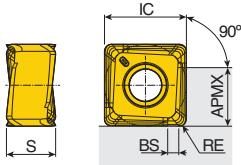
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	SPKN 1203 EDTR-HPN	1.5-7.0	0.25-0.10						●				
	1504 EDTR-HPN	1.5-10.0	0.25-0.10						●				
	SPKN 1203 EDR-HPN	1.5-7.0	0.25-0.10			●					●		
	1504 EDR-HPN	1.5-10.0	0.25-0.10			●					●		

●: Стандартное наименование

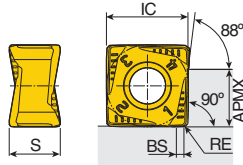


SQK(H)U

Пластина

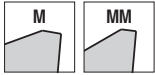


07



12

Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
07	7.0	4.16	5.0	0.9	0.8	
12	12.2	8.06	8.5	1.1	0.8	

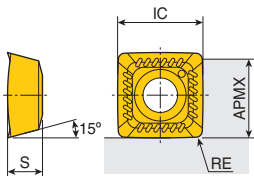


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия				
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10		
	SQKU 070308 PNR-M	1.0-4.0	0.20-0.10	●		●									
	SQKU 120608 PNR-M	2.0-6.5	0.25-0.15	●				●			●	●			
	SQKH 120608 PNR-MM	2.0-6.5	0.25-0.15	●							●				



●: Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	RE	
114508	11	4.5	10	0.8	
114516	11	4.5	9	1.6	



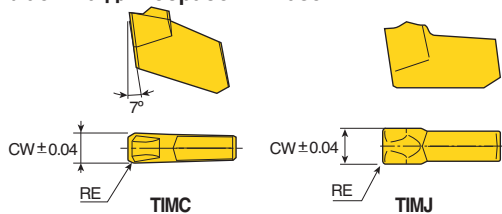
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрyтие								Без покрyтия	
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	SVKT 114508-ML	10.0	0.15-0.04	●		●							
	114516-ML	9.0	0.15-0.04	●		●							
	SVKT 114508-L	10.0	0.12-0.03	●		●							
	SVHT 114508-L	10.0	0.12-0.03	●		●							

●: Стандартное наименование





TIMC/J

Пластина для обработки пазов



Габарит	Размеры (мм)			
	Посадочный размер	CW	RE	
1.6	1	1.6	0.16	
2	2	2.2	0.20	
2.4	2	2.4	0.20	
3	4	3.1	0.20	
4	4	4.1	0.25	
4.8	4	4.8	0.28	

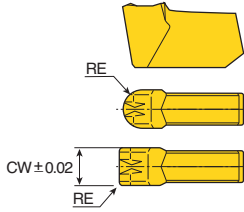
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT7220	TT7080	TT6030	TT5100		K10
	TIMC 1.6	-	0.12-0.04	●		●	●		●				●
	2	-	0.13-0.05	●		●	●		●				●
	2.4	-	0.15-0.06	●									
	3	-	0.18-0.06	●	●	●	●		●	●			●
	4	-	0.20-0.08	●		●	●		●				●
	TIMJ 2	-	0.12-0.04				●			●			●
	2.4	-	0.13-0.05				●		●				●
	3	-	0.15-0.05				●			●			●
	4	-	0.18-0.05				●		●	●			●
	4.8	-	0.18-0.05				●		●				●




●: Стандартное наименование

TIPV

Пластина для обработки пазов



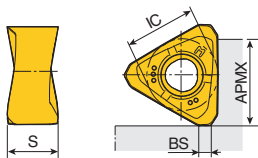
Габарит	Размеры (мм)			
	Посадочный размер	CW	RE	
TIPV...E ...	3, 4	3.0-4.5	0.4-2.0	
TIPV 1.85-2.15	2	1.85-2.15	0.1-0.2	
TIPV 2.65-4.15	3, 4	2.65-4.15	0.15-0.20	

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие								Без покрытия				
		ар (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT7220	TT7080	TT6030	TT5100			K10		
	TIPV 3.00E 0.40	-	0.18-0.06							●	●					
	4.00E 0.40	-	0.20-0.08								●					
	4.50E 0.40	-	0.20-0.08													
	3.00E 1.50	-	0.18-0.06							●	●					
	4.00E 2.00	-	0.20-0.08							●	●			●		
	1.85 0.10	-	0.13-0.05							●	●					
	2.00 0.20	-	0.13-0.05							●	●					
	2.15 0.15	-	0.13-0.05							●	●			●		
	2.65 0.15	-	0.18-0.06								●					
	3.00 0.20	-	0.18-0.06							●	●			●		
	3.18 0.20	-	0.18-0.06							●	●			●		
	4.00 0.20	-	0.20-0.08									●				
	4.15 0.15	-	0.20-0.08									●				

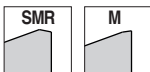
● - Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	
18	11.65	8	13	1.4	
22	12.7	8	15	2.2	

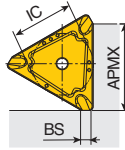
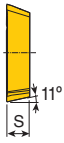


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрyтие								Без покрyтия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10	
	TNRX 1806 PNTR-M	1.0-11.0	0.15-0.07	●		●		●	●	●	●			
	TNRX 1806 PNTR-SMR2	2.7-11.0	0.20-0.10	●		●		●		●				
	TNRX 1806 PNTR-SMR3	2.7-11.0	0.20-0.10	●		●		●		●				
	TNGX 2207 PNTN	1.0-13.0	0.20-0.10	●		●		●	●		●			
	TNMX 2207 PNTN	1.0-13.0	0.20-0.10	●		●		●	●		●			



● - Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)						
	IC	S	АРМХ	BS			
22	12.7	4.76	17.6	1.7-1.8			

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрывтие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080		K10
	TPKN 2204 PDTR-HPN	1.5-13.0	0.25-0.10					●					
	TPKN 2204 PDR-HPN	1.5-13.0	0.25-0.10				●			●			

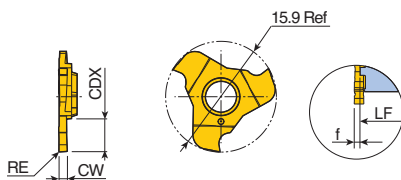
● - Стандартное наименование



TS16



Пластина



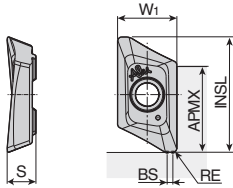
Габарит	Размеры (мм)			Габарит	Размеры (мм)		
	CW	RE	CDX		CW	RE	CDX
1.2	1.2	0.05	4.6	3.0	3.0	0.20	4.8
1.4	1.4	0.10	4.8	3.25	3.25	0.15	4.8
1.5	1.5	0.10	4.8	4.0	4.0	0.20	4.8
1.7	1.7	0.10	4.8	4.25	4.25	0.15	4.8
1.95	1.95	0.15	4.8	5.0	5.0	0.20	4.8
2.0	2.0	0.20	4.8	5.25	5.25	0.15	4.8
2.25	2.25	0.15	4.8	6.0	6.0	0.20	4.8
2.75	2.75	0.15	4.8				

Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		f (мм)	Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)		TT9080	TT9030	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	TS16-1.2-R0.05	1.20	0.08-0.02	0.5	●									
	1.4-R0.1	1.40	0.10-0.02	0.5	●									
	1.5-R0.1	1.50	0.12-0.03	0.5	●									
	1.7-R0.1	1.70	0.12-0.03	0.5	●									
	1.95-R0.15	1.95	0.15-0.04	0.5	●									
	2.0-R0.2	2.00	0.15-0.04	0.5	●									
	2.25-R0.15	2.25	0.15-0.04	0.75	●									
	2.75-R0.15	2.75	0.20-0.04	1.39	● ●									
	3.0-R0.2	3.00	0.20-0.04	1.39	● ●									
	3.25-R0.15	3.25	0.20-0.04	1.39	●									
	4.0-R0.2	4.00	0.25-0.05	2.43	●									
	4.25-R0.15	4.25	0.25-0.05	0.95	●									
	5.0-R0.2	5.00	0.30-0.05	2.15	●									
	5.25-R0.15	5.25	0.30-0.05	2.15	●									
6.0-R0.2	6.00	0.30-0.05	3.15	●										



● - Стандартное наименование

Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	INSL	W1	S	APMX	BS	RE
16	18.3-22.2	11.2	5.1-5.5	14-16	0.6-1.5	0.4-5.0
22	22.4-28	13.6	6.8-7.4	18.5-21	1.2-1.7	0.5-6.4

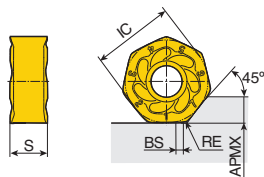
Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрытие							Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	K10	
	XEVT 160504R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160508R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160512R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160516R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160520R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160524R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160530R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160532R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160540R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	160550R-AL	3.5-12.0	0.4-0.1									•	
	220605R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220608R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220616R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220620R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220630R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220632R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220640R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220650R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	
	220664R-AL	3.5-18.0	0.6-0.1									•	

• Стандартное наименование



XNM(H)U 06

Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
06(M, MM, ML)	13.7	6.2	3.5	1.0	1.0
06-MT	13.7	6.0	4.2	-	0.8
06-MLW	13.7	6.2	3.5	1.5	0.2

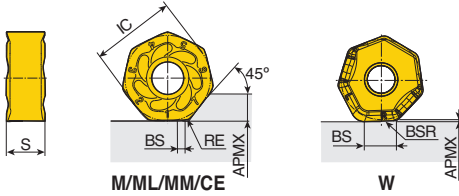


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика		Покрытие					Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	AS10	TT9080	TT9030	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10
	XNMM 0605 ANR-M	1.0-3.0	0.20-0.10		●				●		●		
	XNHU 0605 ANN-MM	1.0-3.5	0.20-0.10		●					●	●	●	
	XNHU 0605 ANN-ML	1.0-3.5	0.20-0.10		●	●				●			
	XNMM 060508-MT	1.0-4.2	0.30-0.10				●						
	XNHU 0605 ANR-MLW	0.3-1.0	0.15-0.08				●						

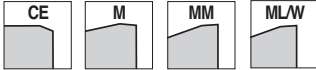
●: Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	BSR
09	18.5	6.35-7.4	5.0	1.0	1.0	-
09-W	18.5	6.35	1.0	7.1	-	250

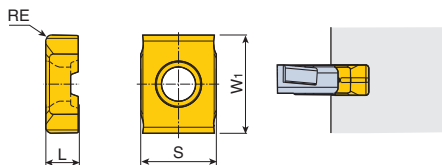


Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Керамика							Покрытие			Без покрытия	
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	AS10	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	K10			
	XNMU 0906 ANTR-M	1.5-4.0	0.20-0.10		●	●	●	●	●	●	●				
	XNMU 0906 ANTN-ML	1.5-4.0	0.25-0.13		●	●	●	●			●				
	XNHU 0906 ANTN-ML	1.5-4.0	0.25-0.13		●					●					
	XNHU 0906 ANTN-MM	1.5-4.0	0.25-0.13		●	●		●	●	●					
	XNHU 0906 ANTN-CE	1.5-4.0	0.25-0.135	●											
	XNHU 0906 ANTN-W	0.1-1.0	0.20-0.10								●				

● - Стандартное наименование



Пластина



Габарит	Размеры (мм)				
	W1	S	L	RE	
018	10	7.5	1.8	0.2-0.8	
023	10	7.5	2.3	0.2-0.8	
028	10	7.5	2.8	0.2-0.8	
033	10	7.5	3.3	0.2-0.8	
038	13	10	3.8	0.4-0.8	
043	13	10	4.3	0.4-0.8	
048	13	10	4.8	0.4-0.8	
053	13	10	5.3	0.4-0.8	



Пластина	Обозначение	Рекомендованные режимы резания		Покрyтие								Без покрyтия			
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080			K10	
	ZNHT 018-04	-	0.08-0.05	●		●		●	●		●				
	018-08	-	0.08-0.05	●		●									
	023-04	-	0.08-0.05	●		●		●	●		●				
	023-08	-	0.08-0.05	●		●									
	028-04	-	0.10-0.15	●		●		●	●		●				
	028-08	-	0.10-0.15	●		●									
	033-04	-	0.12-0.05	●		●		●	●		●				
	033-08	-	0.12-0.05	●		●		●							
	038-04	-	0.12-0.05	●		●		●			●				
	038-08	-	0.12-0.05	●		●		●	●		●				
	043-04	-	0.15-0.05	●		●		●			●				
	043-08	-	0.15-0.05	●		●		●	●		●				
	048-04	-	0.15-0.05	●		●		●			●				
	048-08	-	0.15-0.05	●		●		●	●		●				
053-04	-	0.15-0.05	●		●		●			●					
053-08	-	0.15-0.05	●		●		●	●		●					
	ZNHT 018-04-ML	-	0.08-0.05			●				●					
	023-04-ML	-	0.08-0.05			●				●					
	028-04-ML	-	0.08-0.05			●				●					
	033-04-ML	-	0.12-0.05			●				●					
	038-04-ML	-	0.12-0.05			●				●					
	043-04-ML	-	0.12-0.05			●				●					
	048-04-ML	-	0.12-0.05			●				●					
	053-04-ML	-	0.12-0.05			●				●					
	ZNHT 018-02-AL	-	0.35-0.10											●	
	023-02-AL	-	0.35-0.10											●	
	028-02-AL	-	0.35-0.10											●	
	033-02-AL	-	0.35-0.10											●	
	038-04-AL	-	0.35-0.10											●	
	043-04-AL	-	0.35-0.10											●	
	048-04-AL	-	0.35-0.10											●	
	053-04-AL	-	0.35-0.10											●	
053-08-AL	-	0.35-0.10											●		






E204-E205,
E210

● - Стандартное наименование


Тангенциальная пластина для специальных фрез

Тангенциальная пластина



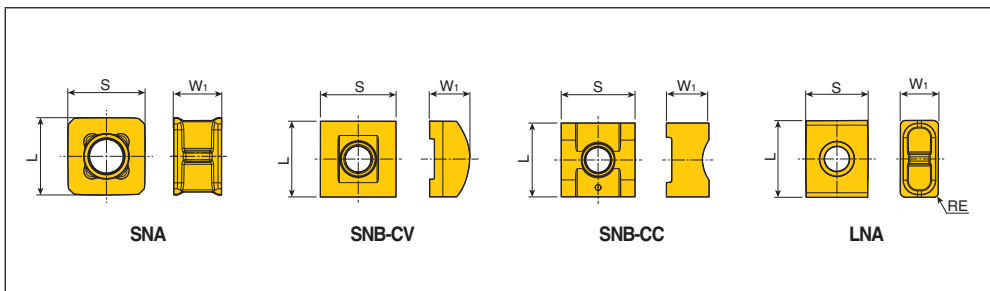
Пластина	Обозначение	Размеры (мм)			
		L	S	W ₁	RE
	LNC 1060-C	10.0	11.5	6.0	фаска
	LNC 137020-L	13.6	11.6	6.7	2.0
	LNCX 136508 PNR-ML	13.0	10.6	6.5	0.8




Пластина	Обозначение	Размеры (мм)			
		L	S	W ₁	RE
	PMIN 120905-M	12.0	9.7	5.4	2.0
	PMIN 130907-M	13.5	9.7	7.0	2.0
	PMIN 150907-M	15.0	9.9	7.0	2.0
	PMIN 180907-M	18.0	9.7	7.0	2.0

Пластина для специальных фрез

Тангенциальная пластина

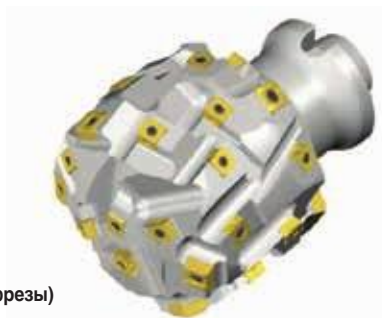


Пластина	Обозначение	Размеры (мм)			
		L	S	W ₁	RE
	SNA 1065-M	10.5	10.5	6.5	-
	SNA 1370-M	13.0	13.0	7.0	-
	SNA 1680-M	16.0	16.0	8.0	-
	SNB 1375-CV	13.0	13.0	7.5	-
	SNB 1685-CV	16.0	16.0	8.5	-
	SNB 1375-CC	13.0	13.0	7.5	-
	SNB 1685-CC	16.0	16.0	8.5	-
	LNA 137008-M	13.5	10.0	6.7	0.8
	LNA 168008-M	16.5	14.0	8.0	0.8

- CV: Выпуклость, CC: Вогнутость
- Разные радиусы доступны для пластин SNB



TRMT
(Для профильной фрезы)



Рекомендуемые режимы резания

Режимы резания для MAXI-SLOT

ISO	Материал		Твердость HB	Скорость резания Vc(м/мин)	Подача(мм/зуб)		
	Материал	AISI/SAE/ASTM			TR13	TR15	TR17
P	Нелегированная сталь	1020	130-180	120-200	0.04-0.12	0.05-0.15	0.06-0.15
	Низколегированная сталь	4030	260-300	200-300	0.04-0.12	0.05-0.15	0.06-0.15
	Низколегированная сталь	3135	HRC 35-40	80-120	0.02-0.06	0.03-0.12	0.04-0.12
	Высоколегированная сталь	H13	200-220	100-150	0.03-0.07	0.04-0.12	0.04-0.12
M	Мартенситная нержавеющая сталь	420	200	100-150	0.02-0.06	0.04-0.12	0.04-0.12
	Аустенитная нержавеющая сталь	304L	200	80-120	0.02-0.06	0.03-0.10	0.03-0.12
K	Серый чугун	Class 40	250	150-200	0.04-0.12	0.05-0.20	0.05-0.20
	Ковкий чугун	Class 65 45 12	200	130-180	0.04-0.10	0.05-0.18	0.05-0.18
S	Жаропрочные сплавы	Inconel 718	HRC 36-40	20-30	0.015-0.10	0.02-0.12	0.02-0.12
		AMS R56400	HRC40-45	30-40	0.015-0.06	0.02-0.12	0.02-0.12

• Больше информации о группах материалов в Переводной таблице материалов

■ Сталь ■ Нержавеющая сталь ■ Чугун ■ Цветные металлы ■ Жаропрочные сплавы ■ Закаленная сталь

Режимы резания для сплава CBN

ISO	Материал	D.O.C. (мм)	Сплав		
			ТВ7015		
			Скорость резания Vc (м/мин)	Подача (мм/зуб)	Режущая кромка
P	Подшипниковая сталь	< 2	180 - 220	0.05 - 0.25	Фаска
	Черный порошковый металл	< 2	150 - 300	0.1 - 0.15	Фаска
K	Серый чугун HB 200 - 280	< 0.5	500 - 1500	0.1 - 0.3	Притупленная фаска
		0.5 - 2.0	500 - 1100	0.1 - 0.25	Фаска
	Металлический порошок (CGI)	< 0.5	400 - 600	0.1 - 0.2	Притупление
S	Кобальтовые > 35 HRC	0.5 - 2.0	150 - 200	0.05 - 0.15	Фаска
	Никелевые > 35 HRC		120 - 150	0.05 - 0.15	Фаска
	Железные > 35 HRC		60 - 120	0.05 - 0.15	Фаска
	Хромовые > 35 HRC		50 - 75	0.05 - 0.15	Фаска
H	Закаленные стали > 45 HRC	< 0.5	80 - 180	0.1 - 0.25	Фаска
	Закаленный чугун	< 2	80 - 200	0.1 - 0.15	Фаска

• Больше информации о группах материалов в Переводной таблице материалов

■ Сталь ■ Нержавеющая сталь ■ Чугун ■ Цветные металлы ■ Жаропрочные сплавы ■ Закаленная сталь

Рекомендуемые режимы резания

Данные по обработке

Скорость резания(м/мин)

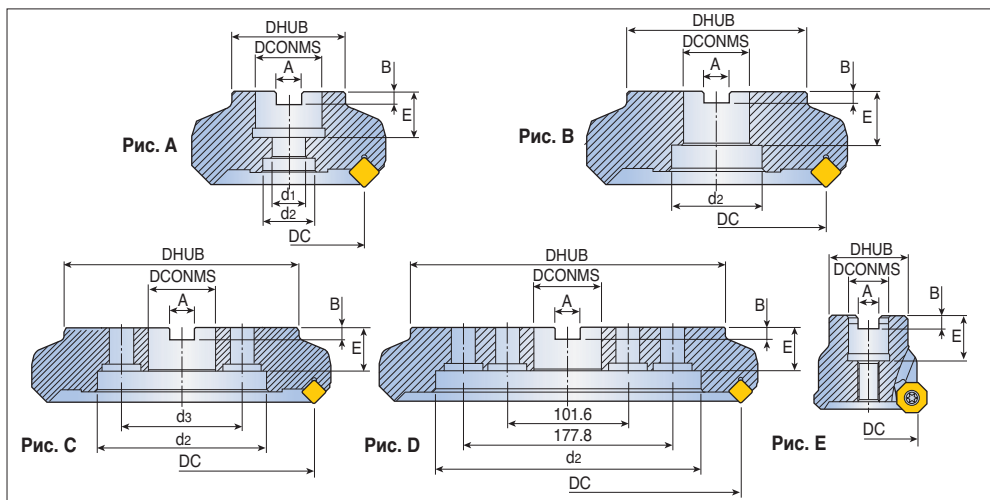
ISO	Материал	Режим	Предел прочности (N/mm ²)	Твердость HB	Материал №	Без покрытия				
						K10	TT9080	TT9030		
P	Нелегированная сталь, стальное литье, автоматная сталь	< 0.25%C	Отожженная	420	125	1		220-370	190-310	
		>= 0.25%C	Отожженная	650	190	2		180-310	160-260	
		< 0.55%C	Закалка и отпуск	850	250	3		115-195	105-185	
		>= 0.55%C	Отожженная	750	220	4		130-210	120-200	
			Закалка и отпуск	1000	300	5		115-175	95-160	
	Низколегированная сталь и стальное литье(менее 5% легирующих элементов)	Закалка и отпуск		Отожженная	600	200	6		175-265	160-250
					930	275	7		130-215	120-200
					1000	300	8		105-185	95-175
					1200	350	9		95-160	80-150
	Высоколегированная сталь, стальное литье и инструментальная сталь	Закалка и отпуск		Отожженная	680	200	10		85-155	75-135
				1100	325	11		75-135	65-120	
M	Нержавеющая сталь и стальное литье	Ферритный/Мартенситный		680	200	12		115-270	100-250	
				820	240	13		100-230	80-200	
				600	180	14		120-275	110-260	
K	Серый чугун (GG)	Ферритный			160	15	70-130	130-300		
			Перлитный		250	16	50-110	120-280		
	Высокопрочный чугун (GGG)	Ферритный			180	17	45-90	110-220		
			Перлитный		260	18	40-85	100-200		
Ковкий чугун	Ферритный			130	19	70-140	150-250			
		Перлитный		230	20	55-115	100-250			
N	Алюминий - Ковкий сплав	Не структурированные		60	21	550-700				
			Структурированные		100	22	600-750			
	Алюминий - литейный сплав	<=12% Si	Не структурированные		75	23	800-900			
			Структурированные		90	24	650-800			
	Сплавы меди	>12% Si	>1% Pb	Высокотемпературный сплав		130	25	250-320		
			Легкорезущиеся			110	26	300-400		
				Бронза		90	27	300-400		
Неметаллические материалы	Электролитная медь			100	28	210-280				
		Реактопласты, волокниты			29	150-250				
S	Жаропрочные сплавы	Fe based	Отожженная		200	31	50-70	40-80		
			Структурированные		280	32	40-50	30-60		
		Ni or Co based	Отожженная		250	33	50-70	35-70		
			Структурированные		350	34	35-40	30-60		
	Титан, титановые сплавы	Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 400		36	120-145	90-130			
			Rm 1050		37	35-45	35-70			
H	Закаленная сталь	Закалка		55HRC	38		40-75	40-60		
				60HRC	39		30-55	30-55		
	Отбелённый чугун	Литье		400	40		70-105	60-100		
Чугун с шаровидным графитом	Закалка		55HRC	41		50-65	40-60			

• Больше информации о группах материалов в Переводной таблице материалов

■ Сталь
 ■ Нержавеющая сталь
 ■ Чугун
 ■ Цветные металлы
 ■ Жаропрочные сплавы
 ■ Закаленная сталь

Исполнение посадочного места

Вид посадочного места



Размеры (мм)										Рис.	Оправка
DC	DCONMS	A	B	E	DHUB		d1	d2	d3		
					Для пресс-форм и штампов	Общее применение					
32	16	8.4	5.6	20	30	-	-	-	-	E	SEM16
32	16	8.4	5.6	20	30	-	9	13.5	-	A	SEM16
40	16	8.4	5.6	20	38	-	9	13.5	-	A	SEM16
40	22	10.4	6.3	22	38	-	11	17	-	A	SEM22
50	22	10.4	6.3	22	40	45	11	17	-	A	SEM22
63	22	10.4	6.3	22	47	-	11	17	-	A	SEM22
80	25.4	9.526	6	26	-	70	13	20	-	A	FMA25.4
80	27	12.4	7	28	58	70	13	22	-	A	SEM27
100	31.75	12.7	8	32	-	80	18	26	-	A	FMA31.75
100	31.75	12.7	8	32	-	80	-	46	-	B	FMA31.75
100	32	14.4	8	26	66	85	18	26	-	A	SEM32
100	32	14.4	8	26	66	85	-	46	-	B	SEM32
125	38.1	15.875	10	38	80	-	-	56	-	B	FMA38.1
125	40	16.4	9	32	85	-	22	32	-	A	SEM40
125	40	16.4	9	32	85	-	-	56	-	B	SEM40
160	40	16.4	9	32	110	-	-	90	66.7	C	FM40
160	50.8	19.05	11	38	100	-	-	72	-	B	FMA50.8
200	47.625	25.4	14	38	130	-	-	132	101.6	C	FMA47.625
200	60	25.7	14	40	130	-	-	132	101.6	C	FM60
250	47.625	25.4	14	38	160	-	-	150	101.6	C	FMA47.625
250	60	25.7	14	40	160	-	-	150	101.6	C	FM60
315	47.625	25.4	14	38	220	-	-	224	-	D	-
315	60	25.7	14	40	220	-	-	220	-	D	-

• Патроны для торцовых фрез приводятся на страницах раздела вспомогательного инструмента **G**

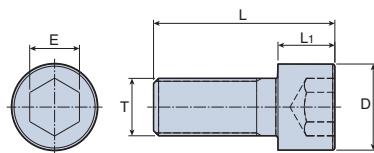
Крепёжные размеры

Крепежный болт

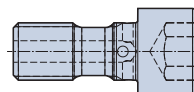
Тип SH

Обозначение	Размеры (мм)					Габарит фрезы
	D	L	L ₁	T	E	
SH M8x1.25x25(-C)	13	33	8	8	6	32,40
SH M8x1.25x30(-C)	13	38	8	8	6	32,40
SH M8x1.25x35(-C)	13	43	8	8	6	32,40
SH M10x1.5x25(-C)	16	35	10	10	8	50, 63
SH M10x1.5x30(-C)	16	40	10	10	8	50, 63
SH M10x1.5x40(-C)	16	50	10	10	8	50, 63
SH M12x1.75x30(-C)	18	42	12	12	10	80
SH M12x1.75x35(-C)	18	47	12	12	10	80
SH M16x2x30(-C)	24	46	16	16	14	100
SH M16x2x35(-C)	24	51	16	16	14	100
SH M20x2.5x40(-C)	30	60	20	20	17	125

- "-C": Болт с отверстием для подачи СОЖ



SH

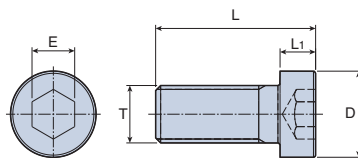


SH-C

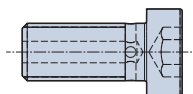
Тип LH

Обозначение	Размеры (мм)					Габарит фрезы
	D	L	L ₁	T	E	
LH M10x1.5x25(-C)	16	31.5	6.5	10	8	50, 63
LH M10x1.5x35(-C)	16	41.5	6.5	10	8	50, 63
LH M12x1.75x30(-C)	18	36.9	6.9	12	8	80
LH M16x2x35(-C)	24	45	10	16	12	100

- "-C": Болт с отверстием для подачи СОЖ



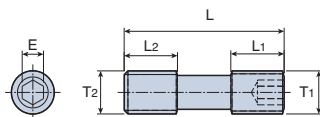
LH



LH-C

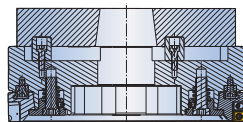
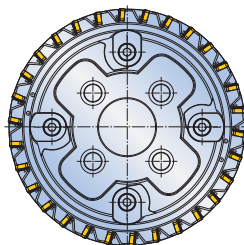
Тип КТВ, ТСС

Обозначение	Размеры (мм)					E
	L	L ₁	L ₂	T ₁	T ₂	
КТВ 32В	30	10	10	M8X1.0	M8X1.25	4
ТСС10-40	40	10	15	M10X1.25	M10X1.5	5

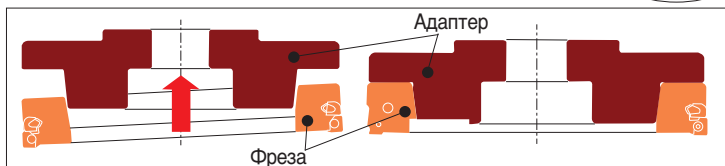
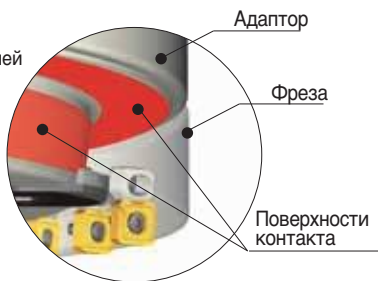


КТВ, ТСС

► Новый тип быстросменных фрез



- Небольшой вес фрезы
Сниженный вес фрезы почти в два раза, по сравнению с обычной фрезой, обеспечивает легкую и безопасную установку инструмента.
- Быстрая и простая система крепления
Быстросменная и простая система с доработанной конструкцией обеспечивает сокращение времени смены инструмента.
- Двойной контакт по двум поверхностям
Отличная точность и повторяемость и высокой жесткостью.
- Легкий монтаж по конусу адаптера

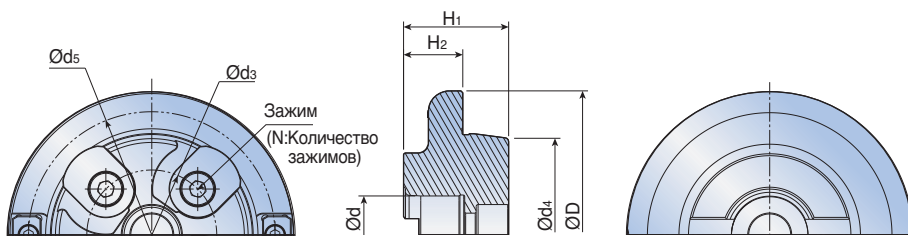


► Процесс установки

- Простой монтаж и самоцентрирование по конусу адаптера

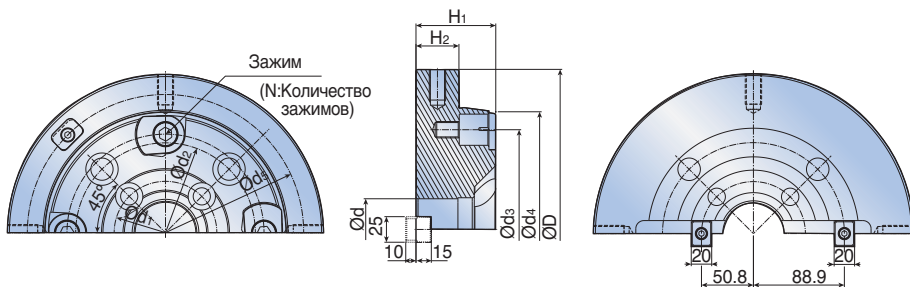


► Новый адаптер в виде оправки



Обозначение	Размеры (мм)										Вес (кг)
	D	d	d1	d2	d3	d4	d5	N	H1	H2	
TQCA D160-FM40	150	40	-	-	68	100.37	129	4	55	31	3.9
TQCA D200-FM60	190	60	-	-	108	140.37	169	4	55	31	5.8
TQCA D250-FM60	240	60	-	-	158	190.37	219	4	55	31	10.4

► Новый адаптер для крепления на торец шпинделя



Обозначение	Размеры (мм)										Вес (кг)
	D	d	d1	d2	d3	d4	d5	N	H1	H2	
TQCA D250	248	60	101.6	-	158	190.37	219	4	72	42	17.9
TQCA D315	313	60	101.6	177.8	195	230.33	273.5	4	77	42	29.8
TQCA D355	353	60	101.6	177.8	235	270.33	313.5	8	77	42	38.3
TQCA D400	398	60	101.6	177.8	280	315.33	358.5	8	77	42	49.6

► Новый быстросменный адаптер в виде оправки

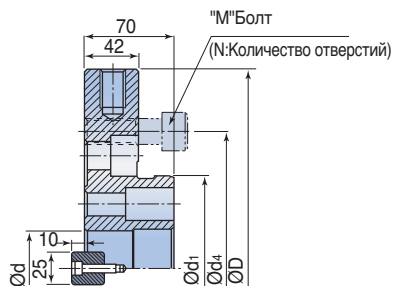
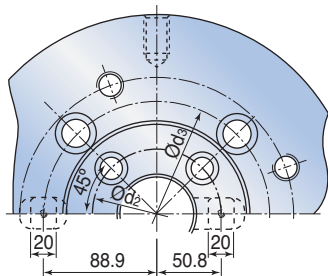


Рис.1

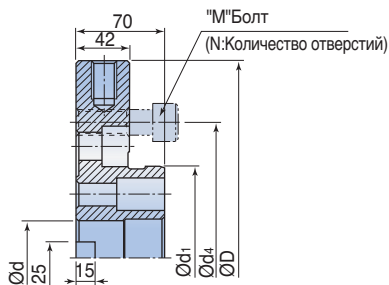
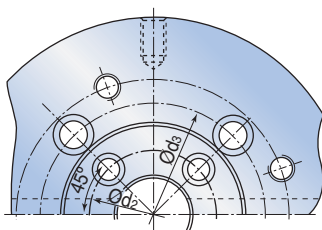


Рис.2

Обозначение	Размеры (мм)								Вес (кг)
	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	M	N	
QA 08 К/М	198	47.625	63.5	101.6	-	114.3	M16x40	4	10
QA 10 К/М	248	60	133.35	101.6	-	177.8	M16x50	4	15
QA 12 К/М	313	60	146.05	101.6	177.8	215.9	M20x50	4	19.7
QA 14 К/М	353	60	215.9	101.6	177.8	260.4	M20x50	6	24
QA 16 К/М	398	60	254.0	101.6	177.8	304.8	M20x50	6	29

- К: Адаптер с ключом для настройки (Рис.1)
- М: Адаптер без ключа настройки (Рис.2)

▶ Руководство по использованию геометрии Splitter

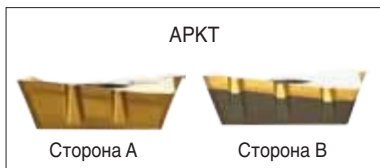
- 3 канавки на одной режущей кромке и 2 канавки на противоположной



APKT

ANHX

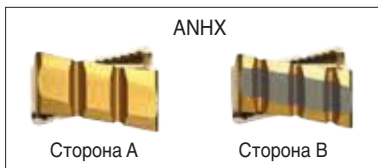
- Для простоты установки пластин на корпус одна из сторон пластины помечена темным цветом



APKT

Сторона А

Сторона В



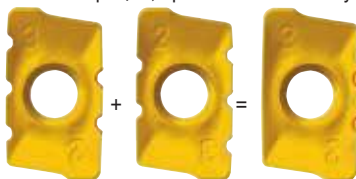
ANHX

Сторона А

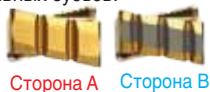
Сторона В

Примечание: Когда устанавливаются пластины на корпус фрезы необходимо чередовать стороны пластин. Например 1 зуб - 2 канавки, 2 зуб - 3 канавки и так далее.

- При наложении обеих сторон (А и В) геометрия Splitter дробит стружку на мелкие части, уменьшая силу резания и вибрации, при этом возможно увеличить производительность.



- Для лучшего эффекта, необходимо использовать корпуса фрез с четным количеством эффективных зубьев.



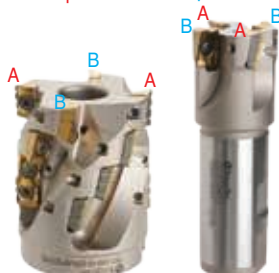
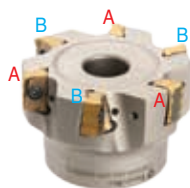
Сторона А

Сторона В



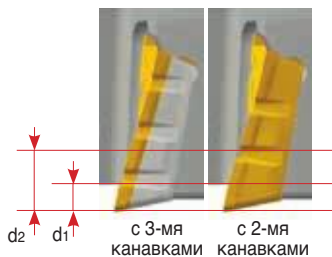
Сторона А

Сторона В



Также можно применять корпуса фрез с нечетным количеством эффективных зубьев.

- Необходимо соблюдать одно условие, глубина должна быть $\geq d_1$



Глубина резания	АРКТ 17	АРКТ 12
d1	3мм	2.4мм
d2	6.5мм	5.2мм



Глубина резания	АНХ 16
d1	2.5мм
d2	6мм

► Инструкция по установке

Индикатор

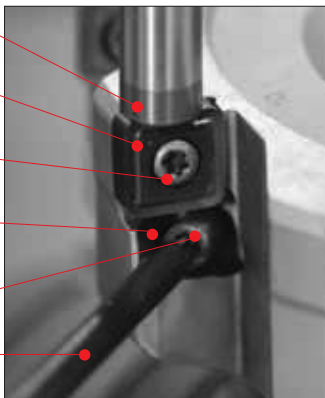
Пластина

Винт пластины

Регулировочный
винт

Крепежный
винт

Т-ключ



1 Переместите регулировочный клин (4) в его самое нижнее положение, вращая винт клина (5) по часовой стрелке.



※ Не прикладывайте слишком большое усилие

2 Установите пластину с новой режущей кромкой. Прежде, чем поместить пластину, убедитесь, что посадочное место полностью очищено.



※ Зафиксируйте винт пластины т.к. после фиксации регулировка не предусмотрена

3 Измерьте биение фрезы, когда все пластины будут установлены, и выберите самую высокую пластину в качестве эталона.



※ Убедитесь, что режущая кромка пластины не повреждается во время установки. Применяйте оптимальное давление поворота.

4 Установите высоту фрезы, поднимая пластину-эталон, путем проворачивания винта клина (5) против часовой стрелки.



※ Увеличьте высоту минимум на 0,01мм от самой высокой пластины

5 Отрегулируйте осевое -1 биение остальных пластин таким же способом, как и для пластины-эталона



※ Обратите внимание, что максимальная высота регулирования не должна превышать 0,1мм (.004")

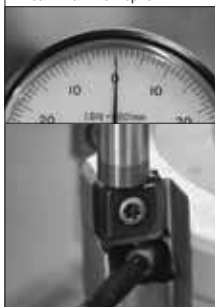
5 Отрегулируйте -2 биение в диапазоне 0,005мм, вращая ключ постепенно.



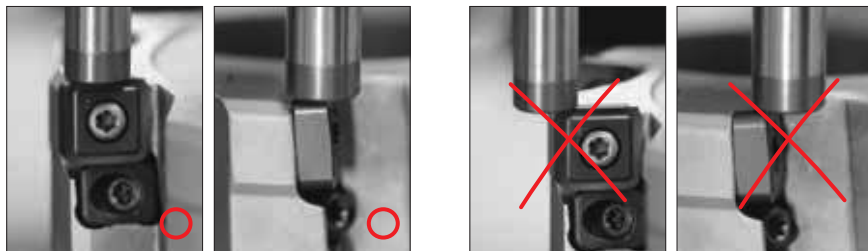
5 Если биение вне допустимого предела, пожалуйста, повторите пункты **1** - **2** - **5**



6 Регулирование биения закончено. После того, как все винты пластин зафиксированы, нельзя их зажимать повторно.

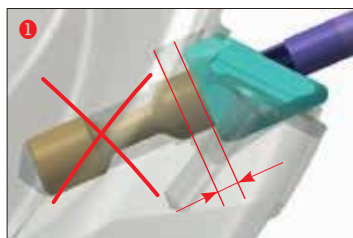


► Инструкция по использованию индикатора

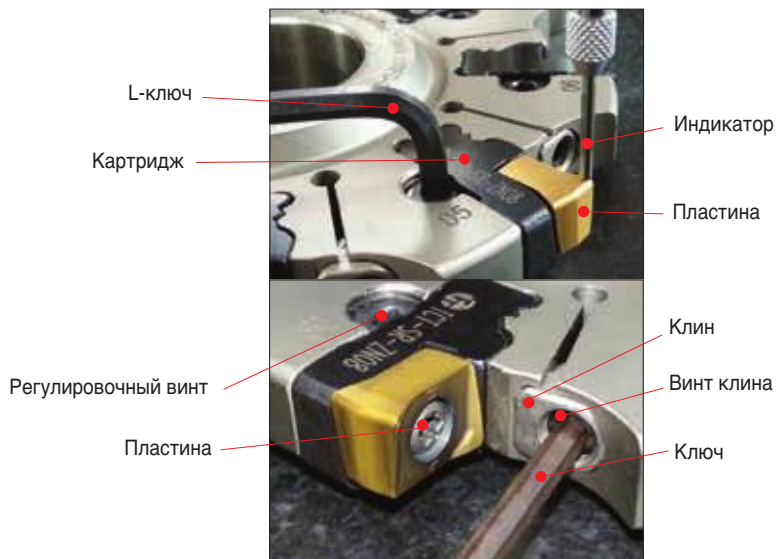


► Дополнительные меры предосторожности

- Помещая новую пластину удостоверьтесь, что регулировочный клин (4) находится в самом нижнем его положении. Прежде чем извлечь пластину из фрезы, регулировочный клин (4) должен полностью находиться в нижней позиции.
- Тщательно очищайте пластину и посадочное место прежде, чем поместить новую пластину/кромку.
- Во время установки регулировочного клина (4) на корпус фрезы, пожалуйста, удостоверьтесь, что регулировочный клин (4) зажат, пока он не достигнет нижней позиции.



► Наименование элементов



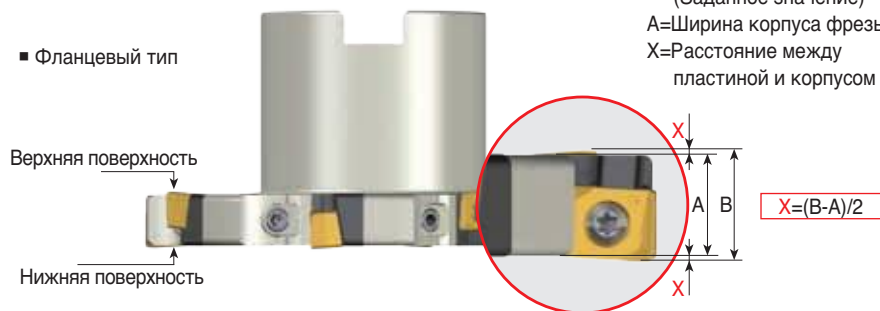
► Инструкция по регулировке ширины фрезы

■ Дисковый тип



B=Ширина резания
(Ширина по пластинам)
H=Толщина фрезы
(Заданное значение)
A=Ширина корпуса фрезы
X=Расстояние между
пластиной и корпусом фрезы

■ Фланцевый тип



► Процесс регулировки

■ Дисковый тип

- 1 Индексировать неиспользуемые пластины плотно к картриджу.



- 4 Прорежьте такие же действия с остальными картриджами. (так же как на противоположной стороне)

- 2 Ослабьте винт клина на один поворот против часовой стрелки



- 5 После установки всех картриджей, последовательно затяните клин на 100% - около 2 или 3 поворотов.

- 3 После того как затяните клин примерно на 80% отрегулируйте картридж до желаемого значения "X", после установки исходной нулевой точки.



- При установке картриджа в значение "X" расположите картридж выше "X" и затем отрегулируйте его в значение "X".
- Вращение по часовой стрелке: картридж опускается.
- Вращение против часовой стрелки: картридж поднимается.

■ Фланцевый тип

- 1 Для установки нижней поверхности повторите шаги 1-4 для дискового типа (Исходное положение - нижняя плоскость фрезы фланцевого типа).



- 2 Для установки лицевой поверхности, использование подушки обязательно и уровень высоты должен дойти до "0".



- 3 Расположите нижнюю поверхность на подушку и ослабьте винт клина одним поворотом против часовой стрелки.



- 4 После того как затяните клин примерно на 80%, отрегулируйте картридж до желаемого значения (A+X).



- 5 Отрегулируйте остальные картриджи таким же способом.

- 6 После установки всех картриджей, последовательно затяните клин на 100% - около 2 или 3 поворотов.

- При установке картриджа в значение "X" расположите картридж выше "X" и затем отрегулируйте его в значение "X".
- Вращение по часовой стрелке: картридж опускается.
- Вращение против часовой стрелки: картридж поднимается.

► Настройка

■ Важные примечание при регулировке

- Все установки должны проводиться на чистой и ровной поверхности.
- Для улучшения точности действий, удалите все инородные тела с пластин и с места крепления перед установкой.
- При разборке клинов и винтов необходимо смазать трущиеся поверхности. (Рис.1)
- Значение "X" должно быть равным для верхней и нижней поверхностей при регулировке ширины паза.(Рис.2)
- Ширина среза должна устанавливаться в пределах величины промаркированной лазером на фрезе (Рис.3)
Ex) WIDTH 12-13 / WIDTH 20-23
- При установке картриджа в значение "X" расположите картридж выше "X" и затем отрегулируйте его в значение "X".

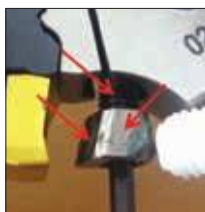


Рис.1 Смазка.

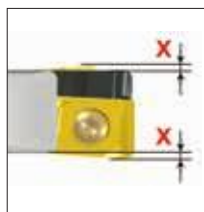


Рис.2 Регулировка
в значение "X"



Рис.3 Ширина

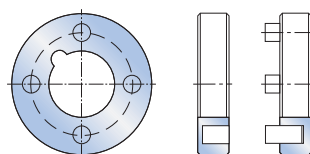
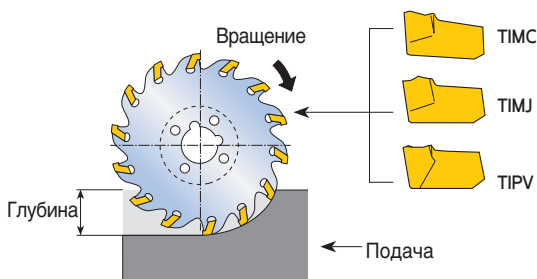


- Диаметры дисковых фрез:
75мм, 100мм, 125мм, 160мм, 250мм
- Ширина резания: 1.6мм - 6.35мм
- Геометрия: положительный передний угол
- Применение: нарезание канавок и отрезка
- Обрабатываемые материалы: углеродистые, легированные, нержавеющие стали, чугуны, алюминий, труднообрабатываемые металлы.

■ Особенности и преимущества дисковых фрез:

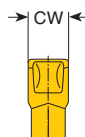
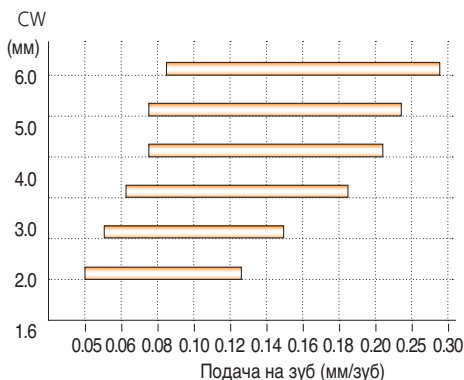
- ширина резания от 1,6 мм
- простая установка пластин
- надежное крепление пластин
- фиксатор пластины с автоматической установкой
- фланец для максимальной жесткости
- минимальное радиальное биение
- эффективный отвод стружки
- сниженное усилие резания
- повышенная стойкость
- экономичность

► Рекомендованное направление подачи для дисковых фрез TSC



Рекомендуемый комплект фланцев для фрез 2-го типа

► Рекомендованная подача (в зависимости от ширины пластины)



Скорость подачи для радиальной глубины резания \Rightarrow $1/4$ диаметра фрезы.
Для радиальной глубины резания $< 1/4$ диаметра фрезы подачу увеличить на %.

резания/диаметра фрезы	1/4	1/6	1/8	1/10	1/20
фрезы подачу увеличить на %	0%	15%	30%	45%	45%

■ Врезание

Фрезами T-CLAMP ULTRA возможно выполнять попутное, встречное фрезерование и врезную отрезку. При попутном фрезеровании на входе получается толстая стружка, а на выходе - тонкая. Рекомендуется использовать пластины с фаской.

При встречном фрезеровании на входе получается тонкая стружка, а на выходе - толстая. Рекомендуется использовать пластины с острой кромкой.

Попутное фрезерование необходимо применять во всех возможных случаях, особенно при замене дисковых фрез из быстрорежущей стали на фрезы T-CLAMP ULTRA. На станках с компенсатором зазора предпочтительно использовать попутное фрезерование.

■ Установка фрезы

Для предотвращения выдавливания шлицов на оправке и обеспечения дополнительной устойчивости во время форсированных режимов резания рекомендуется использовать комплекты приводных фланцев.

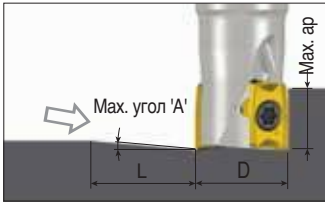
■ Установка пластин

Вручную установите пластину в ячейку и зафиксируйте ее при помощи деревянного или пластикового молотка.

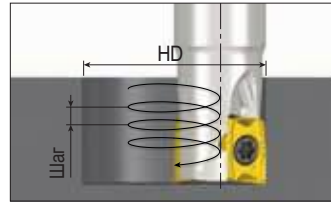
Это обеспечит автоматическое позиционирование пластины и минимальное радиальное биение.

Перед установкой пластин ячейки должны быть чистыми и без стружки.

Врезание под углом



Спиральное врезание

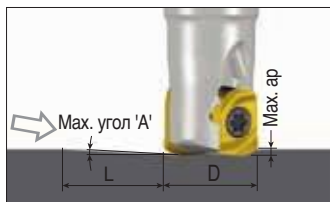


СВК(Н)Т 05: R0.2

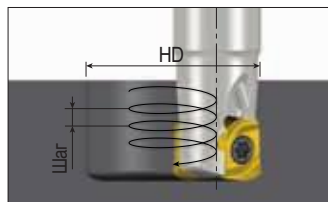
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø6	2.5	5.0	112	6.5		0.1
					12	0.7
Ø8	2.1	5.0	136	10.5		0.2
					16	0.8
Ø9	1.7	5.0	164	12.5		0.3
					18	0.7
Ø10	1.7	5.0	169	14.5		0.4
					20	0.8
Ø11	1.3	5.0	212	16.5		0.3
					22	0.7
Ø12	1.3	5.0	220	18.5		0.4
					24	0.7
Ø13	1.1	5.0	249	20.5		0.4
					26	0.7
Ø14	1.0	5.0	273	22.5		0.4
					28	0.7

Врезание под углом



Спиральное врезание

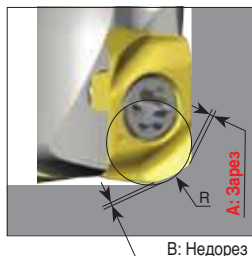


CVKT 05-HF

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ар	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø6	0.20	0.5	143	6.5		0.0
					12	0.1
Ø8	0.45	0.5	64	10.5		0.1
					16	0.2
Ø9	0.55	0.5	52	12.5		0.1
					18	0.2
Ø10	0.30	0.5	96	14.5		0.1
					20	0.1
Ø11	0.35	0.5	82	16.5		0.1
					22	0.2
Ø12	0.70	0.5	41	18.5		0.2
					24	0.4
Ø13	0.75	0.5	38	20.5		0.3
					26	0.5
Ø14	0.85	0.5	34	22.5		0.3
					28	0.5

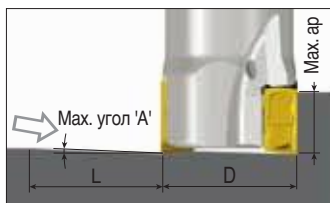
Технические данные для программирования



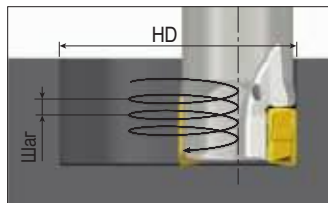
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
CVKT 05-HF	0.8	0	0.21
	0.9	0	0.18
	1.0	0.02	0.14

0.9: Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание



ЛРК(Н)U 05

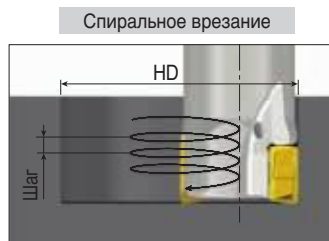
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ап	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø10	1.8	4.6	142	16.8		0.6
					20	0.9
Ø11	1.6	4.6	160	18.8		0.6
					22	0.8
Ø12	1.5	4.6	176	20.8		0.6
					24	0.8
Ø13	1.3	4.6	195	22.8		0.6
					26	0.8
Ø16	1.0	4.6	251	28.8		0.6
					32	0.8
Ø20	0.8	4.6	330	36.8		0.6
					40	0.7
Ø25	0.6	4.6	439	46.8		0.6
					50	0.7
Ø32	0.4	4.6	586	60.8		0.6
					64	0.7

ЛРК(Н)U 09

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ап	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø20	1.4	8.3	328	33		1.0
					40	1.5
Ø25	1.1	8.3	432	43		1.0
					50	1.5
Ø32	0.8	8.3	594	57		1.1
					64	1.4
Ø40	0.6	8.3	793	73		1.0
					80	1.3
Ø50	0.4	8.3	1057	93		1.0
					100	1.2
Ø63	0.3	8.3	1359	119		1.0
					126	1.2

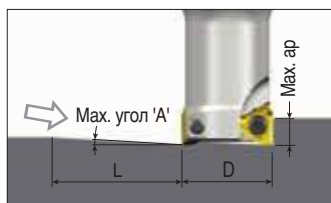


LPKU 14

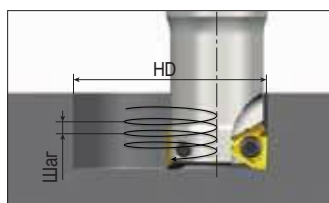
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø40	0.9	12.5	754	69		1.5
					80	2.0
Ø50	0.7	12.5	1023	89		1.5
					100	1.9
Ø63	0.5	12.5	1302	115		1.5
					126	1.9
Ø80	0.4	12.5	1790	149		1.5
					160	1.7
Ø100	0.3	12.5	2387	189		1.4
					200	1.6
Ø125	0.2	12.5	2865	239		1.5
					250	1.7
Ø160	0.2	12.5	3581	309		1.6
					320	1.7
Ø200	0.1	12.5	4775	389		1.5
					400	1.6

Врезание под углом



Спиральное врезание

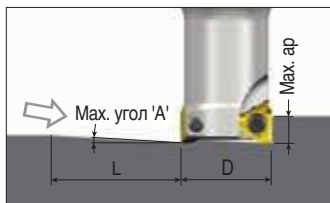


ЗРКТ 04

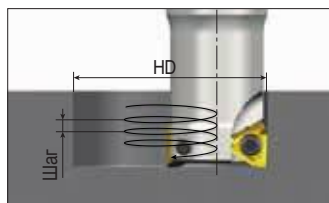
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø8	2.1	3.5	95	13.2		0.6
					16	0.9
Ø10	2.2	3.5	91	17.2		0.8
					20	1.2
Ø11	3.6	3.5	56	19.2		1.6
					22	2.1
Ø12	3.3	3.5	61	21.2		1.6
					24	2.1
Ø13	2.5	3.5	80	23.2		1.4
					26	1.7
Ø14	2.2	3.5	91	25.2		1.3
					28	1.6
Ø16	1.6	3.5	125	29.2		1.1
					32	1.4

Врезание под углом



Спиральное врезание



ЗРК(Н)Т 06

(Ед. изм.: мм)

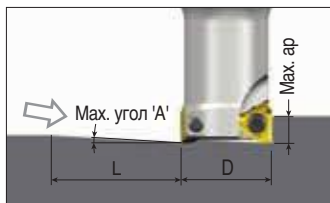
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø12	3.7	4.7	73	19.5	24	1.3
Ø14	2.8	4.7	96	23.5	28	1.2
Ø16	2.3	4.7	117	27.5	32	1.2
Ø17	2.0	4.7	135	29.5	34	1.2
Ø18	2.0	4.7	135	31.5	36	1.3
Ø20	1.6	4.7	168	35.5	40	1.2
Ø21	1.5	4.7	180	37.5	42	1.5
Ø22	1.5	4.7	180	39.5	44	1.2
Ø25	1.5	4.7	180	45.5	50	1.5
Ø30	1.2	4.7	224	55.5	60	1.4
Ø32	1.2	4.7	224	59.5	64	1.7
Ø35	1.0	4.7	269	65.5	70	1.4
Ø40	0.7	4.7	385	75.5	80	1.6
						1.2
						1.3

ЗРК(Н)Т 10

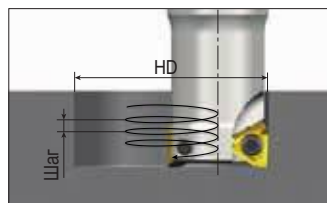
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø16	7.0	7.0	57	24.7	32	2.8
Ø20	3.3	7.0	121	33.9	40	5.2
Ø21	3.2	7.0	125	35.9	42	2.1
Ø22	3.2	7.0	125	37.9	44	3.1
Ø25	2.8	7.0	143	43.5	50	2.4
Ø26	2.6	7.0	154	45.9	52	3.3
Ø30	2.0	7.0	201	53.9	60	2.4
Ø32	1.8	7.0	223	57.5	64	3.1
Ø33	1.7	7.0	236	59.9	66	2.2
Ø40	1.3	7.0	309	73.7	80	2.7
Ø50	1.0	7.0	401	93.7	100	2.1
Ø63	0.8	7.0	502	119.7	126	2.8
						2.1
						2.3

Врезание под углом



Спиральное врезание



ЗРК(Н)Т 15

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.
Ø32	3.2	11.0	197	53.5	64	3.2
						4.8
Ø33	3.1	11.0	203	55.5	66	3.3
						4.8
Ø35	3.1	11.0	203	59.5	70	3.5
						5.1
Ø40	2.0	11.0	315	70.1	80	2.8
						3.7
Ø50	1.5	11.0	420	90.1	100	2.8
						3.5
Ø63	1.1	11.0	573	116.1	126	2.7
						3.2
Ø80	0.8	11.0	788	150.3	160	2.6
						3.0
Ø100	0.6	11.0	1051	190.5	200	2.5
						2.8
Ø125	0.5	11.0	1261	240.3	250	2.7
						2.9
Ø160	0.3	11.0	2102	310.3	320	2.1
						2.2
Ø200	0.2	11.0	3153	390.3	400	1.8
						1.9

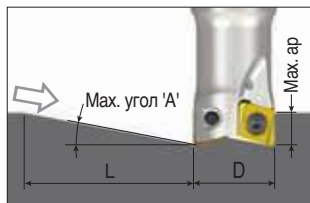
ЗРК(Н)Т 19

(Ед. изм.: мм)

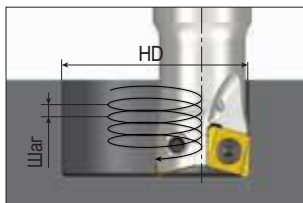
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.
Ø40	3.6	15.0	239	66.7	80	4.5
						6.7
Ø50	2.2	15.0	391	87.9	100	3.9
						5.1
Ø63	1.7	15.0	506	113.9	126	4
						5
Ø80	1.3	15.0	661	147.9	160	4.1
						4.8
Ø100	1.0	15.0	860	187.9	200	4.1
						4.7
Ø125	0.8	15.0	1075	237.9	250	4.2
						4.7
Ø160	0.6	15.0	1433	307.9	320	4.1
						4.5
Ø200	0.4	15.0	2150	387.9	400	3.5
						3.7
Ø250	0.3	15.0	2866	487.9	500	3.3
						3.5

Режимы резания: углы резания

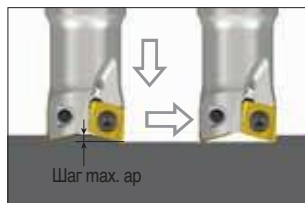
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



4НКТ 04: R0.2

(Ед. изм.: мм)

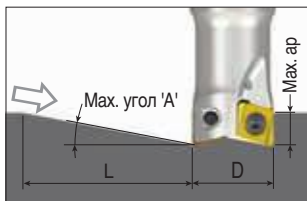
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø8	4.2	3.5	48	9.9	16	0.4	0.4
						3.1	
Ø10	4.6	3.5	44	13.9	20	0.8	0.6
						2.1	
Ø11	5.2	3.5	38	15.9	22	1.2	0.7
						2.7	
Ø12	4.8	3.5	42	17.9	24	1.3	0.7
						2.7	
Ø13	5.1	3.5	39	19.9	26	1.6	0.7
						3.1	
Ø16	4.4	3.5	46	25.9	32	2.0	0.7
						3.3	
Ø20	3.3	3.5	61	33.9	40	2.1	0.6
						3.1	
Ø25	2.5	3.5	80	43.9	50	2.2	0.6
						2.9	
Ø32	1.9	3.5	106	57.9	64	2.3	0.6
						2.8	
Ø40	1.4	3.5	138	73.9	80	2.3	0.6
						2.7	

4НКТ 04: R0.4

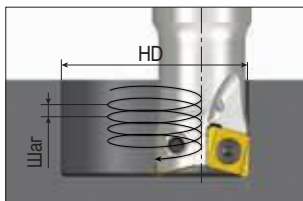
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø8	3.7	3.5	54	9.9	16	0.3	0.4
						2.8	
Ø10	4.2	3.5	48	13.9	20	0.8	0.5
						2.0	
Ø11	4.8	3.5	42	15.9	22	1.1	0.6
						2.5	
Ø12	4.5	3.5	44	17.9	24	1.2	0.6
						2.5	
Ø13	4.7	3.5	43	19.9	26	1.5	0.6
						2.9	
Ø16	4.1	3.5	49	25.9	32	1.9	0.6
						3.1	
Ø20	3.1	3.5	65	33.9	40	2.0	0.5
						2.9	
Ø25	2.3	3.5	85	43.9	50	2.1	0.5
						2.7	
Ø32	1.7	3.5	115	57.9	64	2.1	0.5
						2.6	
Ø40	1.3	3.5	149	73.9	80	2.1	0.5
						2.5	

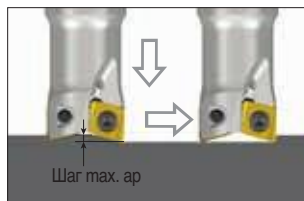
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

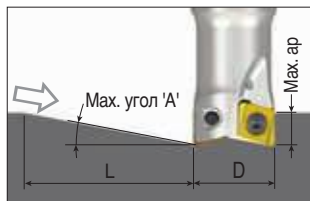


4NKT 04: R0.8

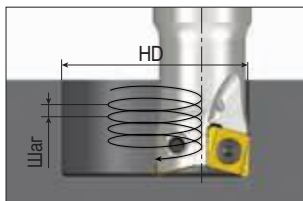
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. diam.	Мак. diam.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø8	2.2	3.5	91	9.9		0.2	0.2
					16	1.6	
Ø10	3.0	3.5	67	13.9		0.5	0.4
					20	1.4	
Ø11	3.7	3.5	54	15.9		0.8	0.4
					22	1.9	
Ø12	3.5	3.5	57	17.9		1.0	0.4
					24	2.0	
Ø13	3.9	3.5	51	19.9		1.3	0.4
					26	2.4	
Ø16	3.5	3.5	57	25.9		1.6	0.4
					32	2.6	
Ø20	2.6	3.5	77	33.9		1.7	0.3
					40	2.4	
Ø25	1.9	3.5	103	43.9		1.7	0.3
					50	2.3	
Ø32	1.5	3.5	134	57.9		1.8	0.3
					64	2.2	
Ø40	1.1	3.5	174	73.9		1.8	0.3
					80	2.1	

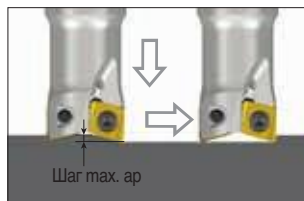
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

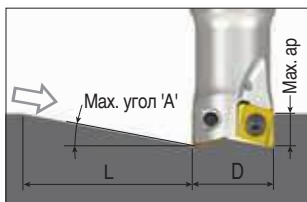


4НКТ 06: R0.4

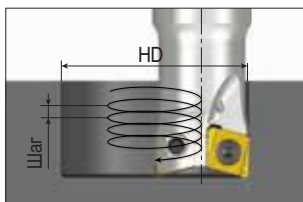
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ар	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ар
Ø16	4.3	6.0	80	21.5	32	1.1	0.65
						3.2	
Ø17	4.3	6.0	80	23.5	34	1.3	0.65
						3.4	
Ø18	4.7	6.0	73	25.5	36	1.6	0.65
						3.9	
Ø20	4.9	6.0	70	29.5	40	2.2	0.65
						4.6	
Ø21	5.0	6.0	69	31.5	42	2.5	0.65
						4.9	
Ø25	4.9	6.0	70	39.5	50	3.3	0.65
						5.7	
Ø26	4.6	6.0	75	41.5	52	3.3	0.65
						5.6	
Ø32	3.5	6.0	98	53.5	64	3.5	0.65
						5.2	
Ø33	3.4	6.0	101	55.5	66	3.6	0.65
						5.2	
Ø35	3.1	6.0	111	59.5	70	3.5	0.65
						5.1	
Ø36	3.0	6.0	115	61.5	72	3.6	0.65
						5.0	
Ø38	2.8	6.0	123	65.5	76	3.6	0.65
						5.0	
Ø40	2.6	6.0	130	69.5	80	3.6	0.65
						4.9	
Ø43	2.4	6.0	143	75.5	86	3.6	0.65
						4.8	
Ø50	2.0	6.0	168	89.5	100	3.8	0.65
						4.8	
Ø63	1.6	6.0	215	115.5	126	3.9	0.65
						4.7	

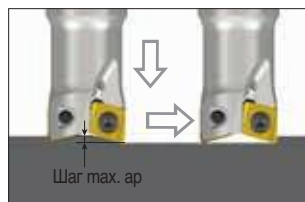
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

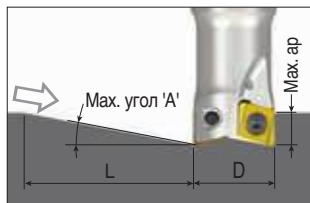


4NKT 06: R0.8

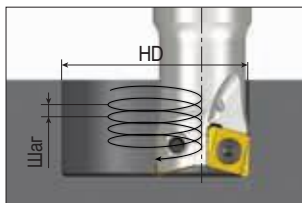
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø16	3.7	6.0	93	21.5	0.9		0.55
					32	2.8	
Ø17	3.8	6.0	90	23.5	1.2		0.55
					34	3.0	
Ø18	4.2	6.0	82	25.5	1.5		0.55
					36	3.5	
Ø20	4.4	6.0	78	29.5	2.0		0.55
					40	4.1	
Ø21	4.6	6.0	75	31.5	2.3		0.55
					42	4.5	
Ø25	4.6	6.0	75	39.5	3.1		0.55
					50	5.4	
Ø26	4.3	6.0	80	41.5	3.1		0.55
					52	5.2	
Ø32	3.2	6.0	107	53.5	3.2		0.55
					64	4.8	
Ø33	3.1	6.0	111	55.5	3.3		0.55
					66	4.8	
Ø35	2.8	6.0	121	59.5	3.3		0.55
					70	4.6	
Ø36	2.7	6.0	125	61.5	3.3		0.55
					72	4.6	
Ø38	2.5	6.0	135	65.5	3.3		0.55
					76	4.5	
Ø40	2.4	6.0	140	69.5	3.4		0.55
					80	4.6	
Ø43	2.2	6.0	153	75.5	3.4		0.55
					86	4.5	
Ø50	1.9	6.0	181	89.5	3.5		0.55
					100	4.4	
Ø63	1.4	6.0	237	115.5	3.5		0.55
					126	4.3	

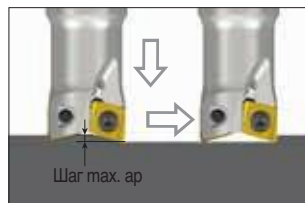
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



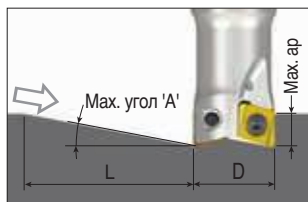
4НКТ 06: R1.2

(Ед. изм.: мм)

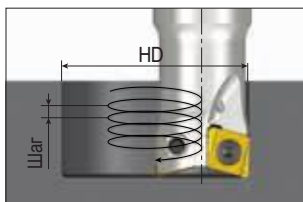
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом Max. ap
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.	
Ø16	3.0	6.0	115	21.5	0.8	0.4	
				32	2.2		
Ø17	3.2	6.0	107	23.5	1.0	0.4	
				34	2.5		
Ø18	3.6	6.0	95	25.5	1.3	0.4	
				36	3.0		
Ø20	3.9	6.0	88	29.5	1.7	0.4	
				40	3.6		
Ø21	4.1	6.0	84	31.5	2.0	0.4	
				42	4.0		
Ø25	4.2	6.0	82	39.5	2.8	0.4	
				50	4.9		
Ø26	3.9	6.0	88	41.5	2.8	0.4	
				52	4.7		
Ø32	2.9	6.0	119	53.5	2.9	0.4	
				64	4.3		
Ø33	2.8	6.0	123	55.5	2.9	0.4	
				66	4.3		
Ø35	2.6	6.0	132	59.5	3.0	0.4	
				70	4.2		
Ø36	2.5	6.0	137	61.5	3.0	0.4	
				72	4.2		
Ø38	2.3	6.0	146	65.5	3.0	0.4	
				76	4.2		
Ø40	2.2	6.0	156	69.5	3.0	0.4	
				80	4.1		
Ø43	2.0	6.0	168	75.5	3.1	0.4	
				86	4.1		
Ø50	1.7	6.0	202	89.5	3.1	0.4	
				100	4.0		
Ø63	1.3	6.0	265	115.5	3.2	0.4	
				126	3.8		

Режимы резания: углы резания

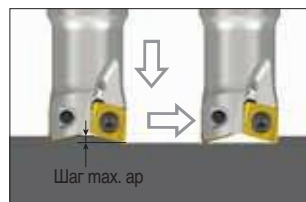
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



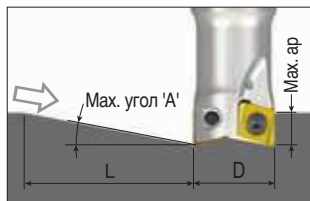
4НКТ 06: R1.6

(Ед. изм.: мм)

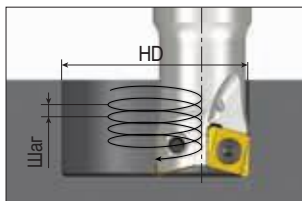
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ар	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ар
Ø16	2.2	6.0	156	21.5	32	0.6	0.2
						1.6	
Ø17	2.4	6.0	143	23.5	34	0.7	0.2
						1.9	
Ø18	2.8	6.0	123	25.5	36	1.0	0.2
						2.3	
Ø20	3.2	6.0	107	29.5	40	1.4	0.2
						3.0	
Ø21	3.4	6.0	101	31.5	42	1.7	0.2
						3.3	
Ø25	3.7	6.0	93	39.5	50	2.5	0.2
						4.3	
Ø26	3.4	6.0	101	41.5	52	2.5	0.2
						4.1	
Ø32	2.5	6.0	135	53.5	64	2.6	0.2
						3.8	
Ø33	2.4	6.0	140	55.5	66	2.6	0.2
						3.8	
Ø35	2.3	6.0	149	59.5	70	2.6	0.2
						3.8	
Ø36	2.2	6.0	156	61.5	72	2.6	0.2
						3.7	
Ø38	2.0	6.0	168	65.5	76	2.6	0.2
						3.6	
Ø40	1.9	6.0	176	69.5	80	2.7	0.2
						3.6	
Ø43	1.8	6.0	191	75.5	86	2.7	0.2
						3.6	
Ø50	1.5	6.0	229	89.5	100	2.8	0.2
						3.5	
Ø63	1.1	6.0	299	115.5	126	2.8	0.2
						3.4	

Режимы резания: углы резания

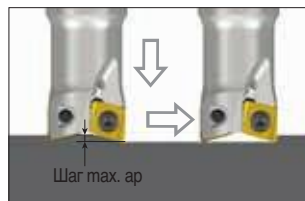
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

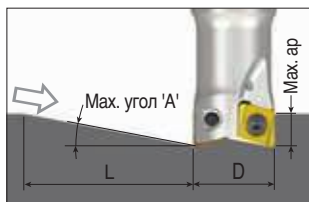


4НКТ 06: R2.0

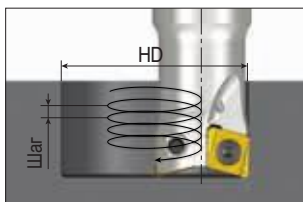
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø16	1.6	6.0	215	21.5	32	0.4	0.05
						1.2	
Ø17	1.8	6.0	191	23.5	34	0.5	0.05
						1.4	
Ø18	2.3	6.0	149	25.5	36	0.8	0.05
						1.9	
Ø20	2.7	6.0	125	29.5	40	1.2	0.05
						2.6	
Ø21	3.0	6.0	115	31.5	42	1.5	0.05
						2.9	
Ø25	3.3	6.0	104	39.5	50	2.2	0.05
						3.8	
Ø26	3.1	6.0	111	41.5	52	2.2	0.05
						3.8	
Ø32	2.3	6.0	149	53.5	64	2.3	0.05
						3.4	
Ø33	2.2	6.0	156	55.5	66	2.3	0.05
						3.4	
Ø35	2.0	6.0	168	59.5	70	2.3	0.05
						3.3	
Ø36	2.0	6.0	172	61.5	72	2.4	0.05
						3.4	
Ø38	1.8	6.0	186	65.5	76	2.4	0.05
						3.3	
Ø40	1.7	6.0	196	69.5	80	2.4	0.05
						3.3	
Ø43	1.3	6.0	265	75.5	86	2.0	0.05
						2.6	
Ø50	1.3	6.0	255	89.5	100	2.5	0.05
						3.1	
Ø63	1.0	6.0	328	115.5	126	2.6	0.05
						3.1	

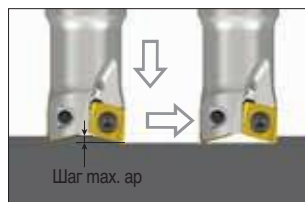
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

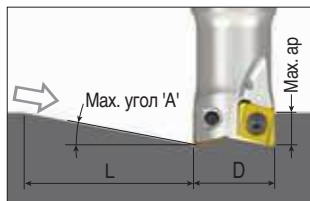


4NHT 06: R0.4

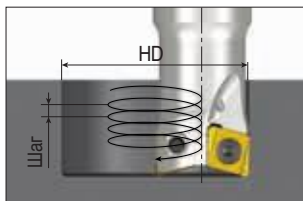
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø16	2.9	6.0	119	21.5		0.7	0.35
					32	2.2	
Ø17	3.0	6.0	115	23.5		0.9	0.35
					34	2.4	
Ø18	3.4	6.0	101	25.5		1.2	0.35
					36	2.9	
Ø20	3.8	6.0	90	29.5		1.7	0.35
					40	3.5	
Ø21	4.0	6.0	86	31.5		2.0	0.35
					42	3.9	
Ø25	4.1	6.0	84	39.5		2.8	0.35
					50	4.8	
Ø26	3.8	6.0	90	41.5		2.7	0.35
					52	4.6	
Ø32	2.8	6.0	123	53.5		2.8	0.35
					64	4.2	
Ø33	2.7	6.0	127	55.5		2.8	0.35
					66	4.2	
Ø35	2.5	6.0	135	59.5		2.9	0.35
					70	4.2	
Ø36	2.4	6.0	140	61.5		2.9	0.35
					72	4.1	
Ø38	2.3	6.0	149	65.5		2.9	0.35
					76	4.1	
Ø40	2.1	6.0	160	69.5		3.0	0.35
					80	4.0	
Ø43	1.9	6.0	176	75.5		3.0	0.35
					86	3.9	
Ø50	1.6	6.0	208	89.5		3.0	0.35
					100	3.8	
Ø63	1.2	6.0	275	115.5		3.1	0.35
					126	3.7	

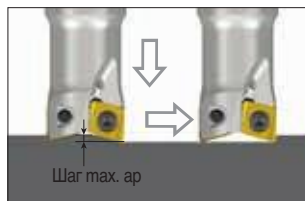
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

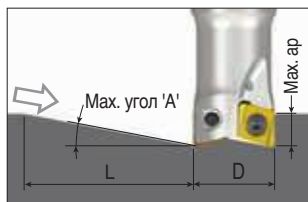


4ННТ 06: R0.8

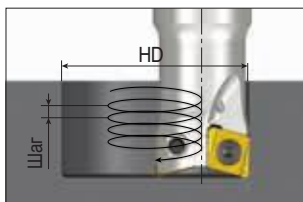
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø16	2.9	6.0	119	21.5		0.7	0.35
					32	2.2	
Ø17	3.0	6.0	115	23.5		0.9	0.35
					34	2.4	
Ø18	3.5	6.0	98	25.5		1.2	0.35
					36	2.9	
Ø20	3.8	6.0	90	29.5		1.7	0.35
					40	3.5	
Ø21	4.0	6.0	86	31.5		2.0	0.35
					42	3.9	
Ø25	4.1	6.0	84	39.5		2.8	0.35
					50	4.8	
Ø26	3.8	6.0	90	41.5		2.7	0.35
					52	4.6	
Ø32	2.8	6.0	123	53.5		2.8	0.35
					64	4.2	
Ø33	2.7	6.0	127	55.5		2.8	0.35
					66	4.2	
Ø35	2.5	6.0	135	59.5		2.9	0.35
					70	4.2	
Ø36	2.4	6.0	140	61.5		2.9	0.35
					72	4.1	
Ø38	2.3	6.0	149	65.5		2.9	0.35
					76	4.1	
Ø40	2.1	6.0	160	69.5		3.0	0.35
					80	4.0	
Ø43	1.9	6.0	176	75.5		3.0	0.35
					86	3.9	
Ø50	1.6	6.0	208	89.5		3.0	0.35
					100	3.8	
Ø63	1.25	6.0	275	115.5		3.1	0.35
					126	3.7	

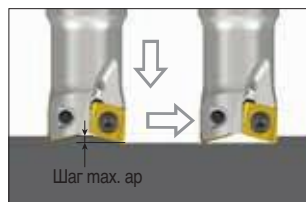
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

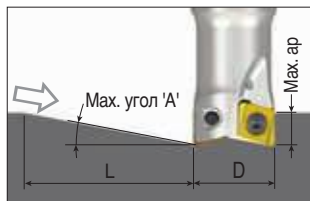


4ННТ 06: R0.5-F

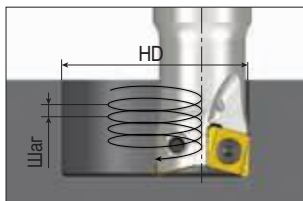
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ар	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ар
Ø16	3.5	2.3	38	21.5		0.9	0.65
					32	2.6	
Ø17	3.6	2.3	37	23.5		1.1	0.65
					34	2.9	
Ø18	4.0	2.3	33	25.5		1.4	0.65
					36	3.4	
Ø20	4.3	2.3	31	29.5		1.9	0.65
					40	4.0	
Ø21	4.4	2.3	30	31.5		2.2	0.65
					42	4.3	
Ø25	4.9	2.3	27	39.5		3.3	0.65
					50	5.7	
Ø26	4.6	2.3	29	41.5		3.3	0.65
					52	5.6	
Ø32	3.5	2.3	38	53.5		3.5	0.65
					64	5.2	
Ø33	3.3	2.3	40	55.5		3.5	0.65
					66	5.1	
Ø35	3.1	2.3	42	59.5		3.5	0.65
					70	5.1	
Ø36	3.0	2.3	44	61.5		3.6	0.65
					72	5.0	
Ø38	2.8	2.3	47	65.5		3.6	0.65
					76	5.0	
Ø40	2.6	2.3	51	69.5		3.6	0.65
					80	4.8	
Ø43	2.4	2.3	55	75.5		3.6	0.65
					86	4.8	
Ø50	2.0	2.3	64	89.5		3.8	0.65
					100	4.8	
Ø63	1.7	2.3	78	115.5		4.2	0.65
					126	5.0	

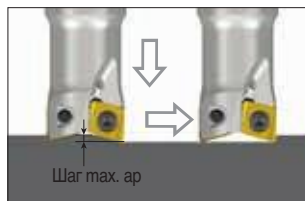
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

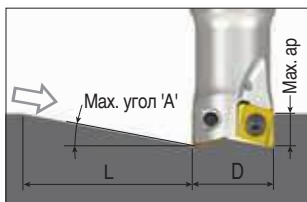


4ННТ 06: R0.8-F

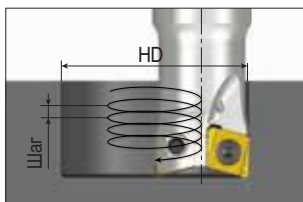
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ар	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.	Max. ар
Ø16	3.1	1.9	35	21.5	32	0.8	0.55
						2.3	
Ø17	3.2	1.9	34	23.5	34	1.0	0.55
						2.5	
Ø18	3.6	1.9	30	25.5	36	1.3	0.55
						3.0	
Ø20	3.9	1.9	28	29.5	40	1.7	0.55
						3.6	
Ø21	4.1	1.9	27	31.5	42	2.0	0.55
						4.0	
Ø25	4.6	1.9	24	39.5	50	3.1	0.55
						5.4	
Ø26	4.4	1.9	25	41.5	52	3.2	0.55
						5.3	
Ø32	3.3	1.9	33	53.5	64	3.3	0.55
						4.9	
Ø33	3.1	1.9	35	55.5	66	3.3	0.55
						4.8	
Ø35	2.9	1.9	38	59.5	70	3.3	0.55
						4.7	
Ø36	2.8	1.9	39	61.5	72	3.3	0.55
						4.7	
Ø38	2.6	1.9	41	65.5	76	3.4	0.55
						4.7	
Ø40	2.4	1.9	44	69.5	80	3.4	0.55
						4.6	
Ø43	2.2	1.9	48	75.5	86	3.4	0.55
						4.5	
Ø50	1.9	1.9	57	89.5	100	3.5	0.55
						4.4	
Ø63	1.4	1.9	75	115.5	126	3.5	0.55
						4.3	

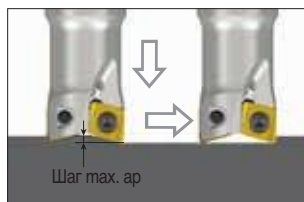
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



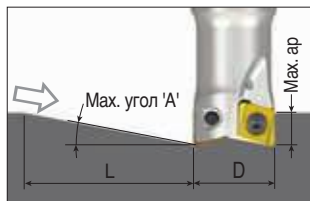
4NHT 06: R1.0-F

(Ед. изм.: мм)

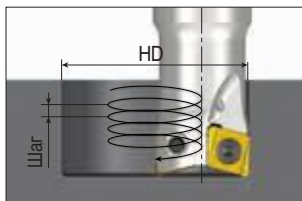
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø16	2.7	2.1	44	21.5	32	0.7	0.45
						2.1	
Ø17	2.9	2.1	41	23.5	34	0.9	0.45
						2.3	
Ø18	3.3	2.1	36	25.5	36	1.2	0.45
						2.8	
Ø20	3.6	2.1	33	29.5	40	1.6	0.45
						3.4	
Ø21	3.8	2.1	32	31.5	42	1.9	0.45
						3.7	
Ø25	4.4	2.1	27	39.5	50	3.0	0.45
						5.1	
Ø26	4.2	2.1	29	41.5	52	3.0	0.45
						5.1	
Ø32	3.1	2.1	39	53.5	64	3.1	0.45
						4.6	
Ø33	3.0	2.1	40	55.5	66	3.1	0.45
						4.6	
Ø35	2.8	2.1	43	59.5	70	3.2	0.45
						4.6	
Ø36	2.6	2.1	45	61.5	72	3.1	0.45
						4.4	
Ø38	2.5	2.1	48	65.5	76	3.2	0.45
						4.4	
Ø40	2.3	2.1	51	69.5	80	3.2	0.45
						4.4	
Ø43	2.1	2.1	56	75.5	86	3.3	0.45
						4.3	
Ø50	1.8	2.1	67	89.5	100	3.3	0.45
						4.2	
Ø63	1.4	2.1	86	115.5	126	3.4	0.45
						4.1	

Режимы резания: углы резания

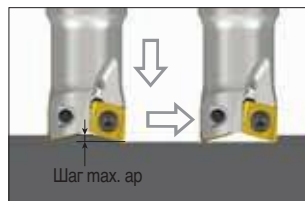
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

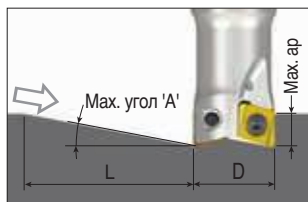


4ННТ 06: R1.5-F

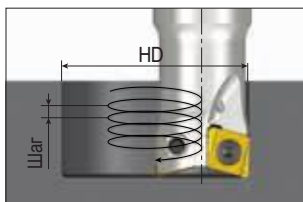
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.	Max. ap
Ø16	1.9	3.3	97	21.5	32	0.5	0.25
						1.5	
Ø17	2.1	3.3	88	23.5	34	0.7	0.25
						1.7	
Ø18	2.6	3.3	73	25.5	36	0.9	0.25
						2.2	
Ø20	3.0	3.3	63	29.5	40	1.3	0.25
						2.8	
Ø21	3.2	3.3	59	31.5	42	1.6	0.25
						3.1	
Ø25	3.9	3.3	48	39.5	50	2.6	0.25
						4.5	
Ø26	3.7	3.3	51	41.5	52	2.7	0.25
						4.5	
Ø32	2.7	3.3	70	53.5	64	2.7	0.25
						4.0	
Ø33	2.6	3.3	71	55.5	66	2.8	0.25
						4.1	
Ø35	2.4	3.3	77	59.5	70	2.8	0.25
						4.0	
Ø36	2.3	3.3	80	61.5	72	2.8	0.25
						3.9	
Ø38	2.2	3.3	86	65.5	76	2.8	0.25
						3.9	
Ø40	2.1	3.3	90	69.5	80	2.9	0.25
						3.9	
Ø43	1.9	3.3	100	75.5	86	2.9	0.25
						3.8	
Ø50	1.6	3.3	118	89.5	100	2.9	0.25
						3.7	
Ø63	1.2	3.3	151	115.5	126	3.1	0.25
						3.7	

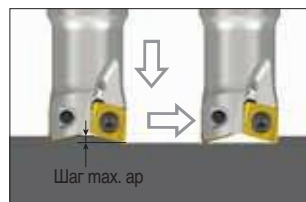
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

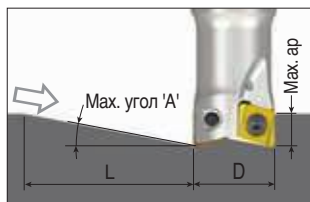


4ННТ 06: R2.0-F

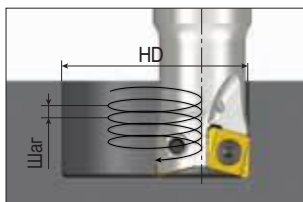
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ар	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ар
Ø16	0.8	2.1	142	21.5		0.2	0.05
					32	0.6	
Ø17	1.1	2.1	109	23.5		0.3	0.05
					34	0.9	
Ø18	1.6	2.1	75	25.5		0.6	0.05
					36	1.3	
Ø20	2.1	2.1	57	29.5		0.9	0.05
					40	2.0	
Ø21	2.3	2.1	51	31.5		1.1	0.05
					42	2.3	
Ø25	3.2	2.1	38	39.5		2.2	0.05
					50	3.7	
Ø26	3.0	2.1	40	41.5		2.2	0.05
					52	3.6	
Ø32	2.2	2.1	53	53.5		2.3	0.05
					64	3.4	
Ø33	2.1	2.1	56	55.5		2.3	0.05
					66	3.3	
Ø35	2.0	2.1	60	59.5		2.3	0.05
					70	3.3	
Ø36	1.9	2.1	62	61.5		2.3	0.05
					72	3.3	
Ø38	1.8	2.1	67	65.5		2.3	0.05
					76	3.2	
Ø40	1.7	2.1	71	69.5		2.3	0.05
					80	3.2	
Ø43	1.5	2.1	78	75.5		2.3	0.05
					86	3.1	
Ø50	1.3	2.1	93	89.5		2.4	0.05
					100	3.0	
Ø63	1.0	2.1	120	115.5		2.4	0.05
					126	2.9	

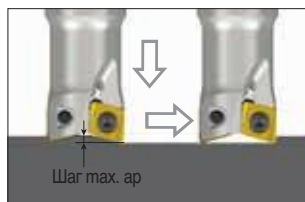
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



4NKT 09: R0.8

(Ед. изм.: мм)

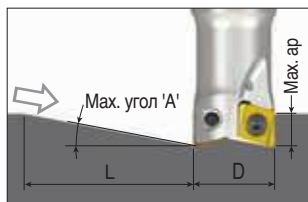
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø20	3.7	8.0	124	25.5	40	0.9	0.9
						3.5	
Ø25	4.9	8.0	93	35.5	50	2.4	0.9
						5.7	
Ø32	4.9	8.0	93	49.5	64	4.0	0.9
						7.3	
Ø40	3.6	8.0	127	65.5	80	4.3	0.9
						6.7	
Ø50	2.7	8.0	170	85.5	100	4.5	0.9
						6.3	
Ø63	2.0	8.0	224	111.5	126	4.6	0.9
						6.0	
Ø80	1.5	8.0	296	145.5	160	4.7	0.9
						5.8	

4NKT 09: R1.6

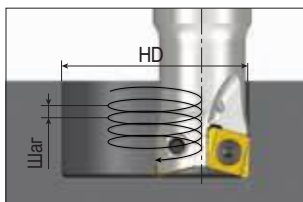
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø20	2.7	8.0	167	25.5	40	0.7	0.6
						2.6	
Ø25	4.1	8.0	112	35.5	50	2.0	0.6
						4.8	
Ø32	4.4	8.0	104	49.5	64	3.6	0.6
						6.6	
Ø40	3.1	8.0	148	65.5	80	3.7	0.6
						5.8	
Ø50	2.3	8.0	195	85.5	100	3.9	0.6
						5.5	
Ø63	1.8	8.0	255	111.5	126	4.1	0.6
						5.3	
Ø80	1.3	8.0	340	145.5	160	4.1	0.6
						5.0	

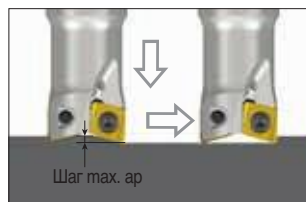
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



4NHT 09: R0.4

(Ед. изм.: мм)

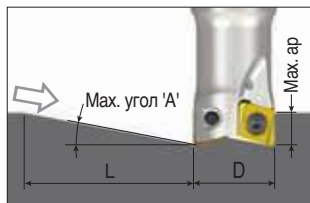
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø20	2.9	8.0	155	25.5	40	0.8	0.9
						2.7	
Ø25	4.3	8.0	106	35.5	50	2.1	0.9
						5.0	
Ø32	4.5	8.0	102	49.5	64	3.7	0.9
						6.7	
Ø40	3.2	8.0	143	65.5	80	3.8	0.9
						6.0	
Ø50	2.4	8.0	191	85.5	100	4.0	0.9
						5.6	
Ø63	1.8	8.0	255	111.5		4.1	0.9
					126	5.3	
Ø80	1.3	8.0	340	145.5		4.1	0.9
					160	5.0	

4NHT 09: R0.8

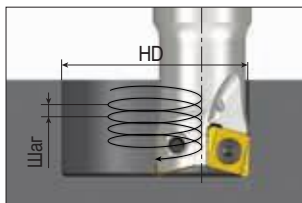
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø20	2.9	8.0	155	25.5	40	0.8	0.6
						2.7	
Ø25	4.3	8.0	106	35.5	50	2.1	0.6
						5.0	
Ø32	4.5	8.0	102	49.5	64	3.7	0.6
						6.7	
Ø40	3.2	8.0	143	65.5	80	3.8	0.6
						6.0	
Ø50	2.4	8.0	191	85.5	100	4.0	0.6
						5.6	
Ø63	1.8	8.0	255	111.5		4.1	0.6
					126	5.3	
Ø80	1.3	8.0	340	145.5		4.1	0.6
					160	5.0	

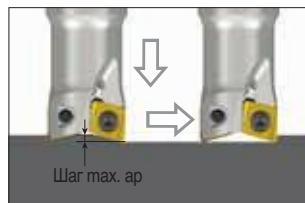
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



4НКТ 11: R0.8

(Ед. изм.: мм)

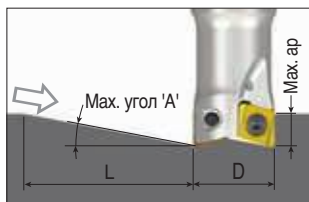
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø25	5.1	10.3	115	31.5	1.5	1.4	
				50	6.0		
Ø32	5.3	10.3	111	45.5	3.3	1.3	
				64	7.9		
Ø40	5.0	10.3	118	61.5	5.0	1.2	
				80	9.3		
Ø50	3.7	10.3	159	81.5	5.4	1.2	
				100	8.6		
Ø63	2.7	10.3	219	107.5	5.6	1.2	
				126	7.9		
Ø80	2.0	10.3	288	141.5	5.9	1.2	
				160	7.6		

4НКТ 14: R0.8

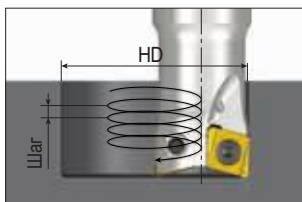
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мах. угол (A°)	Мах. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Мах. диам.	Мах. шаг/об.	Мах. ap
Ø32	5.2	13.5	148	39.5	1.8	1.5	
				64	7.8		
Ø40	5.2	13.5	148	55.5	3.8	1.3	
				80	9.7		
Ø50	5.5	13.5	140	75.5	6.6	1.3	
				100	12.8		
Ø63	4.0	13.5	193	101.5	7.2	1.3	
				126	11.8		
Ø80	2.9	13.5	267	135.5	7.5	1.3	
				160	10.8		

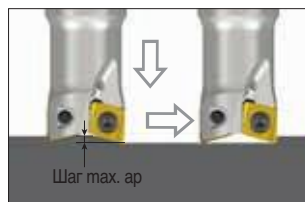
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



4НКТ 11 PNR: R0.8

(Ед. изм.: мм)

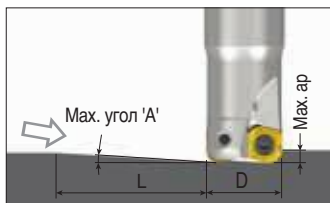
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø25	4.0	10.3	147	31.5		1.2	1.1
					50	4.7	
Ø32	4.3	10.3	135	45.5		2.7	1.0
					64	6.5	
Ø40	4.5	10.3	131	61.5		4.5	0.9
					80	8.4	
Ø50	3.2	10.3	184	81.5		4.7	0.9
					100	7.5	
Ø63	2.4	10.3	246	107.5		5.0	0.9
					126	7.0	
Ø80	1.8	10.3	328	141.5		5.2	0.9
					160	6.7	

4НКТ 14 PNR: R0.8

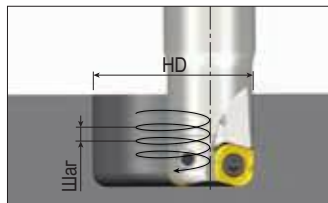
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø32	4.1	13.5	188	39.5		1.4	1.1
					64	6.1	
Ø40	4.3	13.5	180	55.5		3.1	0.9
					80	8.0	
Ø50	4.7	13.5	163	75.5		5.7	0.9
					100	11.1	
Ø63	3.5	13.5	221	101.5		6.3	0.9
					126	10.3	
Ø80	2.6	13.5	297	135.5		6.7	0.9
					160	9.7	

Врезание под углом



Спиральное врезание



4NKT 04-HF: R1.2

(Ед. изм.: мм)

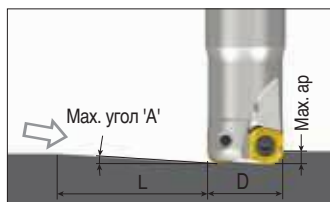
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø8	0.1	0.5	191	9.9	16	0.0
						0.1
Ø10	0.8	0.5	34	13.9	20	0.2
						0.4
Ø11	1.6	0.5	18	15.9	22	0.4
						0.5
Ø12	1.6	0.5	18	17.9	24	0.4
						0.5
Ø13	2.0	0.5	14	19.9	26	0.5
						0.5
Ø16	1.9	0.5	15	25.9	32	0.5
						0.5
Ø20	2.3	0.5	12	33.9	40	0.5
						0.5
Ø25	1.7	0.5	16	43.9	50	0.5
						0.5
Ø32	1.3	0.5	22	57.9	64	0.5
						0.5
Ø40	1.0	0.5	29	73.9	80	0.5
						0.5

4NKT 06-HF: R2.0

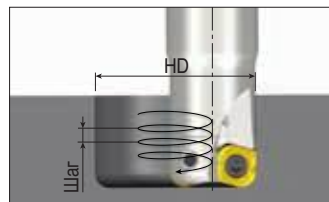
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø16	0.6	1.0	88	21.4	32	0.2
						0.5
Ø17	0.7	1.0	76	23.4	34	0.2
						0.6
Ø18	1.1	1.0	50	25.4	36	0.4
						1.0
Ø20	1.7	1.0	34	29.4	40	0.7
						1.0
Ø21	1.9	1.0	29	31.4	42	0.9
						1.0
Ø25	2.3	1.0	24	39.4	50	1.0
						1.0
Ø26	3.2	1.0	18	41.4	52	1.0
						1.0
Ø32	2.4	1.0	24	53.4	64	1.0
						1.0
Ø40	1.8	1.0	32	69.4	80	1.0
						1.0
Ø50	1.4	1.0	41	89.4	100	1.0
						1.0
Ø63	1.1	1.0	52	115.4	126	1.0
						1.0

Врезание под углом



Спиральное врезание



4NKT 09-HF: R3.2

(Ед. изм.: мм)

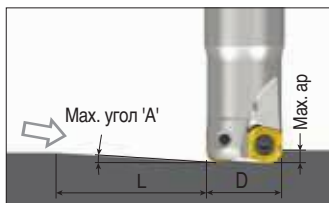
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø20	0.3	1.5	287	25		0.1
					40	0.3
Ø25	1.2	1.5	69	35		0.6
					50	1.5
Ø32	2.4	1.5	35	49		1.5
					64	1.5
Ø40	2.3	1.5	37	65		1.5
					80	1.5
Ø50	1.7	1.5	49	85		1.5
					100	1.5
Ø63	1.3	1.5	66	111		1.5
					126	1.5
Ø80	1.0	1.5	86	145		1.5
					160	1.5

4NKT 11-HF: R4.0

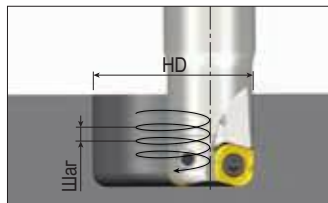
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø25	0.8	2.0	143	31		0.2
					50	0.9
Ø32	2.0	2.0	57	45		1.2
					64	2.0
Ø40	3.4	2.0	34	61		2.0
					80	2.0
Ø50	2.4	2.0	48	81		2.0
					100	2.0
Ø63	1.8	2.0	64	107		2.0
					126	2.0
Ø80	1.3	2.0	85	141		2.0
					160	2.0

Врезание под углом



Спиральное врезание

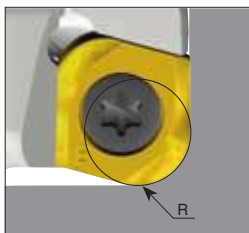


4NKT 14-HF: R5.0

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шар/об.
Ø32	1.0	3.0	172	39	64	0.3
						1.5
Ø40	1.8	3.0	96	55	80	1.3
						3.0
Ø50	3.9	3.0	44	75	100	3.0
						3.0
Ø63	2.7	3.0	64	101	126	3.0
						3.0
Ø80	1.9	3.0	88	135	160	3.0
						3.0

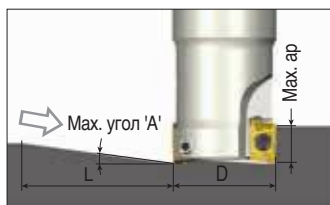
Технические данные для программирования



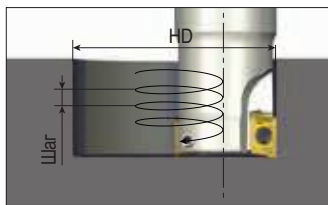
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
4NKT 040212R-HF	1.2	0	0
4NKT 060320R-HF	2.0	0	0
4NKT 090432R-HF	3.2	0	0
4NKT 110640R-HF	4.0	0	0
4NKT 140750R-HF	5.0	0	0

 : Рекомендуемый программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

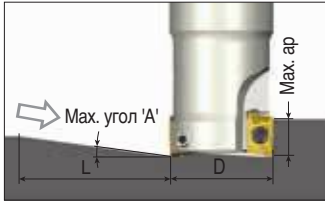


АХМТ 06

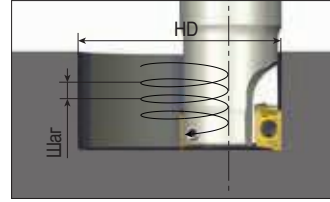
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ап	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø8	1.0	5.0	287	9	16	0.0
						0.4
Ø10	8.0	5.0	36	13	20	1.1
						3.7
Ø11	6.0	5.0	48	15	22	1.1
						3.1
Ø12	6.0	5.0	48	17	24	1.4
						3.4
Ø13	5.5	5.0	52	19	26	1.5
						3.3
Ø14	4.8	5.0	60	21	28	1.6
						3.1
Ø15	4.3	5.0	67	23	30	1.6
						3.0
Ø16	4.0	5.0	72	25	32	1.7
						3.0
Ø17	3.5	5.0	82	27	34	1.6
						2.8
Ø18	5.0	5.0	57	29	36	2.6
						4.2
Ø19	4.8	5.0	60	31	38	2.7
						4.3
Ø20	4.0	5.0	72	33	40	2.4
						3.7
Ø21	3.5	5.0	82	35	42	2.3
						3.4
Ø25	3.0	5.0	95	43	50	2.5
						3.5
Ø32	2.0	5.0	143	57	64	2.3
						3.0
Ø40	1.5	5.0	191	73	80	2.3
						2.8

Врезание под углом



Спиральное врезание

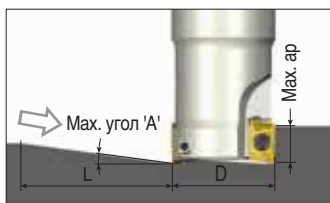


АРКТ 09

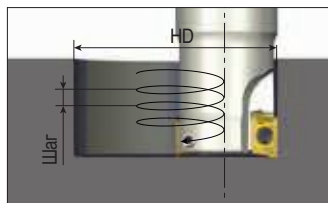
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Макс. угол (A°)	Макс. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Макс. диаметр	Макс. шаг/об.
Ø10	7.5	9.0	68	14	20	1.4
						3.5
Ø12	7.3	9.0	70	16	24	1.4
						4.1
Ø14	6.0	9.0	86	18	28	1.1
						3.9
Ø16	4.9	9.0	105	21.08	32	1.2
						3.7
Ø17	4.4	9.0	117	23.08	34	1.2
						3.5
Ø18	4.0	9.0	129	25.08	36	1.3
						3.4
Ø20	3.4	9.0	152	29.08	40	1.4
						3.2
Ø21	3.1	9.0	166	31.08	42	1.5
						3.0
Ø22	2.8	9.0	184	33.08	44	1.4
						2.9
Ø25	1.8	9.0	287	39.08	50	1.2
						2.1
Ø26	2.0	9.0	258	41.08	52	1.4
						2.4
Ø30	2.2	9.0	234	49.08	60	2.0
						3.1
Ø32	2.0	9.0	258	53.08	64	2.0
						3.0
Ø33	1.7	9.0	303	55.08	66	1.7
						2.6
Ø40	1.5	9.0	344	69.08	80	2.0
						2.8
Ø50	1.1	9.0	469	89.08	100	2.0
						2.6
Ø63	0.8	9.0	645	115.08	126	1.9
						2.3
Ø80	0.5	9.0	1032	149.08	160	1.6
						1.9

Врезание под углом



Спиральное врезание

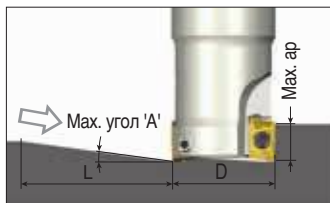


АРКТ 12

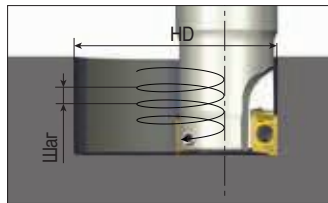
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.
Ø16	12.5	12.0	54	17.5	32	0.5
						9.5
Ø18	9.7	12.0	70	20.9	36	1.3
						8.2
Ø20	6.8	12.0	101	24.9	40	1.6
						6.4
Ø21	6.2	12.0	111	26.9	42	1.7
						6.1
Ø25	8.0	12.0	85	34.9	50	3.7
						9.4
Ø26	7.5	12.0	91	36.9	52	3.8
						9.1
Ø32	5.0	12.0	137	48.9	64	3.9
						7.5
Ø33	4.6	12.0	149	50.9	66	3.8
						7.1
Ø40	3.5	12.0	196	64.9	80	4.1
						6.5
Ø50	2.5	12.0	275	84.9	100	4.8
						5.8
Ø63	1.7	12.0	405	110.9	126	4.5
						5.0
Ø80	1.3	12.0	529	144.9	160	4.6
						4.8

Врезание под углом



Спиральное врезание



АРКТ 17

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø20	8.0	16.1	115	22	40	0.7
						7.5
Ø25	5.0	16.1	184	30.6	50	1.3
						5.8
Ø26	4.0	16.1	230	32.6	52	1.2
						4.9
Ø32	9.0	16.1	102	44.6	64	5.3
						13.5
Ø33	9.0	16.1	102	46.6	66	5.7
						13.9
Ø40	5.0	16.1	184	60.6	80	4.8
						9.3
Ø50	4.4	16.1	209	80.6	100	6.3
						10.3
Ø63	3.2	16.1	288	106.6	126	6.5
						9.4
Ø80	2.3	16.1	401	140.6	160	6.5
						8.6
Ø100	1.8	16.1	513	180.6	200	6.8
						8.4
Ø125	1.4	16.1	659	230.6	250	6.9
						8.1
Ø160	1.0	16.1	923	300.6	320	6.5
						7.5
Ø200	0.7	16.1	1318	380.6	400	5.9
						6.5

АРКТ 19

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø40	6.0	17.5	167	56	80	4.5
						11.2
Ø50	4.0	17.5	250	76	100	4.9
						9.3
Ø63	2.9	17.5	346	102	126	5.3
						8.5
Ø80	2.1	17.5	477	136	160	5.5
						7.8
Ø100	1.6	17.5	627	176	200	5.7
						7.5
Ø125	1.2	17.5	736	226	250	5.6
						7.0
Ø160	0.9	17.5	1115	296	320	5.7
						6.7
Ø200	0.7	17.5	1433	376	400	5.7
						6.5

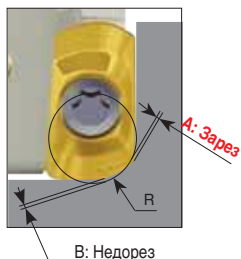


АХМТ 0602R-HF

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø8	0.3	0.5	96	14	16	0.1
						0.1
Ø10	0.5	0.5	57	14	20	0.2
						0.3
Ø11	1.0	0.5	29	18	22	0.5
						0.5
Ø12	2.3	0.5	12	18	24	0.5
						0.5
Ø13	4.5	0.5	6	18	26	0.5
						0.5
Ø14	3.5	0.5	8	18	28	0.5
						0.5
Ø15	3.0	0.5	10	26	30	0.5
						0.5
Ø16	2.8	0.5	10	26	32	0.5
						0.5
Ø17	2.5	0.5	11	26	34	0.5
						0.5
Ø18	2.3	0.5	12	26	36	0.5
						0.5
Ø19	2.2	0.5	13	26	38	0.5
						0.5
Ø20	1.9	0.5	15	34	40	0.5
						0.5
Ø21	1.7	0.5	17	34	42	0.5
						0.5
Ø25	1.4	0.5	20	44	50	0.5
						0.5
Ø32	1.0	0.5	29	58	64	0.5
						0.5
Ø40	0.7	0.5	41	74	80	0.5
						0.5

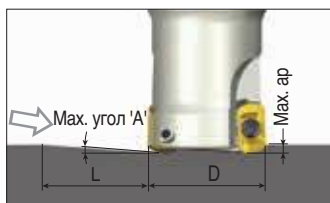
Технические данные для программирования



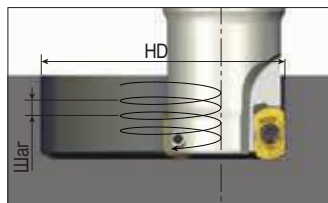
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
АХМТ 0602R-HF	0.9	0	0.22
	1.0	0.01	0.19
	1.5	0.16	0.05
	2.0	0.35	0
	1.5	0	0.47
АРКТ 09Т3R-HF	1.7	0	0.29
	2.0	0.04	0.3
	2.5	0.18	0.15
	3.0	0.36	0.04
АРКТ 1204R-HF	2	0	0.57
	2.5	0.07	0.42
	3	0.21	0.28
	3.5	0.39	0.15
	4	0.58	0.06

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



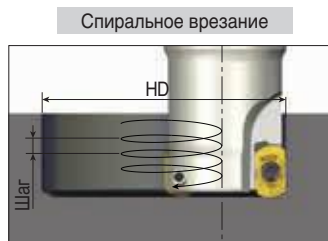
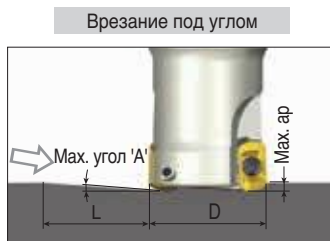
Спиральное врезание



АРКТ 09Т3R-НF

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø16	3.8	1.0	15	22	32	1.0
						1.0
Ø17	3.5	1.0	16	24	34	1.0
						1.0
Ø18	3.4	1.0	17	26	36	1.0
						1.0
Ø20	3.0	1.0	19	30	40	1.0
						1.0
Ø21	2.3	1.0	25	32	42	1.0
						1.0
Ø22	2.0	1.0	29	34	44	1.0
						1.0
Ø25	2.1	1.0	27	40	50	1.0
						1.0
Ø26	2.0	1.0	29	42	52	1.0
						1.0
Ø30	1.8	1.0	32	50	60	1.0
						1.0
Ø32	1.6	1.0	36	54	64	1.0
						1.0
Ø33	1.5	1.0	38	56	66	1.0
						1.0
Ø40	1.2	1.0	48	70	80	1.0
						1.0
Ø50	0.9	1.0	64	90	100	1.0
						1.0
Ø63	0.5	1.0	115	116	126	1.0
						1.0
Ø80	0.4	1.0	143	150	160	1.0
						1.0

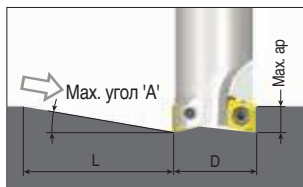


АПКТ 1204R-HF

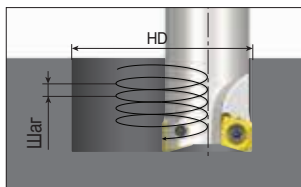
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø16	3.8	1.2	18	21	32	0.8
						1.2
Ø18	4.0	1.2	17	24	36	1.1
						1.2
Ø20	4.0	1.2	17	27	40	1.2
						1.2
Ø21	3.5	1.2	20	29	42	1.2
						1.2
Ø25	2.5	1.2	27	37	50	1.2
						1.2
Ø26	2.3	1.2	30	39	52	1.2
						1.2
Ø32	1.7	1.2	40	51	64	1.2
						1.2
Ø33	1.7	1.2	40	53	66	1.2
						1.2
Ø40	1.5	1.2	46	67	80	1.2
						1.2
Ø50	1.1	1.2	63	86	100	1.2
						1.2
Ø63	1.0	1.2	69	112	126	1.2
						1.2
Ø80	0.8	1.2	86	146	160	1.2
						1.2

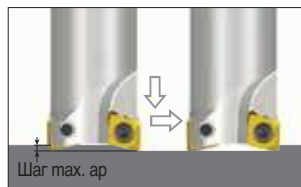
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



2РКТ 05: 0.4R

(Ед. изм.: мм)

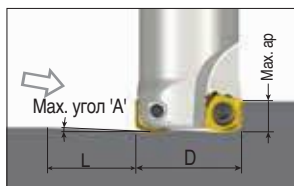
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. diam.	Max. diam.	Max. шаг/об.	Max. ap
Ø12	7.4	4.7	36	15.9	24	1.4	0.8
						4.2	
Ø13	6.4	4.7	42	17.9	26	1.5	0.8
						3.9	
Ø14	5.5	4.7	49	19.9	28	1.5	0.8
						3.6	
Ø16	4.2	4.7	64	23.9	32	1.5	0.8
						3.1	
Ø17	3.8	4.7	71	25.9	34	1.6	0.8
						3	
Ø18	3.5	4.7	77	27.9	36	1.6	0.8
						2.9	
Ø20	2.9	4.7	93	31.9	40	1.6	0.75
						2.7	
Ø21	2.7	4.7	100	33.9	42	1.6	0.75
						2.6	
Ø25	2.1	4.7	128	41.9	50	1.7	0.75
						2.4	
Ø26	1.9	4.7	138	43.9	52	1.6	0.75
						2.4	
Ø32	1.5	4.7	180	55.9	64	1.7	0.75
						2.2	
Ø33	1.4	4.7	186	57.9	66	1.7	0.75
						2.2	
Ø40	1.1	4.7	234	71.9	80	1.7	0.75
						2.1	

2РКТ07: 0.8R

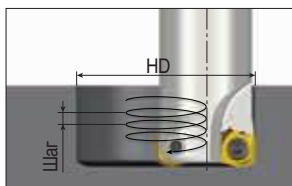
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. diam.	Max. diam.	Max. шаг/об.	Max. ap
Ø16	8.6	6.0	40	21.5	32	2.2	1.3
						6.5	1.3
Ø20	6.2	6.0	55	29.5	40	2.8	1.3
						5.8	1.3
Ø25	4.3	6.0	80	39.5	50	2.9	1.3
						5.0	1.3
Ø32	2.9	6.0	119	53.5	64	2.9	1.3
						4.3	1.3
Ø40	2.2	6.0	156	69.5	80	3.0	1.3
						4.1	1.3
Ø50	1.6	6.0	208	89.5	100	3.0	1.3
						3.8	1.3
Ø63	1.2	6.0	275	115.5	126	3.1	1.3
						3.7	1.3
Ø80	0.9	6.0	362	149.5	160	3.1	1.3
						3.5	1.3

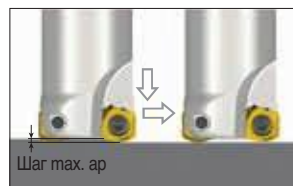
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

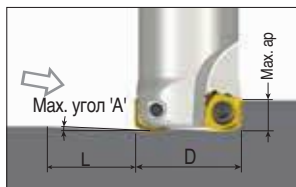


2PKT 0503R-HF

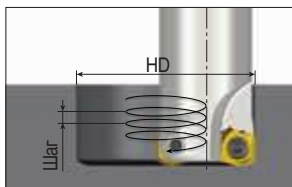
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	
Ø12	4.9	0.5	6	20.5	24	0.5	0.4
				22.5	26	0.5	
Ø13	4.4	0.5	6	24.5	28	0.5	0.4
				28.5	32	0.5	
Ø14	3.8	0.5	7	30.5	34	0.5	0.4
				32.5	36	0.5	
Ø16	2.7	0.5	10	36.5	40	0.5	0.4
				38.5	42	0.5	
Ø17	2.6	0.5	11	46.5	50	0.5	0.4
				48.5	52	0.5	
Ø18	2.2	0.5	13	60.5	64	0.5	0.4
				62.5	66	0.5	
Ø20	1.8	0.5	16	76.5	80	0.5	0.4
				77.5	81	0.5	
Ø21	1.8	0.5	16	80	84	0.5	0.4
				82	86	0.5	
Ø25	1.2	0.5	23	86	90	0.5	0.4
				88	92	0.5	
Ø26	1.3	0.5	22	90	94	0.5	0.4
				92	96	0.5	
Ø32	0.9	0.5	32	96	100	0.5	0.4
				98	102	0.5	
Ø33	0.9	0.5	30	100	104	0.5	0.4
				102	106	0.5	
Ø40	0.6	0.5	44	106	110	0.5	0.4
				108	112	0.5	

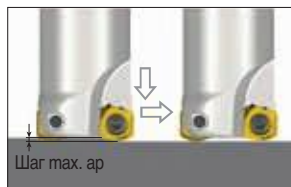
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

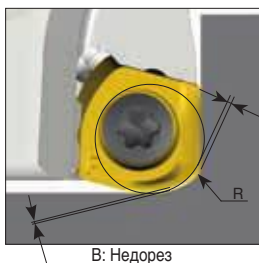


2PKT 0704R-HF

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø16	4.3	0.8	11	26.2	32	0.8	0.5
						0.8	
Ø20	3.6	0.8	13	34.2	40	0.8	0.6
						0.8	
Ø25	2.4	0.8	19	44.2	50	0.8	0.6
						0.8	
Ø32	1.7	0.8	27	58.2	64	0.8	0.6
						0.8	
Ø40	1.2	0.8	37	74.2	80	0.8	0.6
						0.8	
Ø50	0.9	0.8	48	94.2	100	0.8	0.6
						0.8	

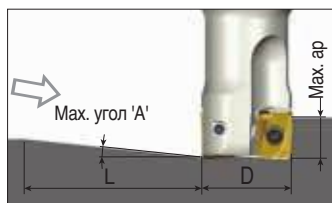
Технические данные для программирования



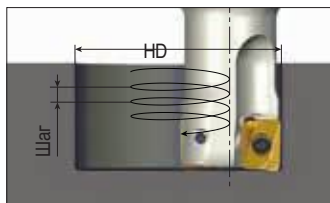
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
2PKT 0503R-HF	0.9	0	0.260
	1.0	0.008	0.231
	1.5	0.157	0.104
	2.0	0.350	0.018
2PKT 0704R-HF	1.5	0	0.358
	2.0	0.103	0.210
	2.5	0.278	0.089
	3.0	0.470	0.019

Yellow background: Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание



АНН(М)Х 11

(Ед. изм.: мм)

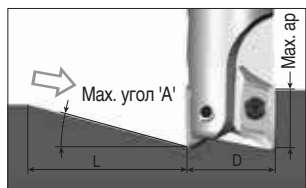
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ап	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.
Ø25	1.5	11.0	420	30		0.3
					50	1.7
Ø26	1.4	11.0	450	32		0.4
					52	1.7
Ø32	1.1	11.0	573	44		0.6
					64	1.6
Ø33	1.0	11.0	631	46		0.6
					66	1.5
Ø40	0.8	11.0	788	60		0.7
					80	1.5
Ø50	0.6	11.0	1051	80		0.8
					100	1.4
Ø63	0.4	11.0	1576	106		0.8
					126	1.2
Ø80	0.3	11.0	2102	140		0.8
					160	1.1
Ø100	0.2	11.0	3153	180		0.7
					200	0.9
Ø125	0.2	11.0	3153	230		1.0
					250	1.2

АНН(М)Х 16

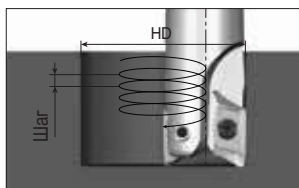
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ап	Мин. длина (L)	Мин. диам.	Мак. диам.	Мак. шаг/об.
Ø32	1.2	15.0	716	44		0.7
					64	1.8
Ø33	1.0	15.0	560	46		0.6
					66	1.5
Ø40	0.9	15.0	955	60		0.8
					80	1.7
Ø50	0.8	15.0	1075	80		1.1
					100	1.9
Ø63	0.6	15.0	1433	106		1.2
					126	1.8
Ø80	0.45	15.0	1911	140		1.3
					160	1.7
Ø100	0.35	15.0	2457	180		1.3
					200	1.6
Ø125	0.25	15.0	3439	230		1.2
					250	1.5
Ø160	0.15	15.0	5732	300		1.0
					320	1.1
Ø200	0.1	15.0	8599	380		0.8
					400	0.9

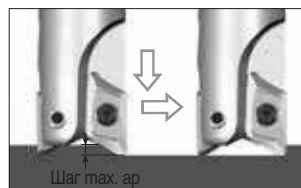
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



XEVT 16: 0.4R-1.6R

(Ед. изм.: мм)

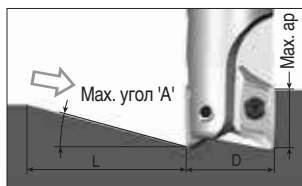
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø25	23.5	16	37	29.1	4.8	4	4
				50	13.6	4	4
Ø32	14.5	16	62	43.1	7.7	4	4
				64	13.6	4	4
Ø40	10.0	16	91	59.1	9.0	4	4
				80	13.6	4	4
Ø50	7.5	16	122	79.1	10.2	4	4
				100	13.6	4	4
Ø63	5.5	16	166	105.1	10.8	4	4
				126	13.6	4	4
Ø80	4.5	16	203	139.1	12.4	4	4
				160	13.6	4	4
Ø100	3.3	16	278	179.1	12.2	4	4
				200	13.6	4	4
Ø125	2.5	16	367	229.1	12.1	4	4
				250	13.6	4	4
Ø160	1.5	16	611	299.1	9.7	4	4
				320	11.2	4	4
Ø200	1.0	16	917	379.1	8.3	4	4
				400	9.3	4	4

XEVT 16: 2.0R

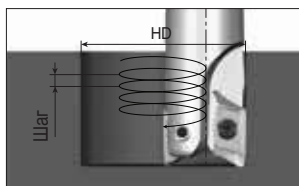
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø25	23.5	15.5	36	29.1	4.8	3.5	3.5
				50	13.2	3.5	3.5
Ø32	14.5	15.5	60	43.1	7.7	3.5	3.5
				64	13.2	3.5	3.5
Ø40	10.0	15.5	88	59.1	9.0	3.5	3.5
				80	13.2	3.5	3.5
Ø50	7.5	15.5	118	79.1	10.2	3.5	3.5
				100	13.2	3.5	3.5
Ø63	5.5	15.5	161	105.1	10.8	3.5	3.5
				126	13.2	3.5	3.5
Ø80	4.5	15.5	197	139.1	12.4	3.5	3.5
				160	13.2	3.5	3.5
Ø100	3.3	15.5	269	179.1	12.2	3.5	3.5
				200	13.2	3.5	3.5
Ø125	2.5	15.5	355	229.1	12.1	3.5	3.5
				250	13.2	3.5	3.5
Ø160	1.5	15.5	592	299.1	9.7	3.5	3.5
				320	11.2	3.5	3.5
Ø200	1.0	15.5	888	379.1	8.3	3.5	3.5
				400	9.3	3.5	3.5

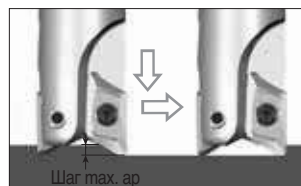
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



XEVT 16: 3.0R-3.2R

(Ед. изм.: мм)

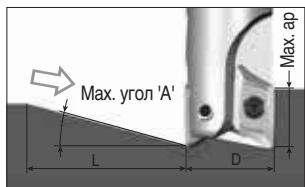
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.	Max. ap
Ø25	22.5	14.5	35	29.1	50	4.5	2.8
						12.3	2.8
Ø32	13.5	14.5	60	43.1	64	7.1	2.8
						12.3	2.8
Ø40	9.0	14.5	92	59.1	80	8.1	2.8
						12.3	2.8
Ø50	6.5	14.5	127	79.1	100	8.8	2.8
						12.3	2.8
Ø63	5.0	14.5	166	105.1	126	9.8	2.8
						12.3	2.8
Ø80	4.0	14.5	207	139.1	160	11.0	2.8
						12.3	2.8
Ø100	3.0	14.5	277	179.1	200	11.1	2.8
						12.3	2.8
Ø125	2.0	14.5	415	229.1	250	9.7	2.8
						11.6	2.8
Ø160	1.1	14.5	756	299.1	320	7.1	2.8
						8.2	2.8
Ø200	0.8	14.5	1039	379.1	400	6.7	2.8
						7.4	2.8

XEVT 16: 4.0R-5.0R

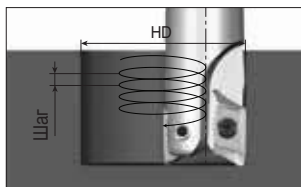
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.	Max. ap
Ø25	20.0	14.5	40	29.1	50	4.0	2.4
						12.3	2.4
Ø32	12.0	14.5	68	43.1	64	6.3	2.4
						12.3	2.4
Ø40	7.5	14.5	110	59.1	80	6.7	2.4
						12.3	2.4
Ø50	5.5	14.5	151	79.1	100	7.5	2.4
						12.3	2.4
Ø63	4.5	14.5	184	105.1	126	8.8	2.4
						12.3	2.4
Ø80	3.5	14.5	237	139.1	160	9.6	2.4
						12.3	2.4
Ø100	3.0	14.5	277	179.1	200	11.1	2.4
						12.3	2.4
Ø125	2.0	14.5	415	229.1	250	9.7	2.4
						11.6	2.4
Ø160	1.0	14.5	831	299.1	320	6.5	2.4
						7.5	2.4
Ø200	0.7	14.5	1187	379.1	400	5.8	2.4
						6.5	2.4

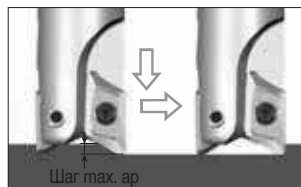
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



ХЕVT 22: 0.5R-0.8R

(Ед. изм.: мм)

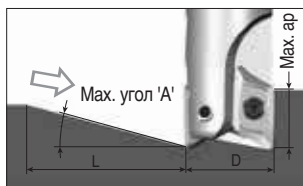
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø32	20.0	21	58	38.5	64	6.3	4.7
						17.9	4.7
Ø40	14.0	21	84	54.5	80	9.6	4.7
						17.9	4.7
Ø50	9.5	21	126	74.5	100	10.9	4.7
						17.9	4.7
Ø63	7.0	21	171	100.5	126	12.3	4.7
						17.9	4.7
Ø80	5.0	21	240	134.5	160	12.7	4.7
						17.9	4.7
Ø100	3.7	21	325	174.5	200	12.9	4.7
						17.3	4.7
Ø125	2.6	21	463	224.5	250	12.1	4.7
						15.1	4.7
Ø200	1.6	21	752	374.5	400	13.0	4.7
						14.9	4.7

ХЕVT 22: 1.6R-2.0R

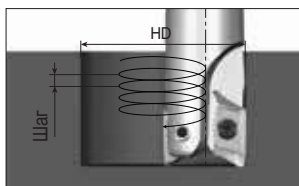
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø32	19.5	20.3	57	38.5	64	6.1	4.2
						17.3	4.2
Ø40	13.5	20.3	85	54.5	80	9.3	4.2
						17.3	4.2
Ø50	9.5	20.3	121	74.5	100	10.9	4.2
						17.3	4.2
Ø63	6.7	20.3	173	100.5	126	11.8	4.2
						17.3	4.2
Ø80	4.7	20.3	247	134.5	160	12.0	4.2
						17.3	4.2
Ø100	3.5	20.3	332	174.5	200	12.2	4.2
						16.3	4.2
Ø125	2.5	20.3	465	224.5	250	11.6	4.2
						14.6	4.2
Ø200	1.5	20.3	776	374.5	400	12.2	4.2
						14.0	4.2

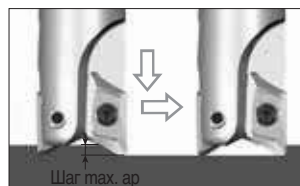
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом



XEVT 22: 3.0R-4.0R

(Ед. изм.: мм)

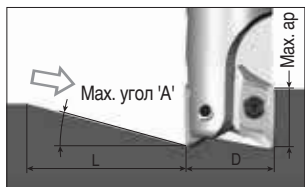
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.	Max. ap
Ø32	18.5	19.5	58	38.5	64	5.8	3.3
				54.5	80	8.6	3.3
Ø40	12.5	19.5	88	74.5	100	9.8	3.3
				100.5	126	16.6	3.3
Ø50	8.5	19.5	131	134.5	160	10.2	3.3
				174.5	200	14.9	3.3
Ø63	5.5	19.5	203	174.5	250	11.6	3.3
				224.5	374.5	9.3	3.3
Ø80	4.0	19.5	279	374.5	400	8.1	3.3
				400	400	9.3	3.3

XEVT 22: 5.0R

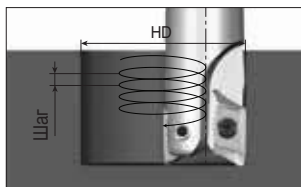
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.	Max. ap
Ø32	17.5	19	60	38.5	64	5.5	2.8
				54.5	80	7.9	2.8
Ø40	11.5	19	93	74.5	100	8.6	2.8
				100.5	126	16.2	2.8
Ø50	7.5	19	144	134.5	160	8.9	2.8
				174.5	200	13.1	2.8
Ø63	5.0	19	217	174.5	250	8.7	2.8
				224.5	374.5	11.6	2.8
Ø80	3.5	19	311	374.5	400	7.9	2.8
				400	400	9.9	2.8

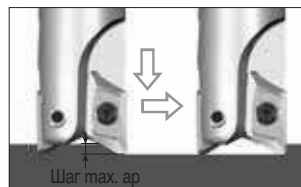
Врезание под углом



Спиральное врезание



Врезание торцом

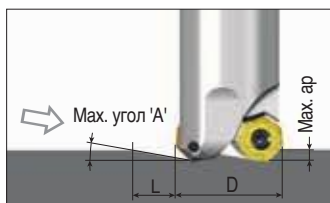


XEVT 22: 6.4R

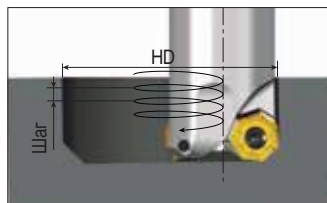
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание			Врезание торцом
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.	Мак. ap
Ø32	16	18.2	64	38.5		5.0	2.1
					64	15.5	2.1
Ø40	10	18.2	103	54.5		6.8	2.1
					80	15.5	2.1
Ø50	6.5	18.2	160	74.5		7.4	2.1
					100	15.2	2.1
Ø63	4.5	18.2	231	100.5		7.9	2.1
					126	13.2	2.1
Ø80	3.0	18.2	347	134.5		7.6	2.1
					160	11.2	2.1
Ø100	2.0	18.2	521	174.5		6.9	2.1
					200	9.3	2.1
Ø125	1.5	18.2	695	224.5		7.0	2.1
					250	8.7	2.1
Ø200	0.7	18.2	1490	374.5		5.7	2.1
					400	6.5	2.1

Врезание под углом



Спиральное врезание

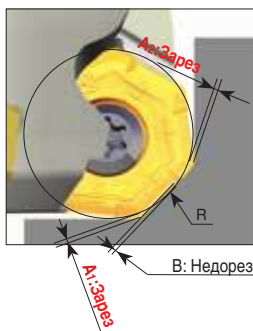


7EMT 06

(Ед. изм.: мм)

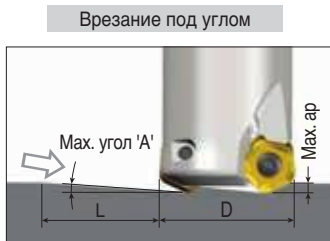
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø32	29	3.2	6	45.5	64	3.2
						3.2
Ø40	15.5	3.2	12	61.5	80	3.2
						3.2
Ø50	9.5	3.2	19	81.5	100	3.2
						3.2
Ø63	5.5	3.2	33	107.5	126	3.2
						3.2
Ø80	4.0	3.2	46	141.5	160	3.2
						3.2
Ø100	3.0	3.2	61	181.5	200	3.2
						3.2
Ø125	2.0	2.3	66	231.5	250	3.2
						3.2

Технические данные для программирования



	Программируемый R	Зарез A		В Недорез
		A1	A2	B
7EMT 06	3	0	0	1.77
	4.5	0	0	1.51
	5	0.03	0.02	0.94
	6	0.21	0.19	0.53

4.5: Рекомендуемый программируемый 'R'

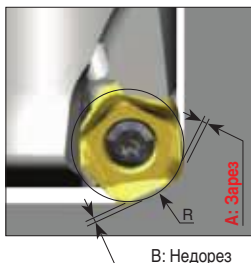


PTKU 05

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. diam.	Max. diam.	Max. шаг/об.
Ø20	1.3	1.5	66	33	40	0.7
						0.9
Ø25	1.1	1.5	78	43	50	0.8
						1.0
Ø26	1.0	1.5	86	45	52	0.8
						0.9
Ø32	1.0	1.5	86	57	64	1.0
						1.1
Ø33	1.0	1.5	86	59	66	1.0
						1.2
Ø40	0.8	1.5	101	73	80	1.1
						1.2
Ø50	0.7	1.5	123	93	100	1.1
						1.2
Ø52	0.7	1.5	123	97	104	1.2
						1.3
Ø63	0.6	1.5	132	119	126	1.3
						1.4
Ø66	0.6	1.5	143	125	132	1.3
						1.4

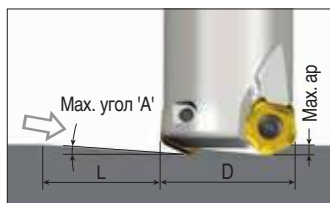
Технические данные для программирования



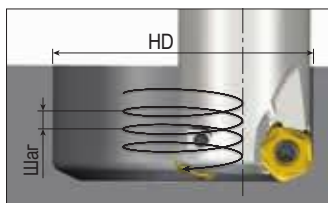
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
PTKU 05	2.5	0.00	0.83
	2.7	0.00	0.76
	3.0	0.04	0.66

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

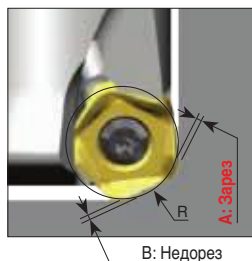


РТКУ 10

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø40	1.5	3.0	111	63		1.7
					80	2.2
Ø50	1.9	3.0	88	83		2.8
					100	3.0
Ø63	1.7	3.0	101	109		3.0
					126	3.0
Ø66	2.2	3.0	78	115		3.0
					132	3.0
Ø80	1.5	3.0	115	143		3.0
					160	3.0
Ø100	1.1	3.0	150	183		3.0
					200	3.0
Ø125	0.8	3.0	202	233		3.0
					250	3.0
Ø160	0.6	3.0	265	303		3.0
					320	3.0
Ø200	0.5	3.0	344	383		3.0
					400	3.0

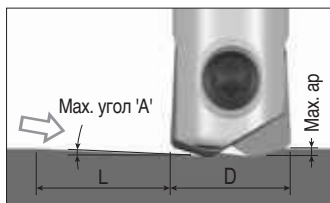
Технические данные для программирования



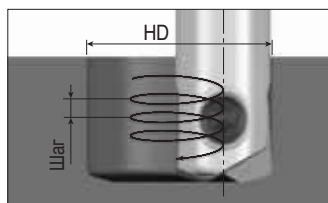
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
РТКУ 10	5.5	0.00	1.45
	6.0	0.09	1.28
	6.5	0.21	1.11

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

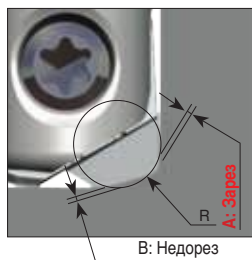


HFN

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø6	2.0	0.3	9	9.6	11	0.3
						0.3
Ø8	2.5	0.5	11	12	15	0.5
						0.5

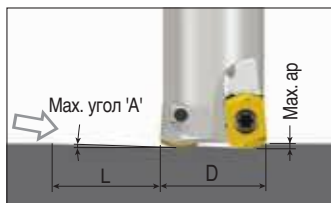
Технические данные для программирования



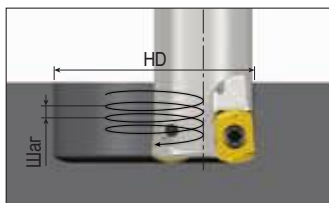
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
HFN 060	0.8	0.00	0.21
	1.0	0.03	0.16
HFN 080	0.8	0.00	0.38
	1.0	0.00	0.32
	1.2	0.02	0.27

Yellow background: Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

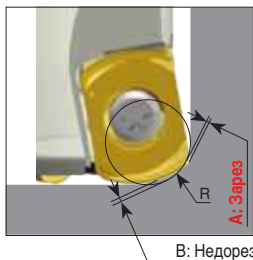


BLMP 04

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø8	0.4	0.5	72	12.6	16	0.1
						0.1
Ø10	0.6	0.5	44	16.6	20	0.2
						0.2
Ø11	0.7	0.5	38	18.6	22	0.2
						0.3
Ø12	1.0	0.5	29	20.6	24	0.4
						0.4
Ø13	1.1	0.5	25	22.6	26	0.5
						0.5
Ø16	1.0	0.5	29	28.6	32	0.5
						0.5
Ø17	1.1	0.5	26	30.6	34	0.5
						0.5
Ø20	1.0	0.5	27	36.6	40	0.5
						0.5
Ø21	0.7	0.5	38	38.6	42	0.5
						0.5
Ø25	0.7	0.5	38	46.6	50	0.5
						0.5
Ø32	0.6	0.5	48	60.6	64	0.5
						0.5

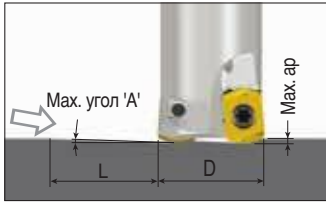
Технические данные для программирования



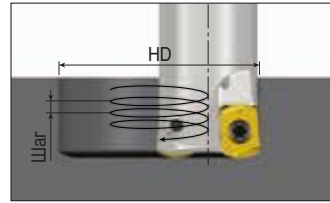
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
BLMP 04	0.8	0.00	0.28
	0.9	0.00	0.25
	1.0	0.08	0.22

■ : Рекомендуемый программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

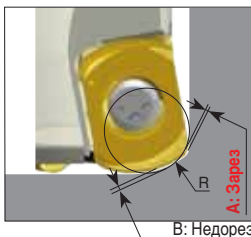


BLMP 06

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø16	2.0	0.7	13	23	32	0.7
				25		0.7
Ø17	2.0	0.7	15	27	34	0.7
				31		0.7
Ø18	2.3	0.7	16	36	36	0.7
				40		0.8
Ø20	1.5	1.0	38	42	40	1.0
				44		0.8
Ø21	1.5	1.0	38	42	42	1.0
				44		1.0
Ø22	1.5	1.0	38	44	44	1.0
				46		1.0
Ø25	1.3	1.0	41	50	50	1.0
				52		1.0
Ø26	1.2	1.0	44	52	52	1.0
				54		1.0
Ø30	1.0	1.0	52	60	60	1.0
				62		1.0
Ø32	0.9	1.0	57	64	64	1.0
				66		1.0
Ø33	0.9	1.0	57	66	66	1.0
				68		1.0
Ø35	0.8	1.0	57	70	70	1.0
				72		1.0
Ø40	0.7	1.0	64	80	80	1.0
				82		1.0
Ø42	0.7	1.0	72	84	84	1.0
				86		1.0
Ø50	0.6	1.0	96	100	100	1.0
				102		1.0
Ø52	0.6	1.0	96	104	104	1.0
				106		1.0
Ø63	0.5	1.0	115	126	126	1.0
				128		1.0
Ø66	0.5	1.0	115	132	132	1.0
				134		1.0

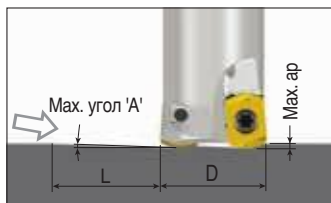
Технические данные для программирования



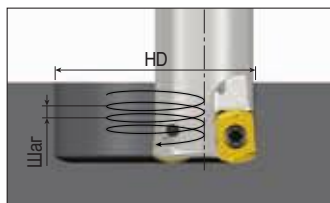
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
BLMP 06 (Ø16, Ø17, Ø18)	1.5	0	0.35
	2.0	0.1	0.22
	2.5	0.27	0.1
BLMP 06 (Ø20-)	2.0	0	0.42
	2.5	0.12	0.26
	3.0	0.29	0.17

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

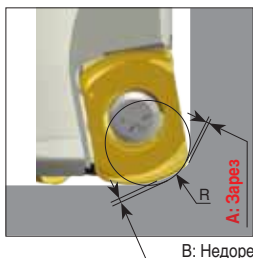


BLMP 09

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø25	2.2	1.5	39	42	50	1.5
Ø26				44	52	1.5
Ø30	2.0	1.5	43	52	60	1.5
Ø32				56	64	1.5
Ø33	2.0	1.5	43	58	66	1.5
Ø35				60	70	1.5
Ø40	1.5	1.5	57	72	80	1.5
Ø42				76	84	1.5
Ø50	1.0	1.5	86	92	100	1.5
Ø52				96	104	1.5
Ø63	0.9	1.5	96	118	126	1.5
Ø66				124	132	1.5
Ø80	0.8	1.5	107	152	160	1.5
Ø100				192	200	1.5
Ø125	0.4	1.5	215	240	250	1.5

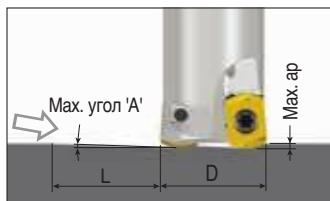
Технические данные для программирования



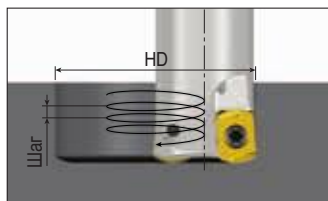
BLMP 09	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
		2.5	0
	3.0	0.09	0.45
	3.5	0.24	0.30
	4.0	0.41	0.17
	3.0	0.36	0.04

■: Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

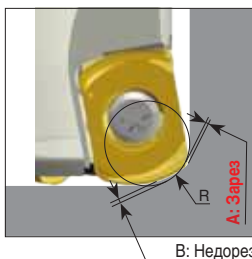


BLMP 11

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. diam.	Max. diam.	Max. шар/об.
Ø30	0.50	2.0	229	41	60	0.3
						0.7
Ø32	0.50	2.0	229	45	64	0.3
						0.7
Ø33	0.45	2.0	255	47	66	0.3
						0.7
Ø35	0.50	2.0	229	51	70	0.4
						0.8
Ø40	0.55	2.0	208	61	80	0.5
						1.0
Ø42	0.50	2.0	229	65	84	0.5
						1.0
Ø50	0.50	2.0	229	81	100	0.7
						1.2
Ø52	0.45	2.0	255	85	104	0.7
						1.1
Ø63	0.45	2.0	255	107	126	0.9
						1.3
Ø66	0.40	2.0	287	113	132	0.9
						1.2
Ø80	0.35	2.0	328	141	160	1.0
						1.3
Ø100	0.30	2.0	382	181	200	1.1
						1.4
Ø125	0.25	2.0	459	231	250	1.2
						1.5
Ø160	0.20	2.0	573	301	320	1.3
						1.5
Ø200	0.15	2.0	764	381	400	1.3
						1.4

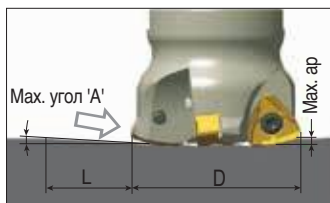
Технические данные для программирования



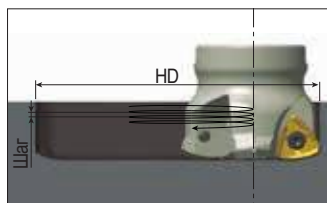
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
BLMP 11	2.4	0.00	1.09
	3.0	0.00	0.90
	3.2	0.18	0.85

3.0 : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

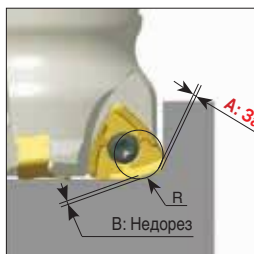


BLMP 13

(Ед. изм.: мм)

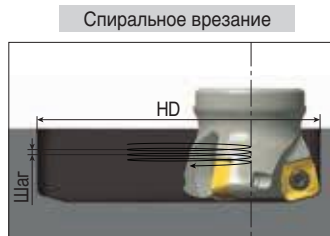
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø32	0.8	2.0	143	50	64	0.7
						0.9
Ø33	1.1	2.0	104	52	66	1.0
						1.3
Ø35	1.1	2.0	104	56	70	1.1
						1.3
Ø40	1.2	2.0	96	66	80	1.4
						1.7
Ø42	1.1	2.0	104	70	84	1.3
						1.6
Ø50	0.8	2.0	143	86	100	1.2
						1.4
Ø52	0.8	2.0	143	90	104	1.3
						1.5
Ø63	0.6	2.0	191	112	126	1.2
						1.3
Ø66	0.6	2.0	191	118	132	1.2
						1.4
Ø80	0.5	2.0	229	146	160	1.3
						1.4
Ø100	0.4	2.0	287	186	200	1.3
						1.4
Ø125	0.3	2.0	382	236	250	1.2
						1.3
Ø160	0.3	2.0	382	306	320	1.6
						1.7
Ø200	0.2	2.0	573	386	400	1.3
						1.4
Ø250	0.2	2.0	573	486	500	1.7
						1.7

Технические данные для программирования



	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
BLMP 13	3.0	0	1.31
	3.5	0	1.17
	4.0	0.04	1.03
	4.5	0.15	0.89
	5.0	0.3	0.76

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

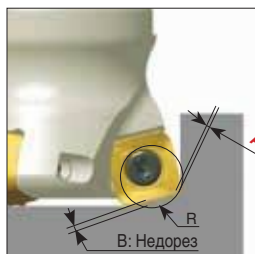


SBMT 09

(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø25	1.6	1.2	43	36	50	1
						1.2
Ø26	1.7	1.2	40	38	52	1.1
						1.2
Ø30	3.1	1.2	22	46	60	1.2
						1.2
Ø32	3.9	1.2	18	50	64	1.2
						1.2
Ø33	3.7	1.2	19	52	66	1.2
						1.2
Ø35	3.4	1.2	18	56	70	1.2
						1.2
Ø40	2.8	1.2	25	66	80	1.2
						1.2
Ø42	2.6	1.2	26	70	84	1.2
						1.2
Ø50	2	1.2	34	86	100	1.2
						1.2
Ø52	1.9	1.2	38	90	104	1.2
						1.2
Ø63	1.5	1.2	43	112	126	1.2
						1.2
Ø66	1.1	1.2	63	118	132	1.2
						1.2
Ø80	1.2	1.2	63	146	160	1.2
						1.2

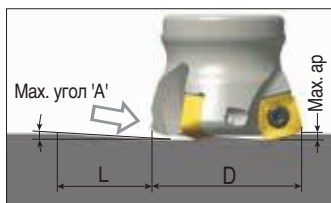
Технические данные для программирования



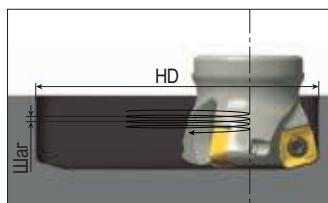
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
SBMT 09	3.5	0.1	0.81
	3	0	0.9
	2.5	0	0.98
	2	0	1.1

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

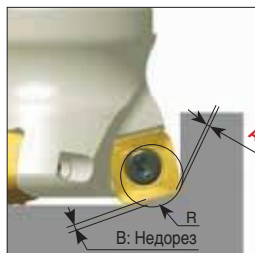


SBMT 13

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ар	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø32	7.0	2.0	16	47	64	2.0
Ø33	6.9	2.0	17	49	66	2.0
Ø35	6.4	2.0	18	53	70	2.0
Ø40	5.3	2.0	22	63	80	2.0
Ø42	4.4	2.0	26	67	84	2.0
Ø50	4.3	2.0	27	83	100	2.0
Ø52	4.0	2.0	29	87	104	2.0
Ø63	2.9	2.0	40	109	126	2.0
Ø80	2.0	2.0	57	143	160	2.0
Ø100	1.5	2.0	76	183	200	2.0
Ø125	1.1	2.0	104	233	250	2.0
Ø160	0.8	2.0	104	303	320	2.0
Ø200	0.6	2.0	127	383	400	2.0
Ø250	0.5	2.0	164	483	500	2.0

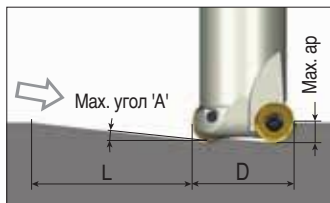
Технические данные для программирования



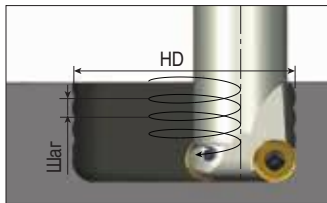
SBMT 13	Программируемый R	Зарез A	В Недорез
		4.0	0
	4.5	0	1.51
	5.0	0.04	1.4
	5.5	0.14	1.29
	6.0	0.28	1.18

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание



RNMU 10

(Ед. изм.: мм)

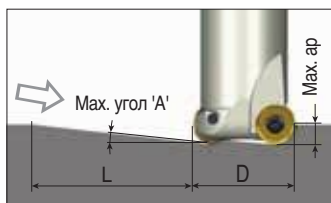
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ар	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø25	1.1	5.0	261	33	50	0.4
Ø26	1.1	5.0	261	35	52	1.3
Ø32	0.9	5.0	318	47	64	0.6
Ø33	0.9	5.0	318	49	66	1.3
Ø40	0.9	5.0	318	63	80	0.7
Ø42	0.9	5.0	318	67	84	1.4
Ø50	0.7	5.0	409	83	100	1.0
Ø52	0.8	5.0	358	87	104	1.6
						1.3
						1.9

RNMU 12

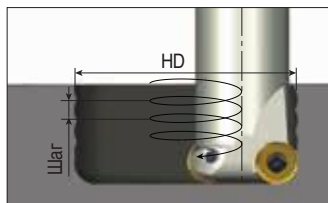
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ар	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø32	1.4	6.0	246	42	64	0.7
Ø33	1.4	6.0	246	44	66	2.1
Ø40	1.3	6.0	265	58	80	0.7
Ø50	1.0	6.0	344	78	100	2.2
Ø52	1.0	6.0	344	82	104	1.1
Ø63	1.0	6.0	344	104	126	2.4
Ø66	1.0	6.0	344	110	132	1.3
Ø80	0.9	6.0	382	138	160	2.3
Ø100	0.7	6.0	491	178	200	1.4
						2.4
						3.1
						2.0
						3.4
						2.5
						3.3

Врезание под углом



Спиральное врезание

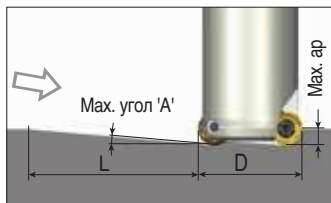


RNMU 16

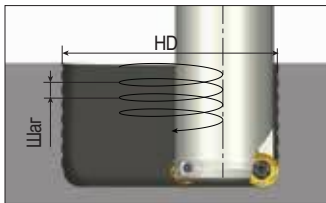
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø40	1.4	8.0	328	52	80	0.8
						2.6
Ø42	1.4	8.0	328	56	84	0.9
						2.7
Ø50	1.3	8.0	353	72	100	1.3
						3.0
Ø52	1.0	8.0	459	76	104	1.1
						2.4
Ø63	1.0	8.0	459	98	126	1.6
						2.9
Ø66	1.0	8.0	459	104	132	1.8
						3.1
Ø80	1.0	8.0	459	132	160	2.4
						3.7
Ø100	0.9	8.0	510	172	200	3.0
						4.2
Ø125	0.9	8.0	510	222	250	4.1
						5.2

Врезание под углом



Спиральное врезание



RDMX-05

(Ед. изм.: мм)

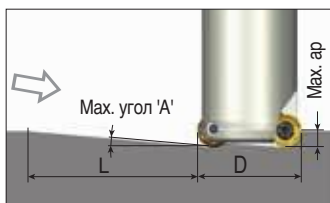
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. diam.	Max. diam.	Max. шаг/об.
Ø8	7	2.5	20	8.5	16	0.2
						2.1
Ø10	14	2.5	10	12	20	1.3
						2.1
Ø12	9	2.5	16	16	24	1.7
						2.1

RDMX-07

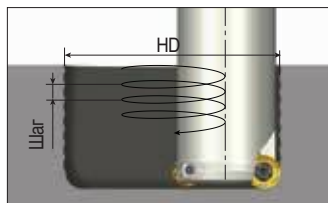
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. diam.	Max. diam.	Max. шаг/об.
Ø15	17	3.5	11	18	30	2.4
						3.0
Ø16	15	3.5	13	20	32	2.9
						3.0
Ø17	14.5	3.5	14	22	34	1.6
						3.4
Ø20	14	3.5	14	28	40	3.0
						3.0
Ø25	8	3.5	25	38	50	3.0
						3.0
Ø30	5	3.5	40	48	60	3.0
						3.0
Ø32	5	3.5	40	52	64	3.0
						3.0

Врезание под углом



Спиральное врезание



RXM(H)X-10

(Ед. изм.: мм)

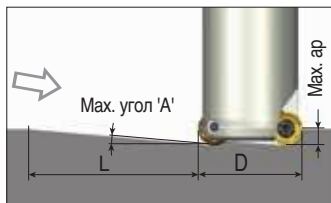
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø20	20	5.0	14	22	1.9	4.3
				40	5.0	4.3
Ø25	15	5.0	19	32	4.3	4.3
				50	1.6	4.3
Ø32	12	5.0	24	46	4.3	4.3
				64	4.3	4.3
Ø42	8	5.0	36	66	4.3	4.3
				84	4.3	4.3
Ø50	6.5	5.0	44	82	4.3	4.3
				100	4.3	4.3
Ø52	6	5.0	48	86	4.3	4.3
				104	4.3	4.3

RXM(H)X-12

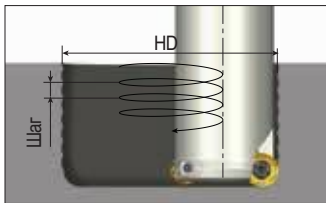
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø25	20	6.0	16	28	2.9	5.1
				50	5.1	5.1
Ø32	15	6.0	22	42	5.1	5.1
				64	5.1	5.1
Ø35	8	6.0	43	48	4.9	5.1
				70	5.1	5.1
Ø40	15	6.0	22	58	5.1	5.1
				80	5.1	5.1
Ø42	7.5	6.0	46	62	5.1	5.1
				84	5.1	5.1
Ø50	7.5	6.0	46	78	5.1	5.1
				100	5.1	5.1
Ø52	6	6.0	57	82	5.1	5.1
				104	5.1	5.1
Ø63	5	6.0	69	104	5.1	5.1
				126	5.1	5.1
Ø66	5	6.0	69	110	5.1	5.1
				132	5.1	5.1
Ø80	4	6.0	86	138	5.1	5.1
				160	5.1	5.1
Ø100	2	6.0	172	178	5.1	5.1
				200	5.1	5.1
Ø125	2	6.0	172	228	5.1	5.1
				250	5.1	5.1

Врезание под углом



Спиральное врезание



RXMX-16

(Ед. изм.: мм)

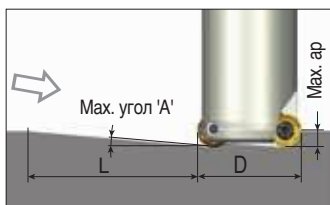
Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø32	20	8.0	22	34	64	1.9
						6.8
Ø40	15	8.0	30	50	80	7.1
						6.8
Ø42	14	8.0	32	54	84	8.0
						6.8
Ø50	13	8.0	35	70	100	6.8
						6.8
Ø52	10	8.0	45	74	104	6.8
						6.8
Ø80	6	8.0	76	130	160	6.8
						6.8
Ø100	4	8.0	114	170	200	6.8
						6.8
Ø125	3.5	8.0	131	220	250	6.8
						6.8

RXMX-20

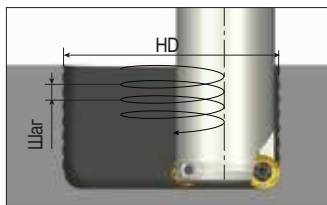
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø50	16	10.0	35	62	100	9.2
						8.5
Ø63	11.5	10.0	49	88	126	8.5
						8.5
Ø80	9	10.0	63	122	160	8.5
						8.5
Ø100	7.5	10.0	76	162	200	8.5
						8.5
Ø125	5.5	10.0	104	212	250	8.5
						8.5
Ø160	4	10.0	143	282	320	8.5
						8.5

Врезание под углом



Спиральное врезание



RYM(H)X-08

(Ед. изм.: мм)

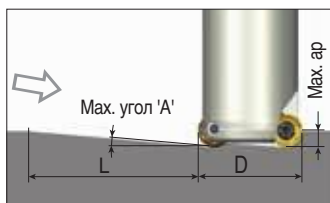
Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø16	2.5	4.0	92	18	32	0.2
						1.9
Ø17	2.5	4.0	92	20	34	0.3
						2.0
Ø18	2.5	4.0	92	22	36	0.5
						2.1
Ø20	4.0	4.0	57	26	40	1.1
						3.4
Ø21	4.0	4.0	57	28	42	1.3
						3.4
Ø25	4.0	4.0	57	36	50	2.1
						3.4
Ø26	4.0	4.0	57	38	52	2.2
						3.4
Ø32	4.0	4.0	57	50	64	3.4
						3.4
Ø40	7.0	4.0	33	66	80	3.4
						3.4

RYMX-10

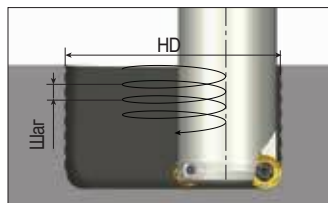
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø20	4.5	5.0	64	22	40	0.4
						4.2
Ø21	4.5	5.0	64	24	42	0.6
						4.4
Ø25	5.0	5.0	57	32	50	1.6
						4.3
Ø26	5.0	5.0	57	34	52	1.9
						4.3
Ø32	5.0	5.0	57	46	64	3.3
						4.3
Ø35	5.0	5.0	57	52	70	4.0
						4.3
Ø40	5.0	5.0	57	62	80	4.3
						4.3
Ø42	5.0	5.0	57	66	84	4.3
						4.3
Ø50	6.5	5.0	44	82	100	4.3
						4.3
Ø52	6.0	5.0	48	86	104	4.3
						4.3
Ø66	4.5	5.0	64	114	132	4.3
						4.3

Врезание под углом



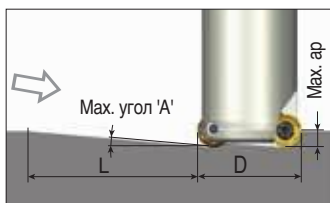
Спиральное врезание



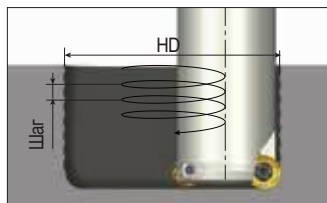
(Ед. изм.: мм)

Диа. фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Max. угол (A°)	Max. ap	Min. длина (L)	Min. диам.	Max. диам.	Max. шаг/об.
Ø25	6.0	6.0	57	28	50	0.8
						5.1
Ø26	6.0	6.0	57	30	52	1.1
						5.1
Ø32	12.0	6.0	28	42	64	5.1
						5.1
Ø33	12.0	6.0	28	44	66	5.1
						5.1
Ø35	12.0	6.0	28	48	70	5.1
						5.1
Ø40	10.0	6.0	34	58	80	5.1
						5.1
Ø42	12.0	6.0	28	62	84	5.1
						5.1
Ø50	9.0	6.0	38	78	100	5.1
						5.1
Ø52	8.0	6.0	43	82	104	5.1
						5.1
Ø55	8.0	6.0	43	88	110	5.1
						5.1
Ø63	7.0	6.0	49	104	126	5.1
						5.1
Ø66	6.5	6.0	53	110	132	5.1
						5.1
Ø80	4.5	6.0	76	138	160	5.1
						5.1
Ø100	3.5	6.0	98	178	200	5.1
						5.1
Ø125	2.5	6.0	137	228	250	5.1
						5.1

Врезание под углом



Спиральное врезание



RYMX-16

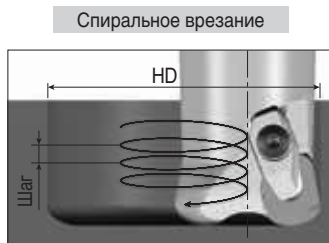
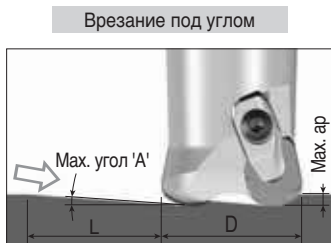
(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø32	8.0	8.0	57	34	64	0.7
				50		6.8
Ø40	9.5	8.0	48	50	80	4.5
				54		6.8
Ø42	9.0	8.0	51	54	84	5.1
				70		6.8
Ø50	9.0	8.0	51	70	100	6.8
				74		6.8
Ø52	9.0	8.0	51	74	104	6.8
				96		6.8
Ø63	8.5	8.0	54	96	126	6.8
				102		6.8
Ø66	8.5	8.0	54	102	132	6.8
				130		6.8
Ø80	6.0	8.0	76	130	160	6.8
				170		6.8
Ø100	5.0	8.0	91	170	200	6.8
				220		6.8
Ø125	3.5	8.0	131	220	250	6.8
				290		6.8
Ø160	3.5	8.0	131	290	320	6.8
				320		6.8

RYMX-20

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø50	8.0	10.0	71	62	100	4.5
				88		8.5
Ø63	12.5	10.0	45	88	126	8.5
				122		8.5
Ø80	8.5	10.0	67	122	160	8.5
				162		8.5
Ø100	6.5	10.0	88	162	200	8.5
				212		8.5
Ø125	4.5	10.0	127	212	250	8.5
				282		8.5
Ø160	4.0	10.0	143	282	320	8.5
				362		8.5
Ø200	2.5	10.0	229	362	400	8.5
				462		8.5
Ø250	2.4	10.0	239	462	500	8.5
				500		8.5

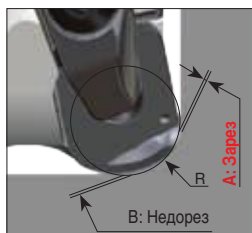


BNGX 09

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шар/об.
Ø25	1.2	1.5	55	39	50	0.9
						1.1
Ø32	0.6	1.5	132	53	64	0.6
						0.7
Ø40	0.6	1.5	143	69	80	0.7
						0.8
Ø50	0.5	1.5	156	89	100	0.9
						1.0

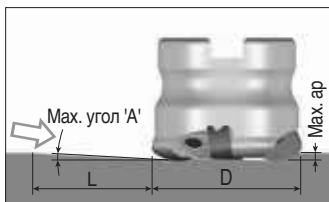
Технические данные для программирования



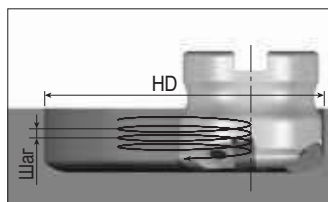
	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
BNGX 09	3.0	0.00	0.61
	3.4	0.00	0.46
	3.5	0.01	0.43
	4.0	0.12	0.26

■ : Рекомендованный программируемый 'R'

Врезание под углом



Спиральное врезание

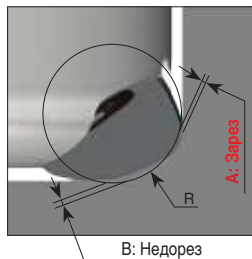


BNGX 12

(Ед. изм.: мм)

Диаметр фрезы (D)	Врезание под углом			Спиральное врезание		
	Мак. угол (A°)	Мак. ap	Мин. длина (L)	Мин. диаметр	Мак. диаметр	Мак. шаг/об.
Ø50	0.6	2.5	239	84		1.1
					100	1.0
Ø63	0.5	2.5	287	110		1.1
					126	1.1
Ø80	0.4	2.5	318	144		1.3
					160	1.3

Технические данные для программирования



	Программируемый R	Зарез A	B Недорез
BNGX 12	4.0	0.00	1.18
	4.5	0.00	1.00
	5.0	0.03	0.84

4.5 : Рекомендованный программируемый 'R'